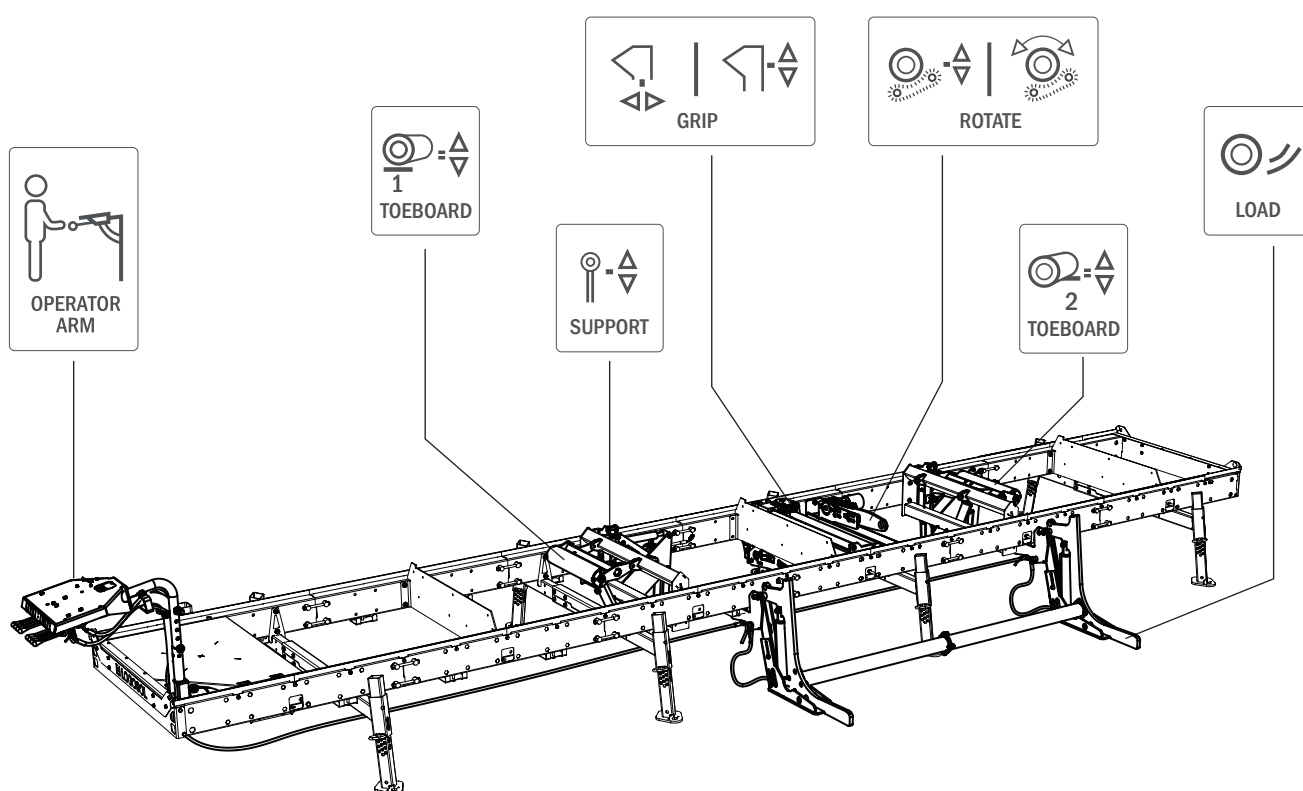


# KÄYTTÖOHJE

Tuotenro 0458-395-0696

REV.: 2



# LOGOSOL

## B1001 HYDRAULIC

# KIITOS, ETTÄ VALITSIT LOGOSOL-KONEEN!

Olemme iloisia siitä, että osoitit luottavasi meihin ostamalla tämän koneen. Pyrimme parhaamme mukaan vastaamaan odotuksiasi.

LOGOSOL on valmistanut sahalaitoksia vuodesta 1989 ja toimittanut noin 50 000 konetta tyytyväisille asiakkaille ympäri maailmaa.

Huolehdimme turvallisuudestasi ja siitä, että saavutat koneen avulla mahdollisimman hyviä tuloksia. Siksi suosittelemme, että luet tämän käyttöohjeen kaikessa rauhassa, ennen kuin aloitat koneen käytön. Muista, että itse kone on vain osa tuotteen tuottamaa lisäarvoa. Myös käyttöohjeen muodossa antamamme osaaminen on arvokasta. Olisi sääli, jos sitä ei hyödynnettäisi.

Toivottavasti olet tyytyväinen uuteen koneeseesi.

*Bengt-Olov Byström*

**Bengt-Olov Byström**  
Logosolin perustaja,  
Härnösand, Ruotsi



Lue käyttöohje ennen sahauslaitteiston käyttöä huolellisesti läpi niin, että ymmärrät sen sisällön.



Tämä käyttöohje sisältää tärkeitä turvallisuusohjeita.



**VAROITUS!** Virheellinen käyttäminen saattaa aiheuttaa käyttäjälle tai muille henkilöille vakavan loukkaantumisen tai hengenvaaran.

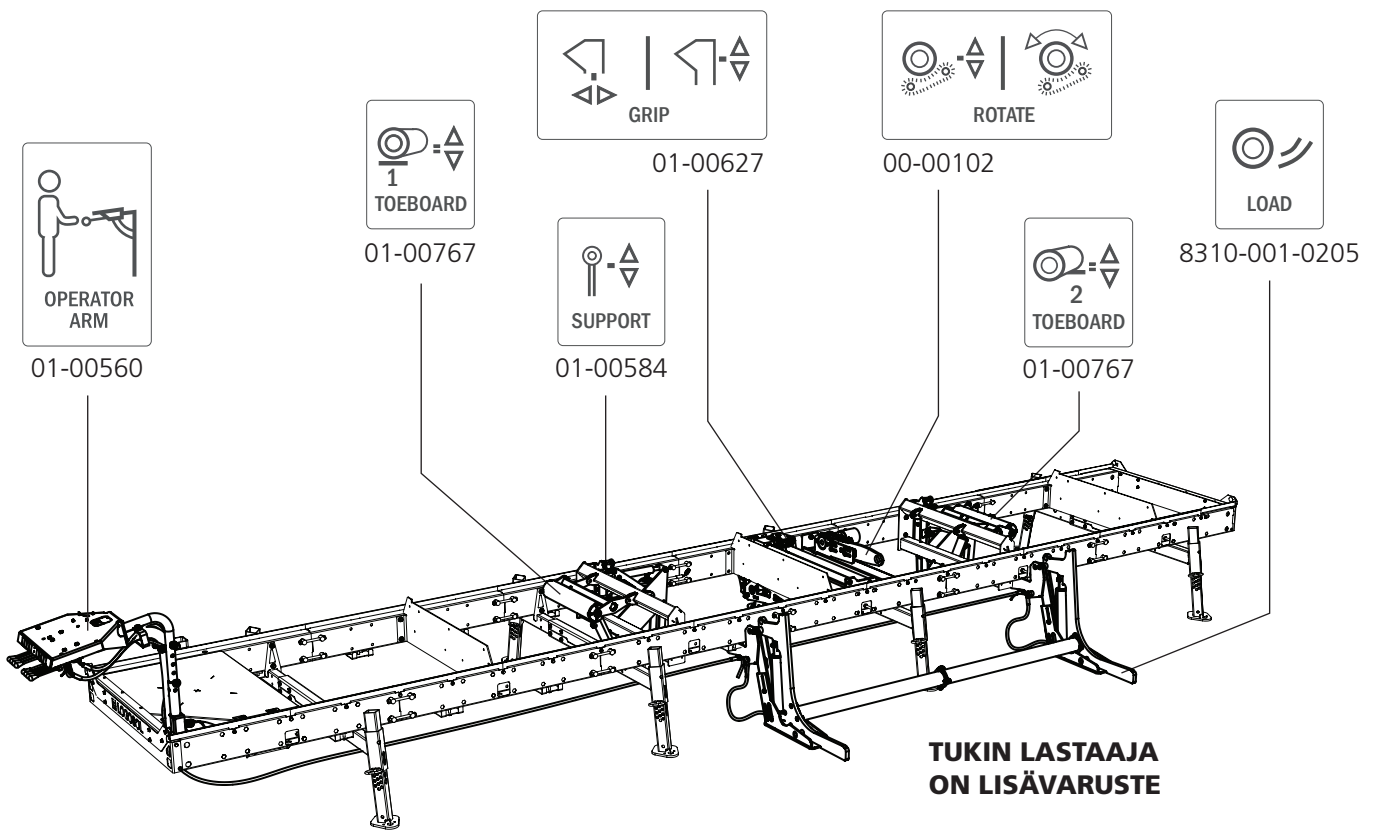
LOGOSOL tekee kehitystyötä jatkuvasti.  
Siksi joudumme varaamaan oikeuden muuttaa tuotteidemme rakennetta.  
Asiakirja: LOGOSOL B1001 Hydraulic -käyttöohje  
Käyttöopas, tuotenro: 458-395-0690  
Teksti: Martin Söderberg, Martin Melin  
Kuvat: Martin Söderberg, Anna Fossane  
Viimeksi tarkistettu: marraskuu 2022  
© 2022 LOGOSOL, Härnösand Sweden

# SISÄLLYSLUETTELO

Koneen kuvaus	4
Turvallisuusohjeet	5
Kunnossapito	7
Tekniset tiedot	9
Toimitukseen sisältyvät osat	10
<b>Asennus</b>	<b>18</b>
Aggregaattien kytkentä ja venttiilien yhdistäminen	40
Hydrauliletkut	47
Säätö	49
Ensimmäinen käynnistys	50
Käyttö	51
Kuljetus	53
Räjätyskuvat	54
Hydraulikaavio	65
Vianmääritys	66
CE-vakuutus	68

# KONEEN KUVAUS

## LOGOSOL B1001 HYDRAULIC



# TURVALLISUUSOHJEET

- Lue koko käyttöopas huolellisesti ennen koneen käyttöönottoa. Jos turvallisuusmääräyksiä ei noudateta, voi aiheutua hengenvaara.
- Varmista, että kaikki koneen parissa työskentelevät tuntevat riskit hyvin ja ovat lukeneet käyttöoppaan. Käyttöoppaan on oltava aina koneen parissa työskentelevien saatavilla.
- Alaikäiset (alle 18-vuotiaat) eivät saa käyttää konetta.
- Koneen lähellä ei saa olla lapsia tai eläimiä käytön aikana.
- Koneen käyttäjän on oltava hyväkuntoinen, terve ja levännyt. Pidä työssä säännöllisesti taukoja. Älä työskentele alkoholin, huumeiden tai sellaisten lääkkeiden vaikutuksen alaisena, jotka voivat aiheuttaa uneliaisuutta tai heikentää huomiokykyä.
- Konetta saa käyttää vain hyvän näkyvyyden vallitessa. Älä työskentele pimeässä tai jos näkökyky on heikentynyt.
- Kuuloetäisyydellä tulee olla muita ihmisiä siltä varalta, että tarvitset apua.
- Jos asennat sahaan lisävarusteita, käytä vain LOGOSOLin valmistamia tai siihen nimenomaisesti hyväksymiä tuotteita. Muut varusteet voivat aiheuttaa onnettomuusvaaran, joten niitä ei saa käyttää. LOGOSOL ei ota mitään vastuuta henkilö- tai omaisuusvahingoista, jotka ovat sattuneet käytettäessä sahalaitoksessa muuta kuin hyväksytyä osaa.
- Käytä aina henkilösuojaimia: Työskentelyyn sopiva asu on esimerkiksi tyköistuva työhaalari. Älä koskaan työskentele käyttäen löysiä vaatteita, löysää takkia tai vastaavia.
- Käytä kenkiä, joissa on teräskärjet ja voimakkaasti kuvioitu pohja hyvän pidon takaamiseksi. Älä käytä kaulaliinaa, solmiota, koruja tai muita asusteita, jotka voivat takertua laitteistoon.
- Käytä tukevia suojakäsineitä. Laitteistoa käsiteltäessä on viiltohaavojen vaara.

## SYMBOLIEN SELITYKSET



**VAROITUS!** Tämä symboli osoittaa, että käyttäjän on oltava erityisen tarkkana, ja sitä seuraa aina kyseistä riskiä koskeva tieto.



**KEHOTUS.** Tätä symbolia seuraa kehoitus. Ole erityisen tarkkana, kun tämä symboli näkyy käyttöoppaan tekstissä.



Oman ja muiden turvallisuuden vuoksi älä käytä vannesahalaitosta tai käsittele vannesahan teriä, ennen kuin olet lukenut ja ymmärtänyt tämän käyttöohjeen sisällön kokonaisuudessaan.



**VAROITUS!** Leikkaava työkalu: Koneen varomaton käyttö voi johtaa hengenvaarallisiin henkilövahinkoihin. Vannesahan terät ovat äärimmäisen teräviä ja vaarallisia.



Käytä aina (luokan 1) suojakäsineitä, kun työskentelet vannesahalaitoksella tai käsittelet vannesahan teriä. Vannesahan teriä käsiteltäessä on viiltohaavojen vaara. Sahan terät ja moottorin osat voivat olla kuumia sahauksen jälkeen.



Käytä aina hyväksytyjä kuulosuojaimia, kun työskentelet koneella. Lyhytkin altistuminen korkeataajuiselle melulle voi vaurioittaa kuuloa. Käytä aina tiivisti sulkeutuvia suojalaseja, kun työskentelet koneella tai käsittelet vannesahan teriä. Myös kasvosuojaimen käyttö voi joissakin tapauksissa olla perusteltua. Tämä tulee kysymykseen lähinnä, jos sahaat kuivaa puutavaraa tai työskentelet sisätiloissa.



Käytä aina hyväksytyjä suojajalkineita, joissa on sahaussuoja, teräskärki ja liukumaton pohja, kun työskentelet koneella tai käsittelet vannesahan teriä.



Käytä aina täyspitkiä suojahousuja, kun työskentelet koneella tai käsittelet vannesahan teriä. Älä milloinkaan käytä löysiä vaatteita, kaulaliinoja, kaulakoruja tai vastaavia, jotka voivat tarttua koneeseen työskentelyn aikana. Sido pitkät hiukset kiinni, ennen kuin aloitat työskentelyn koneella.

## TURVALLISUUSOHJEET

### Turvaetäisyys



**Varoitus! Palovaara.** Hydraulioöljy on helposti syttyvää, joten älä tee tulitöitä hydraulisten komponenttien ja laitteiston lähellä.



**Varoitus! Älä ylitä laitteistolle määritettyjä enimmäispainoja.** Ylikuorma voi johtaa äkillisiin vioittumisiin, jotka aiheuttavat vaaran työalueella.



**Varoitus! Puristumisvaara.** Älä oleskele työalueella, kun hydraulisylinterit ovat kuormitettuina.



**Varoitus! Viiltohaavojen vaara.** Älä koskaan käsittele paineenalaisia hydrauliletkuja; paineistetusta letkusta tuleva öljy voi läpäistä ihon ja aiheuttaa vakavia vammoja.



**Varoitus! Palovammavaara.** Anna laitteiston jäähtyä, ennen kuin aloitat hydrauliyksikölle ja letkuille tehtävät työt. Hydraulioöljyn lämpötila voi nousta käytön aikana korkeaksi.



Käsittele hydrauliletkuja ja liittimiä varovasti asennuksen ja kunnossapitotöiden aikana. Vältä taivuttamista hydrauliletkuja jyrkille mutkille. Jyrkät mutkat vahingoittavat letkuja ja lisäävät vioittumisriskiä.



Älä nosta tai käsittele kytkettynä olevaa hydraulilaitteistoa letkuista tai liittimistä.



Käytä aina Logosolin määräämää hydraulioöljyä laitteistolla työskennellessä.



Poista aina mahdolliset hydraulioöljyroiskeet tuotteesta ja työalueelta. Hydraulioöljy aiheuttaa liukastumisriskin käyttäjille.



Käytä laitteiston alla aina imeytysliinoja koneella työskennellessäsi.

### Ennen jokaista työvoroa:

Tarkista, että hydrauliletkuissa, liittimissä ja kaapeleissa ei ole näkyviä vaurioita.



**Varoitus! Älä ylitä laitteistolle määritettyjä enimmäispainoja.** Ylikuorma voi johtaa äkillisiin vioittumisiin, jotka aiheuttavat vaaran työalueella.

Tarkista aina ennen koneen käynnistystä, että säiliössä on määrätty määrä hydraulioöljyä.

### Käytön aikana



**Sahalaitos ei saa kallistua käytön aikana. Kaatumisvaara!**

- Pidä työkalut, puokappaleet, purut ja muut esineet poissa työskentelyalueelta, jotta ne eivät kompastu niihin.

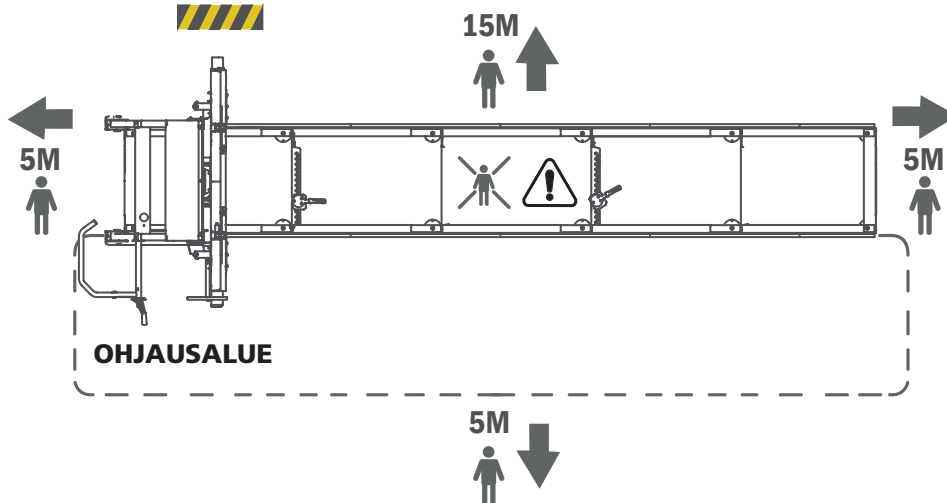


**Häiriön ilmetessä lopeta työskentely heti ja sammuta kone siihen asti, että ongelma ratkeaa. Muista tämä kaikissa tilanteissa. Useimmat onnettomuudet sattuvat vaarallisissa koneissa silloin, kun koneessa ilmenee vika ja käyttäjä yrittää korjata sen käytön aikana. Käytön keskeytys näkyy harvoin valmiissa tuotteessa.**

# TURVALLISUUSOHJEET

## Turvaetäisyys:

Varmista, että turvaetäisyyden sisällä ei ole henkilöitä koneella työskennellessäsi.



## KUNNOSSAPITO

### KUNNOSSAPITO

Tässä osiossa kuvataan koneelle määrävällein suoritettavat kunnossapitotoimet, jotka käyttäjän odotetaan suorittavan. Noudata annettuja kunnossapitovälejä tarkasti, sillä se luo pohjan koneen asianmukaiselle toiminnalle.

**VAROITUS!** Vakavan henkilövahingon vaara:

**!** Ennen kuin suoritat koneelle huolto- tai kunnossapitotöitä, varmista, että koneesta on katkaistu virta. Käytä aina (luokan 1) työkasineita, kun teet koneelle kunnossapitotöitä.

**VAROITUS!** Viiltohaavojen vaara:

**!** Koneessa on teräviä reunoja, joten ole varovainen työskennellessäsi koneella.

**VAROITUS!** Palovaara:

### ENNEN KONEELLA TYÖSKENTELYÄ

Irrota virtajohdon pistoke pistorasiasta aina ennen huollon tai säädön aloittamista. Tarkista, että sähköjohto, liittimet ja virtakytkimet ovat hyvässä kunnossa ja vahingoittumattomat. Puhdista koneen kaikki osat harjalla ja kuivilla liinoilla. Säilytä kone kuivassa, puhtaassa ja syövyttämättömässä ympäristössä lasten ulottumattomissa. Tarkista, että kaikki ruuviliitokset on kiristetty.

**!** Älä tupakoi äläkä tee koneessa mitään sellaista työtä (esimerkiksi hitsausta tai hiontaa), joka voi synnyttää sytytyskipinän hydraulioöljyn tai tulenaran materiaalin läheisyydessä.

**!** Jos tankkauksen yhteydessä koneen päälle läikkyy öljyä, se on välittömästi kuivattava pois. Jos polttoainetta läikkyy vaatteille, vaihda välittömästi vaatteet.

**!** Älä milloinkaan käytä moottoria, jos ilmenee öljyvuotoa. Pysäytä moottori aina tankkauksen ajaksi.

# KUNNOSSAPITO

## KONEEN PUHDISTUS

Puhdista vannesahalaitos jokaisen työskentelykerran jälkeen. Lakaise pois sahanpurut ja sahauspöly toimintojen ympäriltä sekä kiskon päältä ja ympäriltä.

## JOKAISEN KÄYNNISTYKSEN YHTEYDESSÄ

### Pyyhkijärengaiden tarkastus:

Tarkista, että pyyhkijärengaksiin ei ole kerääntynyt likaa ja puruja.

### Tarkastus öljyvuotojen varalta:

Tarkista kaikki liitännät öljyvuotojen varalta.

### Öljytason tarkastus:

Tarkista hydraulisäiliön öljytaso ennen jokaista työskentelykertaa. Noudata moottorin ohjekirjan huolto-ohjelmaa.

### Turvatoimintojen tarkastus:

Tarkista ennen jokaista työskentelykertaa, että seuraavat turvatoiminnot toimivat asianmukaisesti: Varmista, että venttiilin vivut palautuvat, kun kahva vapautetaan.

### Ruuviliitosten tarkastus:

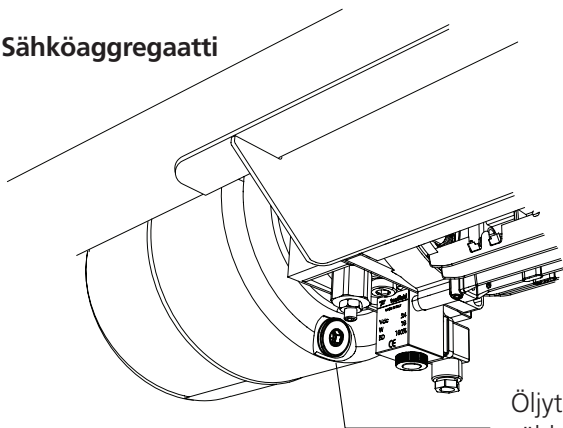
Tarkista, että koneessa ei ole löysiä ruuviliitoksia.

## ÖLJYNVAIHTO

Vaihda öljy ensimmäisen kerran noin 30 työtunnin jälkeen. Normaalikäytössä toinen öljynvaihto tarvitsee tehdä noin 400–500 työtunnin jälkeen. Hydraulioöljy: (ISO VG 32).

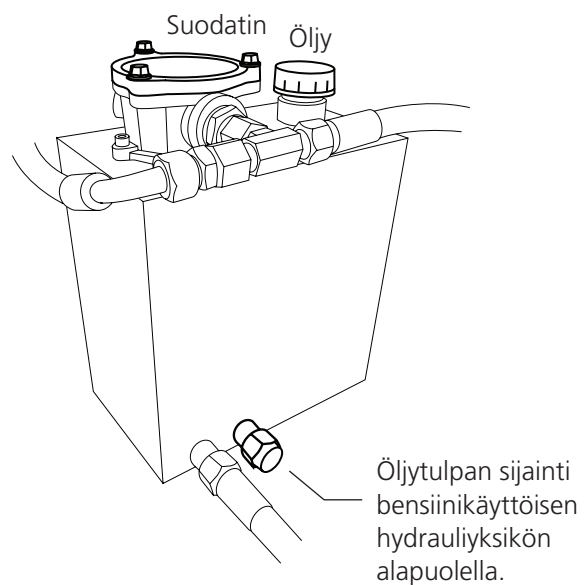
Jos käytetään bensiiniaggregaattia, hydraulioöljysuodatin on vaihdettava 300 käyttötunnin jälkeen, katso hydrauliyksikön ohje.

### Sähköaggregaatti



Öljytulpan sijainti sähkökäyttöisen hydrauliyksikön alapuolella.

### Bensiiniaggregaatti



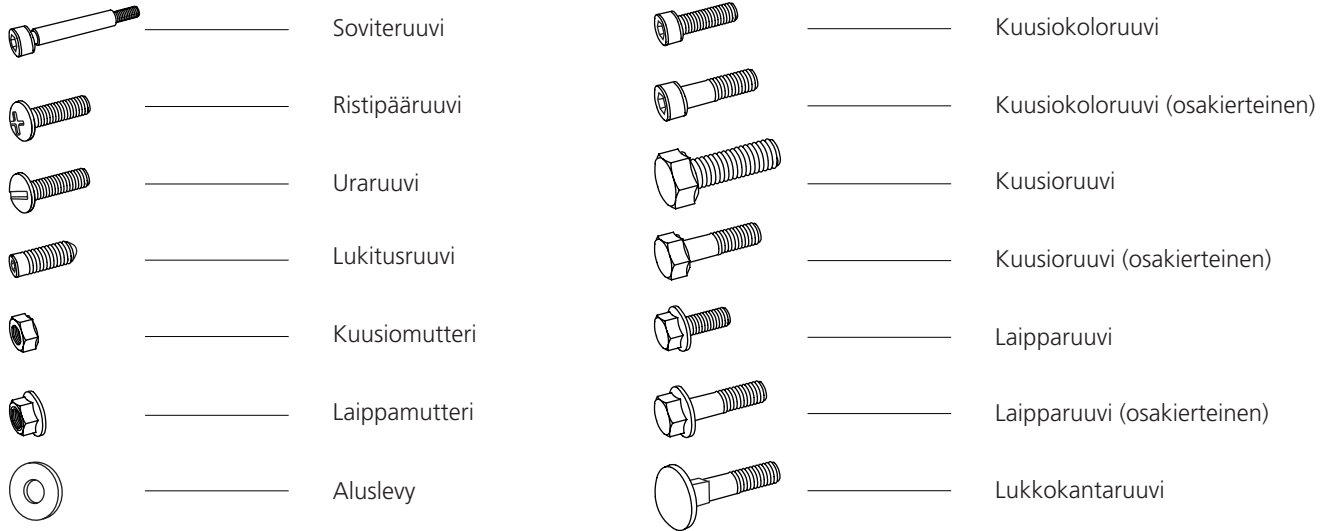


# TEKNISET TIEDOT

<b>LOGOSOL HYDRAULIC B1001/B751</b>	
<b>01-00684 TUKKIHYLLY HD</b>	
Lukumäärä	2 kpl
Toiminta	Vahva putkirakenne, jonka päällä tukki lepää. Mahdollisuus kytkeä toeboard- ja log support -toiminnot.
<b>01-00556 TOEBOARD</b>	
Toeboardin iskunpituus	70 mm
Rullan halkaisija	100 mm
Lukumäärä	2 kpl
Toiminta	Latvaläpimitan nosto tukin suuntaamisesta riippumatta. Helpottaa tukin nostoa pituussuunnassa, jos molemmat ovat toiminnassa.
<b>01-00627 LOG CLAMP</b>	
Kaksinkertaiset vaakaohjaimet, profiili 2 x 40 mm	
Pystysuuntainen isku	300 mm
Min. puristusleveys	20 mm
Maks. puristusleveys	700 mm
Laakeri	Kaksinkertaiset holkit ja pölytiivisteet jokaisessa tukinpidikkeen lineaarinivelessä
Toiminta	Kaksitoiminen hydraulisyliinteri, jonka iskunpituus on 300 mm, yhdistetty 40 mm:n tankoon pystysuuntaista liikettä varten. Kaksitoiminen hydraulisyliinteri, jonka iskunpituus on 200 mm, yhdistetty vivustoon vaakasuoraa liikettä varten.
<b>01-00584 LOG SUPPORT</b>	
Pystysuuntainen isku	305 mm
Sylinteri	150 mm
Lukumäärä	2 kpl
Tuen halkaisija	40 mm
Laakeri	Kaksi sarjaa holkkeja ja pölytiivisteitä jokaisessa tukkituessa.
Toiminta	Kaksitoiminen hydraulisyliinteri 150 mm:n iskunpituudella yhdistettynä vivustoon.
<b>00-00102 LOG ROTATOR</b>	
Toiminta	Tukeva hydraulisyliinteri nostamiseen/laskemiseen. Hydraulimoottori ketjukoneistolle. Hydraulimoottori ketjukoneistolle.
<b>00-00604 LOG LOADER</b>	
Nostokyky	2 000 kg
Tukin enimmäishalkaisija	1 000 mm
Tukin vähimmäispituus	2 100 mm
<b>POWERPACK</b>	
Sähköaggregaatti	3 kW, 400 V CEE 16A, 4 l:n hydraulisäiliö, maksimipaine 175 bar, maksimivirtaus 9 l/min. Yhteensopiva työtason 01-00770 kanssa.
Bensiiniaggregaatti	Honda GX200 6 hv, 5 l:n hydraulisäiliö, maksimipaine 175 bar, maksimivirtaus 12 l/min. Ei yhteensopiva työtason 01-00770 kanssa.
Öljytilavuus	Likimääräinen öljymäärä järjestelmän kaikkien toimintojen ollessa kytkettynä on noin 10 litraa.
<b>01-00560 CONTROL PANEL</b>	
Manuaalisesti ohjatut venttiilit	7+1 toimintoa (tukin lastaaja on lisävaruste)
Toiminta	Voidaan nostaa, laskea, ja kääntää paremman näkyvyyden saamiseksi. Lukittavissa kuljetusta varten.
	Yhteensopiva Smart Setin kanssa. Työtaso [680 x 950 mm], joka suojaa tepopakkausta.

# RUUVIT/MUTTERIT

Kiinnitysosien määritelmät.



## LISÄSYMBOLIT

Seuraavia symboleja käytetään yllä olevien kuvien yhteydessä osan kuvaamiseksi.



## KOKO/PITUUS

Kiinnitysosien koko ilmoitetaan halkaisijana (**M**) (ISO 68-1). Ruuveille ilmoitetaan myös pituusmitta, joka ilmaisee, miten pitkä osa ruuvista uppoaa asennettaessa materiaalin sisään.

**(Halkaisija)**      **(Pituus)**  
M8                      x                      20



Symboli tarkoittaa sahaussuuntaa ja näkyy asennusta esittävässä kuvissa.



Symboli osoittaa suositellun nostopisteen raskaissa nostoissa.



Kun tämä symboli näkyy asennusta esittävässä kuvassa, osat tulee voidella ennen asennusta. Voitele kyseiset osat yleisrasvalla.



Kirstä liitos sormikireyteen.



Tämä symboli ja sen vieressä oleva numero ilmoittavat kyseessä olevan paketin, joka sisältää letkun ja nipat.

# TOIMITUKSEEN SISÄLTYVÄT OSAT

Hydrauliikka toimitetaan useaan eri laatikkoon jaettuna. Eri toiminnot on pakattu alla olevan kuvan mukaisesti. Ota toiminnon osat esille ennen sen asennuksen aloittamista.



