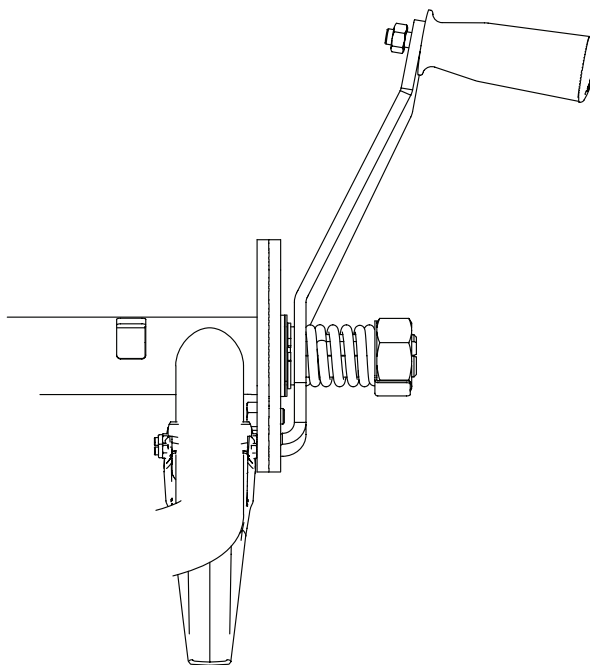


KASUTUSJUHEND

KASUTUSJUHENDI TÕLGE

0458-395-5467

REV: 1



MANUAL CRANK LEVELING



Enne saagimisseadme kasutamist lugege hoolikalt kasutusjuhendit, et mõista selle sisu.



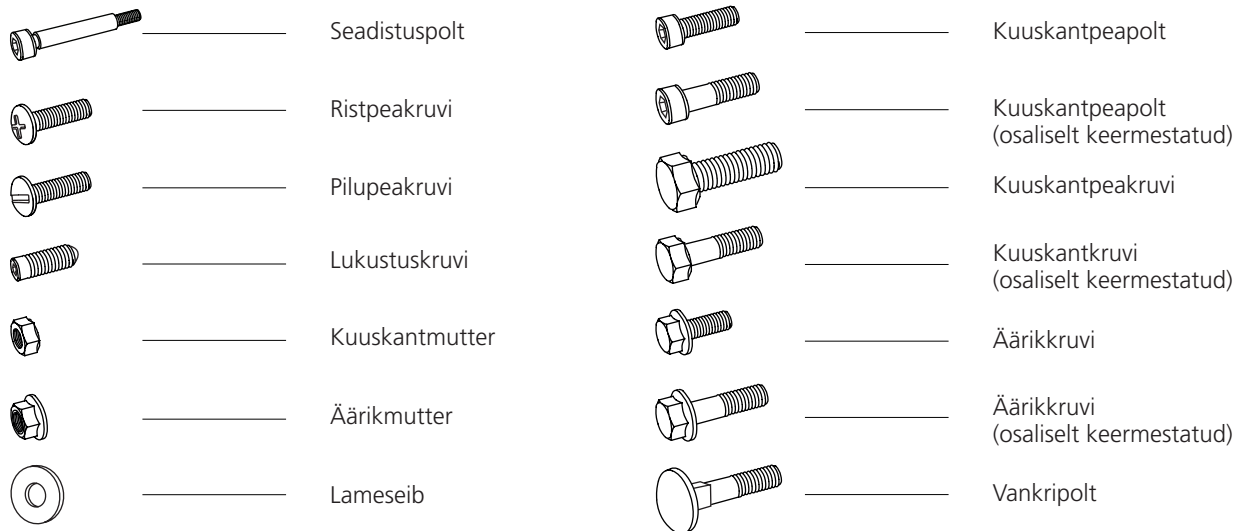
See kasutusjuhend sisaldab olulisi ohutusjuhiseid.



HOIATUS! Ebaõige kasutamine võib põhjustada kasutajale või teistele inimestele raskeid vigastusi või surma.

POLT/MUTTER

Kinnitusdetailide määratlus alljärgnevatel lehekülgedel



LISASÜMBOLID

Järgmisi sümboleid kasutatakse ülaltoodud piltide lisana detaili kujunduse kirjeldamiseks.



Kui see sümbol ilmub montaaži ajal, tuleb osad enne kokkupanekut määrada. Määrige määrimist vajavaid osi universaalse määrdega.



