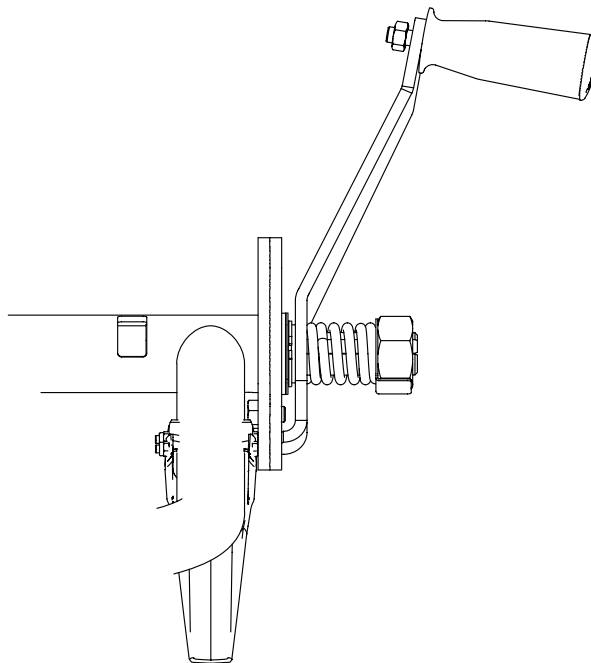


BRUKSANVISNING

BRUKSANVISNING I ORIGINAL.

0458-395-5468

REV: 1



MANUAL CRANK LEVELING



Les nøye gjennom bruksanvisningen, og sørg for at du forstår innholdet før du tar i bruk sagutstyret.



Denne bruksanvisningen inneholder viktige sikkerhetsinstruksjoner.

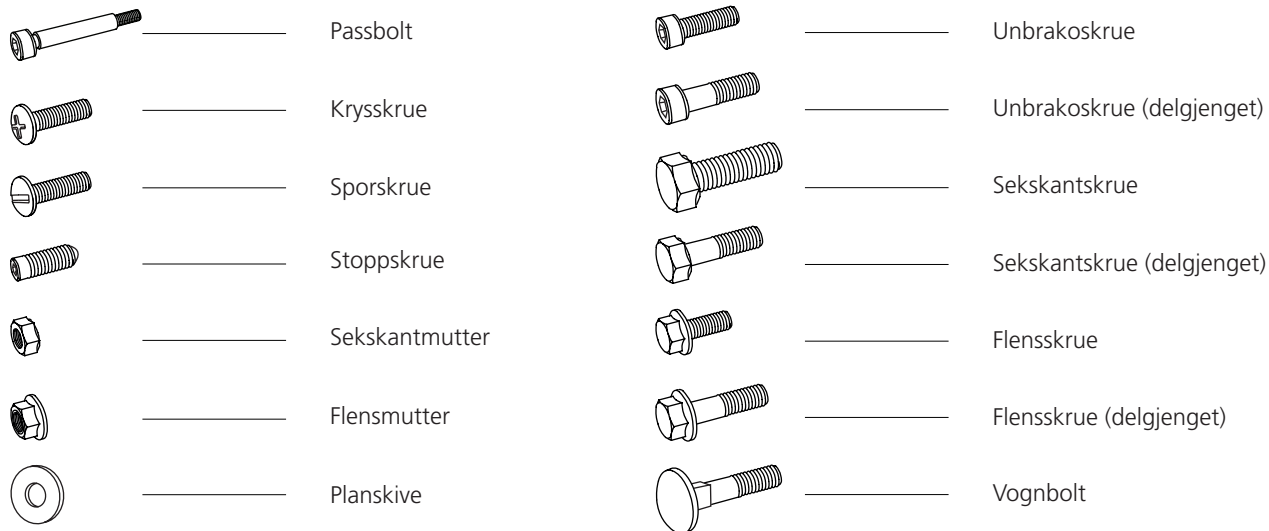


ADVARSEL! Feil bruk kan føre til alvorlige personskader eller dødsfall for operatøren eller andre.

NO

SKRUE/MUTTER

Definisjon av festeelementer på de neste sidene.



TILLEGGSSYMBOLER

Følgende symboler brukes som et tillegg til bildene ovenfor for å beskrive utformingen av detaljene.



Når dette symbolet vises under monteringsarbeidet, skal delene smøres før montering. Smør de berørte delene med universalfett.



