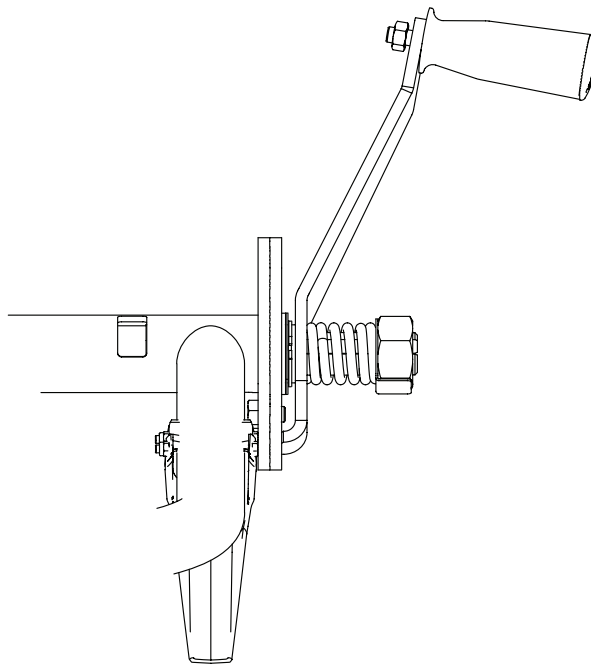


MANUAL DE INSTRUCCIONES

TRADUCCIÓN A ESPAÑOL DEL MANUAL DE INSTRUCCIONES.

0458-395-5465

REV: 1



MANUAL CRANK LEVELING



Lea atentamente el manual de instrucciones y comprenda su contenido antes de utilizar el equipo aserrado.



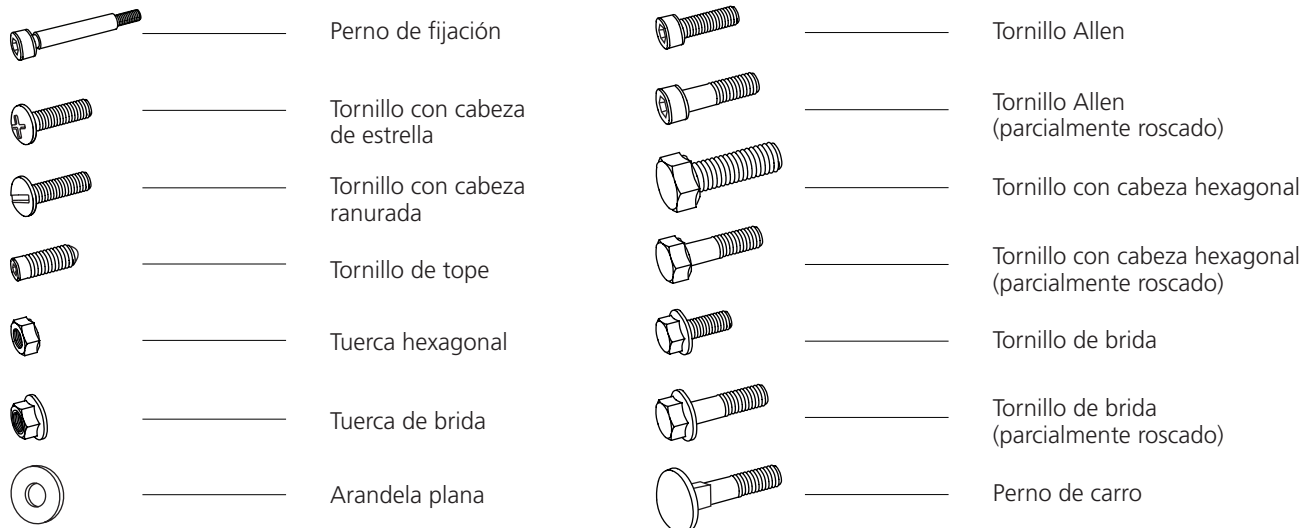
Este manual de instrucciones contiene información de seguridad de gran importancia.



¡ADVERTENCIA! El uso inadecuado puede desembocar en lesiones personales graves o en la muerte del operario o la de otras personas.

TORNILLO/TUERCA

Definición de los elementos de fijación en las páginas siguientes.



SÍMBOLOS ADICIONALES

Además de las imágenes anteriores, se utilizan los siguientes símbolos para describir detalladamente el diseño.



Cuando aparece este símbolo durante el trabajo de montaje, es preciso lubricar las piezas antes de proceder con el montaje. Lubrique las piezas afectadas con grasa universal.