**01-00771-neu**



**99-00771-Box**



**04-00539**



**04-00441**



**04-00442**



**04-00477**



**01-00766**



00-00102-div



**04-00440**



**04-00478**



**01-00474**



**01-00771-skp**

01-00584-skp  
01-00767-skp  
01-00627-skp  
00-00102-skp  
01-00766-skp



**01-00771-div**

01-00627-div  
01-00584-div  
01-00767-div

## Power:



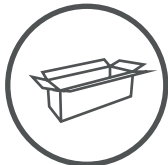
**01-00718 Petrol**



**04-00574**



**01-00771-1001**



**Optional  
8310-001-0205**



**8310-302-0205**

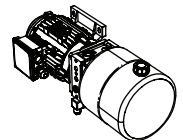
01-00663-skp  
01-00663-div



**01-00624-Neu**

**230v  
01-00702**

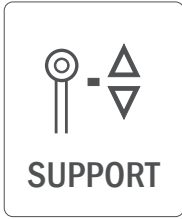
**400v  
01-00703**



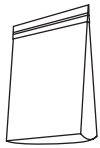
**01-00770**



**01-00617  
Operator-arm**

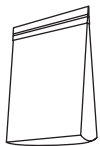


**01-00771-neu**  
**01-00584**



**01-00584-skp**

- 2 x – M8x75
- 6x – M10x110
- 2x – M10x130
- 1x – M10x90
- 4 x – M8x16
- 12 x – M8x20
- 8 x – M10x50
- 4 x – M10x20
- 6 x – M12x25
- 2 x – M8
- 17 x – M10
- 12 x – M8
- 8 x – M8



**01-00584-div**

- 4x – 03-02814
- 3x – 03-02820 (61mm)
- 6x – 03-02822 (83mm)
- 4x – 03-02830
- 4x – 03-02834 (23,5mm)
- 4x – 03-02839
- 4x – 03-02842 (29,5mm)
- 2x – 03-02843 (100mm)
- 1x – 03-02971 (59,5mm)
- 2x – 03-03293
- 4x – (8,5x12x11)

- 02-00445 — 2 x
- 03-02815 — 2 x
- 03-02816 — 2 x
- 03-02838 — 2 x (515mm)
- 04-00488 — 1 x
- 03-03036 — 2 x
- 03-03038 — 3 x

- 04-00538
- 04-00537
- 4x (1/4)
- 4 x (1/4- 1/4)
- 2x (1/4- 1/4)

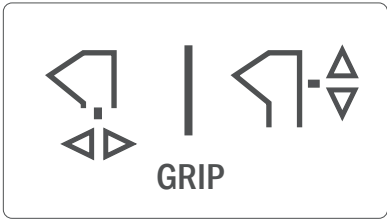


**04-00539**

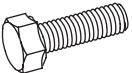
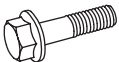
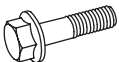
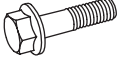
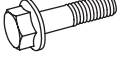
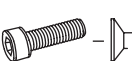







**99-00771-Box**

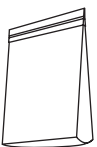



- 01-00769 — 2 x




**01-00771-neu**  
**01-00627**

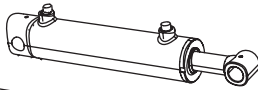
-  8 x – M12x100
-  1 x – M10x100
-  2 x – M10x110
-  2 x – M10x140
-  1 x – M16x100
-  5 x – M12x30
-  8 x – M12
-  1 x – M16
-  5 x – M10
-  10 x – M12
-  2 x – M8

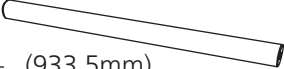
**01-00627-skp**


-   2x – 03-02868 (105mm)
-  3x – 03-02878 (77mm)
-  2x – 03-02879 (35mm)

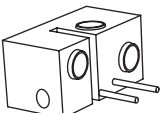
**01-00627-div**



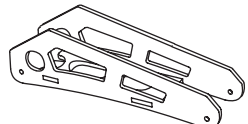
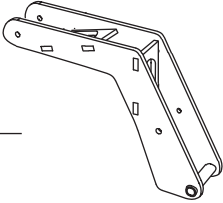

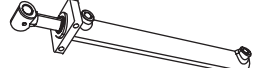
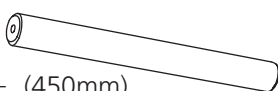
 **01-00771-1001**









04-00365 







03-02730  2 x (933,5mm)

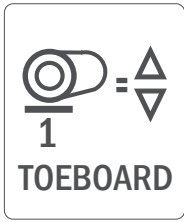
 **99-00771-Box**

01-00628 

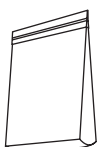






- 02-00468 
- 03-02925 
- 02-00447 
- 02-00448 
- 02-00469 
- 02-00460 
- 03-02871  (450mm)

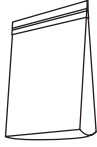
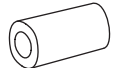


-  **04-00442**
-  1x 04-00535
-  1x 04-00536
-  2x (1/4- 3/8)
-  2x (1/4- 1/4)
-  2x (1/4)
-  2x (3/8)
-  2x (1/4- 1/4)









-  **04-00441**
-  1x 04-00532
-  1x 04-00531
-  4x (1/4- 1/4)
-  4x (1/4)
-  2x (1/4- 1/4)


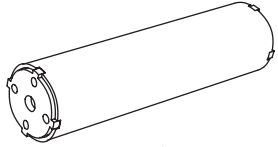
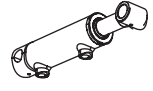
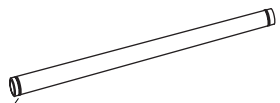
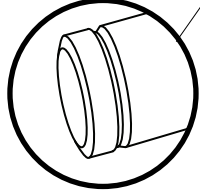









**01-00771-neu**  
**01-00767**


-  **01-00767-skp**
-  4 x – SGA20
-  4 x – M10x35
-  2 x – M10x70
-  2 x – M10x100
-  4 x – BRB20
-  8 x – M10

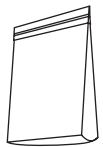
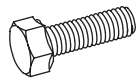


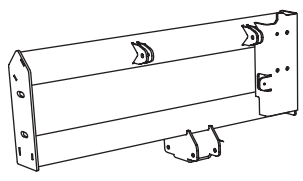
-  **01-00767-div**
-  2 x – 03-02898 (46,5mm)
-  2 x – 03-02878 (77mm)
-  4 x – 03-02926 (11,5mm)

-  **04-00440**
-  1x 04-00534
-  1x 04-00533
-  2x (3/8)
-  2x (1/4)
-  2 x (3/8- 3/8)
-  2 x (1/4- 1/4)
-  2x (1/4- 1/4)

-  02-00483 — 2x
  -  02-00485 — 2x
  -  04-00428 — 2x
  -  03-03041 — 2x
- 

-  **04-00478**
-  2x 04-00481
-  2x (3/8)
-  2x (1/4)
-  2 x (3/8- 3/8)
-  2 x (1/4- 1/4)
-  2x (1/4- 1/4)

 **01-00684 B-1001 (2x)**

-  **01-00684-skp**
-  4x – M12x100
-  4 x – M12
-  4 x – M12
-  02-00461



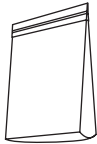
**01-00771-neu**  
**01-00560**



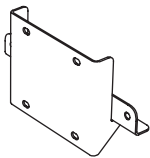
OPERATOR  
ARM



**01-00624-Neu**



**01-00624-skp**  
**SKP powerpack**



- 4 x - M10x25
  - 4 x - M10
  - 2x - M12x100
  - 4 x - M12
  - 4 x - M4
  - 4 x - M4
- 02-00462

- 2x 04-00530

- 2x (1/4- 1/4)

- 2x (1/4- 3/8)

- 2x (1/4)
- 2x (3/8)



**04-00439**



**01-00718**

03-03154

03-03181

04-00547

- 3x - M12x100
- 6 x - M12
- 1 x - M8x20
- 1 x - M8

**01-00718-skp**



**04-00574**

- 2x 04-00575
- 4x (1/4- 3/8)
- 2x (3/8)



**01-00617**

02-00465

02-00487

02-00449

03-02857

04-00521

2x



**01-00617-skp**  
**SKP operation arm**

- 2 x - M8x20
- 1x - M12x100
- 2 x - M12
- 4 x - M6x16
- 4 x - M6



**01-00766**

04-00420

03-03106

03-02957

04-00528

04-00591

080-828-021-0070

2 x

2 x

10 x

1 x

2 x

1 x

- 04-00526 8 x
- 8 x
- 
- 
- 



**04-00444**

- 1 x 04-00482
- 1 x 04-00483
- 4 x (1/4- 3/8)
- 4 x (3/8)

- 6 x - M8x14

- 6 x - M12

- 2 x - M12x90

- 2 x - M12x25

**01-00766-skp**

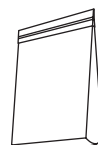
- 10 x - M10x80

- 10 x - M10



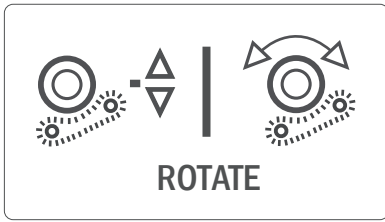
**01-00770**

02-00458

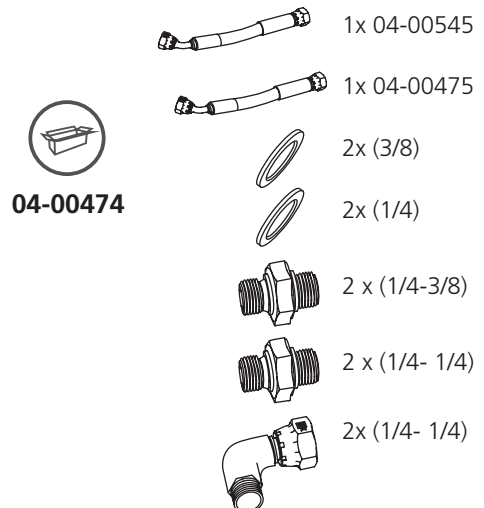
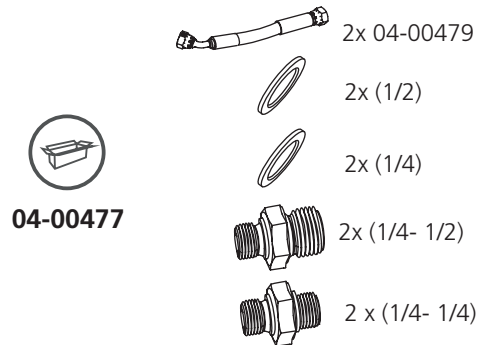
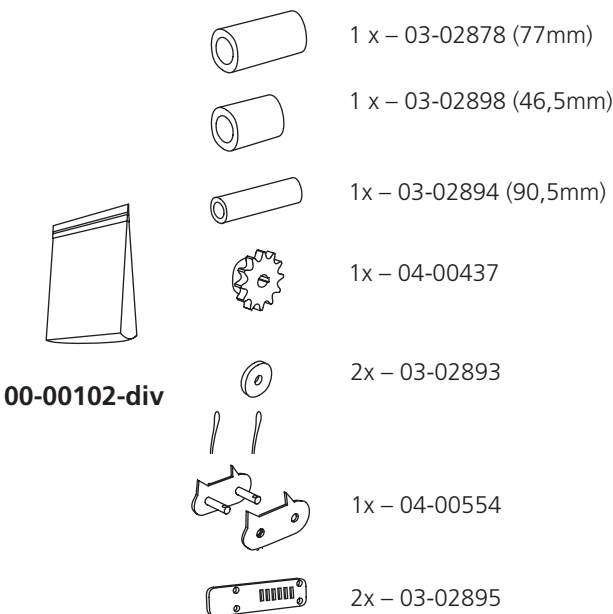
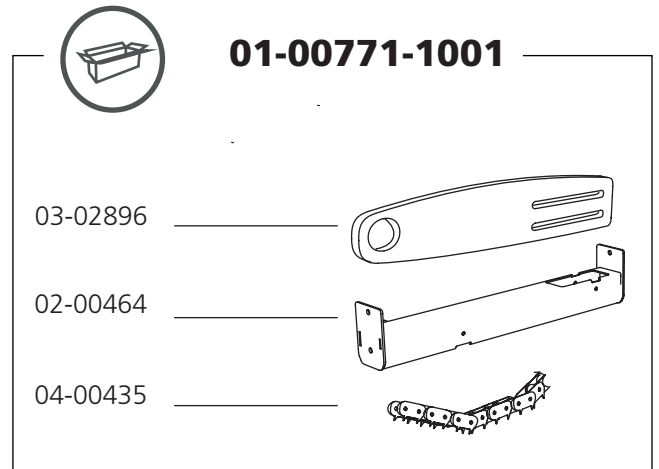
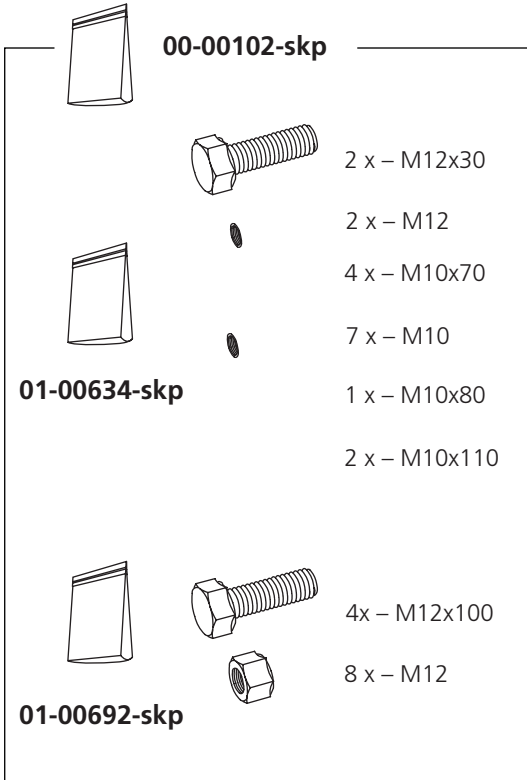
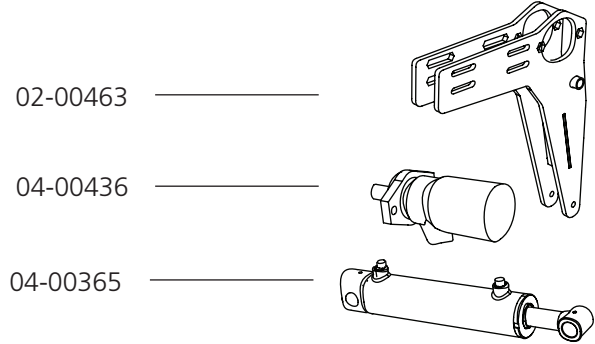


**01-00770-skp**

- 1 x
- 4 x - M12x100
- 8 x - M12
- 3 x - M6x12
- 3 x - M6



**01-00771-neu**  
**00-00102**





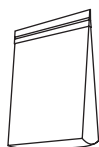


LOAD

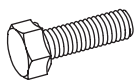
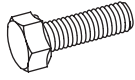












### 8310-001-0205

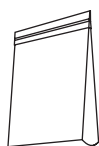


### 8310-302-0205

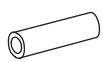


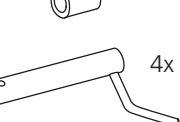


01-00663-skp

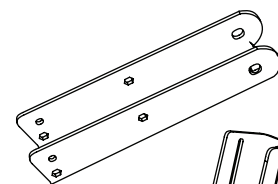
-  8 x - M10x20
-  4x - M12x100
-  2x - M12x110
-  2x - M12x130
-  4x - M10x25
-  8x - M10x30
-  2x - M12x55
-  4 x - M8x40
-  8 x - M12
-  20 x - M10
-  6 x - M12
-  4 x - M8
-  8 x - BRB10
-  4 x - BRB12



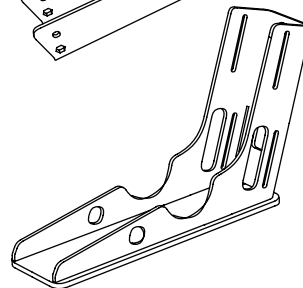
01-00663-div

-  2x - 03-03094 (97mm)
-  2x - 03-03105 (78mm)
-  2x - 03-03102 (21,8mm)
-  4x - 04-00553

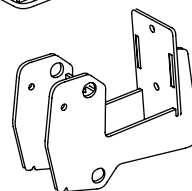
03-02902 — 2 x



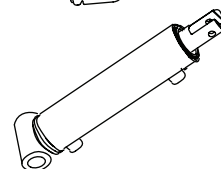
02-00481 — 2 x



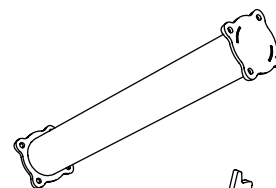
02-00472 — 2 x



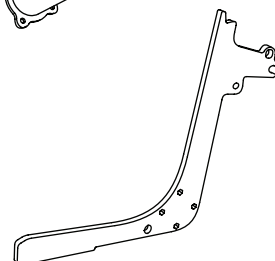
04-00552 — 2 x



02-00482 — 2 x




02-00470 — 2 x




03-03001 — 2 x



04-00468

 2x 04-00592

 16x (1/4)

 16 x (1/4- 1/4)

 4x 04-00470

 2x 04-00471

 2x 04-00472

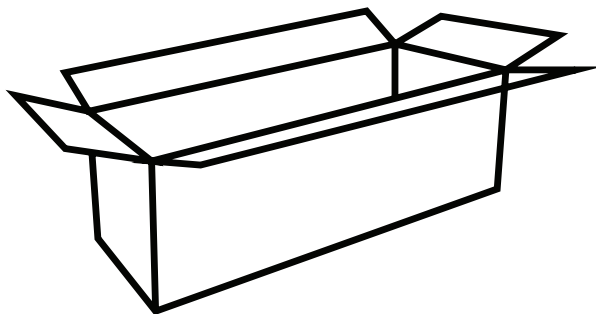


### Sitten aloitetaan!

On suositeltavaa asettaa kaikki kiinnitysosat tarjottimen tai vastaavan päälle, jotta ruuvit löytyvät helpommin.



**Symboli: Asennus**



# ASENNUS

Jotta kaikki toiminnot mahtuvat asianmukaisesti kiskolle, on tärkeää, että toiminnot sijoitetaan oikein. Siinä lähtökohdista toimivat kiskoputkien liitoskohdat, ja oikea sijoituspaikka löydetään laskemalla reikäkuviot ilmoitetusta liitoskohdasta alkaen.

Asennuksessa on oletuksena, että sahakisko on varustettu yhdellä jatkeella. Jos sahakiskoon asennetaan toinen jatke, tämä tulee asentaa kiskon takimmaiseen päähän.



Jotta kiskolle voidaan asentaa uusia toimintoja, on tärkeää irrottaa olemassa olevia tukkihyllyjä uusien toimintojen asennuksen helpottamiseksi.



Symboli tarkoittaa sahaussuuntaa ja näkyy asennusta esittävässä kuvassa.

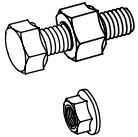


Kun tämä symboli näkyy asennusta esittävässä kuvassa, osat tulee voidella ennen asennusta. Voitele kyseiset osat yleisrasvalla.



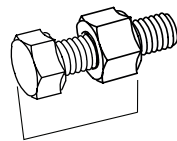
**01-00627**

**03-01976**



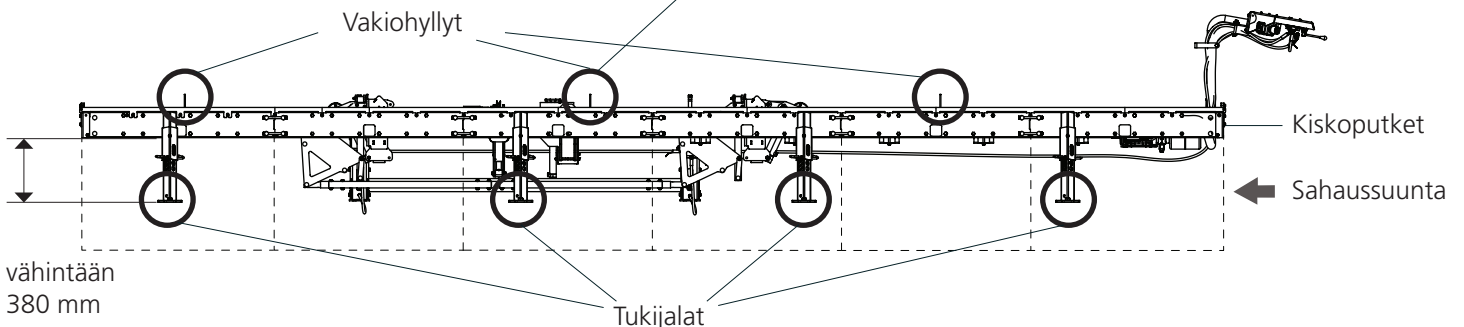
4 x – M12x100 +M12

4 x – M12



78,5mm

Ehdotus tukijalkojen ja vakiohyllysten sijoittamiseksi hydraulikan asennuksen yhteydessä:



vähintään  
380 mm



**01-00767**



## SIJOITUS

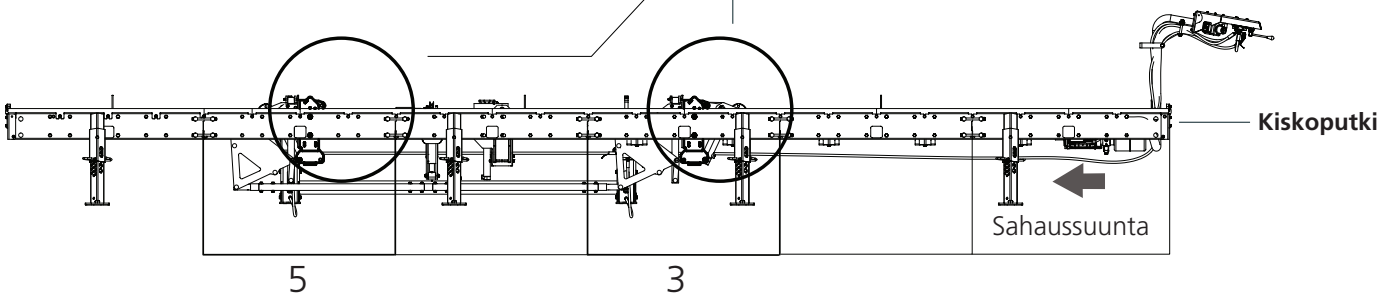
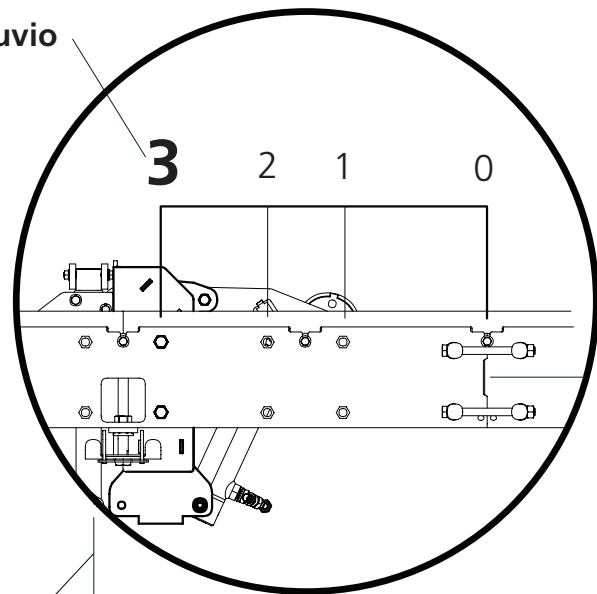
Asennuksen aloittamiseksi tarvitaan osat paketista **01-00767**.

### 01-00767:n sijoitus

Tukkijhyllyjen sijoitus tapahtuu sahaussuunnassa katsottuna putkiin numero **3** ja **5**. Hyllyt sijoitetaan reikäkuvioon 3 sahaussuunnassa putken liitoskohdasta laskettuna.

Laske reikäkuviot putken liitoskohdasta alkaen; tukkijhyllyt tulee sijoittaa kolmanteen reikäkuvioon kyseessä olevien putkien liitoskohdasta lukien.

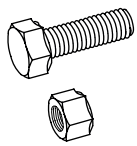
Reikäkuvio





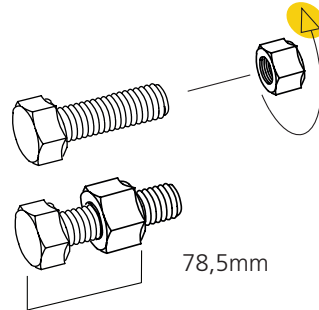
# 01-00767

1

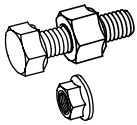


4 x - M12x100

4 x - M12

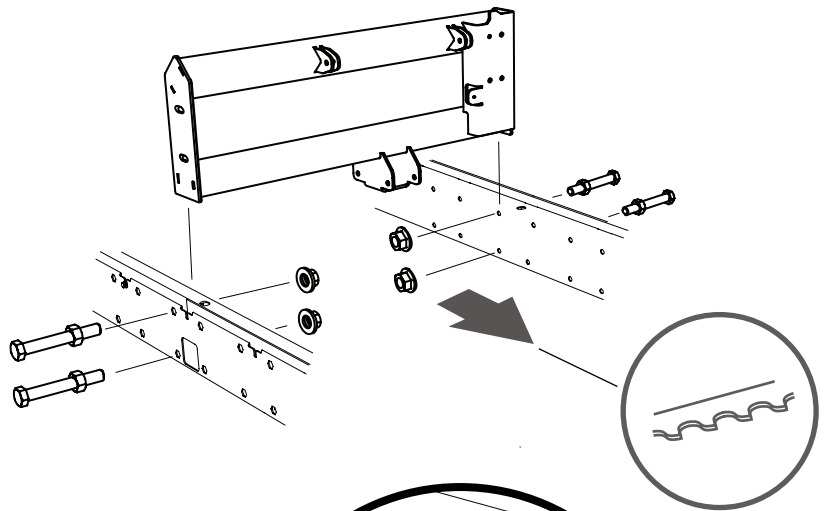


2

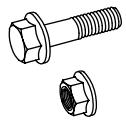


4 x - M12x100 + M12

4 x - M12

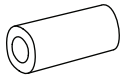


3

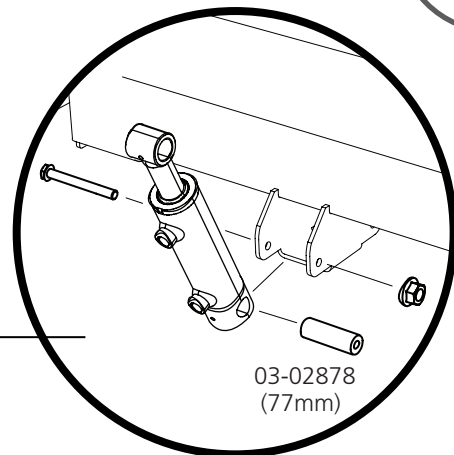


1 x - M10x100

1 x - M10



1 x - 03-02878 (77mm)



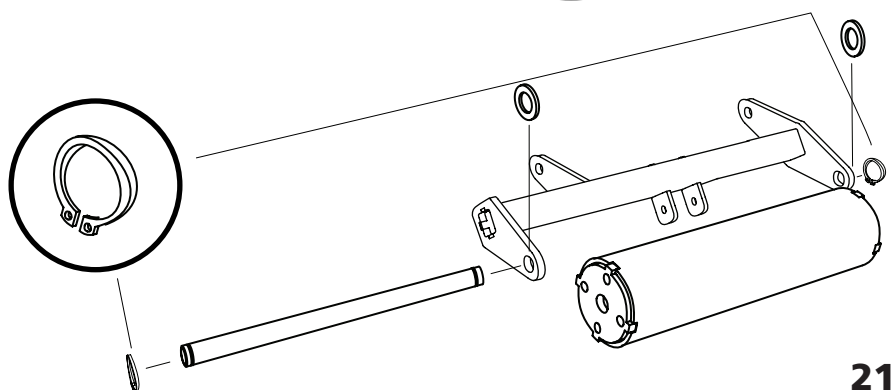
4



2 x - BRB20

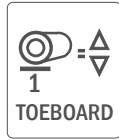


2 x - SGA20

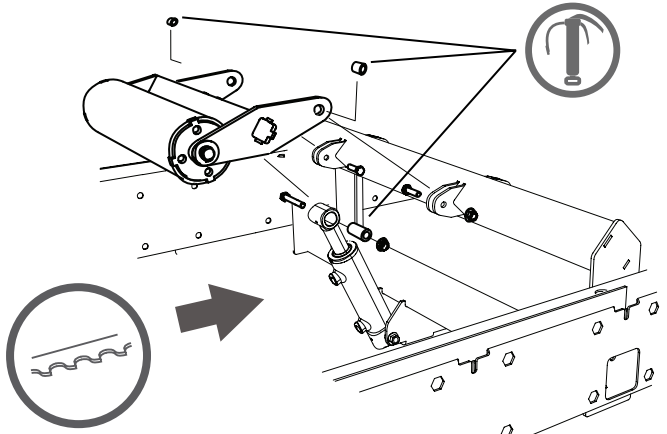




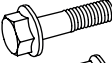

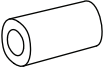


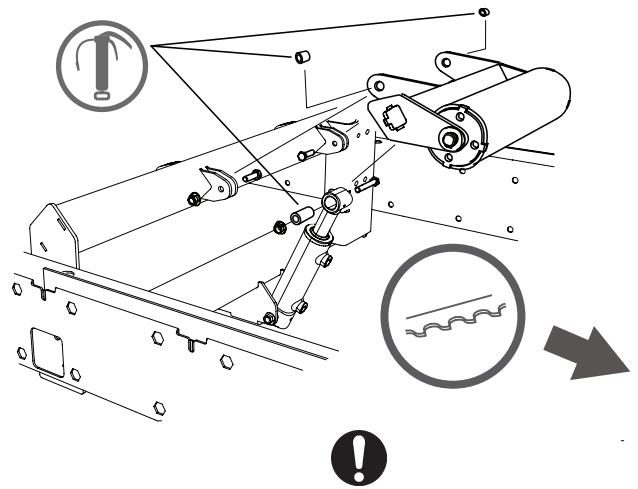
**01-00767**



Huomaa, että kaksi toeboardia (latvan nostinta) tulee asentaa niille osoitetuissa hyllyissä toisiinsa nähden vastakkaisille puolille. Toeboard (1) tulee asentaa lähimmäs ohjauspaikkaa.



-  2x – 03-02926 (11,5mm)
-  2x – M10x35
-  1x – M10x70
-  3x – M10
-  1 x – 03-02898 (46,5mm)



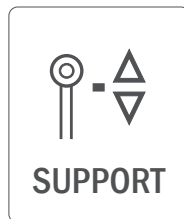
Suosittellemme asettamaan kaikki kiinnitysosat tarjotimen tai vastaavan päälle työn helpottamiseksi.





Jotta kiskolle voidaan asentaa uusia toimintoja, on tärkeää irrottaa olemassa olevia tukkihyllyjä uusien toimintojen asennuksen helpottamiseksi.

**VAROITUS PURISTUMISVAARASTA!** Tässä asennusvaiheessa on puristumisvaara, joten ole asennuksessa varovainen ja käytä siinä työkalusineitä.