Symbolet beskriver sageretningen og vises igjen under monteringen.



Symbolet beskriver anbefalt løftepunkt ved tunge løft.



Trekk til forbindelsen for hånd.

MÅL/LENGDE

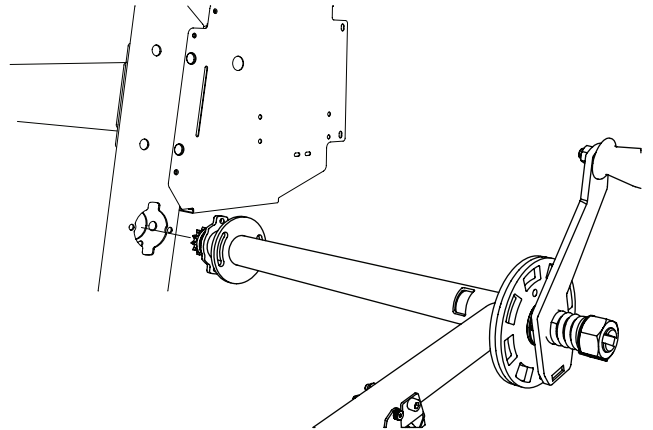
Dimensjonene til festeelementene angis som et diamettermål (**M**) ISO 68-1. For skruer følger deretter et lengdemål. Målet på skruen er den delen av skruen som forsvinner inn i materialet den monteres i.

(Diameter)	(Lengde)
M8	x 20

MONTERING AV HÅNDTAK


Smart-set

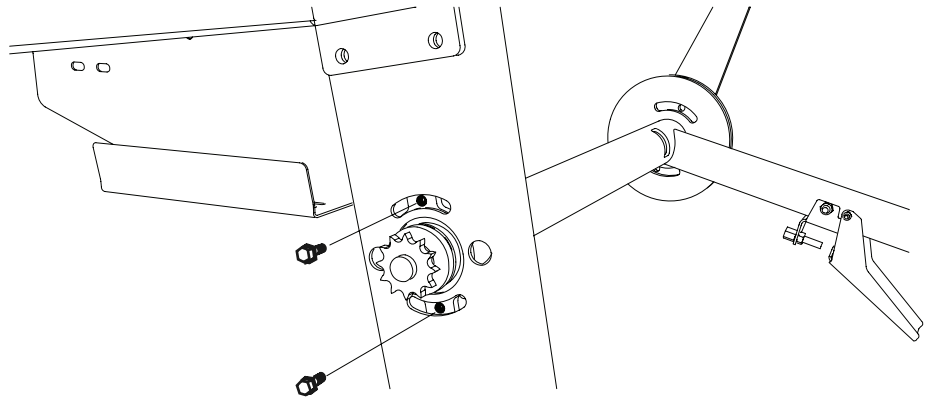
Disse trinnene (6–8) utføres ikke hvis maskinen skal utstyres med Smart-set. Se håndboken for Smart-set.



Før inn håndtaket i pylonrøret.

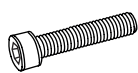


Fest håndtaket med de forhåndsmonterte korte festeskruene.