El símbolo describe la dirección de aserrado y vuelve a aparecer durante la instalación.



El símbolo describe el punto de elevación recomendado para levantar objetos pesados.



Apriete la unión con fuerza.

DIMENSIONES/LONGITUD

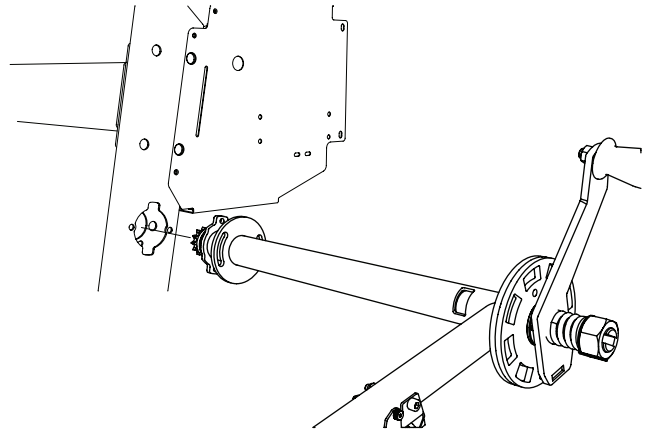
Las dimensiones de los elementos de fijación se indican con un diámetro (**M**) según la norma ISO 68-1. Para los tornillos, este valor va seguido de su longitud, que es la parte que se introduce en el material donde se enroscan.

(Diámetro) (Longitud)
M8 x 20

MONTAJE DEL MANGO


Smart Set

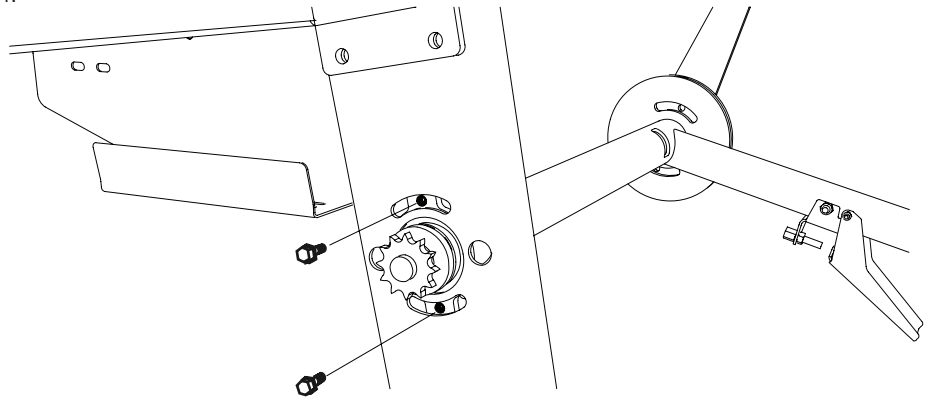
Estos pasos (6-8) no se deberán realizar si la máquina se va a equipar con Smart-set (consulte el manual del Smart-set).



Inserte la manivela en el tubo del pilón.

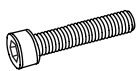


Fije la manivela con los tornillos de fijación cortos premontados.