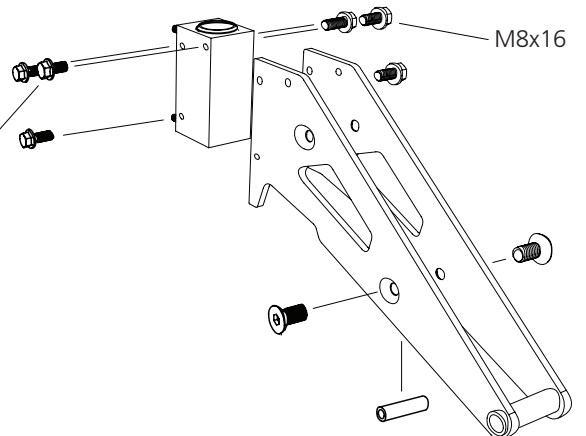


**01-00584**



-  2 x – M8x16
-  4 x – M8x20
-  2 x – M12x25
-  03-02820 (61mm)

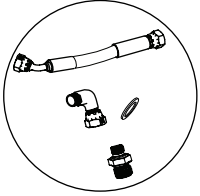
M8x16



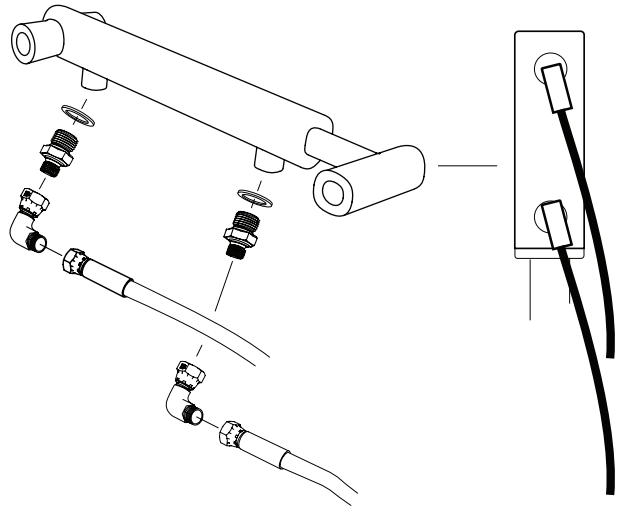


**01-00584**

**2**



04-00539



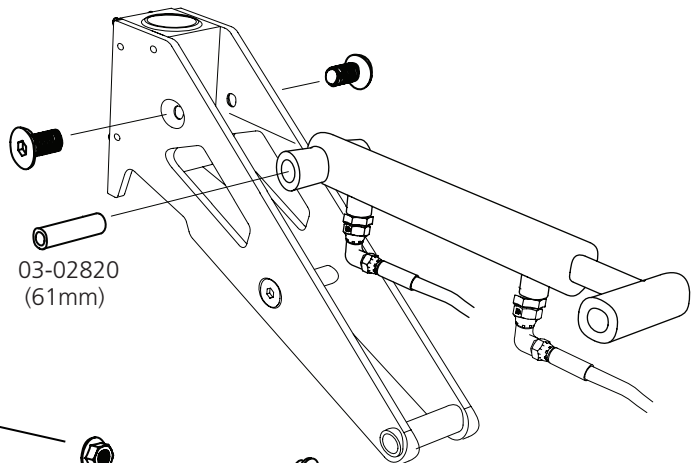
**3**



2 x - M12x25



1x - 03-02820 (61mm)



03-02820  
(61mm)

**4**



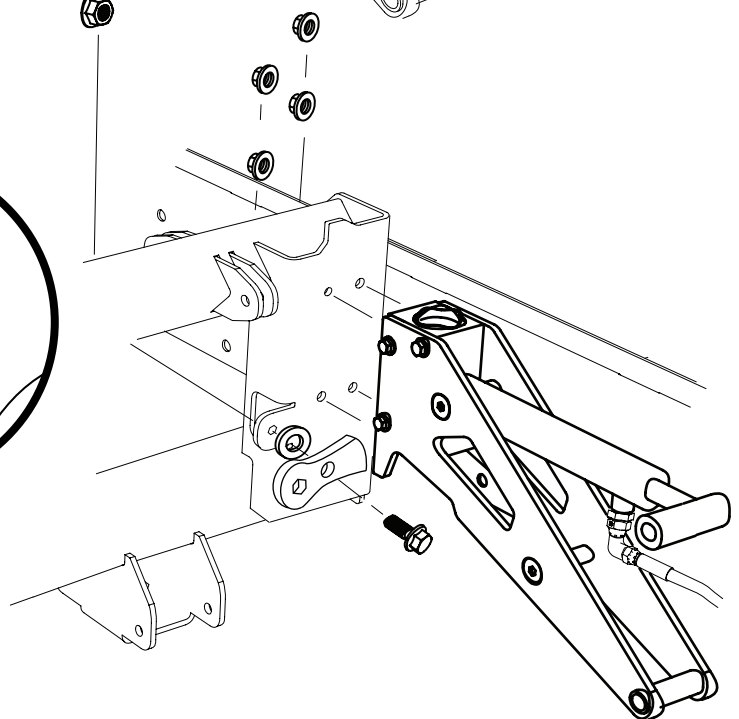
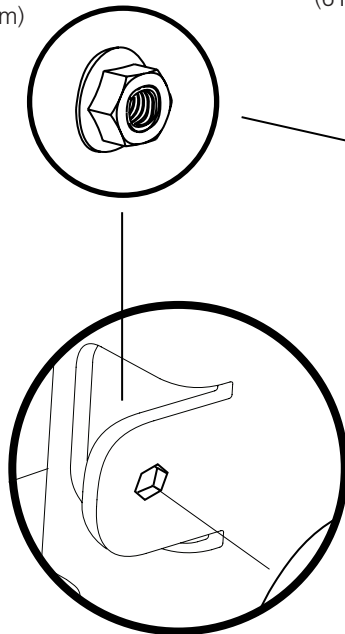
5 x - M8



1 x - M8



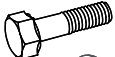
1 x - M8x20





**01-00584**

**5**



1 x - M8x75



1 x - M8



2 x - M8



2x - DR-01467

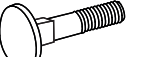


2x - 03-02839

**6**



2 x - M10x20



1 x - M10x110



1 x - M10



1x - 03-02822 (83mm)

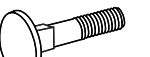


2x - 03-02830

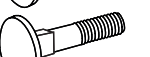


2x - 03-02814

**7**



1 x - M10x90



1 x - M10x110



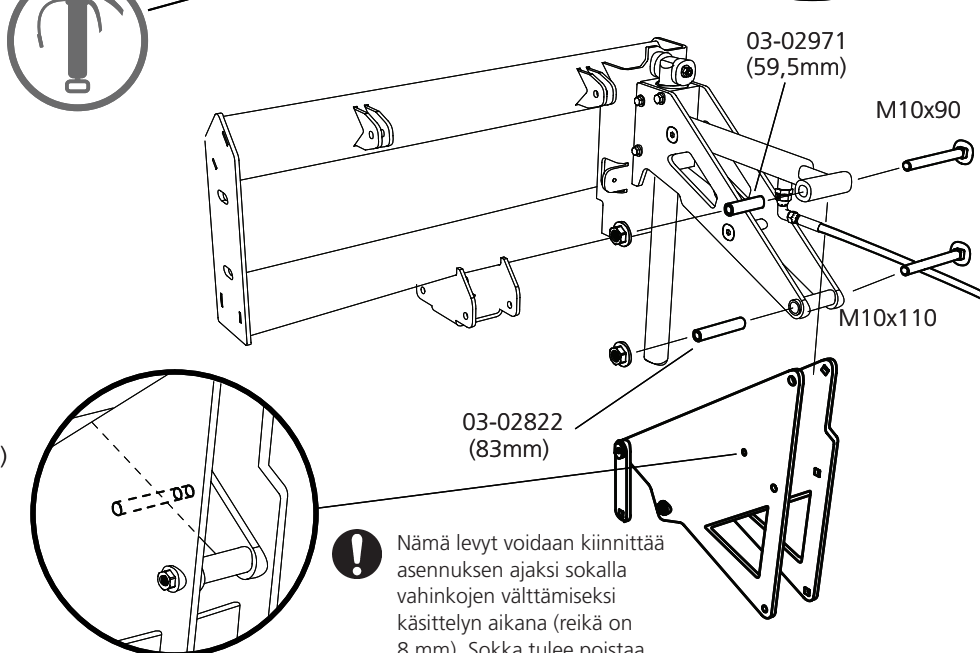
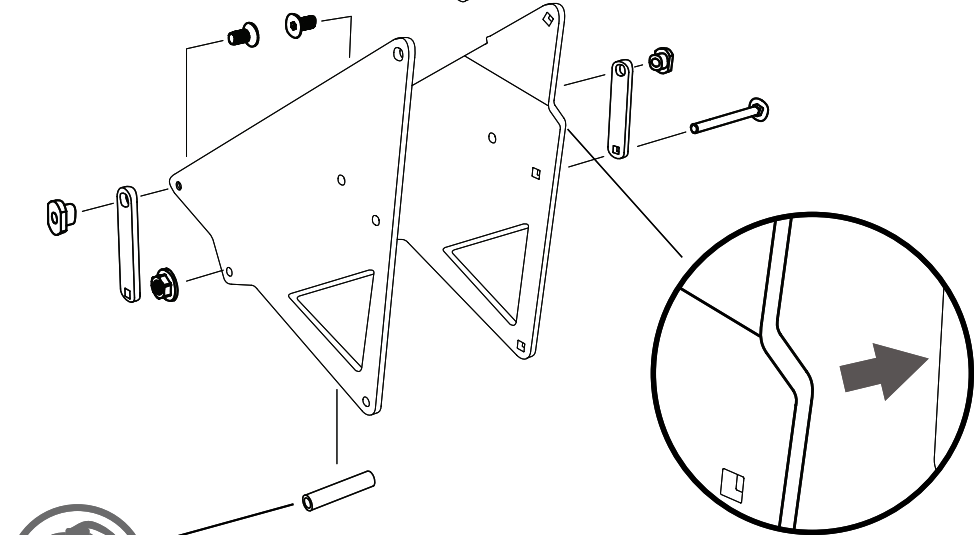
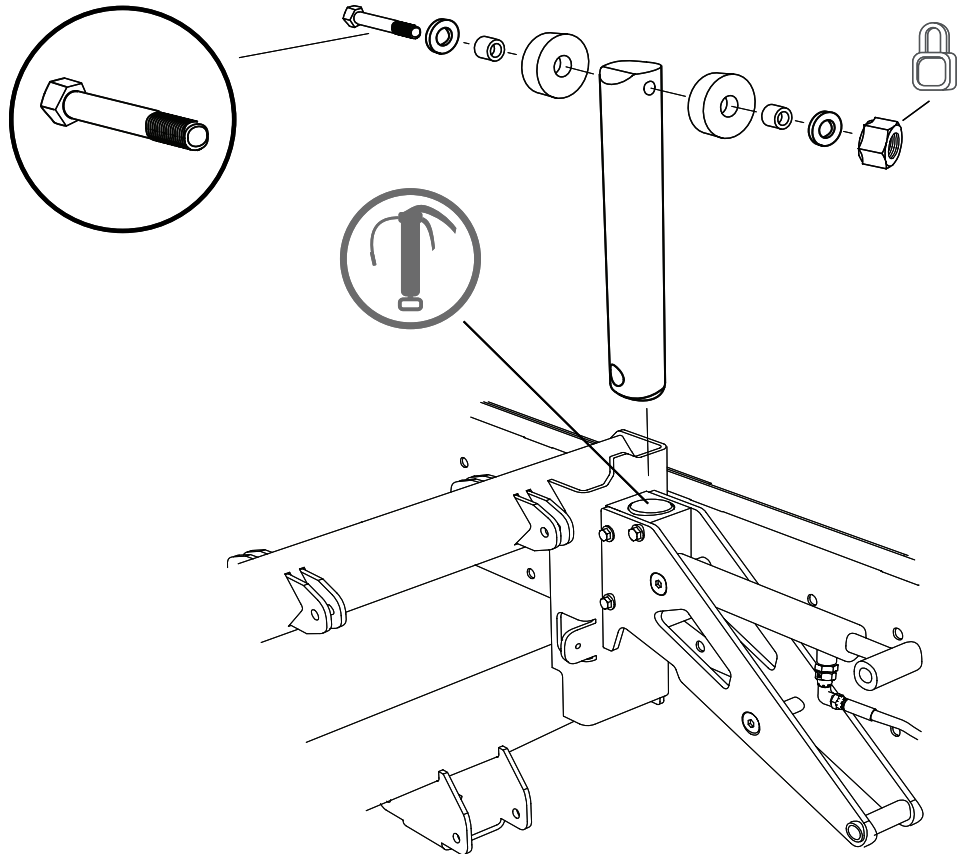
2 x - M10



1x - 03-02971 (59,5mm)



1x - 03-02822 (83mm)

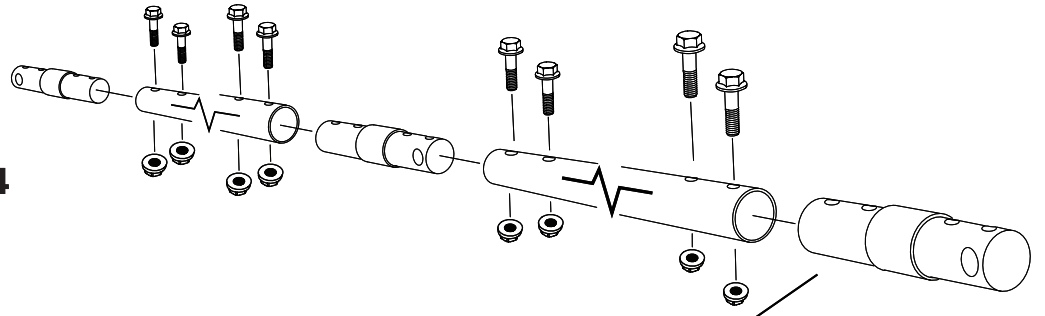


Nämä levyt voidaan kiinnittää asennuksen ajaksi sokalla vahinkojen välttämiseksi käsittelyn aikana (reikä on 8 mm). Sokka tulee poistaa ennen käyttöä.

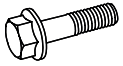




**01-00584**



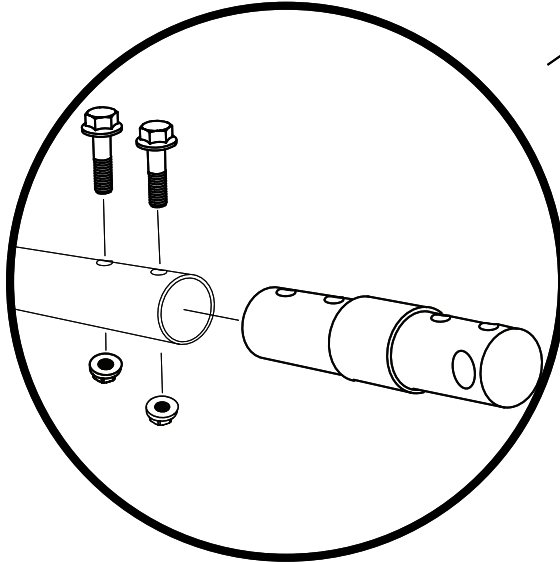
**8**



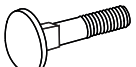
8 x - M10x50



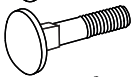
8 x - M10



**9**



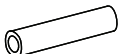
1 x - M10x130



1 x - M10x110



2 x - M10



1 x - 03-02843 (100mm)



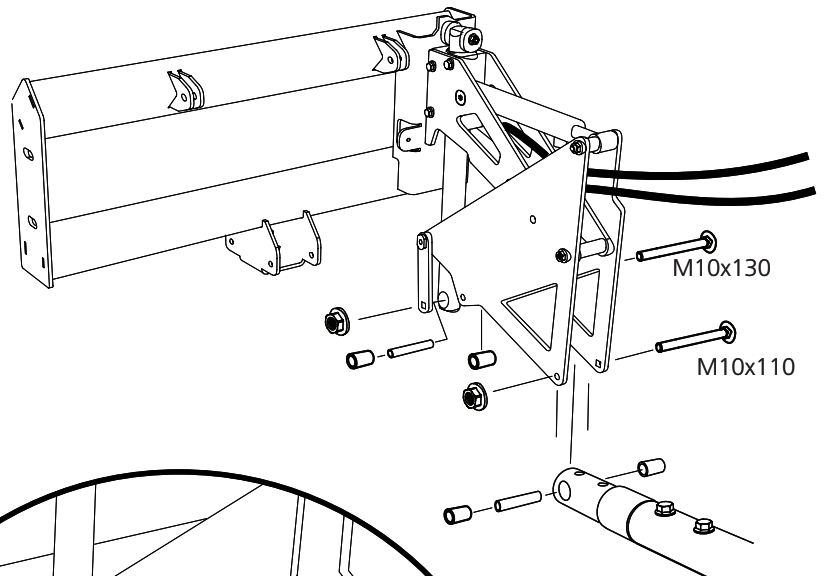
2 x - 03-02834 (23,5mm)



2 x - 03-02842 (29,5mm)



1 x - 03-02822 (83)mm



03-02842 (29,5mm)

03-02843 (100mm)

03-02834 (23,5mm)

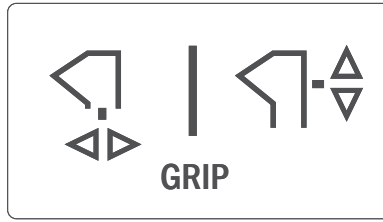
03-02822 (83)mm

M10x130

M10x110



**01-00627**

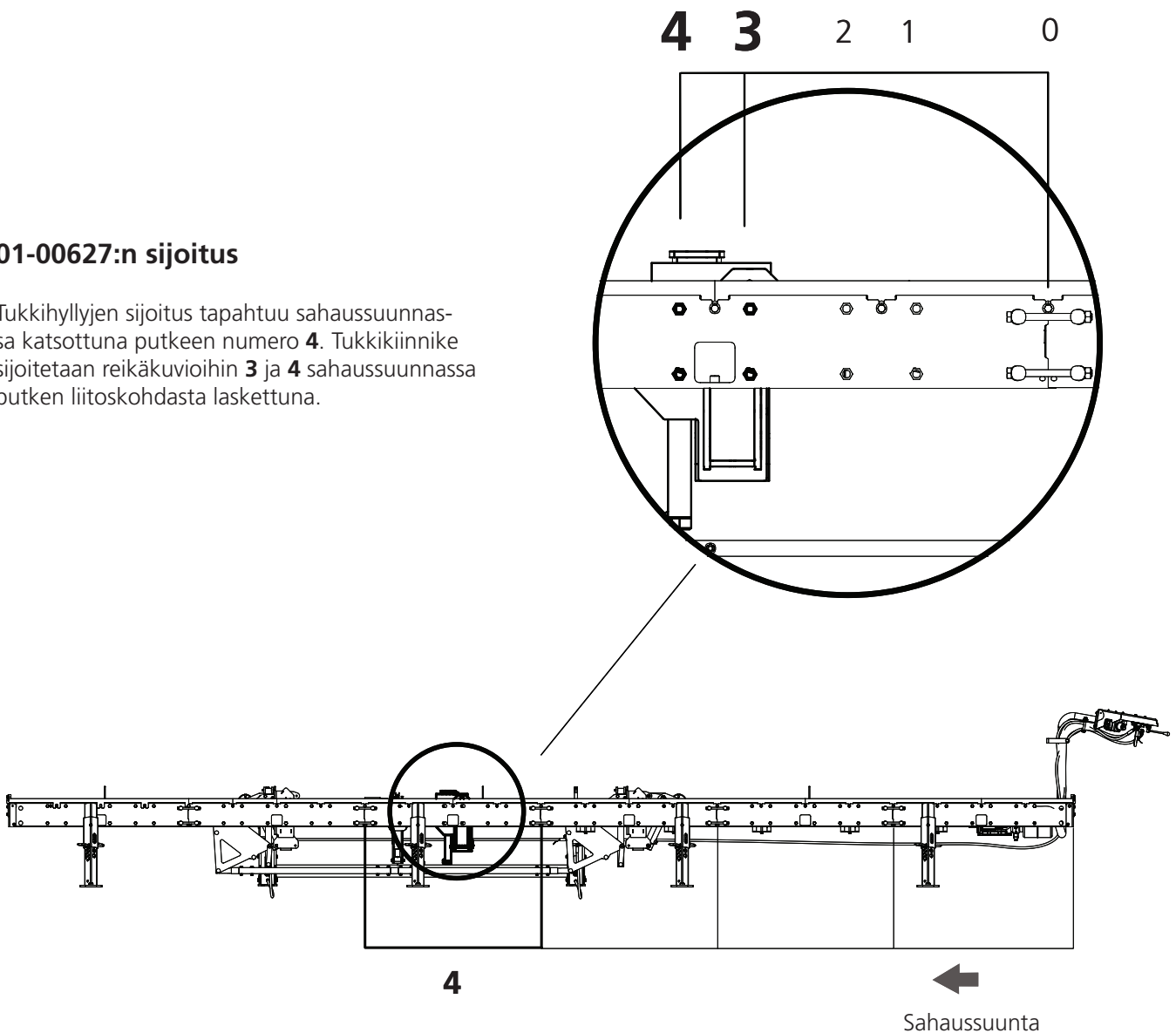


Suosittellemme asettamaan kaikki kiinnitysosat tarjot-  
timen tai vastaavan päälle työn helpottamiseksi.

Jotta kiskolle voidaan asentaa uusia  
toimintoja, on tärkeää irrottaa olemassa olevia  
tukkihylyjä uusien toimintojen asennuksen  
helpottamiseksi.

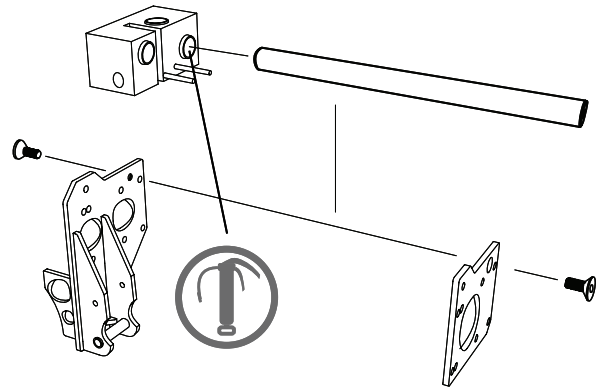
### 01-00627:n sijoitus

Tukkihylyjen sijoitus tapahtuu sahaussuunnas-  
sa katsottuna putkeen numero **4**. Tukkiinnike  
sijoitetaan reikäkuvioidin **3** ja **4** sahaussuunnassa  
putken liitoskohdasta laskettuna.

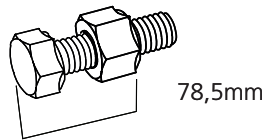


1

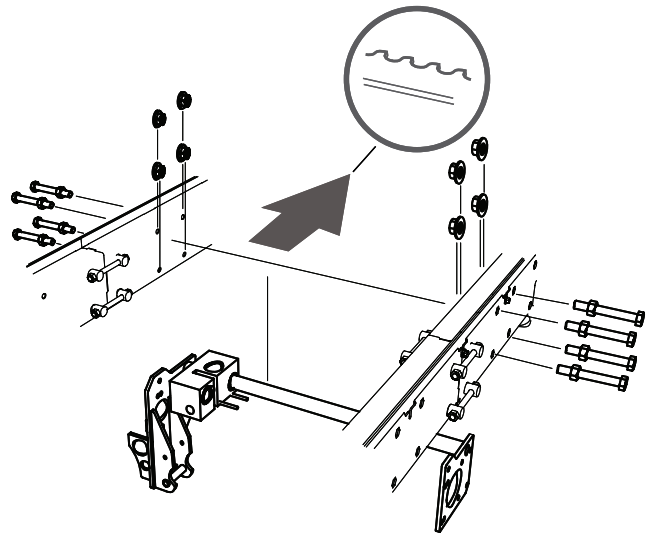
2 x - M12x30



2

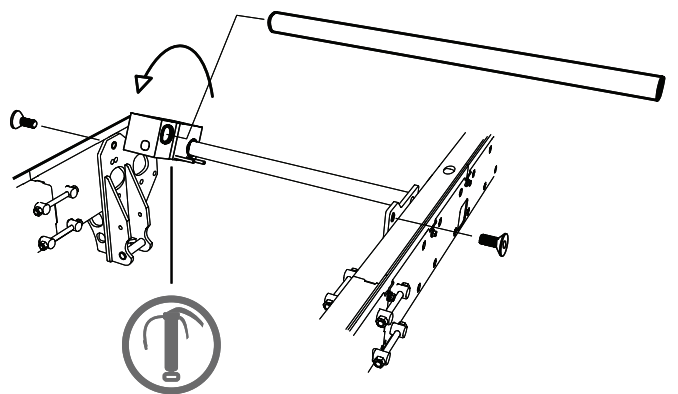


8 x - M12x100 + M12  
8 x - M12



3

2 x - M12x30

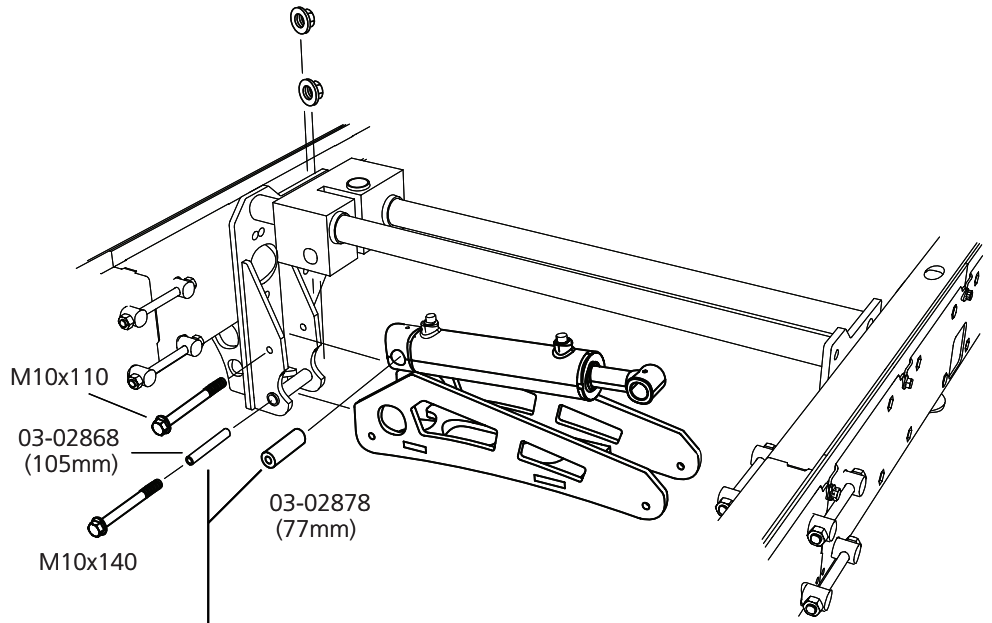




**01-00627**

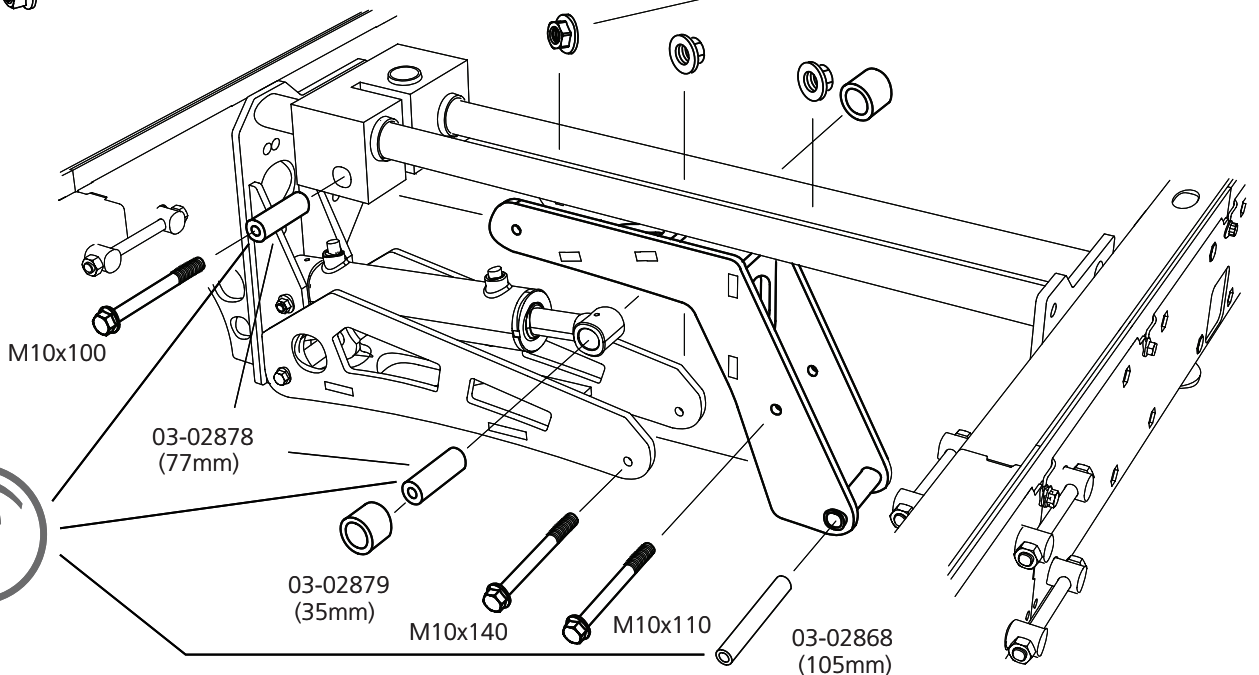
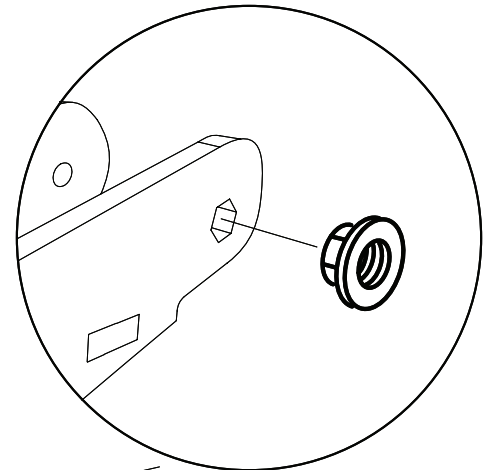
**4**

- 1 x - M10x110
- 1 x - M10x140
- 2 x - M10
- 1 x - 03-02868 (105mm)
- 1 x - 03-02878 (77mm)



**5**

- 1 x - M10x100
- 1 x - M10x110
- 1 x - M10x140
- 3 x - M10
- 2x - 03-02878 (77mm)
- 2x - 03-02879 (35mm)
- 1x - 03-02868 (105mm)