Sümbol näitab sae suunda ja ilmub uuesti montaaži ajal.



Sümbol näitab soovitatavat tõstepunkti raske tõste puhuks.



Keerake ühendus sõrmedega kinni.

MÕÖTMED/PIKKUS

Kinnitusdetailide mõõtmed esitatakse läbimõõduna **(M)** ISO 68-1. Sellele järgneb kruvide puhul pikkusmõõde; kruvi mõõde on kruvi see osa, mis jääb peast alla poole.

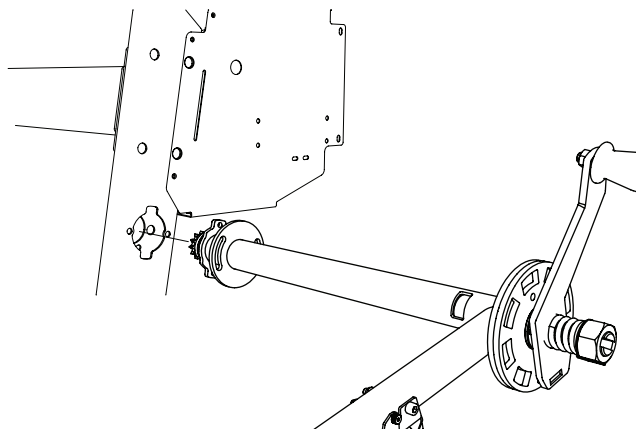
(Läbimõõt) **(Pikkus)**

M8 x 20

KÄEPIDEMETE MONTAAŽ

Nutikomplekt

Neid toiminguid (6–8) ei tohi teha, kui masin tuleb varustada nutiseadmega, vt nutikomplekti kasutusjuhendit.

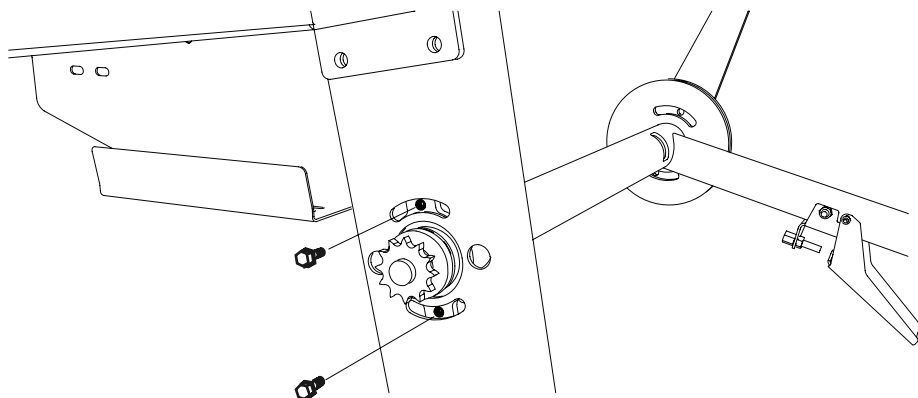


Sisestage käepide püloontorusse.

Kinnitage käepide eelnevalt kokkupandud lühikeste kinnituskruvidega.

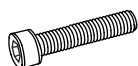


— 2 x — M8x16



Kinnitage käepide pikkade kinnituskruvidega. Pange tähele, et sisemised mutrid tuleb paigutada nii, et poldi kuuskantpea pöörduks koos toru välisküljega.

Kasutage selleks montaažitöök eelnevalt kokkupandud kruvisid.