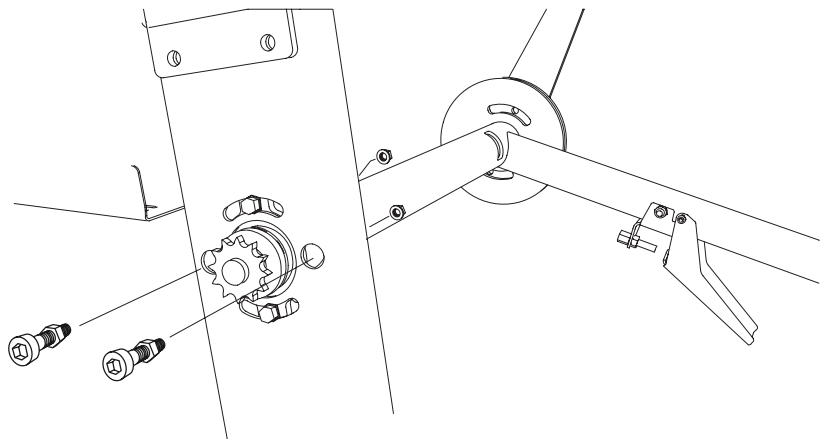
 — 2 x — M8x16

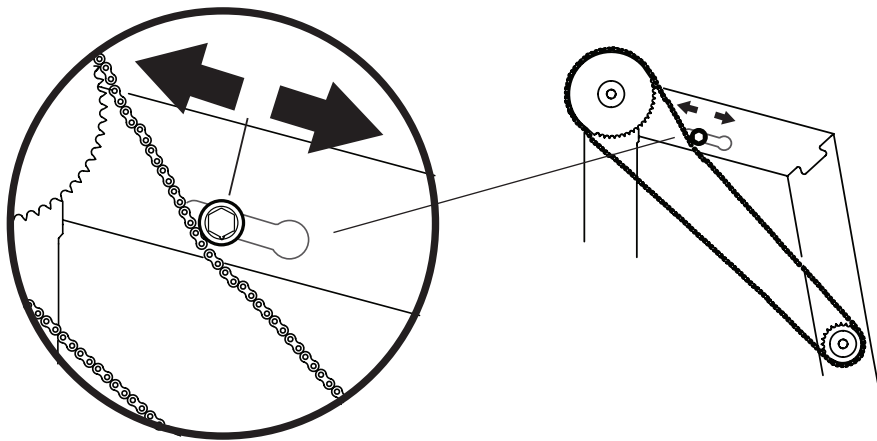


Fije la manivela con los tornillos de fijación largos. Tenga en cuenta que la tuerca interior debe colocarse de forma que el hexágono interior del perno quede alineado con el exterior del tubo.

Utilice los tornillos premontados para este montaje.

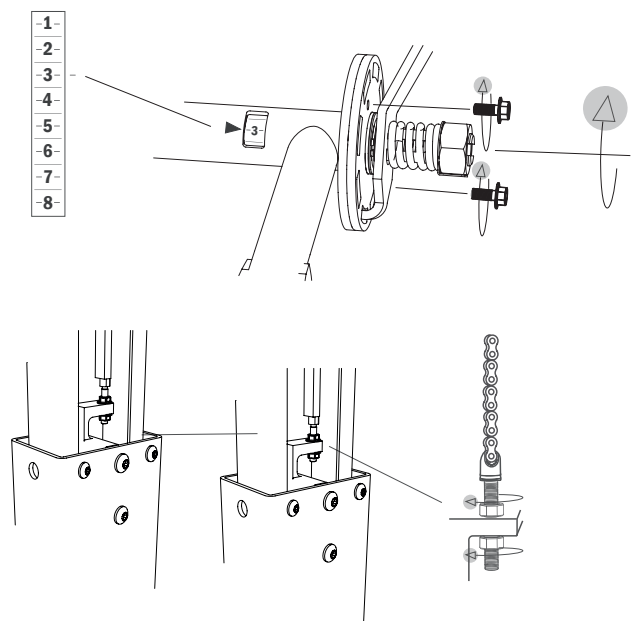
 — 2 x — M8x60
 — 2 x — M8
 — 2 x — M8





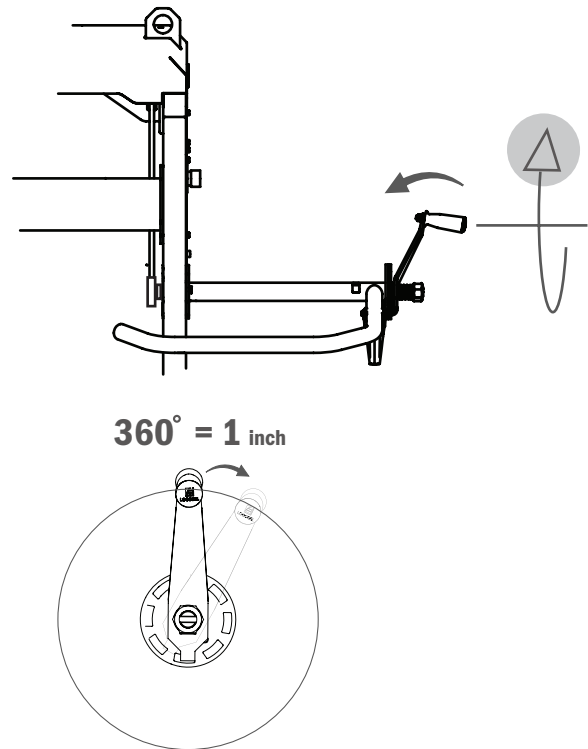
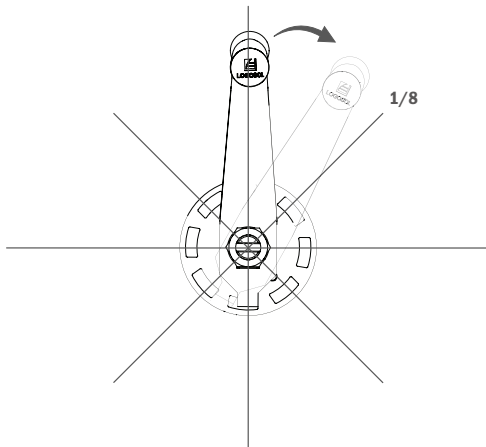
CONFIGURACIÓN DE LA MANIVELA