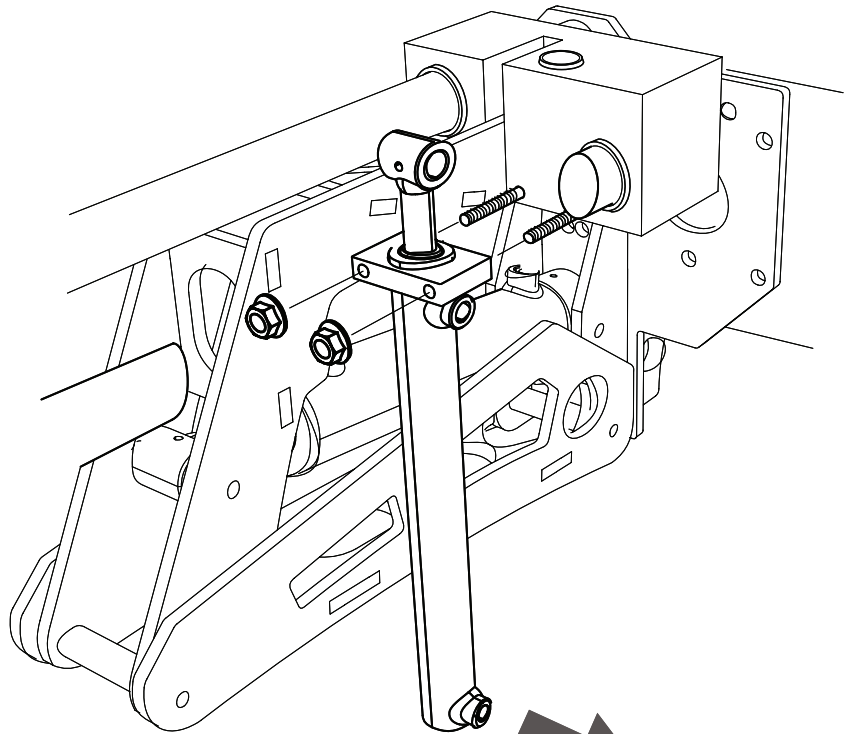


**01-00627**

**6**



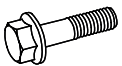
2 x - M8



**7**



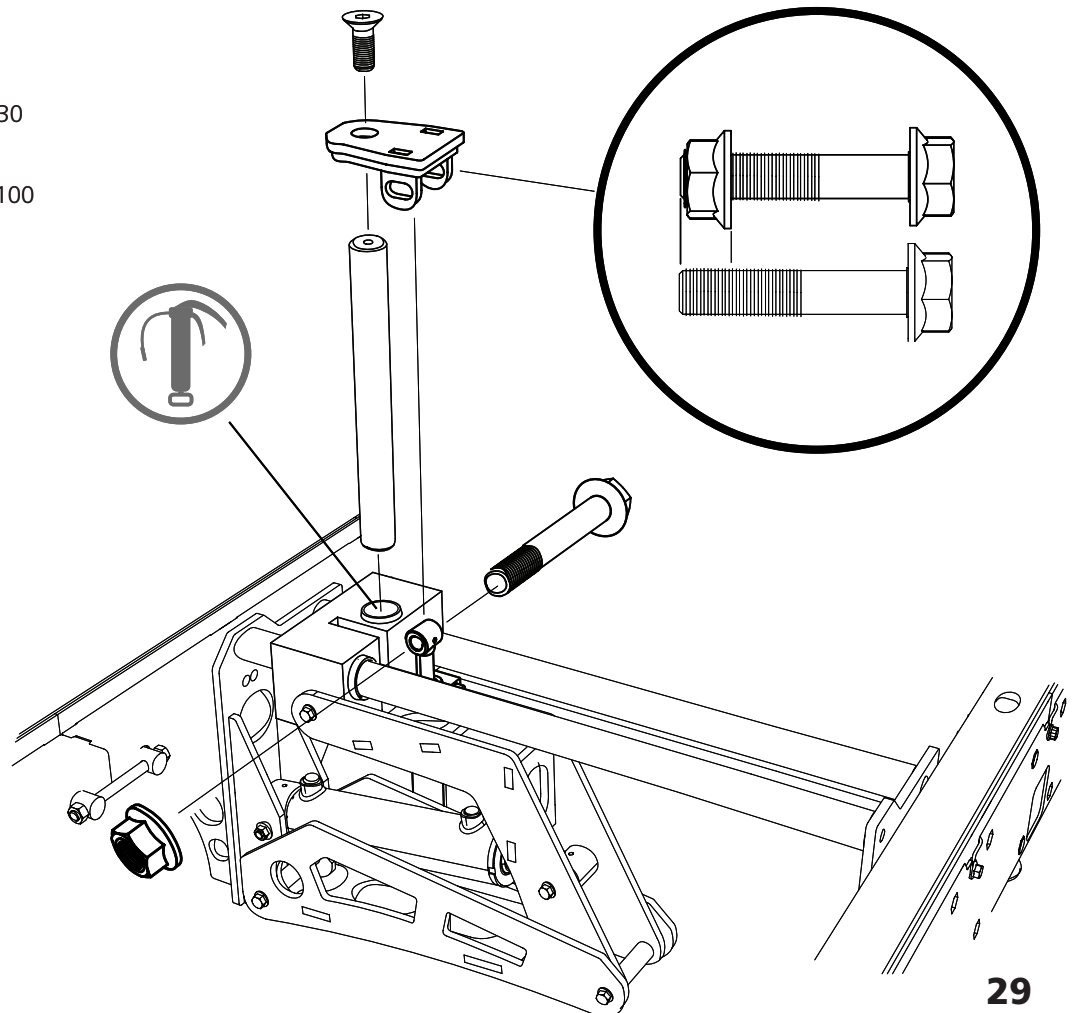
1 x - M12x30



1 x - M16x100

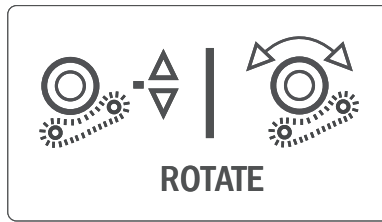


1 x - M16





**00-00102**

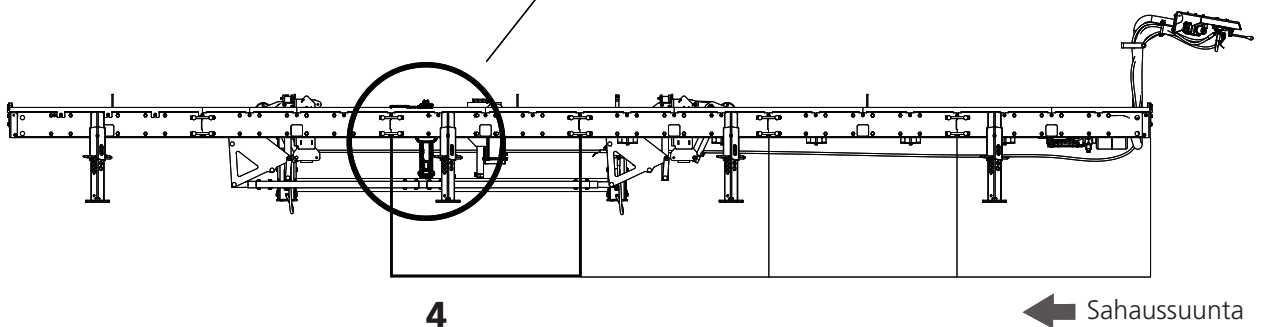
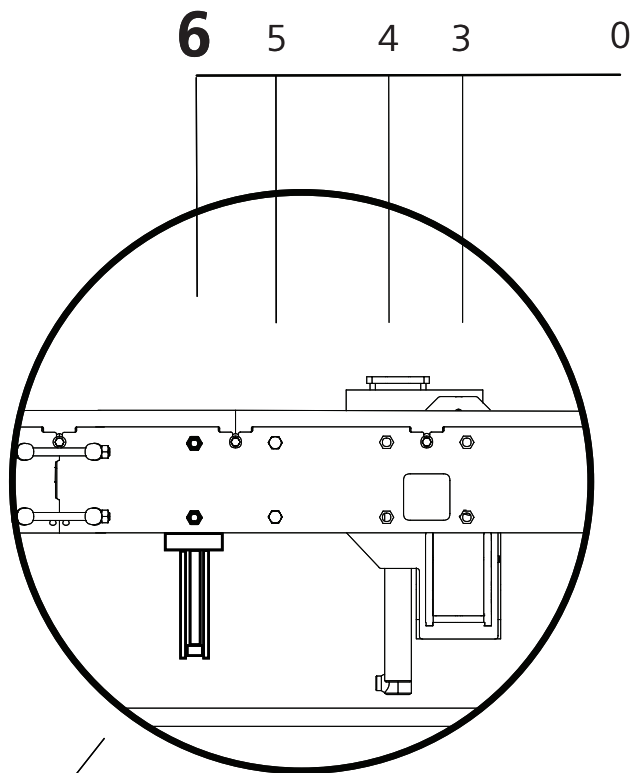


Suosittelimme asettamaan kaikki kiinnitysosat tarjot-  
timen tai vastaavan päälle työn helpottamiseksi.

Jotta kiskolle voidaan asentaa uusia  
toimintoja, on tärkeää irrottaa olemassa olevia  
tukkihyllyjä uusien toimintojen asennuksen  
helpottamiseksi.

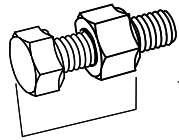
### 00-00102:n sijoitus

Tukkihyllysten sijoitus tapahtuu sahaussuun-  
nassa katsottuna putkeen numero **4**.  
Tukin käännin sijoitetaan reikäkuviioon  
**6** sahaussuunnassa putken liitoskohdasta  
laskettuna.

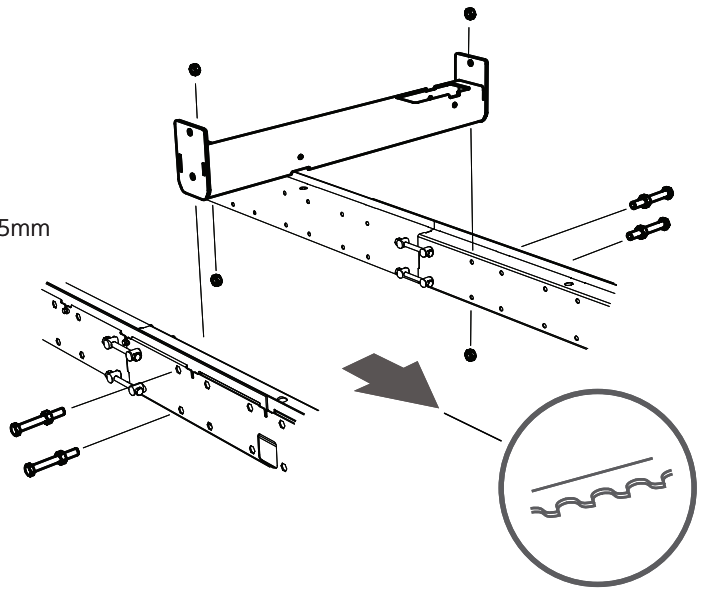




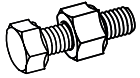
**00-00102**



78,5mm



**1**

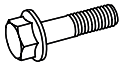


4 x - M12x100 +M12



4 x - M12

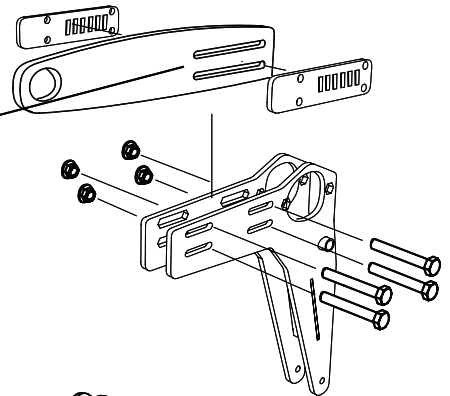
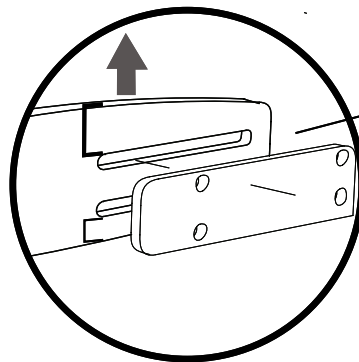
**2**



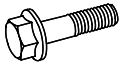
4 x - M10x70



4 x - M10



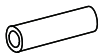
**3**



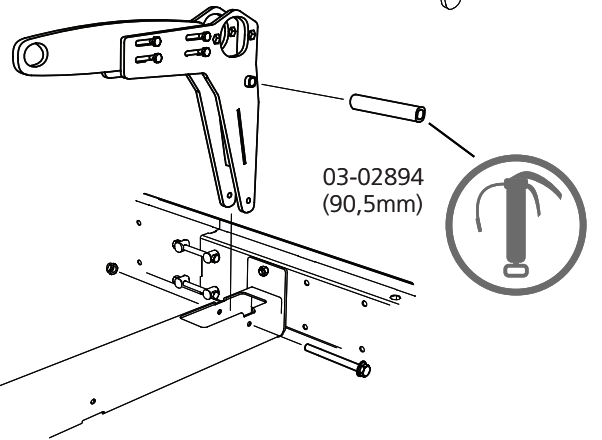
1 x - M10x110



1 x - M10

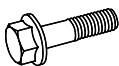


1x - 03-02894 (90,5mm)

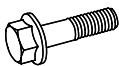


03-02894  
(90,5mm)

**4**



1 x - M10x110



1 x - M10x75



2 x - M10



1x - 03-02878 (77mm)



1x - 03-02898 (46,5mm)



2x - 03-02898



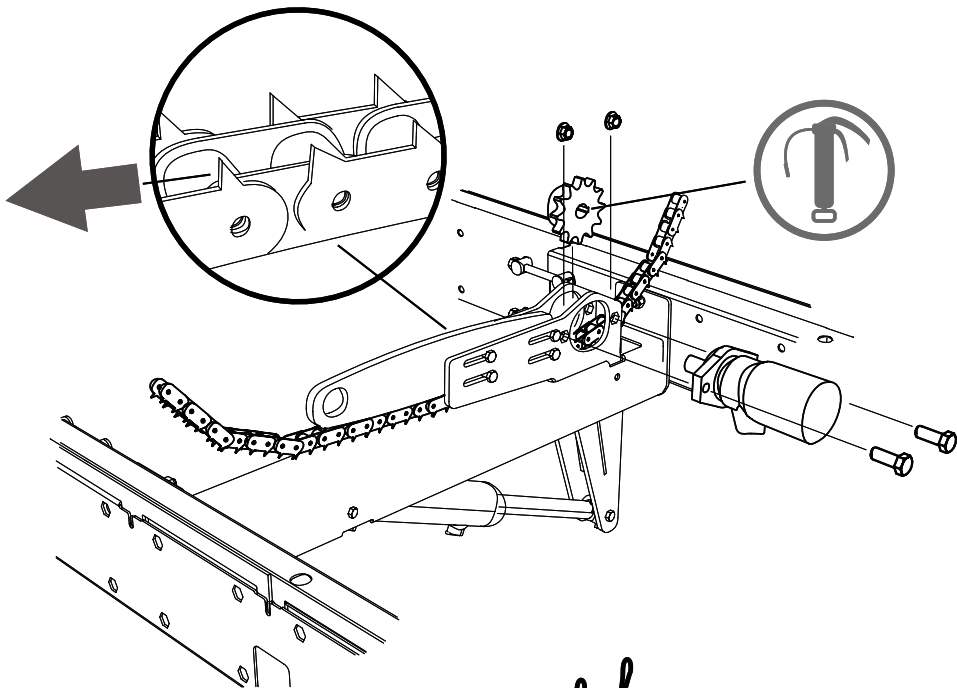
03-02878  
(77mm)

M10x110

03-02898  
(46,5mm)



**00-00102**



**5**



2 x - M12x30



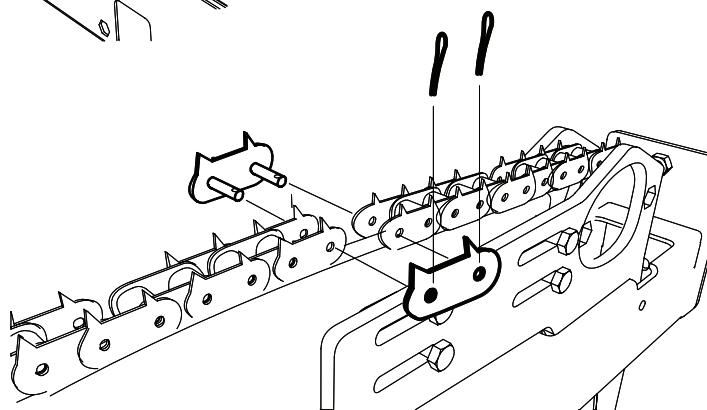
2 x - M12



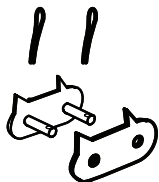
1x - 04-00437



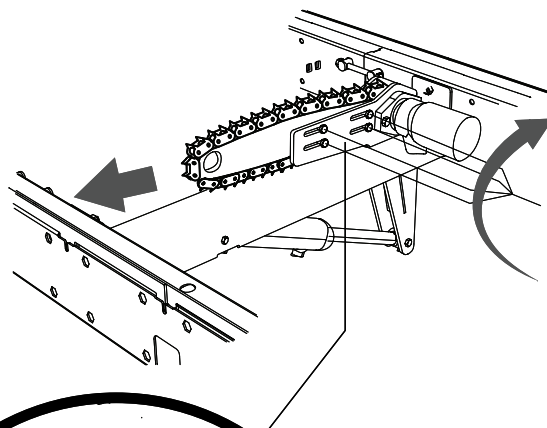
04-00550 B751pro  
04-00435



**6**



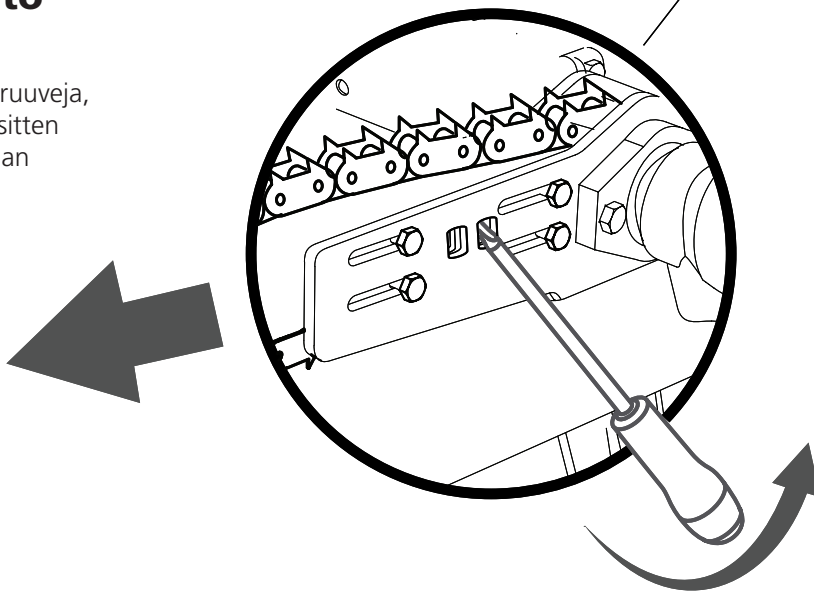
1x - 04-00554



**7**

### Ketjun kireyden säätö

Säädä ketjun kireyttä löysäämällä ruuveja, jotka kiinnittävät laipan, ja kiristä sitten ketjua ruuvitaltan tai asennusraudan avulla. Kiristä sen jälkeen ruuvit.







**8310-001-0205**



**LOAD**

### 8310-001-0205:n sijoitus

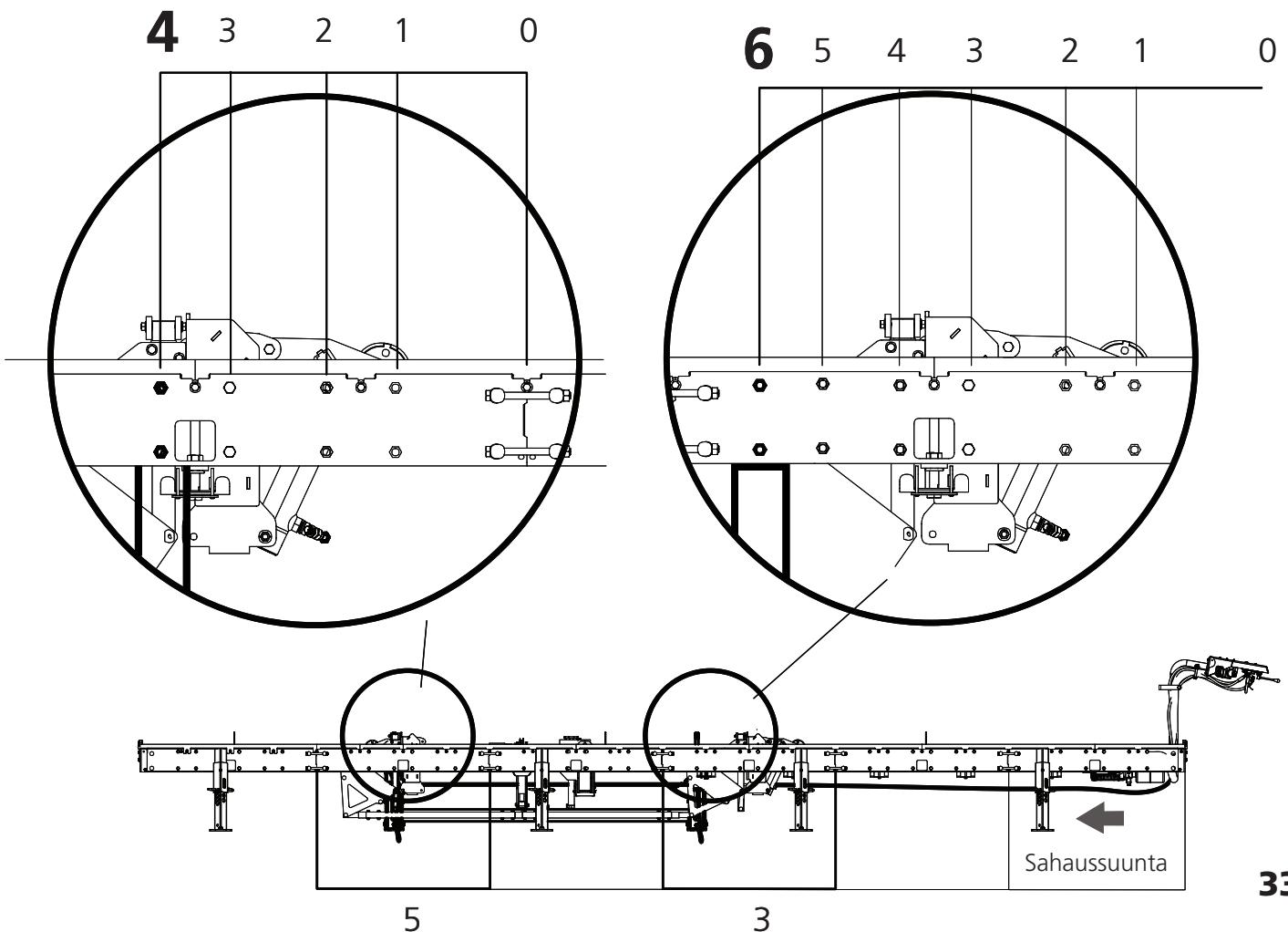
Tukin siirtimet sijoitetaan sahaussuunnassa katsottuna putkiin numero **3** ja **5**.

Laske reikäkuviot aloittaen putken liitoskohdasta.



Suosittellemme asettamaan kaikki kiinnitysosat tarjotimen tai vastaavan päälle työn helpottamiseksi.

Jotta kiskolle voidaan asentaa uusia toimintoja, on tärkeää irrottaa olemassa olevia tukkihyllyjä uusien toimintojen asennuksen helpottamiseksi.





**8310-001-0205**



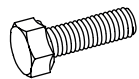
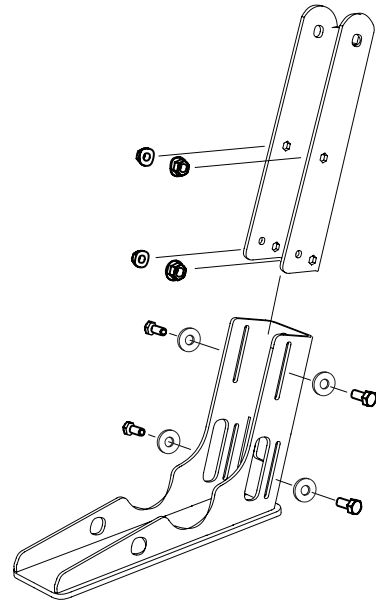
4 x - M10x20



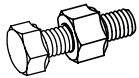
4 x - M10



4 x - M10



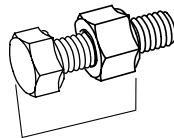
4x - M12x100



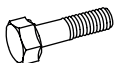
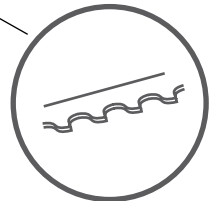
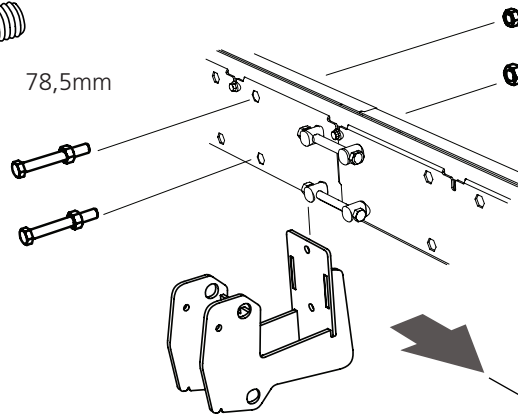
2 x - M12x100 + M12



2 x - M12



78,5mm



1 x - M12x130



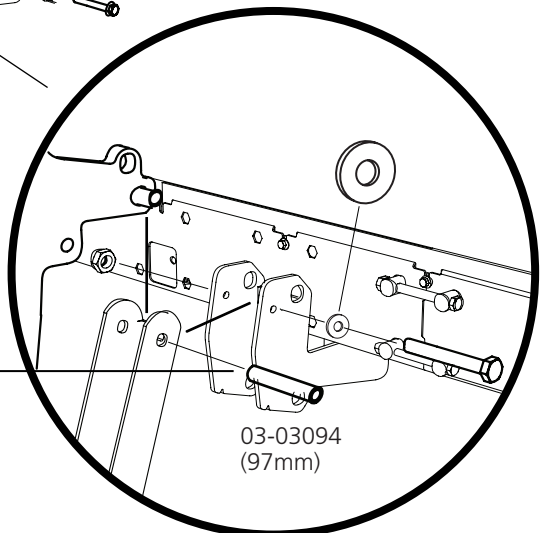
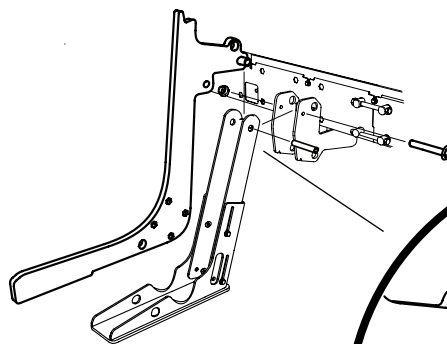
1 x - M12



1 x - M12



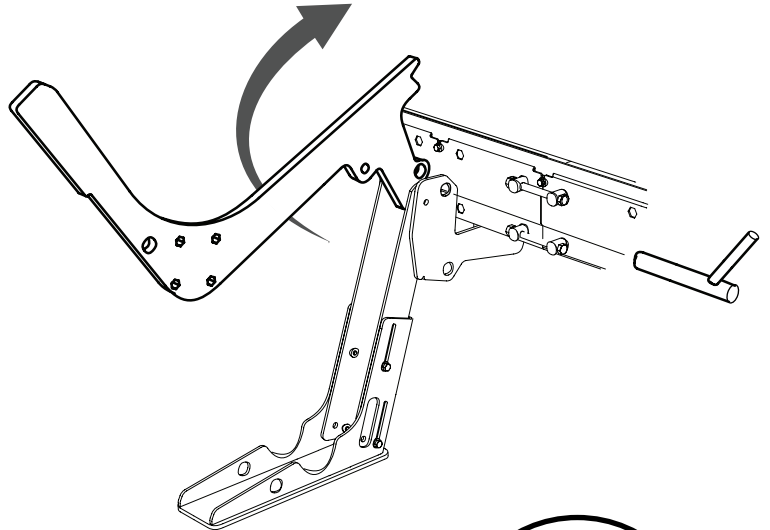
1x - 03-03094 (97mm)



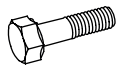
03-03094  
(97mm)



**8310-001-0205**



**04-00468**



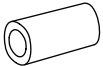
1 x - M12x110



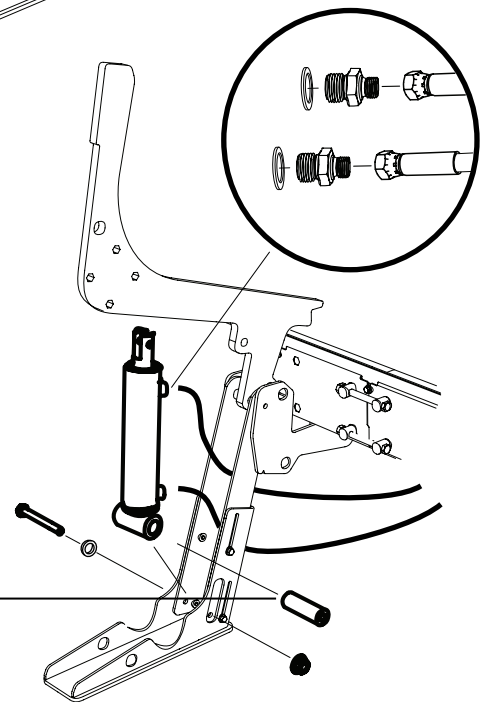
1 x - M12



1 x - M12



1x - 03-03105 (78mm)



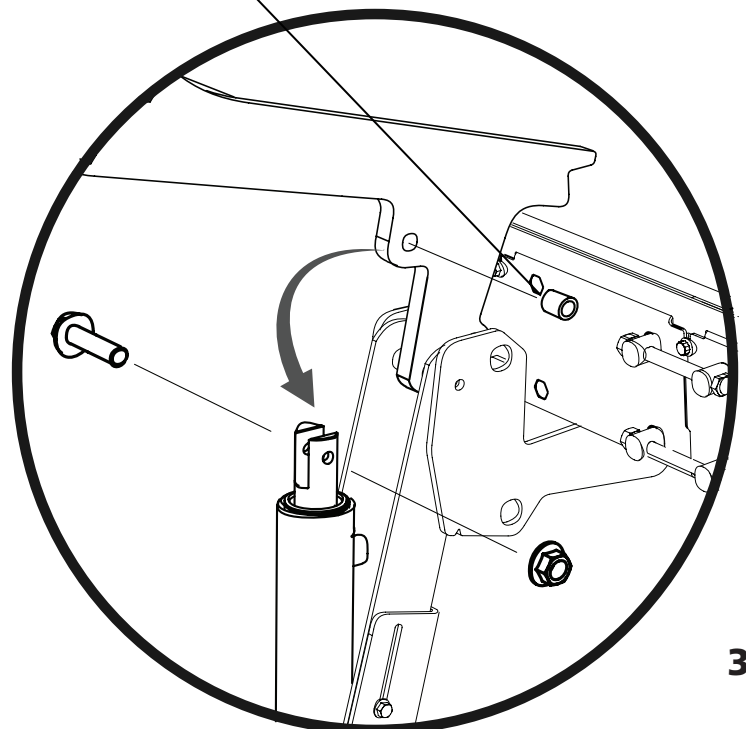
1 x - M12x55



1 x - M12



1x - 03-03102 (21,8mm)





**8310-001-0205**

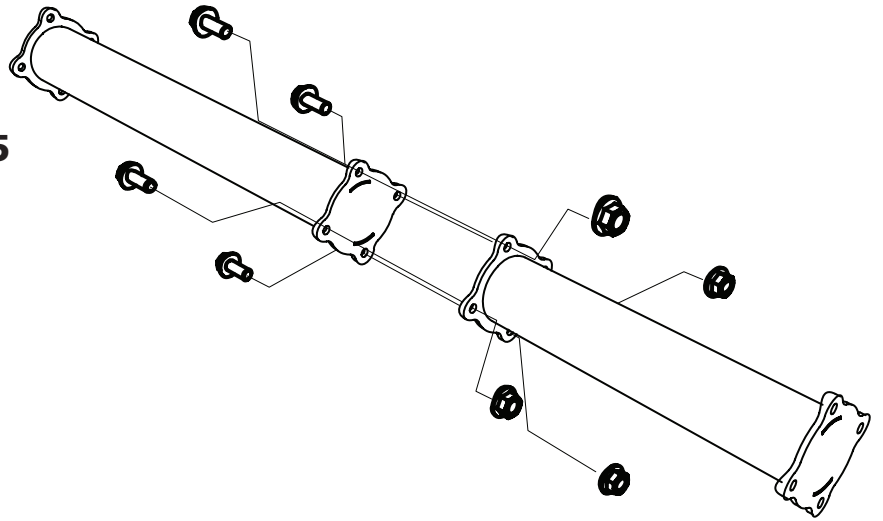
**7**



4 x - M10x25



4 x - M10



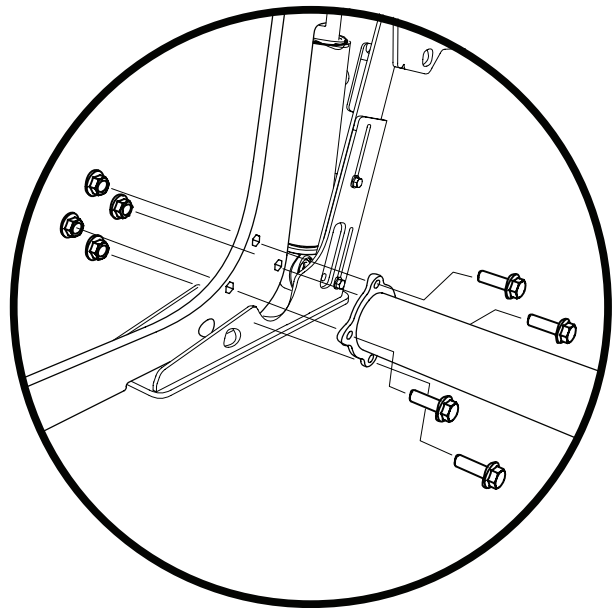
**8**



4 x - M10x30



4 x - M10



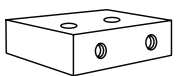
**9**



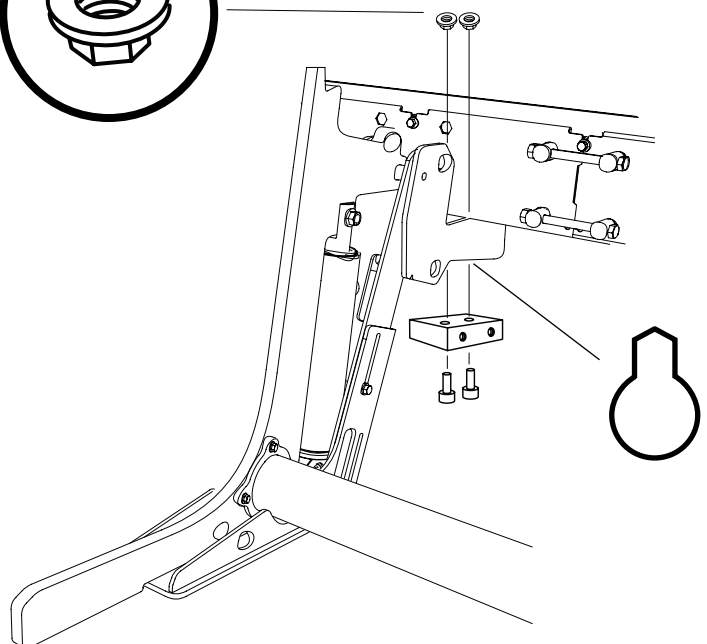
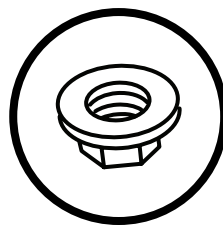
4 x - M8x40



4 x - M8



2 x





01-00560

# SÄHKÖAGGREGAATTI



Seuraavaa vaihetta varten tarvitaan osat paketista: **01-00560**. On suositeltavaa asettaa kaikki kiinnitysosat tarjottimen tai vastaavan päälle, jotta ruuvit löytyvät helpommin.