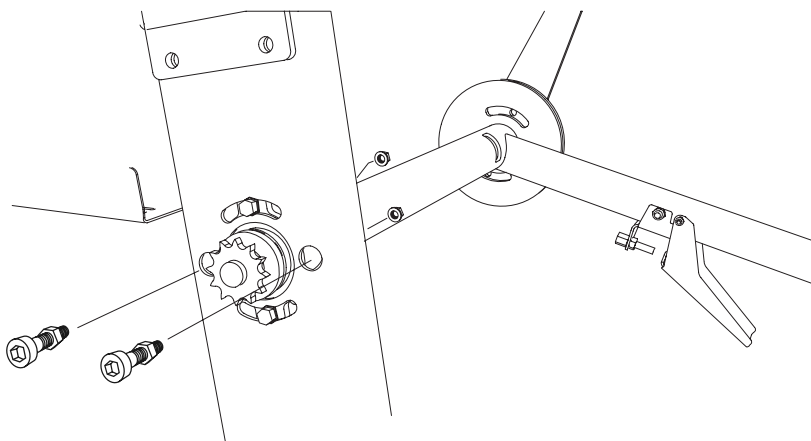
— 2 x — M8x60

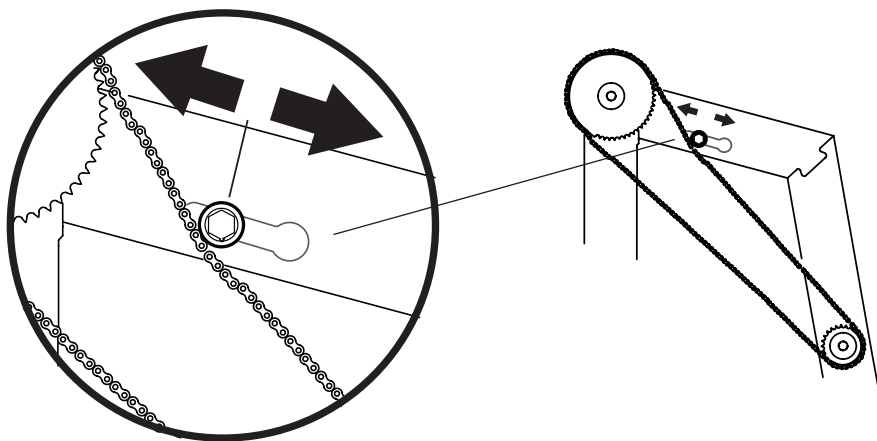


— 2 x — M8



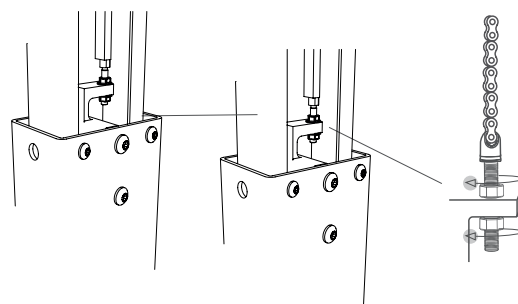
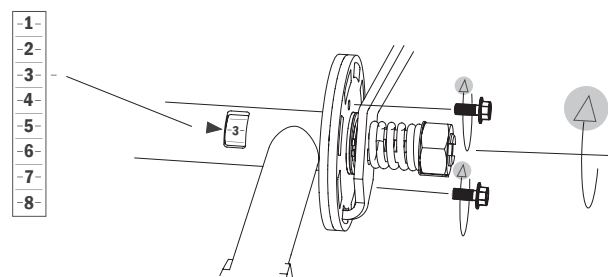
— 2 x — M8





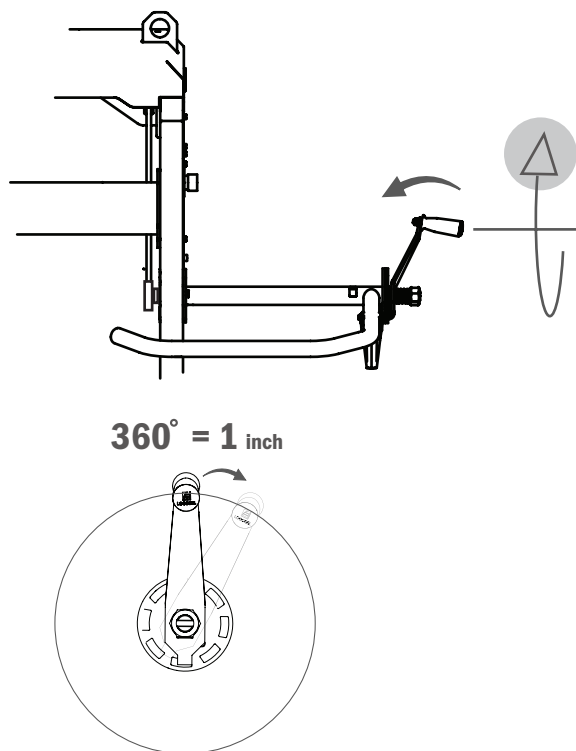
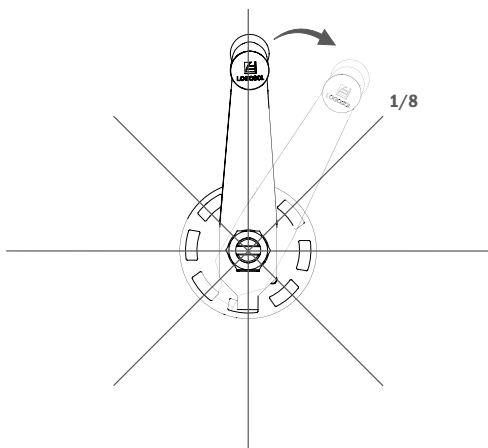
VÄNDA REGULEERIMINE