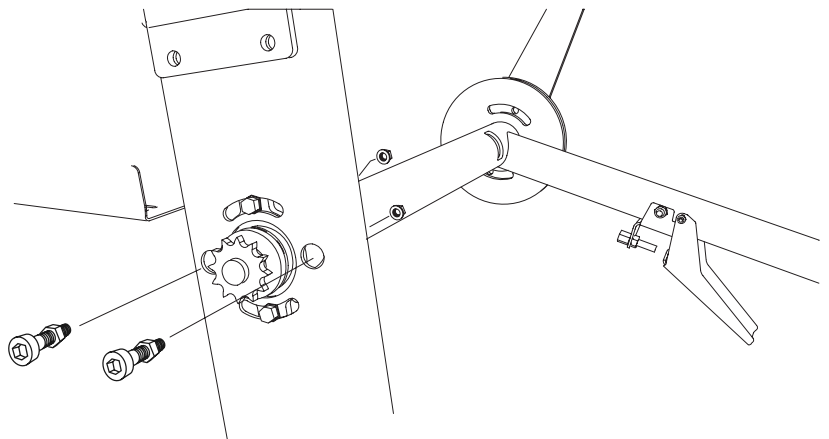
 — 2 x — M8x16

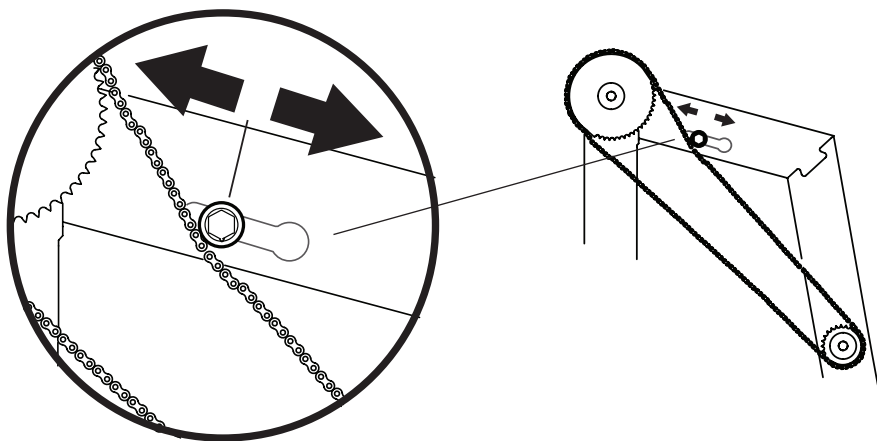


Fest håndtaket med de lange festeskruene. Vær klar over at de indre mutrene skal plasseres slik at unbrakohodet på bolten flukter med utsiden av røret.

Bruk de forhåndsmonterte skruene under denne monteringen.

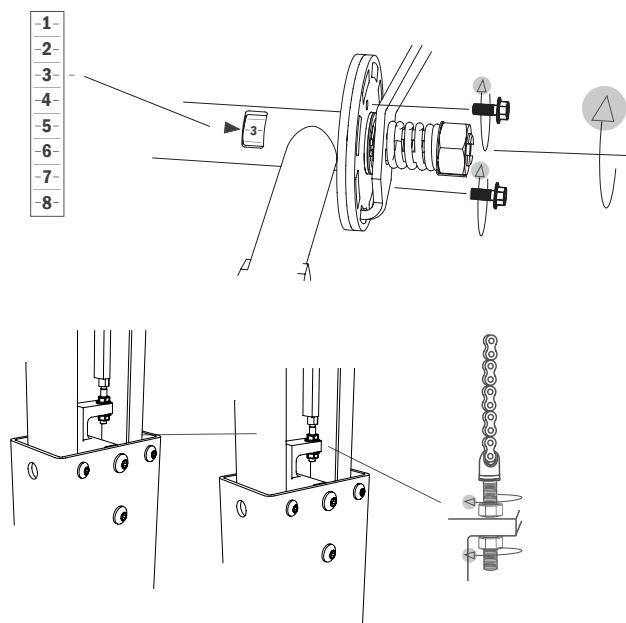
 — 2 x — M8x60
 — 2 x — M8
 — 2 x — M8





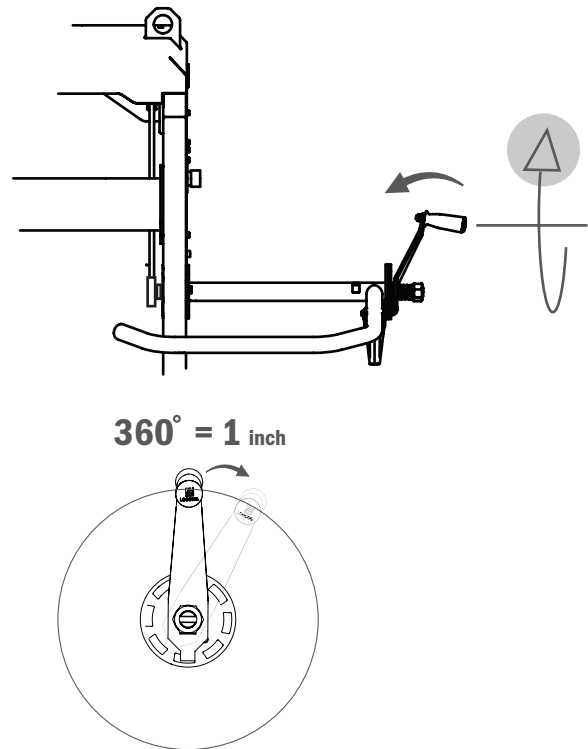
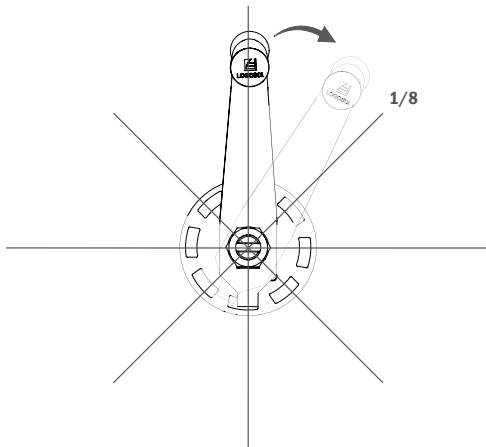
STILLE I SVEIVEN