Jotta kiskolle voidaan asentaa uusia toimintoja, on tärkeää irrottaa olemassa olevia tukkihiillyjä uusien toimintojen asennuksen helpottamiseksi.

1

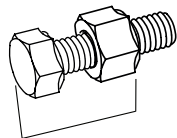


4 x – M10x25



4 x – M10

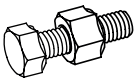
2



78,5mm



2 x – M8x20

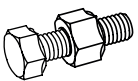


1 x – M12x90 +M12



1 x – M12

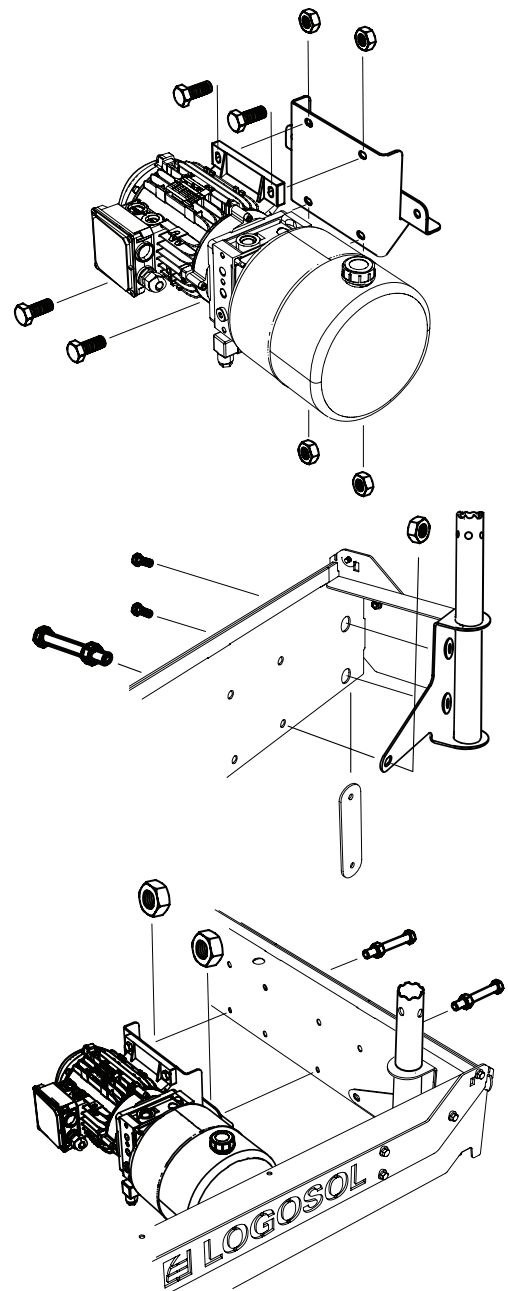
3



2 x – M12x90 +M12



2 x – M12

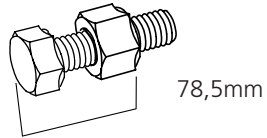




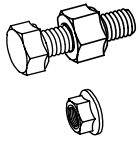
**01-00718**

# BENSIINIAGGREGAATTI

**1**

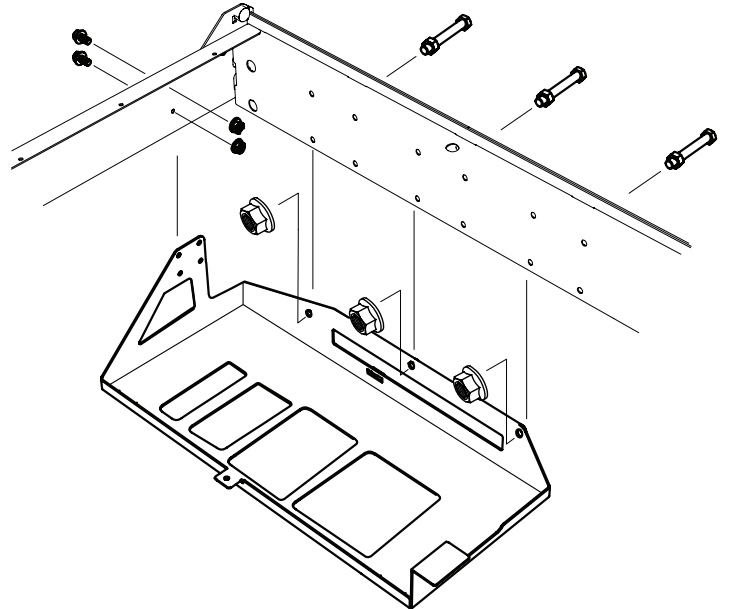


78,5mm

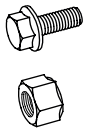


3 x - M12x100 +M12

2 x - M12

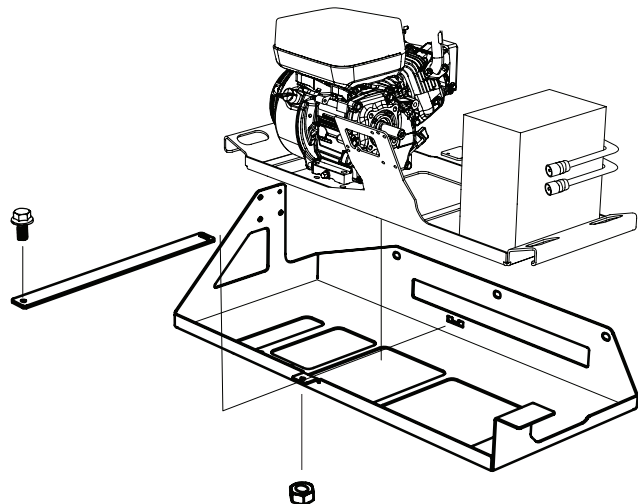


**2**



1 x - M8x20

1 x - M8





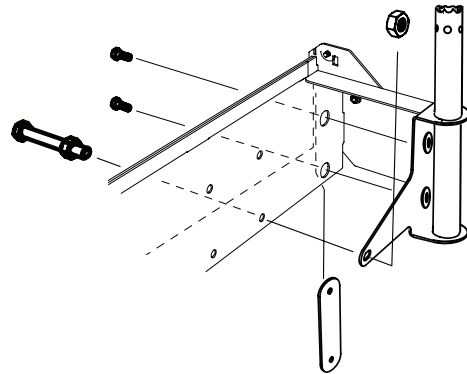
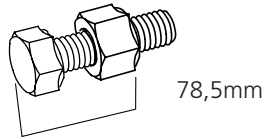
01-00560



# OHJAUSPANEELI

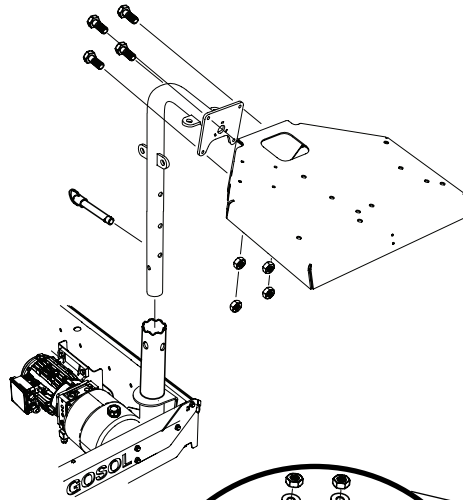
1

- 2 x – M8x20
- 1 x – M12x100 +M12
- 1 x – M12



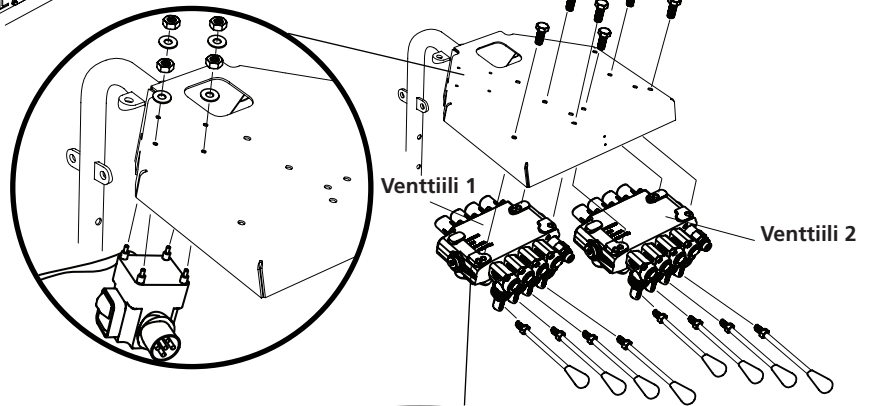
2

- 4 x – M6x16
- 4 x – M6



3

- 6 x – M8x14
- 4 x – M4
- 4 x – M4

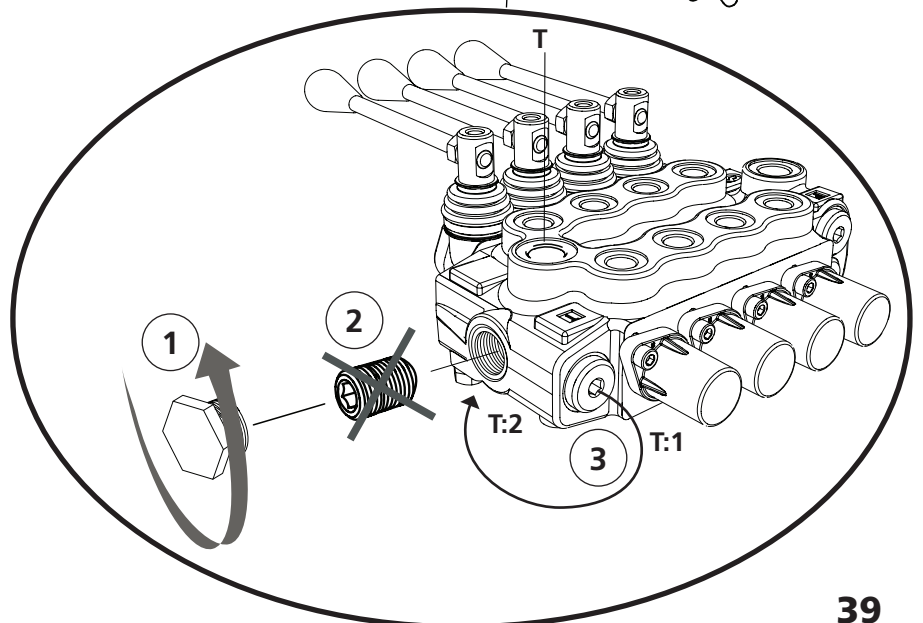


## Porttien tulpat

Jotta venttiilit voidaan yhdistää toisiinsa, portissa T:2 oleva muovitulppa on poistettava venttiilistä 1. Kierrä se irti (1) ja kierrä ulos carryover-tulppa (2). Kierrä ulos myös terästulppa (3), joka on portissa T:1, ja asenna se porttiin T:2. Tarkista, että kaikki tiivistyspinnat ovat puhtaat ennen kiristämistä.

Toista vaiheet 1 ja 3 venttiilissä 2.

Poista muoviset maalausuojaat vivuista.



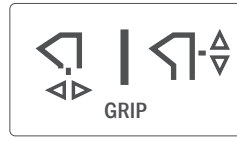
# AGGREGAATTIEN KYTKENTÄ JA VENTTIILIEN YHDISTÄMINEN

Poista muovitulppa pumpusta, säiliöstä ja työorteista sitä mukaa kun asennat letkua.

## Toimintojen sijainti venttiilissä



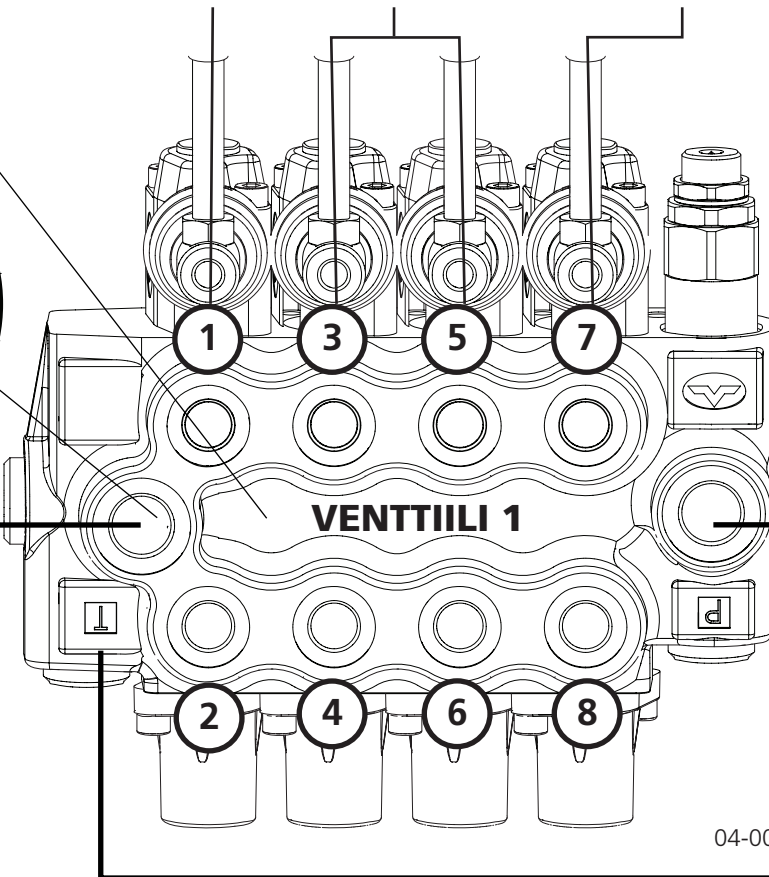
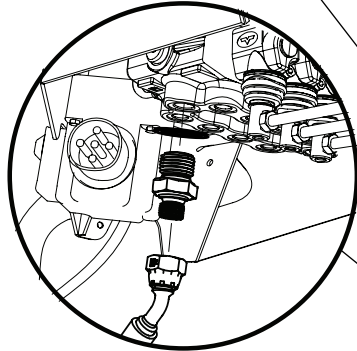
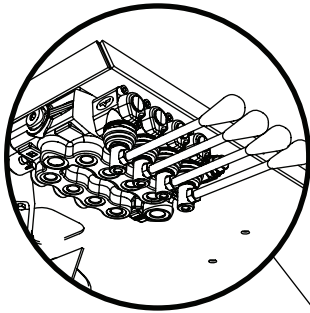
01-00584



01-00627



01-00556



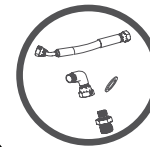
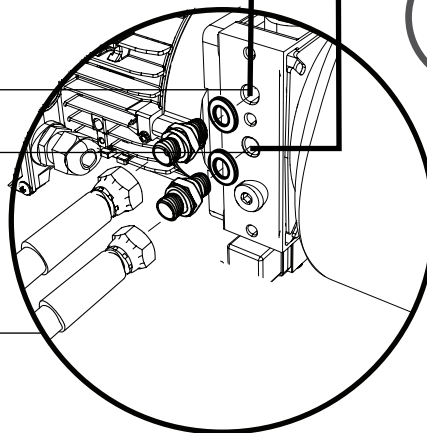
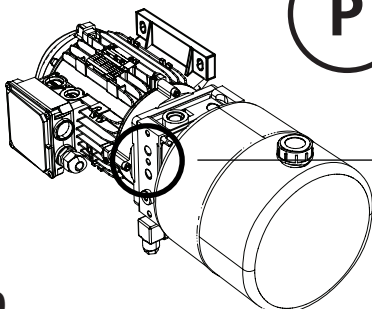
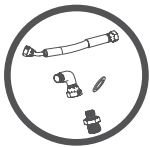
04-00530 (el)

04-00575 (bensin)



## Sähköaggregaatti 01-00560

1x - 04-00439 (mukana 04-00530)



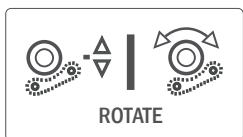
## Venttiilien yhdistäminen

1x - 04-00444  
(04-00483,  
mukana 04-00482)



HUOM! Jos tukin lastaajaa (8310-001-0205) ei käytetä, venttiilissä 2 olevat portit 7 ja 8 on tulpattava 1/4" terästulpalla.

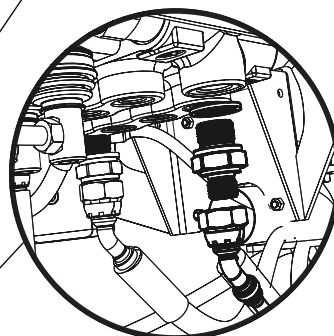
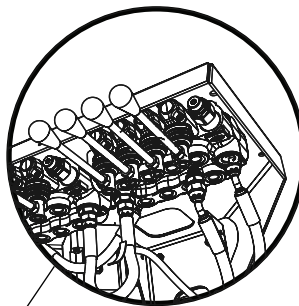
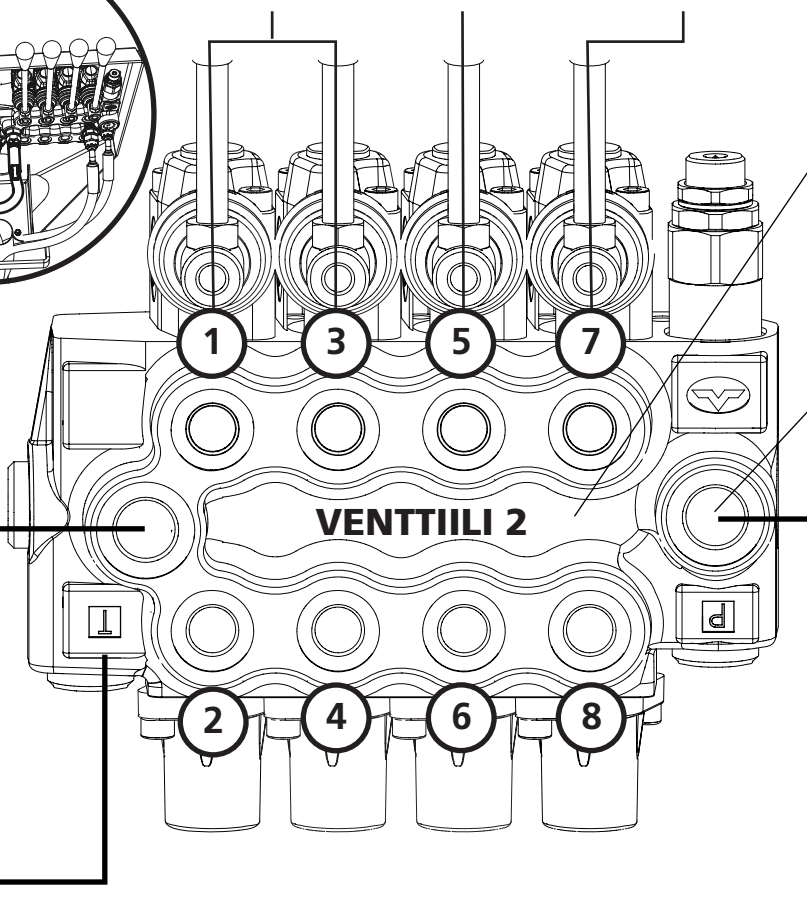
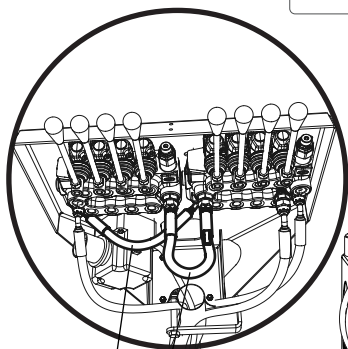
### Toimintojen sijainti venttiilissä



01-00102

01-00584

8310-001-0205



04-00530 (el)

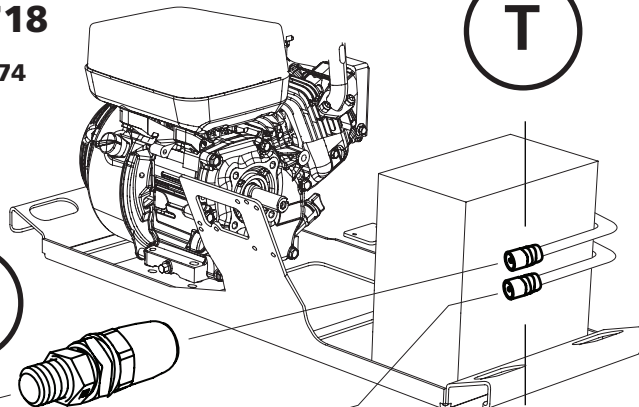
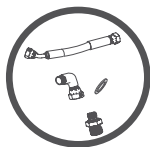
04-00575 (bensin)



### Bensiiniaggregaatti 01-00718

1x - 04-00574

(mukana  
04-00575)



## LETKUJEN KYTKENTÄ

### Bensiiniaggregaatin T/P-kytkentä

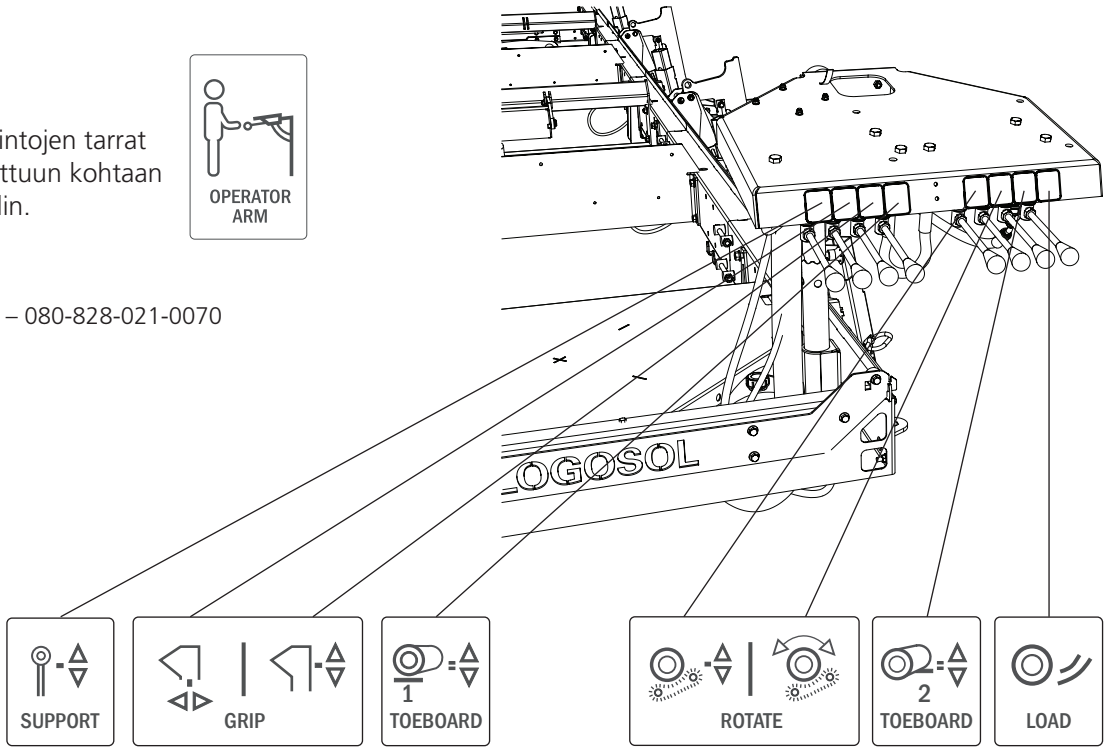
Bensiiniaggregaatissa on P/T-pikaliittimet: asenna pikaliittimet pumpun ja säiliön letkuihin ja liitä ne bensiiniaggregaattiin. Kytkentä venttiileihin on sama molempien aggregaattien kohdalla.

**Tarrat**

Kiinnitä toimintojen tarrat niille tarkoitettuun kohtaan ohjauspaneelin.



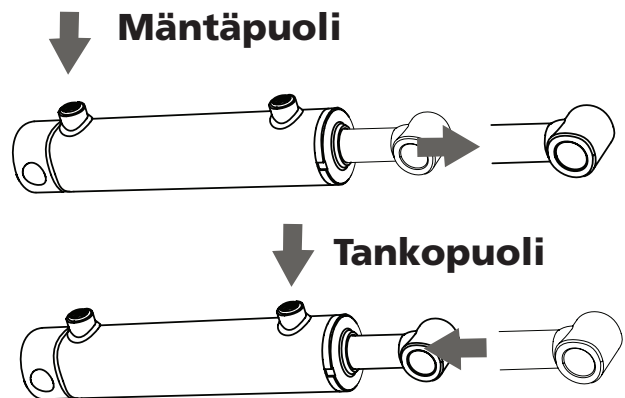
1x - 080-828-021-0070



**VENTTIILIPAKETTI**

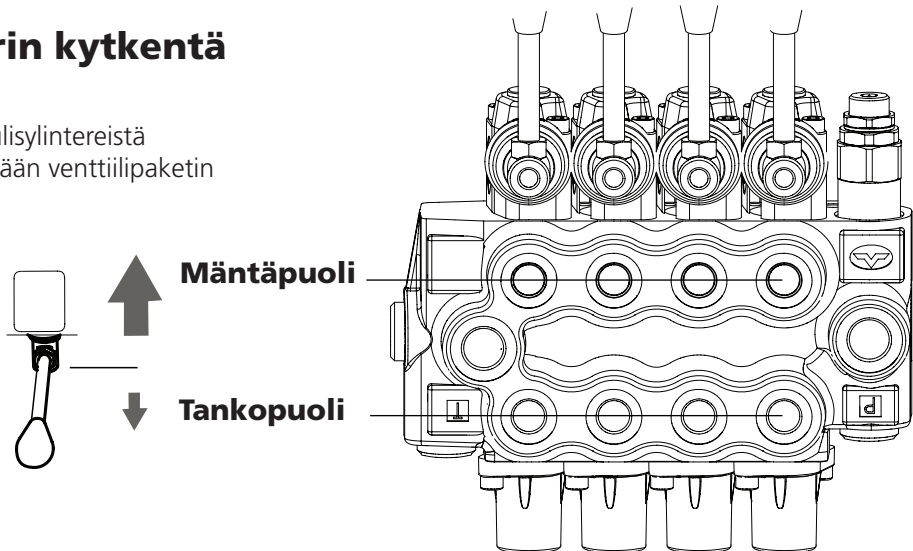
**Hydraulisyliinterit**

Hydraulisyliinterien kytkennän helpottamiseksi liitännät on jaettu mäntäpuolen ja tankopuolen liitännöihin.



**Hydraulisyliinterin kytkentä**

Logosol suosittelee, hydraulisyliinteriestä tulevat mäntäliitännät liitetään venttiilipaketin mäntäpuolelle.



## Hydraulisynterien kytkentä

Asenna letkut hydraulisynteriin. Huomioi kunkin letkun oikea sijainti sylinterissä ja venttiilissä. Sylinterin mäntäpuolelle kytkettävät letkut tulee liittää venttiiliin mäntäpuolelle. Huomioi myös kuva, jossa esitetään, millä puolella sahalaitosta kyseisen toiminnon letkut tulee vetää.

Toista sitten menettely myös muille toimintoille niitä koskevan ohjeen mukaisesti.

Tarkista vielä kertaalleen, että kaikki kytkennät on kiristetty kunnolla, ennen kuin aloitetaan työt koneen ensimmäistä käynnistystä varten.



**Varoitus! Viiltohaavojen vaara.**  
**Älä koskaan käsittele paineenalaisia hydrauliletkuja; paineistetusta letkusta tuleva öljy voi läpäistä ihon ja aiheuttaa vakavia vammoja.**



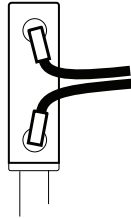
Älä nosta tai käsittele kytkettynä olevaa hydraulilaitteistoa letkuista tai liittimistä.



