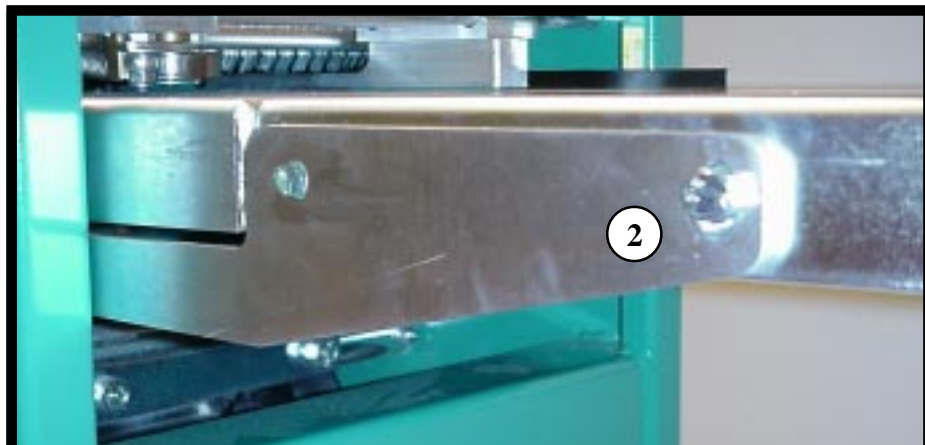
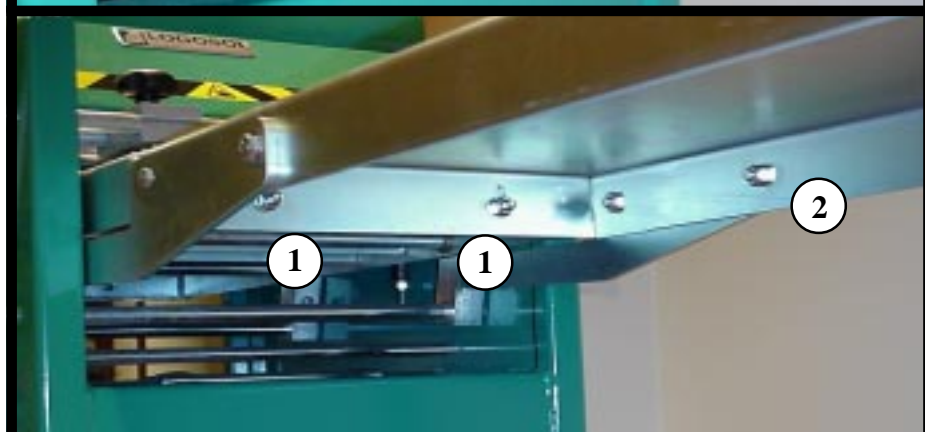


Instruction Feed Tables SH230 Instruktion matningsbord SH230



Enkel justering

Lägg en rak bräda i maskinen och låt den sticka ut över in-/utmatningsbordet. Fixera brädan genom att höja bordet. Lossa skruvarna (1) och tryck upp bordet mot brädan. Dra åt. Lossa skruvarna (2) och ställ in bordets vinkel. Låt in-/utmatningsbordets ändrar vara ca 5-10 mm (A) över hyvelbordet om du hyvlar tunna, lättböjliga ämnen. Dra åt skruvarna.



Easy adjustment

Place a straight board in the machine and let it reach out over the feed table. Lock the board by lifting the machine table. Loosen the bolts (1) and press the feed table up against the board. Tighten the bolts. Loosen the bolts (2) and adjust the feed table's angle. The outer edges of the feed tables should be approx. 1/4 inch higher than the machine table if thin flexible work pieces are processed (A). Tighten the bolts.



In this package:

- 2x screw M8x16
- 2x washer M8
- 2x nut M8
- 2x screw M10x20
- 2x washer M10
- 2x nut M10