For at skalaen på sveivakselen skal fungere, må man justere inn sveiven. Dette gjør du ved å senke saghodet til bunnposisjon og løsne sveivens justeringsplate. Løft så saghodet til et tall på sveivakselen ligger overfor viseren på håndtaksrøret. Det spiller ingen rolle hvilket tall det er, så lenge det står rett overfor viseren. Trekk deretter til skrueforbindelsen. Fullfør monteringen ved å skru på kjedenes justeringsskruer til saghodet igjen hviler på stoppen i pylonrøret. Vær nøye med å justere nøyaktig like mye på begge sider for å beholde bladets parallellitet mot skinnene.

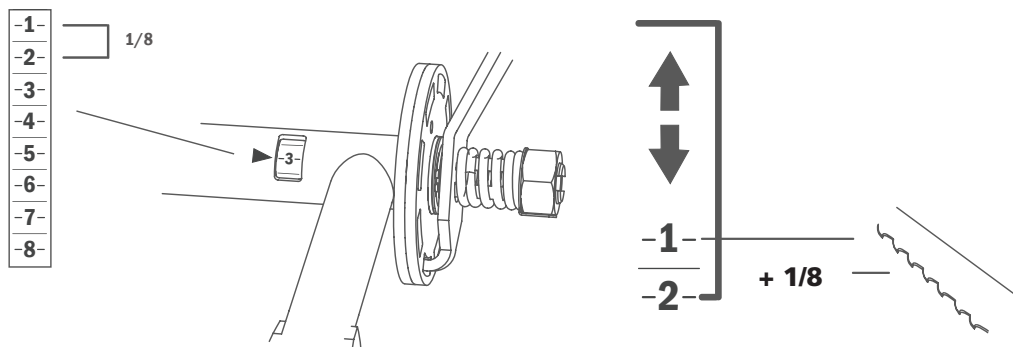


SVEIVENS FUNKSJON

Sveiven som brukes til å flytte saghodet opp og ned, er fjærbelastet og må trykkes inn mot maskinen for å frigjøre låsemekanismen mens man hever eller senker saghodet.



Sveivens låsemekanisme er inndelt i åtte posisjoner på en rotasjon. Hver posisjon tilsvarer en forflytning av saghodet på 1/8 tomme, og en helt omdreining tilsvarer 1 tomme. Delingsplate med 16 trinn fås som tilbehør.



På sveivens aksel er det en åpning der man ser en nummerering. Denne er nummerert i 8 trinn, der hvert trinn er 1/8 tomme. **TIPS:** Når du sager ut et bord på oversiden av sagbladet, må du alltid kompensere for sagbladets tykkelse, dvs. 1/8". Trestykket som er på undersiden av bladet, trenger aldri kompenseres. Det har målet som står på den absolutte høydeskalaen.

Slik bruker du sveivskalaen som hjelpemiddel ved saginnstilling

Eksempel 1: Hvis du skal sage et 1" bord og sveivskalaen står på «3», senker du først saghodet en omdreining slik at du kommer tilbake til «3». Deretter senker du ytterligere et trinn (1/8") til tallet «4».

Eksempel 2: Når du skal sage et 2" bord og sveivskalaen står på «3», senker du to omdreining og stopper på «2».

Eksempel 3: Når du skal sage et 3/4" bord og sveivskalaen står på «3», senker du tilsvarende 6/8 + et trinn for bladkompensering og stopper på «2».



Arkivvägen 6, SE-871 53 Härnösand, Sweden
+46 611-182 85 | info@logosol.com | www.logosol.com