Käsittele hydrauliletkuja ja liittimiä varovasti asennuksen ja kunnossapitotöiden aikana. Vältä taivuttamasta hydrauliletkuja jyrkille mutkille. Jyrkät mutkat vahingoittavat letkuja ja lisäävät vioittumisriskiä. Tarkista, että letku on riittävän pitkä toiminnon liikettä varten.

## Kytkentäkulma

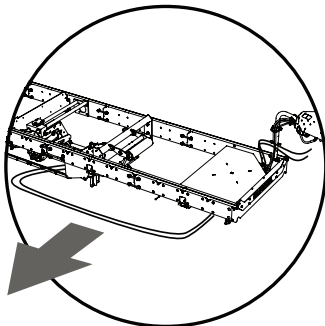
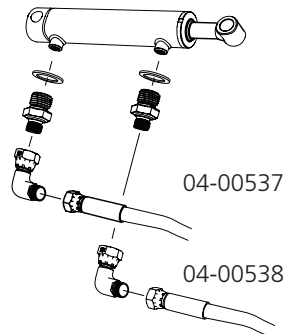
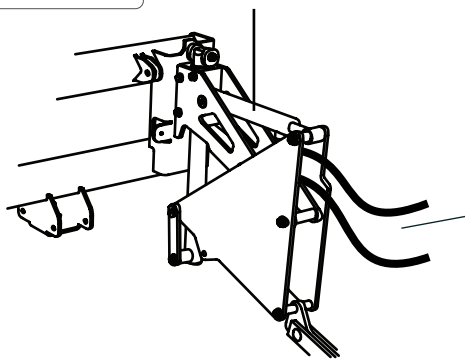
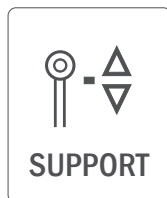
Kuvassa näkyy letkujen kytkentäkulma kunkin toiminnon osalta ylhäältä katsottuna.



**01-00584**

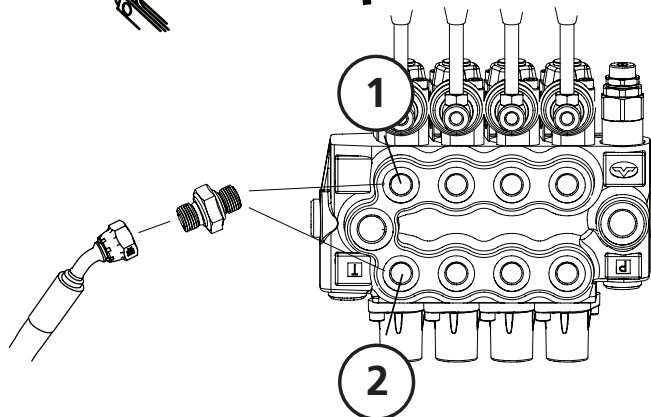


**1x - 04-00539**



## Hydrauliletkujen sijoitus

Kuvassa näkyy, millä sahalusalan puolella letkut tulee vetää kyseiselle toiminnolle.





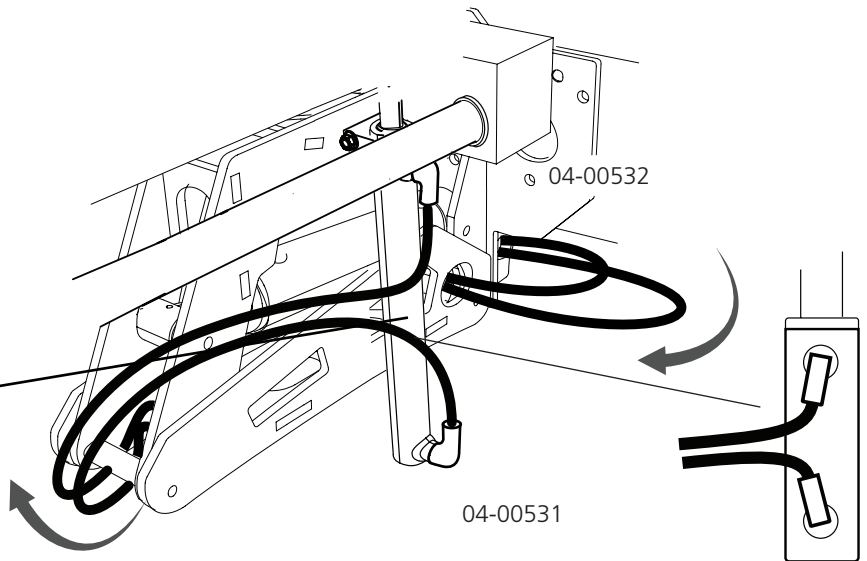
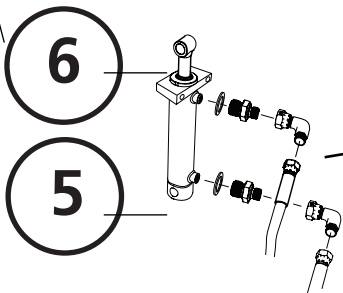
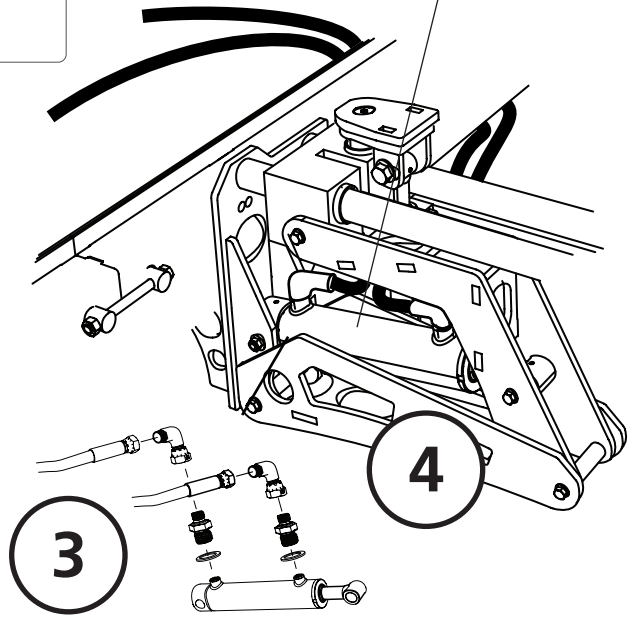
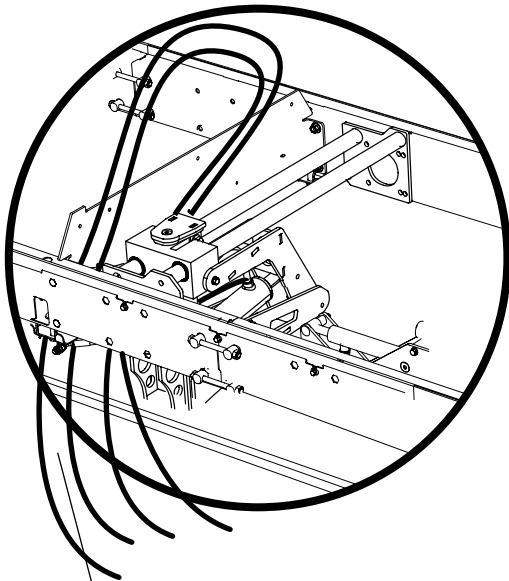
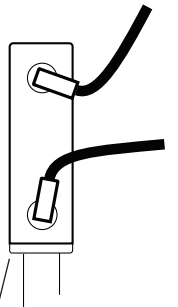
**01-00627**



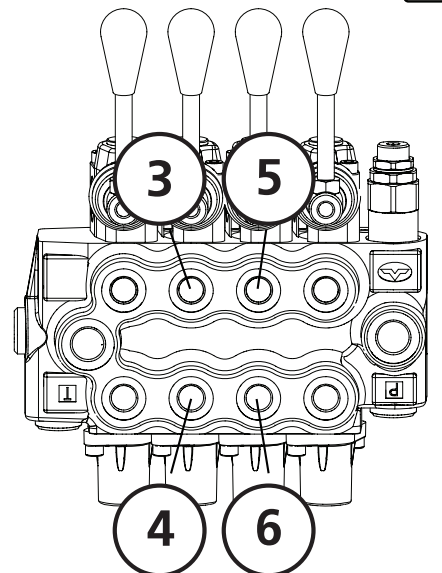
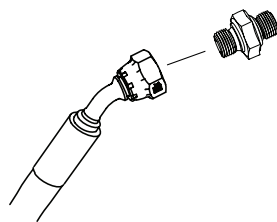
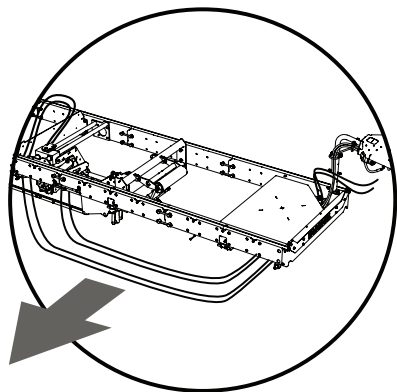
**1x - 04-00441**  
**1x - 04-00442**

04-00535

04-00536

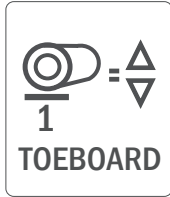


04-00531





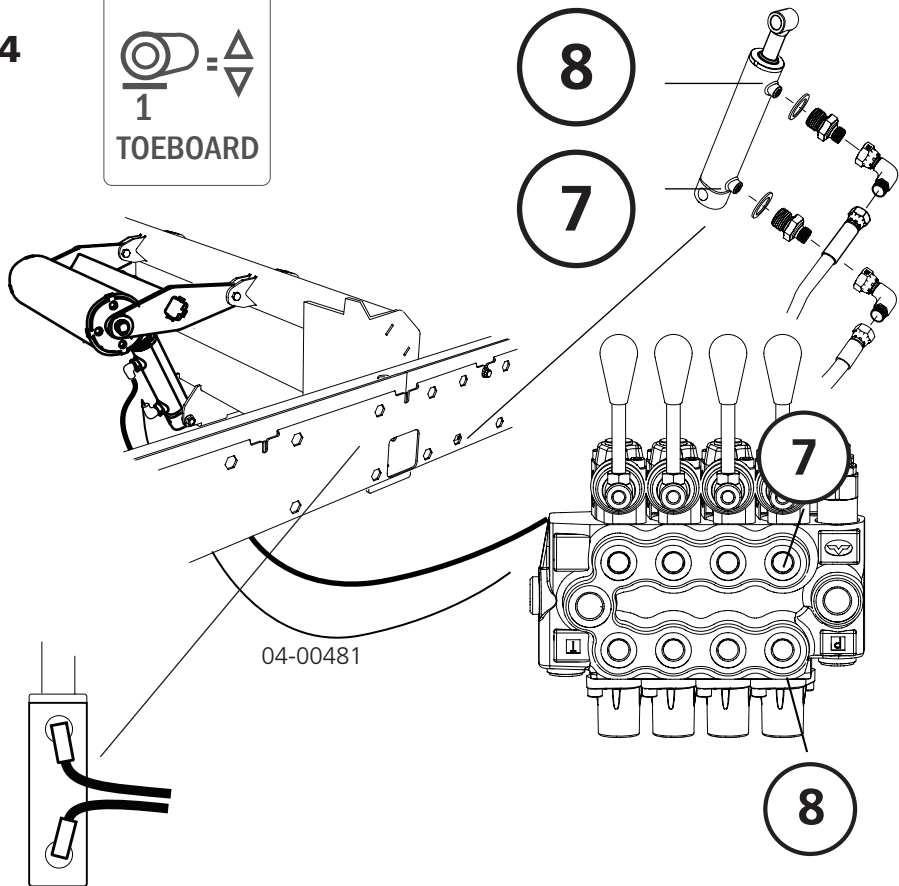
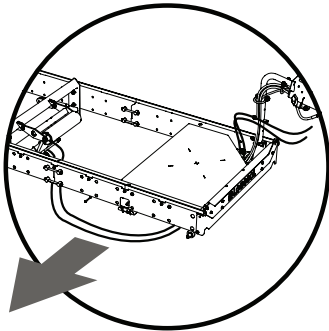
**01-00584**



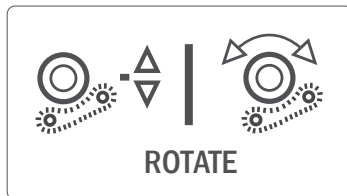
**TOEBOARD**



**04-00440**



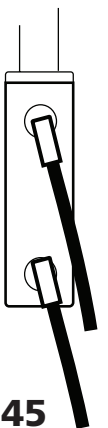
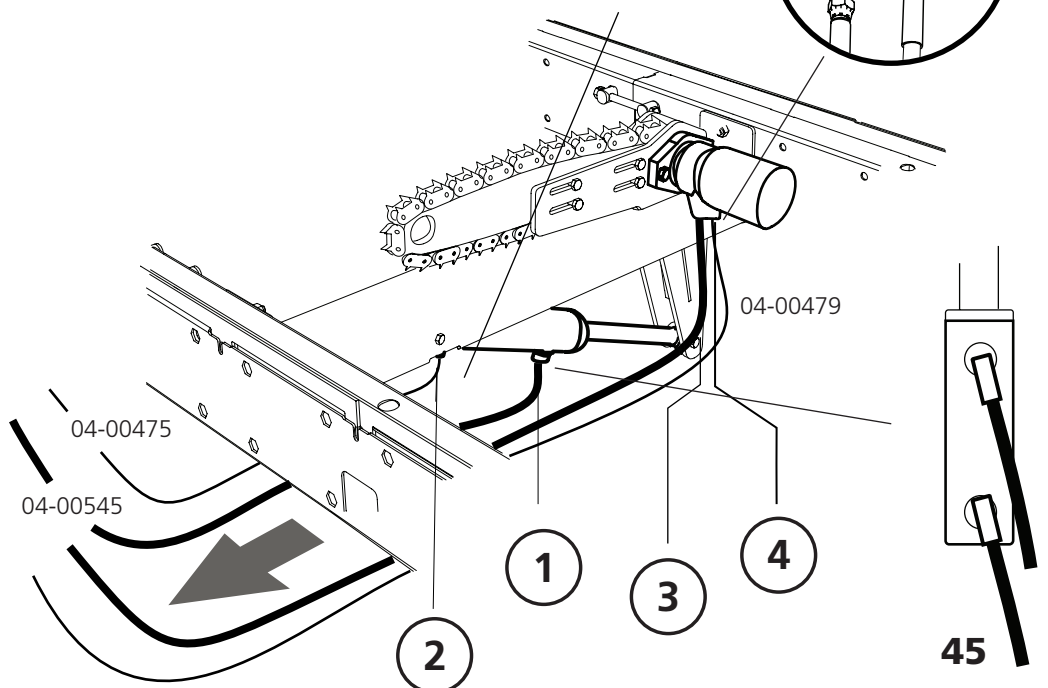
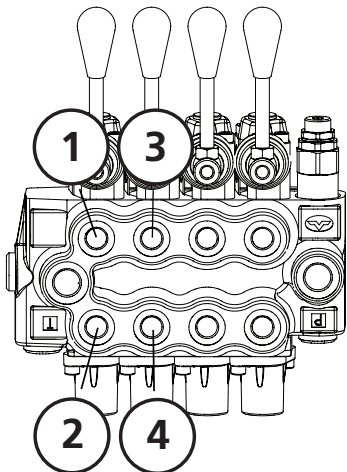
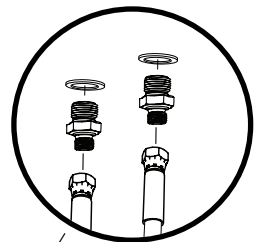
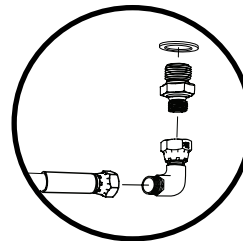
**01-00102**



**ROTATE**



**04-00474**  
**04-00477**





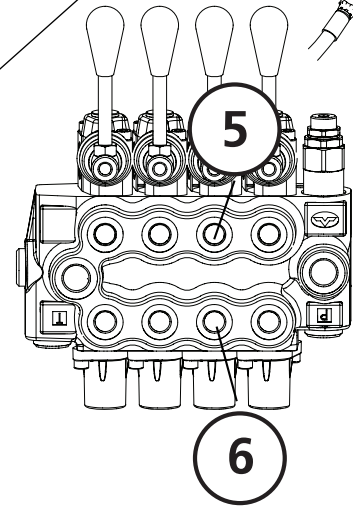
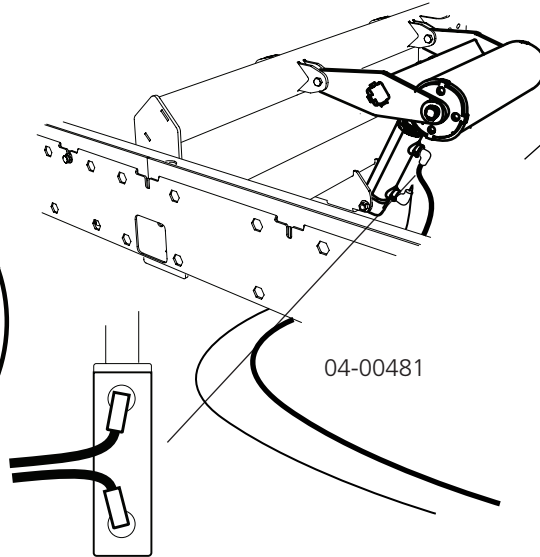
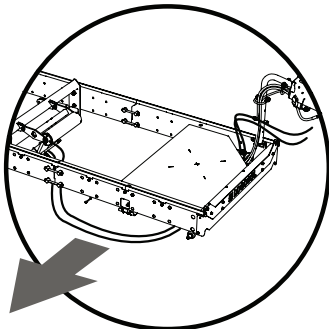
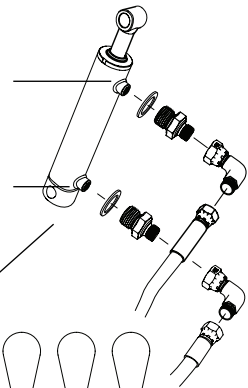
**01-00584**



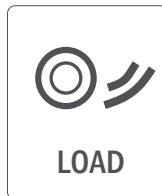
**04-00478**

**6**

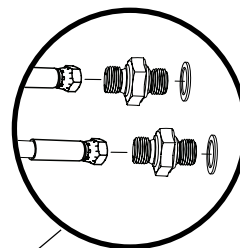
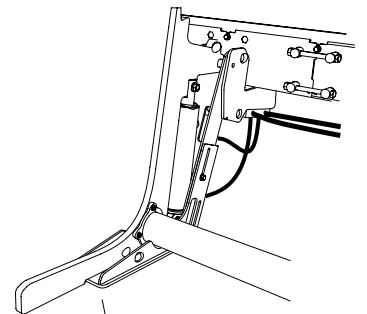
**5**



**01-00604**

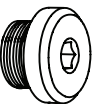


**04-00468**

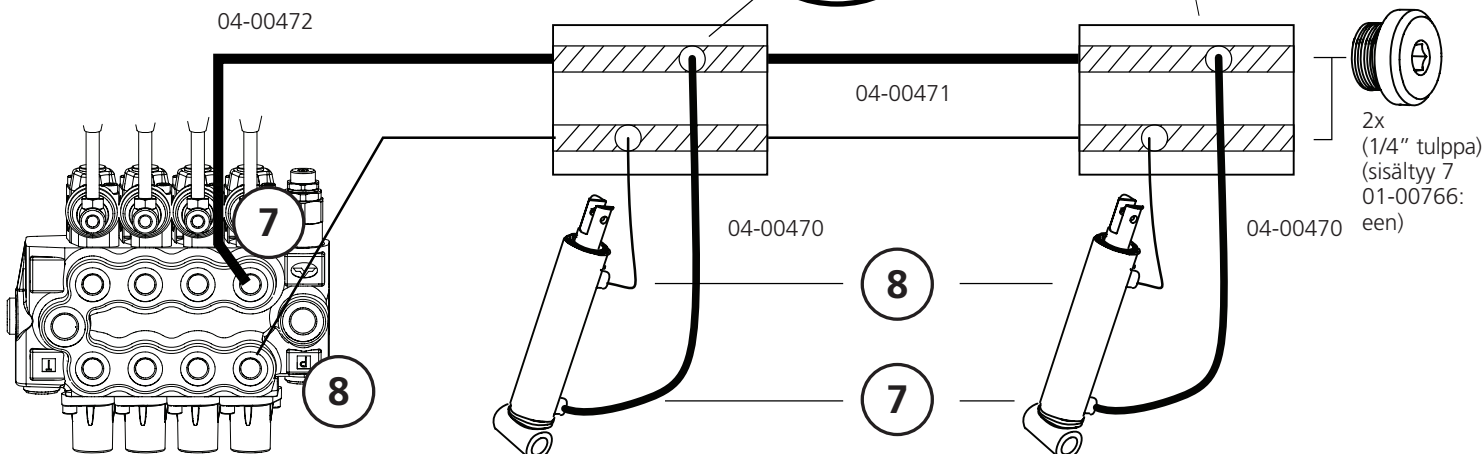


04-00472

04-00471



2x  
(1/4" tulppa)  
(sisältyy 7  
01-00766:  
een)

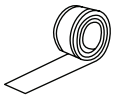


# HYDRAULILETKUT

## Hydrauliletkujen kiinnitys

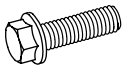
Hydrauliletkut tulee kiinnittää tukkipedin alle niiden kulkiessa toimintojen ja ohjauspaikan välillä. Kiinnitä letkut mukana toimitetuilla kiinnityshihnoilla. Suorista letkut ylös niin, että ne roikkuvat mahdollisimman vähän kiinnikkeiden välillä, ja varmista, etteivät letkut puristu niin, että kiinnikkeet aiheuttavat niihin kulumia. Ripusta ja kiinnitä letkujen ylijäävä osuus työtason alle kiinnityshihnoilla (huom! koskee vain sähköaggregaattia). Tason asennus kuvataan seuraavalla sivulla. Bensiiniaggregaatin luona letkut kiinnitetään kiinnityshihnoilla aggregaatin alustaa pitkin.

Asenna kaapelisuojaus letkujen päälle venttiilien alapuolelle.



8 x - 04-00526

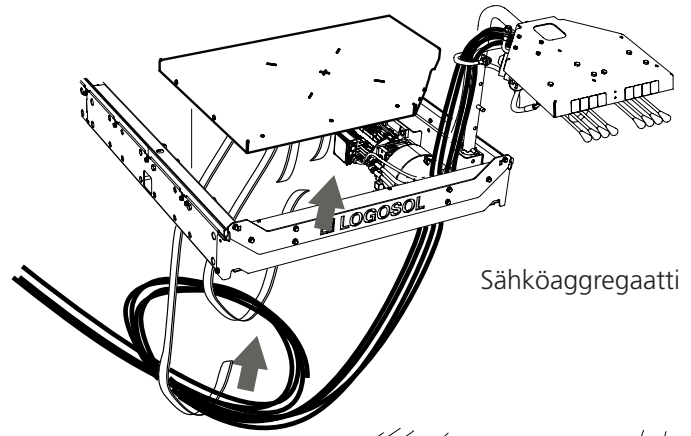
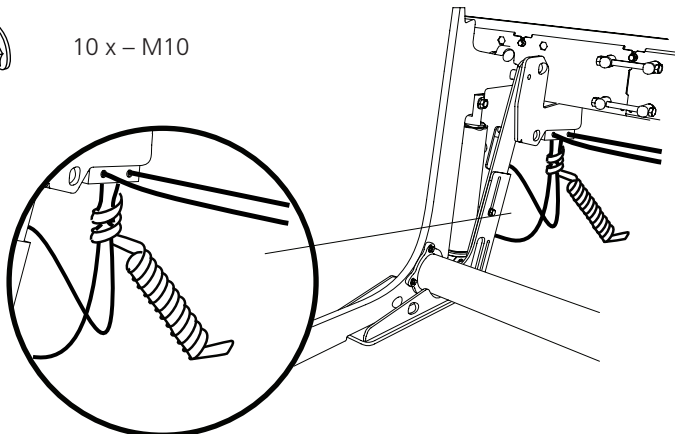
Hydrauliletkut tulee kiinnittää tukkipedin alle niiden kulkiessa toimintojen ja ohjauspaikan välillä. Käytä mukana toimitettuja kiinnikkeitä ja suorista letkut ylös niin, etteivät ne roiku kiinnikkeiden välillä, ja varmista, että kiinnikkeet eivät purista letkuja niin, että niihin voi syntyä kulumia.



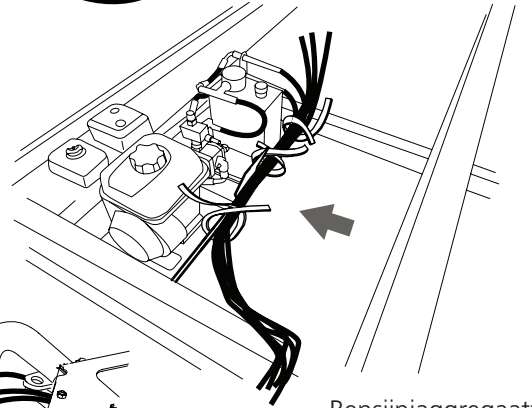
10x - M10x80



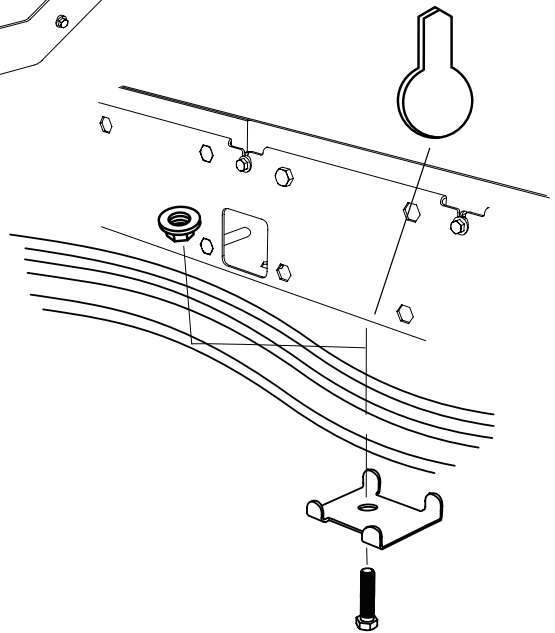
10 x - M10



Sähköaggregaatti




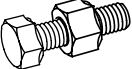



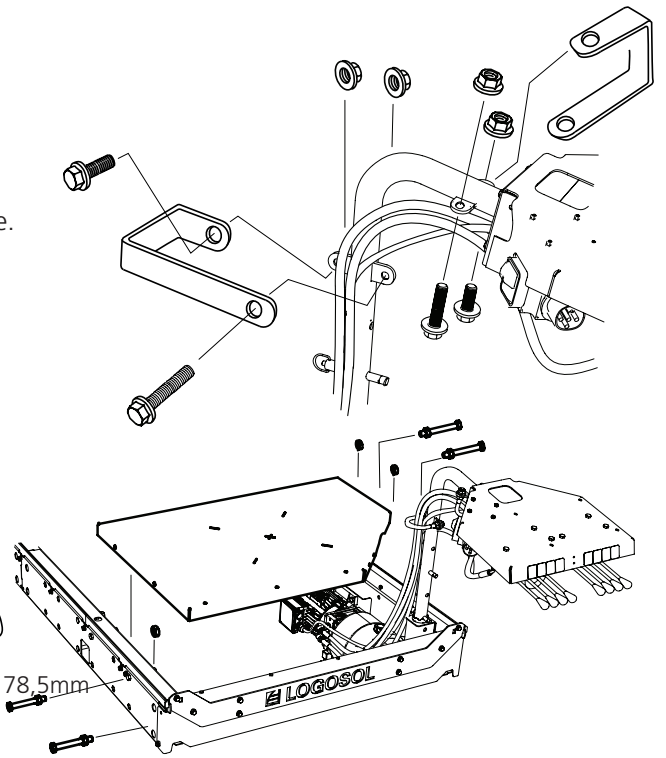
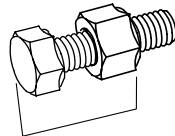
Bensiiniaggregaatti



## Ohjauspaikka

Hydrauliletkut tulee kiinnittää matkallaan ohjauspaikalle. Käytä siihen mukana toimitettuja kiinnikkeitä. Kokoa letkut siistiksi nipuksi ja varmista, etteivät letkut puristu niin, että kiinnikkeet aiheuttavat niihin kulumia. Kun letkukiinnikkeet on asennettu, asenna seuraavaksi lattia hydrauliyksikön yläpuolelle (huom! koskee vain sähköaggregaattia).

-  2 x – M12x25
-  2 x – M12x90
-  4 x – M2
-  4 x – M12x90 +M12
-  4 x – M12

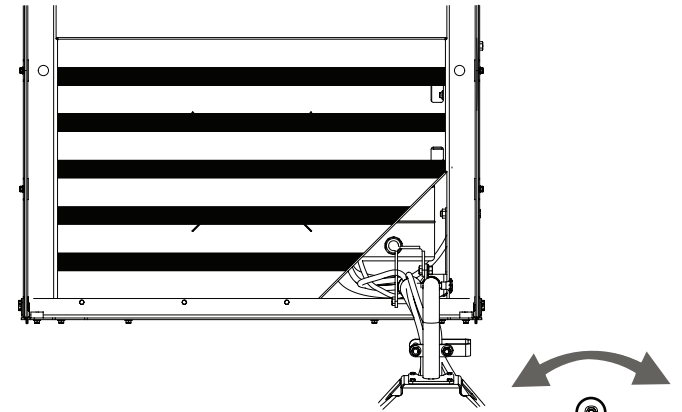
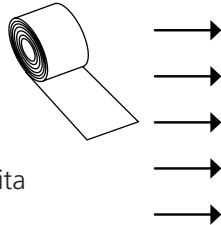


## Pitoteippi

Jotta ohjauspaikalla olisi hyvä pito, pitoteippi tulee asentaa kuvan mukaisesti. Leikkaa teipistä kaistaleita ja käytä kaistaleita kiinnittäessäsi suojakäsineitä nirhaumien välttämiseksi.