Para que la escala de la manivela funcione, es necesario ajustar la manivela. Para ello, baje el cabezal de la sierra hasta la posición inferior y, a continuación, suelte la placa de ajuste de la manivela. Ahora eleve el cabezal de la sierra hasta que una cifra de la manivela quede alineada justo en el puntero situado en el tubo del mango. No importa qué dígito, siempre que esté en el centro del puntero. A continuación, vuelva a apretar la unión atornillada. Complete el montaje apretando los tornillos de ajuste de la cadena hasta que el cabezal de la sierra descansa sobre los topes del tubo del pilón. Asegúrese de ajustar exactamente la misma medida a ambos lados para mantener la hoja paralela a los rieles.

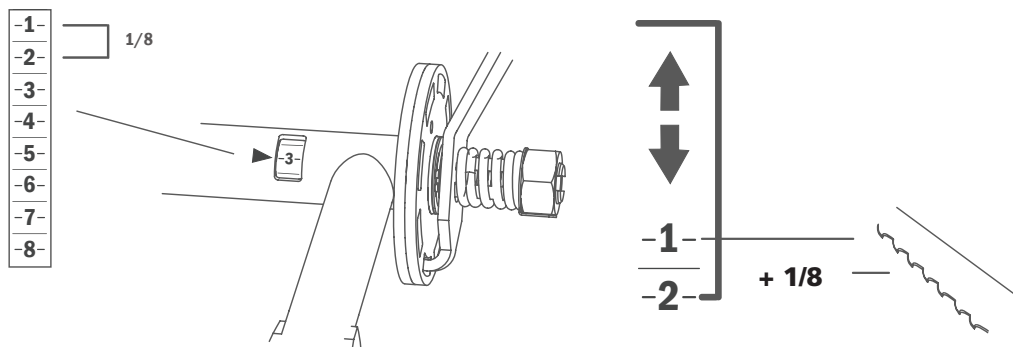


FUNCIONAMIENTO DE LA MANIVELA

La manivela utilizada para subir y bajar el cabezal de la sierra, accionada por resorte, debe empujarse contra la máquina para liberar el mecanismo de bloqueo mientras se sube o baja el cabezal de la sierra.



El mecanismo de bloqueo de la manivela se divide en ocho posiciones en una rotación. Cada posición corresponde a un movimiento de $\frac{1}{8}$ " del cabezal de la sierra, y una rotación completa corresponde a 1". Como accesorio, está disponible el disco dividido con 16 pasos.



En el eje de la manivela hay una abertura donde se puede ver una numeración. Está numerado en 8 pasos, y cada paso corresponde a $\frac{1}{8}$ ". **CONSEJOS:** Al serrar una tabla en la parte superior de la cinta de sierra, compense siempre el grosor de la misma, es decir, $\frac{1}{8}$ ". La pieza de madera de la parte inferior de la hoja nunca necesita ser compensada. Tiene la medida de la escala de altura absoluta.

Cómo utilizar la escala de manivela como ayuda en el ajuste de la sierra

Ejemplo 1: Si va a serrar una tabla de 1" y la escala de la manivela está en la posición "3", primero baje el cabezal de la sierra una vuelta completa para volver a "3" y, después, bájelo un paso ($\frac{1}{8}$ ") hasta el número "4".

Ejemplo 2: Para serrar una tabla de 2" cuando la escala de la manivela se encuentre en la posición "3", baje dos vueltas y, luego, quédese en "2".

Ejemplo 3: Para serrar una tabla de $\frac{3}{4}$ " cuando la escala de la manivela se encuentre en la posición "3", baje el número de pasos equivalentes a $\frac{6}{8}$ (seis octavos) más un paso adicional para compensar la hoja, de modo que se quede en "2".



Arkivvägen 6, SE-871 53 Härnösand, Sweden
+46 611-182 85 | info@logosol.com | www.logosol.com