Selleks, et väntvõllil olev skaala toimiks, on vaja vänta reguleerida. Selleks langetatakse saepea alumisse asendisse ja asetatakse seejärel vänta reguleerimisplaadile. Seejärel tõstke saepea üles, kuni väntvõllil olev number langeb kokku käepidemeteru osutiga. Numbri väärtus ei oma tähtsust, peaasi, et osuti paikneks keskel. Seejärel keerake kruviliited uuesti kinni. Lõpetage montaažitööd, keerates kettide reguleerimiskruvisid, kuni saepea toetub uuesti püloontoru piirikutele. Kindlasti reguleerige mõlemalt poolt täpselt sama palju, et säilitada tera paralleelsus rööbastega.

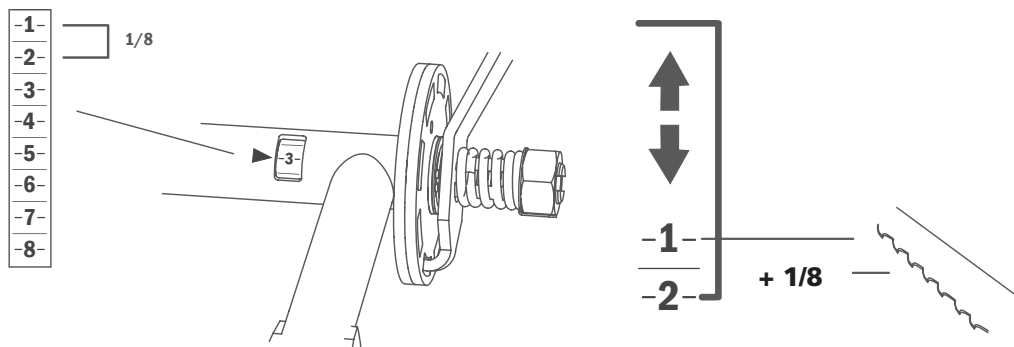


VÄNDA FUNKTSIOON

Vänt, mida kasutatakse saepea üles- ja allaliigutamiseks, on vedruga koormatud ja seda tuleb suruda vastu masinat, et vabastada lukustusmehhanism saepea tõstmise või langetamise ajal.



Vända lukustusmehhanismi üks pööre on jagatud kaheksasse asendisse. Iga asend vastab saepea 1/8-tollisele käigule ja täispööre võrdub 1 tolliga. 16 astmega jaotusketas on saadaval lisavarustusena.



Vända võllil on ava, milles on näha numbrid. See on nummerdatud 8 sammuga, kus iga samm on 1/8 tolli.

NÕUANNE: Kui saetera pealt saetakse välja laud, kompenseerige alati saetera paksus, st 1/8". Tera alaküljel asuvat puidutükki ei pea kunagi kompenseerima. Sellel on mõõde, mida näitab absoluutse kõrguse skaala.

Vändaskaala kasutamine sae seadistamise abivahendina

Näide 1: Kui kavatsete saagida 1-tollist lauda ja vändaskaala on "3", langetage esmalt saepea ühe pöörde võtta, et saavutaksite uuesti "3"; seejärel langetage veel ühe sammu võrra (1/8") numbrile "4".

Näide 2: 2" laua saagimiseks, kui vändaskaalal on "3", langetage kahe pöörde võrra ja jääge väärtuse "2" juurde.

Näide 3: 3/4" laua saagimiseks, kui vändaskaalal on "3", langetage vastavalt 6/8 + samm tera kompenseerimiseks ja jääge väärtuse "2" juurde.



Arkivvägen 6, SE-871 53 Härnösand, Sweden
+46 611-182 85 | info@logosol.com | www.logosol.com