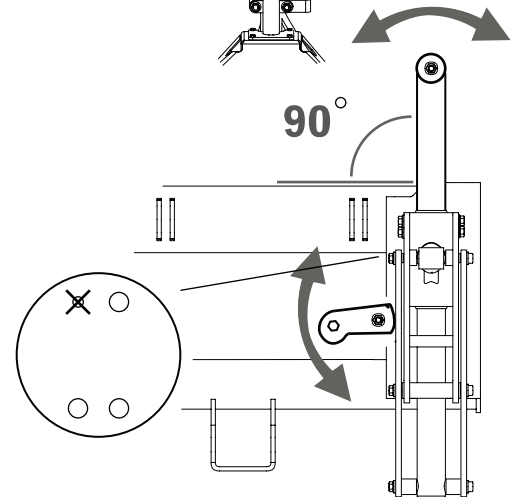


1 x – 04-00528



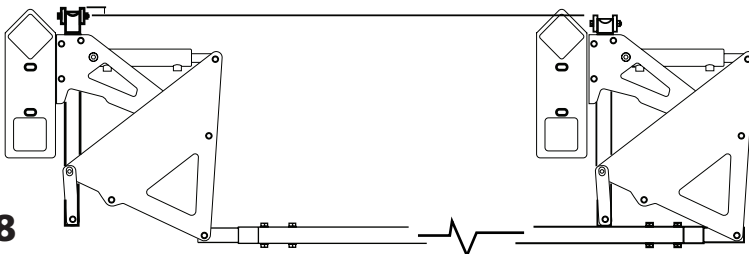
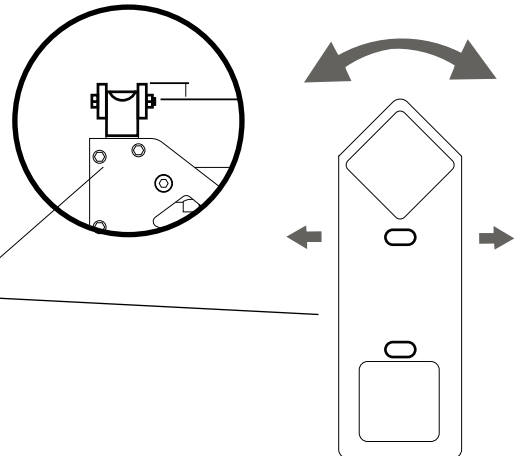
## Tukkitukien säätö

Tukkitukien kulma on säädettävissä. Tukkituki tulee säätää niin, että se on 90 asteen kulmassa tukkihylllyn nähden. Löysää ruuveja, jotka kiinnittävät tukkituet hyllyyn. Huomaa, että kiskon keskiosaa kohti olevaa ylintä ruuvia tulee löysätä vain erittäin vähän. Säädä sen jälkeen kulma kahvan avulla. Kun kulma on 90 astetta, kiinnitysruuvit ja kahva kiristetään.



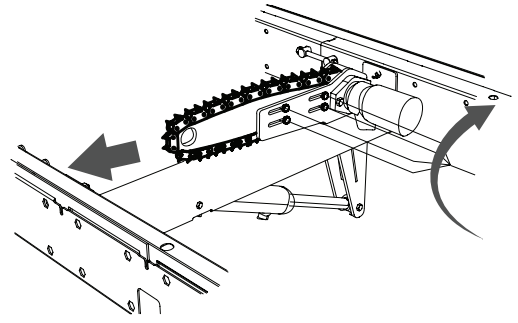
## Tukkihylllyn säätö

Jos tukkituet ovat asennuksen jälkeen eri korkeudella toisiinsa nähden, tukkihyllyjä täytyy säätää. Vivuston pituus määrää tukkitukien korkeuden. Löysää säätöä varten tukkihylljen ruuviliitokset ja säädä hyllyjä pitkulaisissa urissa niin, että tukkituet asettuvat samalle tasolle. Kiristä sen jälkeen ruuviliitokset.



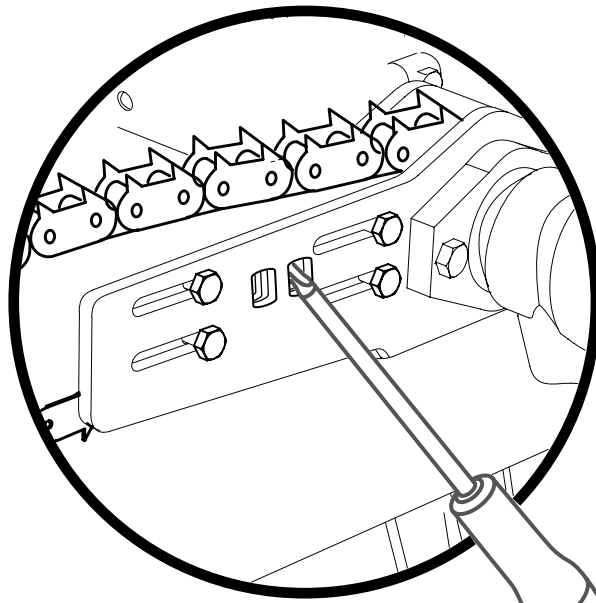
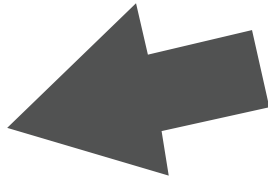


# SÄÄTÖ



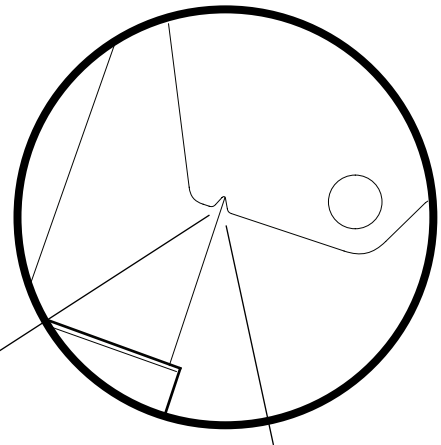
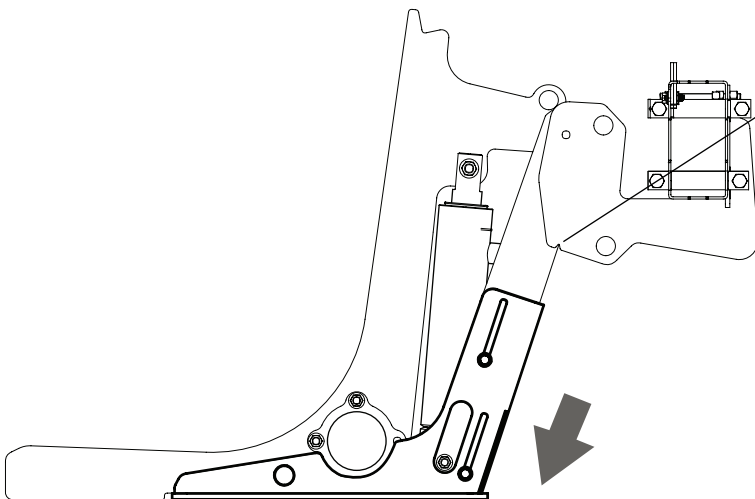
## Ketjun kireyden säätö

Säädä ketjun kireyttä löysäämällä ruuveja, jotka kiinnittävät laipan, ja kiristä sitten ketjua asennusraudan avulla. Kiristä sen jälkeen ruuvit.



## Tukin siirtimen jalan säätö

Jotta tukin siirrin toimisi asianmukaisesti, tukin siirtimen jalka täytyy säätää niin, että se tukeutuu maata vasten. Löysää ruuveja ja päästä jalka alas, tarkista jalan oikea kulma merkinnän avulla ja kiinnitä sen jälkeen jalka.



Kun jalka sivuaa merkinnän syvintä kohtaa, jalka on oikeassa kulmassa.

## ENSIMMÄINEN KÄYNNISTYS



**Varoitus! Palovaara. Hydraulioöljy on helposti syttyvää, joten älä tee tulitöitä hydraulisten komponenttien ja laitteiston lähellä.**



**Varoitus! Puristumisvaara. Älä oleskele työalueella, kun hydraulisyylinterit ovat kuormitettuina.**



**Varoitus! Viiltohaavojen vaara. Älä koskaan käsittele paineenalaisia hydrauliletkuja; paineistetusta letkusta tuleva öljy voi läpäistä ihon ja aiheuttaa vakavia vammoja.**



**Varoitus! Palovammavaara. Anna laitteiston jäähtyä, ennen kuin aloitat hydrauliyksikölle ja letkuille tehtävät työt. Hydraulioöljyn lämpötila voi nousta käytön aikana korkeaksi.**



Käsittele hydrauliletkuja ja liittimiä varovasti asennuksen ja kunnossapitotöiden aikana. Vältä taivuttamasta hydrauliletkuja jyrkille mutkille. Jyrkät mutkat vahingoittavat letkuja ja lisäävät vioittumisriskiä. Tarkista, että letku on riittävän pitkä toiminnon liikettä varten.



Älä nosta tai käsittele kytkettynä olevaa hydraulilaitteistoa letkuista tai liittimistä.



Käytä aina Logosolin määräämää hydraulioöljyä laitteistolla työskennellessäsi.



Poista aina mahdolliset hydraulioöljyroiskeet tuotteesta ja työalueelta. Hydraulioöljy aiheuttaa liukastumisriskin käyttäjille.



Käytä laitteiston alla aina imeytysliinoja koneella työskennellessäsi.

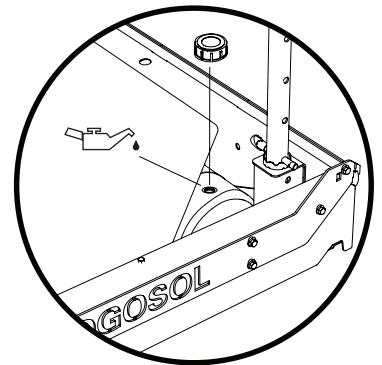
### Ensimmäinen käynnistyskerta

Kun kaikki asennus- ja kytkentätoimet on suoritettu päätökseen, tarkista, että koneen kaikki liittimet on kiristetty kunnolla. Täytä sen jälkeen öljy säiliöön.

Käynnistä sitten hydraulipumppu ja suorita yksi toiminto kerrallaan; voi kestää hetken, ennen kuin öljy täyttää järjestelmän ja työntää ilman ulos. Aseta imeytysliina jokaisen käynnistettävän toiminnon liittimien alapuolelle. Tarkista liittimien tiivys.

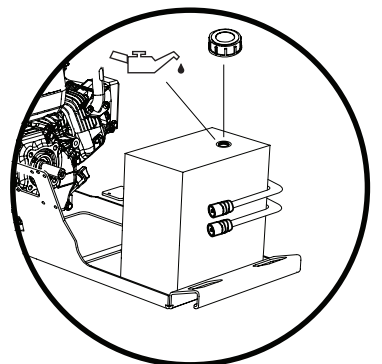
Öljyä voi olla tarpeen täyttää useita kertoja, ennen kuin sitä on koko järjestelmässä. Säiliön öljytaso kannattaa tarkistaa joka kerta toimintojen suorittamisten välissä. Huolehdi siitä, että öljysäiliö ei tyhjene hydrauliletkujen täytön aikana. Jos säiliö tyhjenee, järjestelmään pääsee runsaasti ilmaa ja sen poistamiseen kuluu tarpeettomasti aikaa.

Jos pumpussa ei tapahdu mitään käynnistysyhteydessä, tarkista, että pumpun pistokkeessa ei ole suoritettu vaihtokäyttöä.



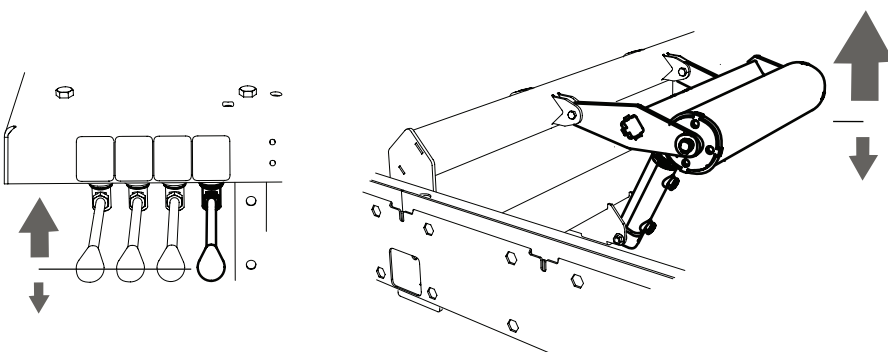
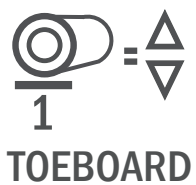
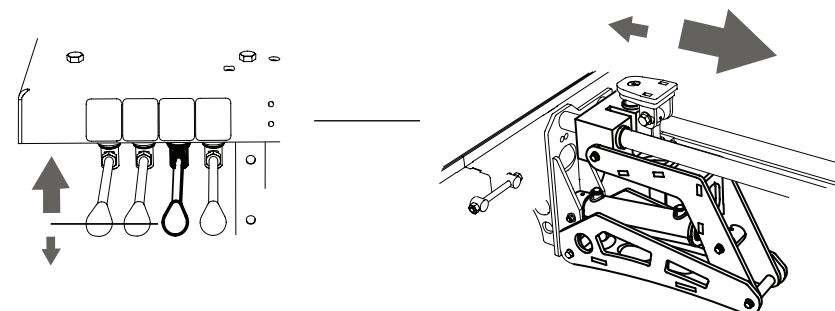
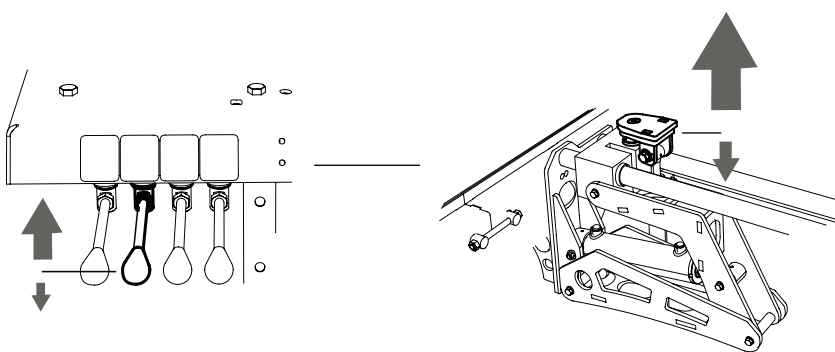
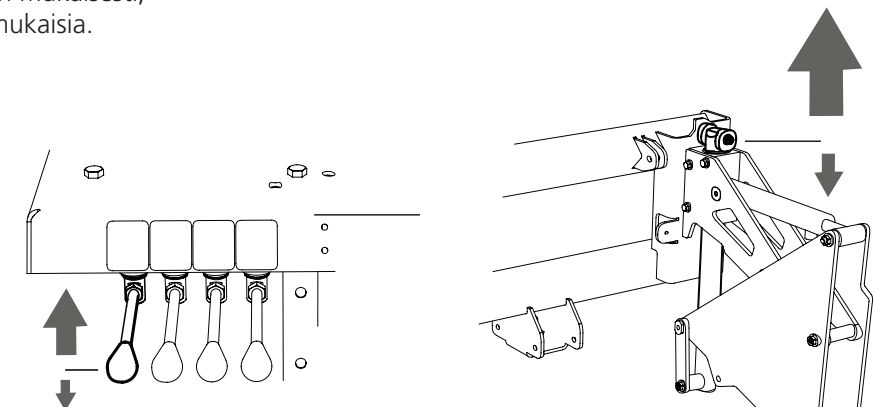
### Hydraulioöljy

Hydraulioöljy:  
(ISO VG 32)

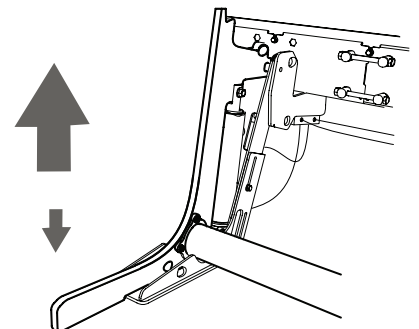
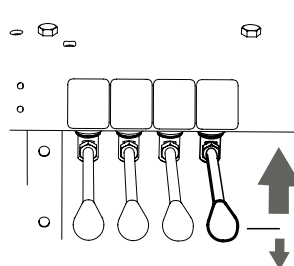
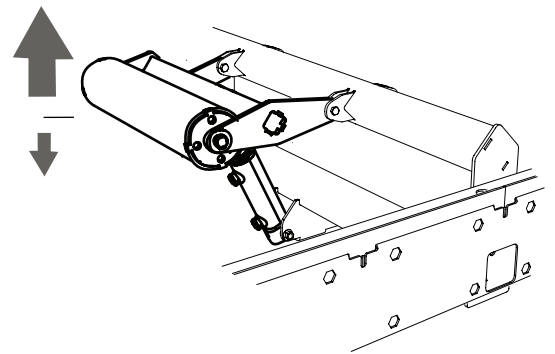
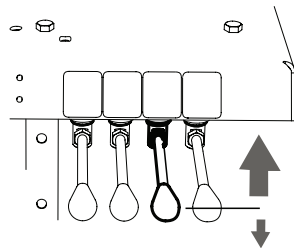
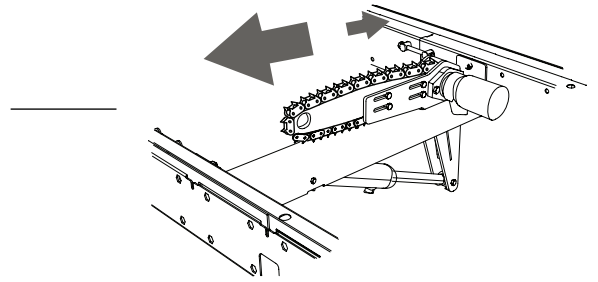
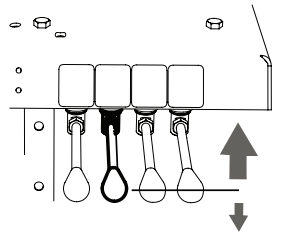
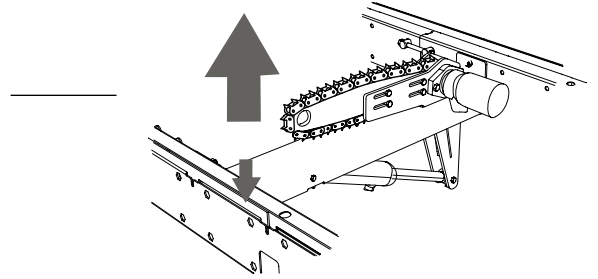
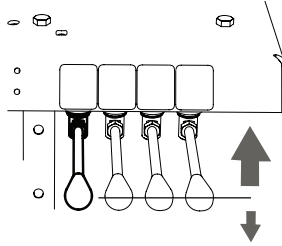
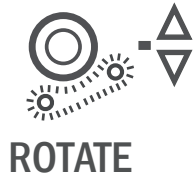


# KÄYTTÖ

Jos toiminnot on kytketty kuvauksen mukaisesti, toiminnot ovat alla olevien kuvien mukaisia.



# KÄYTTÖ



# KULJETUS

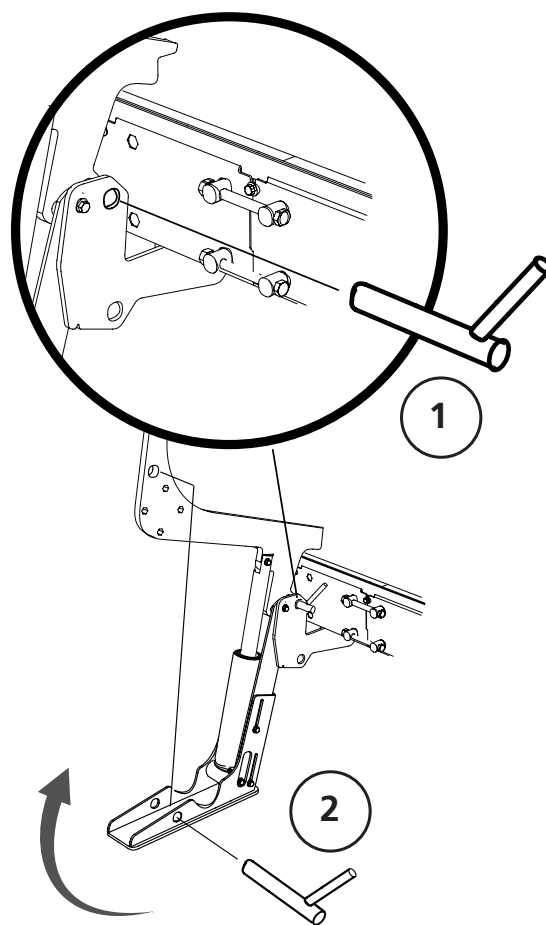
## Koneen kuljetus

Jos konetta on tarkoitus kuljettaa traileripaketin avulla, tarkista, että kaikki on koneessa tukevasti kiinni. Seuraavat hydraulitoiminnot täytyy asettaa kuljetusasentoon ennen kuljetusta. Tarkista huolellisesti ennen kuljetusta, että toiminnot eivät pääse törmäämään toisiinsa.

## Tukin siirtimen kuljetusasento

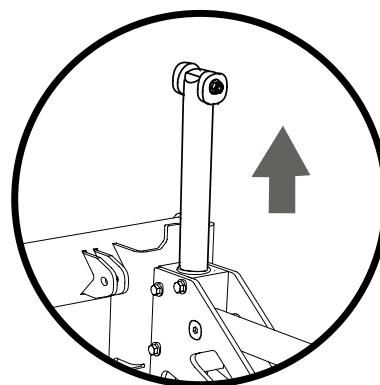
Tukin siirtimet tulee asettaa kuljetusasentoon ennen sahalaitoksen kuljetusta. Aseta tätä varten siirtimet ensin ylimpään asentoonsa ja lukitse nostovarret sokalla (1). Nosta sen jälkeen tukin siirtimen jalka ylös hydraulivivun avulla. Lukitse sitten jalka tukin siirtimen varteen sokalla (2). Huomaa, että jalan täytyy olla ylimmässä asennossaan säätöurissa.

**!** Huomaa, että sahauspään terän kiristysvarsi täytyy asettaa niin, että T-kahva on samansuuntaisesti kiskon kanssa, jotta estetään törmäys kuljetusasennossa olevaan tukin siirtimeen.



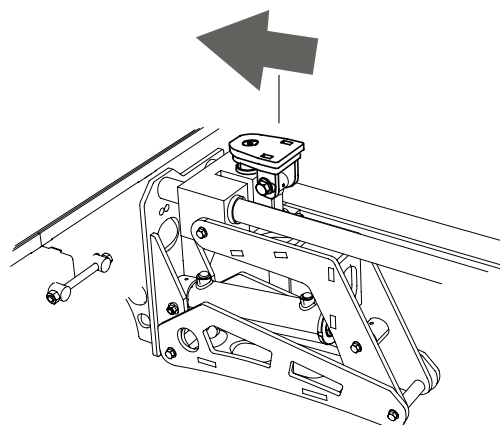
## Tukkitukien kuljetusasento

Tukkituet on asetettava ylimpään asentoon kuljetuksen ajaksi, sillä muutoin maavara jää liian pieneksi ja kone on vaarassa vahingoittua.



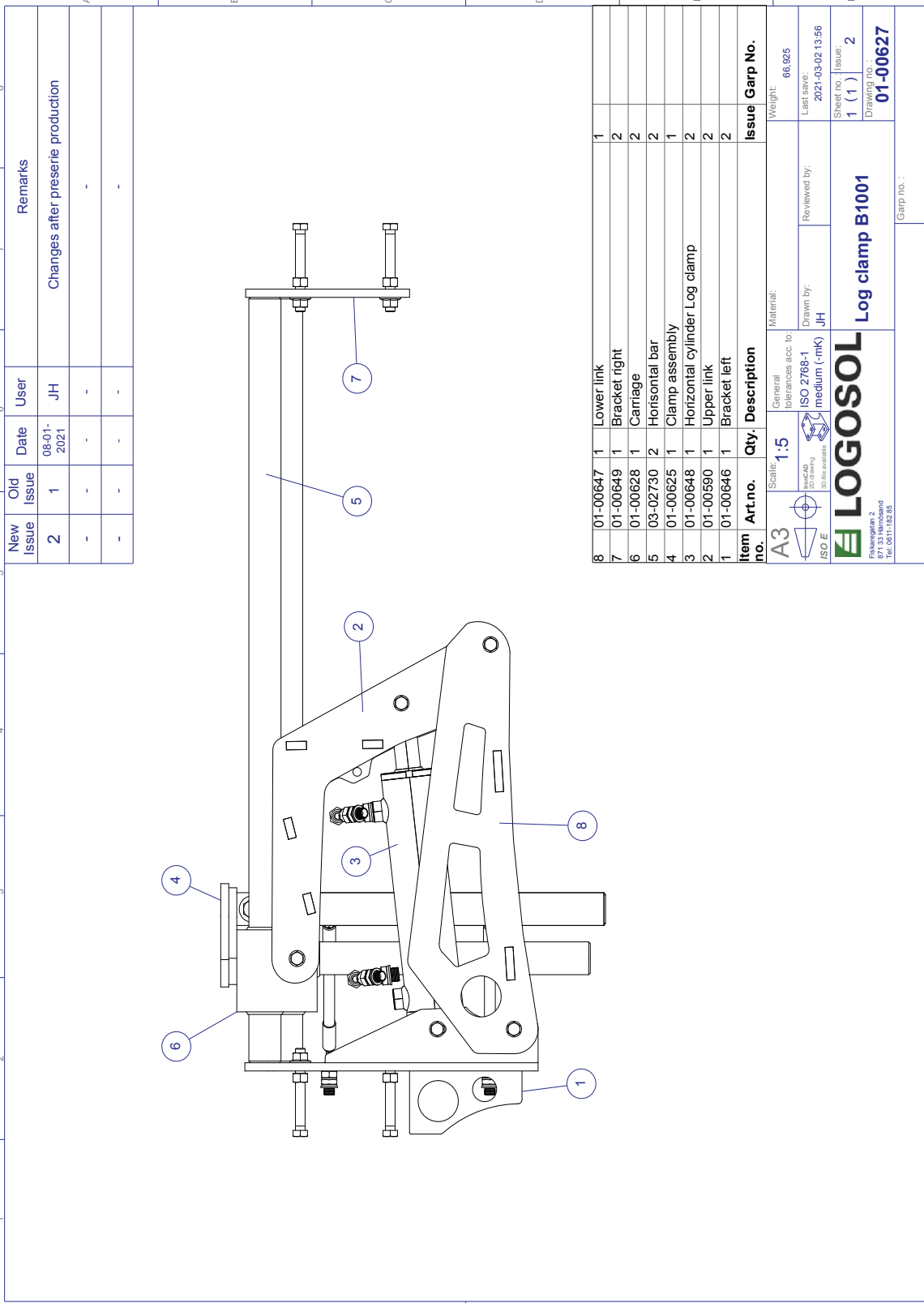
## Tukkikiinnikkeen kuljetusasento

Tukkikiinnike tulee asettaa sisimpään asentoonsa ennen kuljetusta maavaran maksimoimiseksi.





**01-00627**



New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
2	1	08-01-2021	JH	Changes after preserie production
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

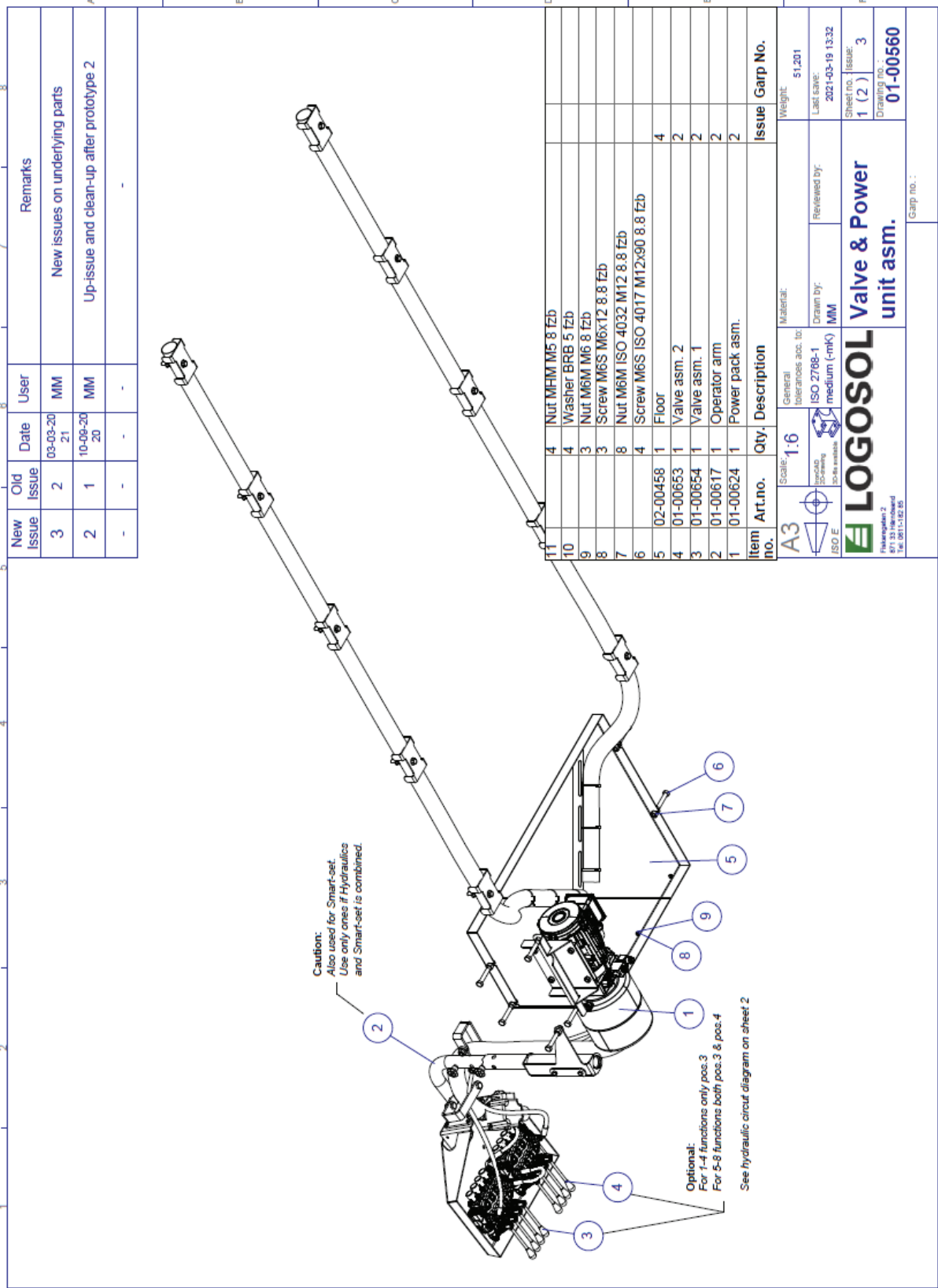
Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue	Garp No.
8	01-00647	1	Lower link	1	
7	01-00649	1	Bracket right	2	
6	01-00628	1	Carriage	2	
5	03-02730	2	Horizontal bar	2	
4	01-00625	1	Clamp assembly	1	
3	01-00648	1	Horizontal cylinder Log clamp	2	
2	01-00590	1	Upper link	2	
1	01-00646	1	Bracket left	2	

 Scale: 1:5 General tolerances acc. to: ISO 2768-1 Surface finish: 320 µm max 30 µm min available Material: 66.925 Weight: 66.925	Drawn by: JH Reviewed by:
	Last save: 2021-03-02 13:56 Sheet no.: 1 (1) Issue: 2 Drawing no.: 01-00627
 Log clamp B1001 Garp.no.:	

This document and its contents are the exclusive property of Logosol AS and may not be copied, reproduced, transmitted or communicated to a third party or used for any purpose without written permission.



01-00560



New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
3	2	03-03-20 21	MM	New issues on underlying parts
2	1	10-06-20 20	MM	Up-issue and clean-up after prototype 2
-	-	-	-	-

Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue	Garp No.
11	4	4	Nut M6M M5 8 Tzb		
10	4	4	Washer BRB 5 Tzb		
9	3	3	Nut M6M M6 8 Tzb		
8	3	3	Screw M6S M6x12 8.8 Tzb		
7	8	8	Nut M6M ISO 4032 M12 8.8 Tzb		
6	4	4	Screw M6S ISO 4017 M12x90 8.8 Tzb		
5	02-00458	1	Floor		4
4	01-00653	1	Valve asm. 2		2
3	01-00654	1	Valve asm. 1		2
2	01-00617	1	Operator arm		2
1	01-00624	1	Power pack asm.		2

<b>A3</b> Scale: 1:6 General tolerances acc. to: ISO 2768-1 medium (-mk) ISO E	Drawn by: <b>MM</b>	Reviewed by:	Weight: 51,201
		Material:	Label size: 2021-03-19 13:32
Sheet no.: <b>1 (2)</b>		Issue: <b>3</b>	
Drawing no.: <b>01-00560</b>		Garp no.:	

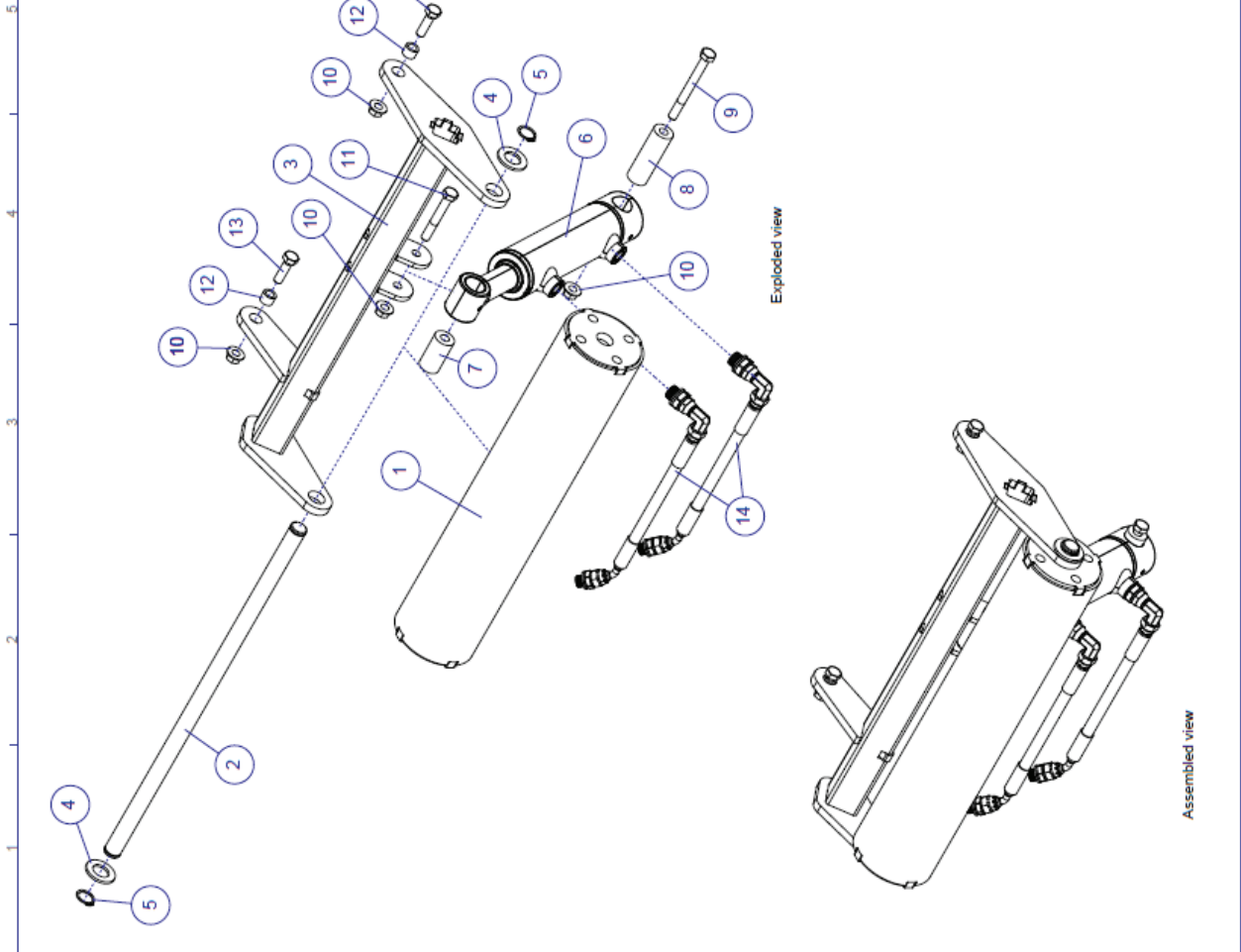
This document and its contents are the exclusive property of Logosol AG and may not be copied, reproduced, transmitted or communicated in any form, or used for any purpose without written permission.

This document is a design drawing. It is not intended for production. It is not intended for use in the design of systems, reproduction, or other use without the written permission of Logosol AG.



**01-00556**

New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-



Art.no.	Qty.	Description	Issue
04-00440	1	Toe board	2
M6S M10x35	2	Sexkantsskruv	
03-02926	2	Spacer 16x2 8	1
M6S M10x70	1	Sexkantsskruv	
M6MF M10	4	Flänsmutter	
M6S M10x100	1	Sexkantsskruv	2
03-02878	1	Ø25x7	2
03-02898	1	Ø25x7	2
04-00428	1	Jötek 702/1 HYDRAULCYLINDER DUBBELVERKANDE 21	
	2	Retaining ring SGA 20	
BRB 20	2	Planbricka	
02-00483	1	Toeboard arm	1
03-03041	1	Axle Ø20x540	2
02-00485	1	Log roller	1

**Scale:** 1:5  
**Material:** General tolerances acc. to ISO 2768-1 medium (-mK) MM  
**Weight:** 12,296  
**Last save:** 2021-03-22 13:22  
**Drawn by:** MM  
**Reviewed by:**  
**Sheet no. / Issue:** 1 (1) / 1  
**Drawing no.:** 01-00673  
**Gap no.:**

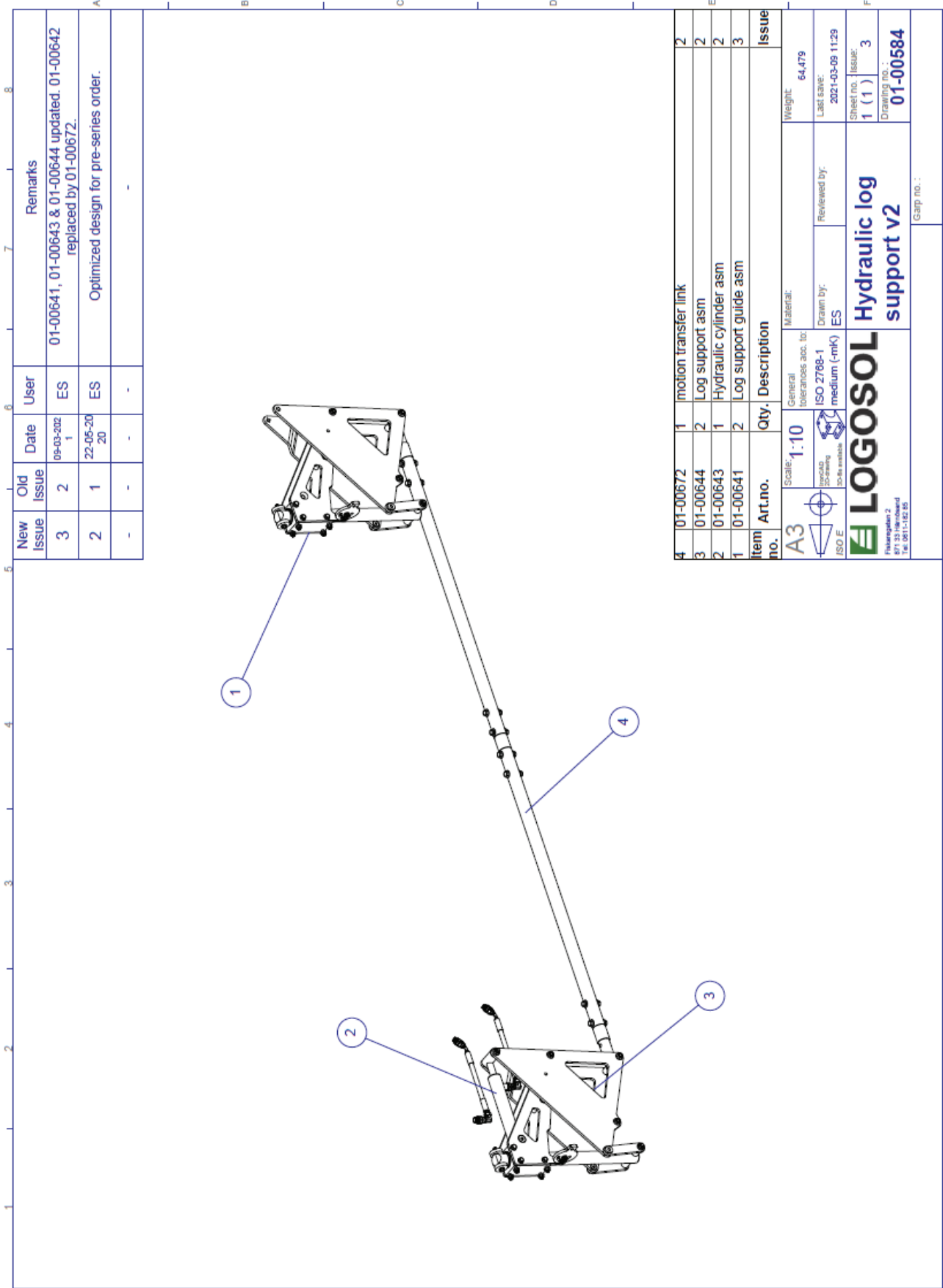
**LOGOSOL**  
 Piharsvägen 2  
 S-713 Hälmsjö  
 Tel: 0811-182 88

**Hydraulic toeboard 1**





01-00584



New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
3	2	09-03-2021	ES	01-00641, 01-00643 & 01-00644 updated. 01-00642 replaced by 01-00672.
2	1	22-05-2020	ES	Optimized design for pre-series order.
-	-	-	-	-

4	01-00672	1	motion transfer link	2
3	01-00644	2	Log support asm	2
2	01-00643	1	Hydraulic cylinder asm	2
1	01-00641	2	Log support guide asm	3
Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue
A3	Scale: 1:10	General tolerances acc. to ISO 2768-1	Material: 64.479	Weight: 64.479
ISO E		LOGOSOL	Drawn by: ES	Reviewed by:
Phosphorbronze 2		LOGOSOL	ISO 2768-1	Last Issue: 2021-03-09 11:29
1.4. 0811-182 85		LOGOSOL	medium (-mK)	Sheet no. Issue: 1 (1) 3
		LOGOSOL	Hydraulic log support v2	Drawing no.: 01-00584
			Gap no.:	

The document and its contents are the exclusive property of Logosol AS and may not be copied, reproduced, transmitted or communicated to a third party, or used for any purpose without written permission. Data del document e dei disegni sono di proprietà esclusiva di Logosol AS e non possono essere riprodotti, copiati, trasmessi o comunicati a terzi senza permesso scritto dalla Logosol AS.



01-00644

New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
2	1	15-01-2021	ES	03-02815, 03-02816 and 03-02838 updated.
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue
17	LM6M M8 Lock1	1	LM6M M8 Lock nut with nylon ring, class 8, fzB	
16	M6MF M10, 8	3	Nut with flange, M6MF M10, 8 FzB	
15	BRB M8 Plain	2	BRB M8 Plain washer, fzB	
14	M6S M8x75 Hel1	1	M6S M8x75 Hex bolt, 8.8, FzB	
13	MVBF M10x11	2	MVBF M10x11 Carriage bolt, 8.8 FZB	
12	MVBF M10x13	1	MVBF M10x13 Carriage bolt, 8.8 FZB	
11	MF6S M10x20	2	Countersunk socket screw, MF6S M10x20 10.9 FzB	
10	DR-01467	2	Spacer, Ø12 mm, L=11 mm, ØI=8 mm	2
9	03-02842	2	Log support bottom spacer	1
8	03-02822	2	Ø16x2.8x83 reinforcement spacer	1
7	03-02843	1	Bottom link shaft	1
6	03-02830	2	Pivot link fastener	2
5	03-02814	2	Linkage plate	3
4	03-02815	1	Left triangle plate	5
3	03-02816	1	Right triangle plate	5
2	03-02839	2	Log support roller	1
1	03-02838	1	Log support rod	3

Scale: 1:4 General tolerances acc. to: ISO 2768-1 ISO E medium (-mk) 2D file available	Material:	Weight: 17,068
	Material:	Reviewed by:
Drawn by: ES Last date: 2021-03-09 10:56	Sheet no. Issue: 1 (1) 2 Drawing no.: 01-00644	Log support asm Garp no.:



01-00642

New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
4	3	11-11-20 21	MM	Made a new part nr. for what we assemble in production
3	2	09-03-20 21	ES	02-00445 updated to issue 4. Added 03-02970.
2	1	15-01-2 021	ES	02-00445 updated.

Exploded view

Assembled view

Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issu e
9	03-03293	1	Excenter	1
8		1	Washer BRB M8 fzb	
7		5	Screw MF6M M8 8 Fzb	
6		2	Screw MF6S M12x25 10.9 Fzb	
5		2	Screw M6SF M8x16 8.8 fzb	
4		5	Screw M6SF M8x20 8.8 fzb	
3	03-02820	1	Threaded spacer	1
2	01-00769	1	Log support guide asm.	1
1	02-00445	1	Main frame weld asm	4

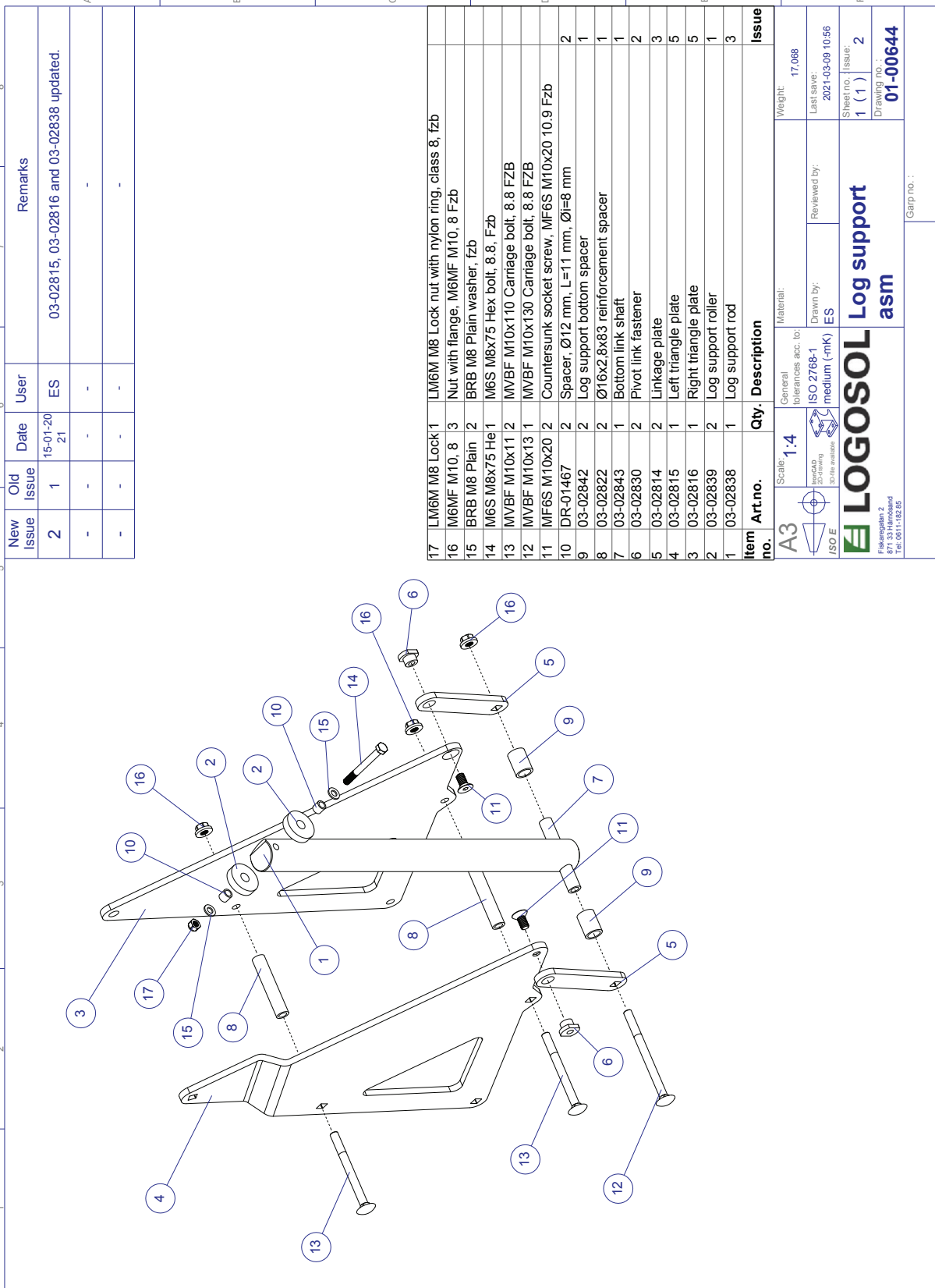
A3	Scale: 1:4	Material:	Weight: 7,688
	General tolerances acc. to: ISO 2768-1 medium (-mK)	Drawn by: MM	Last save: 2021-12-02 12:56
		Reviewed by:	
		<b>Log support guide asm</b>	
Fläkaregatan 2 871 33 Hälsoand Tel: 0811-182 85		Sheet no.   Issue: <b>1 (1)   4</b> Drawing no.: <b>01-00641</b>	
Garip. no.:			

This document and its contents are the exclusive property of Logosol AB and may not be copied, reproduced, transmitted or communicated to a third party, or used for any purpose without written permission.

Detta dokument och dess innehåll är Logosol AB:s exklusiva egendom och får inte kopieras, reproduceras, överföras eller spridas till tredje part, eller användas för syften som ej skriftligen godkänns.



01-00644



New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
2	1	15-01-20 21	ES	03-02815, 03-02816 and 03-02838 updated.
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue
17	LM6M M8 Lock 1	1	LM6M M8 Lock nut with nylon ring, class 8, fzb	
16	M6MF M10, 8	3	Nut with flange, M6MF M10, 8 Fzb	
15	BRB M8 Plain	2	BRB M8 Plain washer, fzb	
14	M6S M8x75 He1	1	M6S M8x75 Hex bolt, 8.8, Fzb	
13	MVBF M10x11	2	MVBF M10x11 Carriage bolt, 8.8 FZB	
12	MVBF M10x13	1	MVBF M10x13 Carriage bolt, 8.8 FZB	
11	MF6S M10x20	2	Countersunk socket screw, MF6S M10x20 10.9 Fzb	
10	DR-01467	2	Spacer, Ø12 mm, L=11 mm, Øj=8 mm	2
9	03-02842	2	Log support bottom spacer	1
8	03-02822	2	Ø16x2.8x83 reinforcement spacer	1
7	03-02843	1	Bottom link shaft	1
6	03-02830	2	Pivot link fastener	2
5	03-02814	2	Linkage plate	3
4	03-02815	1	Left triangle plate	5
3	03-02816	1	Right triangle plate	5
2	03-02839	2	Log support roller	1
1	03-02838	1	Log support rod	3

**Scale:** 1:4  
 General tolerances acc. to: ISO 2768-1 medium (m-k)  
 3D file available

**Material:** Weight: 17,068  
 Last save: 2021-03-08 10:56  
 Drawn by: ES  
 Reviewed by:

**LOGOSOL**  
 Filskingsgatan 2  
 871 33 Himostrand  
 Tel: 0871-122 88

**Log support**  
**asm**

Sheet no.: 1 (1) Issue: 2  
 Drawing no.: 01-00644  
 Gap no.:

Detta dokument och dess innehåll är tillhör Logosol AB.  
 Innehåll får ej kopieras, reproduceras, överföras eller spridas utan tillstånd.  
 Allt tredje part, eller användare för system som ej skiljnings godkänns.  
 This document and its contents are the exclusive property of Logosol AB.  
 All rights reserved. No part of this document may be reproduced, stored in a retrieval system, or used for any purpose without written permission.



01-00672

New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
2	1	08-03-2021	ES	03-03036 and 03-03038 updated. More screws added.
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Material	Weight
7	MVBF M10x112		MVBF M10x110 Carriage bolt, 8.8 Fzb		10,688
6	MF6M M10 Nut10		MF6M M10 Nut with flange, class 8, fzb		
5	M6SF M10x50 8		M6SF M10x50 Hex bolt with flange, 8.8 fzb		
4	03-02834	4	Cylinder top spacer		1
3	03-02822	2	Ø16x2,8x83 reinforcement spacer		1
2	03-03036	2	Motion link pipe		2
1	03-03038	3	Motion link joint		2

Scale: 1:10	General tolerances acc. to: ISO 2768-1	Material: 10.688
ISO E	ISO 2768-1 medium (m/k)	Weight: 10,688
ISO E	medium (m/k)	Last date: 2021-03-09 08:28
		Reviewed by:
Frankfurter 2 69133 Heidelberg Tel. 06221-121230		Drawn by: ES Sheet no. 1 (1) Issue: 2 Drawing no. 01-00672

**Note:**  
Sharp edges broken

**Surface treatment:**  
No surface treatment

This document is the property of Logosol AG. It is not to be copied, reproduced, transferred or communicated to a third party, or used for any purpose without written permission.



01-00634

New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
4	2	06-05-20 21	MS	New rev before serial production
2	1	19-03-20 21	MS	Prototyp 3
-	-	-	-	-

Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue
18	03-02878	1	Ø25x7	3
17	04-00477	1	Log rotator (rotate) asm.	2
16	BRB 10	2	Washer	
15	M6S M10x110	2	Hexscrew	
14	M6MF M12	2	Flangnut	
13	M6S M12x30	2	Hexscrew	
12	M6SF M10x70	4	Flangescrew M6SF DIN 6921	
11	M6MF M10	6	Flangnut	
10	04-00437	1	Sprocket-116-12-S_Ramstrom	1
9	04-00436	1	Pmc hydraulics MP315CDP art.nr 1028864	1
8	03-02898	1	Ø25x7	4
7	03-02894	1	Spacer 16x2,8	4
6	03-02893	2	Cylinder spacer	4
5	04-00438	1	låtek HFR 60/30-200	1
4	03-02895	2	Sword shim 15mm	5
3	02-00463	1	Rotator arm	4
2	Lock nut M10	1	Lock nut M10	
1	M6S M10x75	1	Hex screw M10x75	

 Scale: 1:5 General tolerances acc. to: ISO 2768-1 Drawing: medium (mK)	Material: 42.714 Weight: 42.714
	Reviewed by: 2021-05-10 14:48 Sheet no.: 1 (1) Issue: 4 Drawing no.: 01-00634

Helsingfors 2  
 Puhelin: 09 2511182-5  
 Faksi: 09 2511182-55  
 Gaarp no.:



01-00692

New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

4	04-00554	1	Ramströms Rak kopplingslänk nr 30, 1", 16B-1-TZ9-30	1
3	01-00652	1	Hydraulic rotator cassette assembly B1001	1
2	03-02896	1	Guidebar-B1001	3
1	04-00435	1	Ramströms- 16B-1-TZ9 (Chain length, 53 links for B1001)	1

Item no.	Art.no.	Qty.	Description

A3	Scale: 1:5	Material: General tolerances acc. to ISO 2768-1 medium (mK)	Material: 16,085	Weight: 16,085
			Drawn by: MS	Reviewed by:
				2021-05-10 14:36
				Sheet no. / Issue: 1 (1) / 1
				Drawing no.: 01-00692

**Note:**  
 Sharp edges broken  
 Surface treatment:  
 No surface treatment

This document and its contents are the exclusive property of Logosol AB and may not be copied, reproduced, transmitted or disseminated in any form, or used for any purpose without written permission. Infringement of copyright, reproduction, distribution, or other use without the express written permission of Logosol AB is prohibited.



01-00604

New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
5	4	06-05-2021	MS	New rev before release to serial production.
4	3	16-03-2021	MS	Changed thickness of 02-00471
3	2	09-12-2020	MS	Prototyp 3

Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue
22	04-00553	2	Kramp (Z525130KR) Pin with handle 25 x130mm (Pin lengt)	6
21	03-02902	1	Log-turmer (turner case)	
20	M6S M12x110	1	Hexscrew	
19	BRB 12	2	Washer	
18	BRB 10	4	Washer	
17	M6SF M10x25	2	Flangescrew M6SF DIN 6921	
16	M6SF M10x30	4	Flangescrew M6SF DIN 6921	
15	Hexscrew M12	2	Hexscrew M12x90 ISO 4017 (NV18)	
14	Hexnut M12 IS	4	Hexnut M12 ISO 4017 (NV18)	
13	M6S M10x20	4	Hexscrew	
12	M6S M12x130	1	Hexscrew	
11	M6MF M10	10	Flangenut	
10	M6SF M12x55	1	Flangescrew M6SF DIN 6921	
9	M6MF M12	3	Flangenut	
8	04-00552	1	TUBEX, (Logosol, 0665769601, BM 63/40-200S)	1
7	03-03105	1	Spacer (25x12)	2
6	03-03102	1	Spacer (27x7)	2
5	03-03094	1	Spacer (20x4)	3
4	02-00472	1	Log loading (rail attachment)	4
3	02-00481	1	Log loading fot assembly	3
2	02-00482	1	Torsion beam (weld assembly)	2
1	02-00470	1	Log loading arm weld assembly	5

<b>A3</b>	Scale: 1:10	Material: General tolerances acc. to ISO 2788-1 medium (-mk)	Weight: 55,299
ISO E	ISO 9001	Drawn by: MS	Last save: 2021-05-07 15:27
		Reviewed by:	Sheet no. Issue: 1 (1) 5
Filialestraat 2 87133 Huisboud Tel. 0611-152 85		Drawing no.: 01-00604 Clamp no.:	

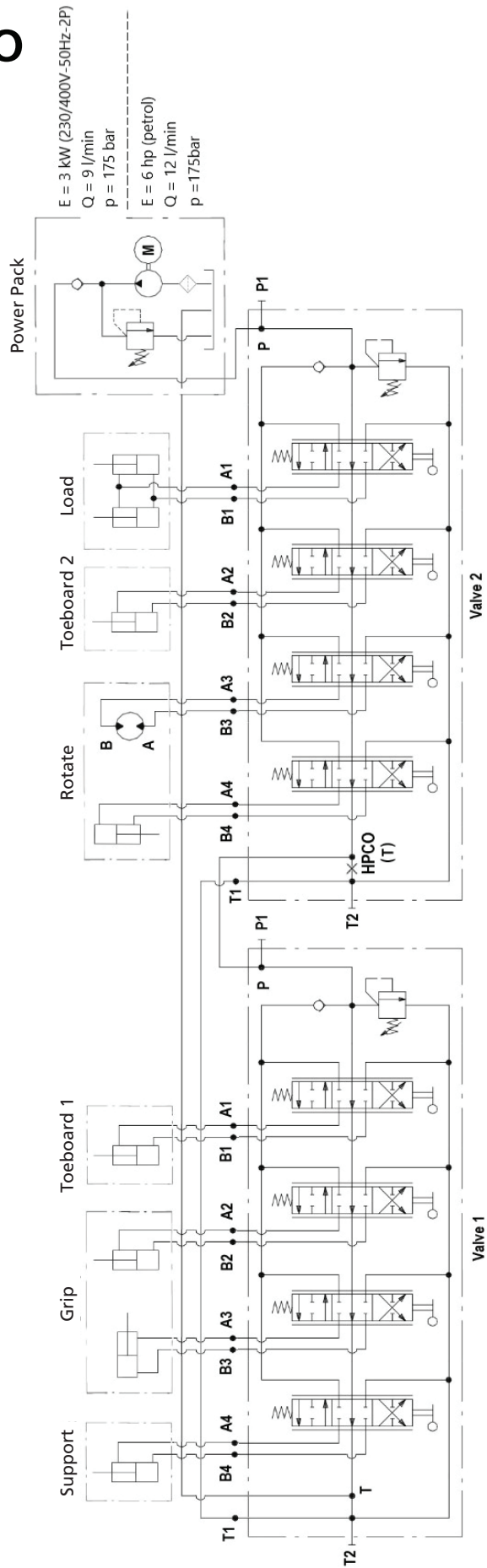
  

**Note:**  
Sharp edges broken

**Surface treatment:**  
No surface treatment



# HYDRAULIKAAVIO



# VIANMÄÄRITYSKAAVIO

ONGELMA/OIRE	TODENNÄKÖINEN SYY	TOIMENPITEET
Mitään ei tapahdu, kun vivut aktivoidaan.	Alhainen öljytaso säiliössä Sulake on palanut. Virheellinen letkukytkentä venttiilissä Pumpun moottori pyörii väärään suuntaan (moottorille suoritettu vaiheenkääntö).	Tarkista öljytaso ja täytä tarvittaessa. Tarkista sulakekaapin sulakkeet. Tarkista, että kytkennät on tehty käyttöoppaan mukaisesti. Suorita moottorille vaiheenkääntö kytkentäpistokkeessa.
Pumppu ei käynnisty, kun virta kytketään päälle.	Sulakkeet ovat palaneet. Liitin ei ole kunnolla yhdistettynä.	Tarkista sulakkeet. Tarkista liittimet.
Koneesta vuotava öljy	Tarkista, onko vuotava liitin kunnolla kiristetty. Tarkista, onko letkuissa vuotoja.	Kiristä löysällä olevat liittimet. Vaihda vahingoittuneet letkut.
Yhden tai useamman toiminnon koetaan toimivan heikosti.	Alhainen öljytaso säiliössä Vuoto järjestelmässä Ilmaa järjestelmässä Vahingoittunut hydraulisylinteri	Tarkista säiliön öljytaso. Kiristä löysällä olevat liittimet. Vaihda vahingoittuneet letkut. Suorita toiminnot vuorotellen yksi kerrallaan, kunnes ilma on työnnetty ulos järjestelmästä säiliöön. Aja männänvarsi ulos ääriasentoon ja sammuta kone. Jos mäntä lonksuu paljon, tiiviste ja männänohjain voivat olla rikki.
Toiminnot liikkuvat nykyä.	Alhainen öljytaso säiliössä Vuoto järjestelmässä Ilmaa järjestelmässä	Tarkista säiliön öljytaso. Kiristä löysällä olevat liittimet. Vaihda vahingoittuneet letkut. Suorita toiminnot vuorotellen yksi kerrallaan, kunnes ilma on työnnetty ulos järjestelmästä säiliöön.
Sahatuista tukeista ei tule suorakulmaisia.	Tukkitukia ei ole säädetty. Sahalaitosta ei ole säädetty.	Säädä tukkituet niin, että ne ovat suorassa kulmassa sahausalustaan nähden. Tarkista, että säädöt on tehty sahalaitoksen käyttöoppaassa esitetyn säätöjärjestyksen mukaisesti.





## Vaatimustenmukaisuusvakuutus

Direktiivin 2006/42/EY liitteen 2A mukaisesti

Logosol AB  
Fiskaregatan 2  
871 33 Härnösand

vakuuttaa täten, että **Logosol B1001 Hydraulic**

on valmistettu täyttämään vaatimukset, jotka on esitetty konedirektiivissä 2006/42/EY, EMC-direktiivissä 2014/30/EU

sekä että se on valmistettu täyttämään seuraavat yhdenmukaistetut standardit:  
EN ISO 12100:2010, EN 60204-1:2018,  
EN 50370-1:2005, EN 50370-2:2003.

**Härnösand, 29.11.2022**

**Fredrik Forssberg, toimitusjohtaja**

# LOGOSOL

**LOGOSOL SVERIGE**

Fiskaregatan 2, S-871 33 Härnösand  
Puh. +46 (0)611 182 85 | [info@logosol.se](mailto:info@logosol.se) | [www.logosol.se](http://www.logosol.se)