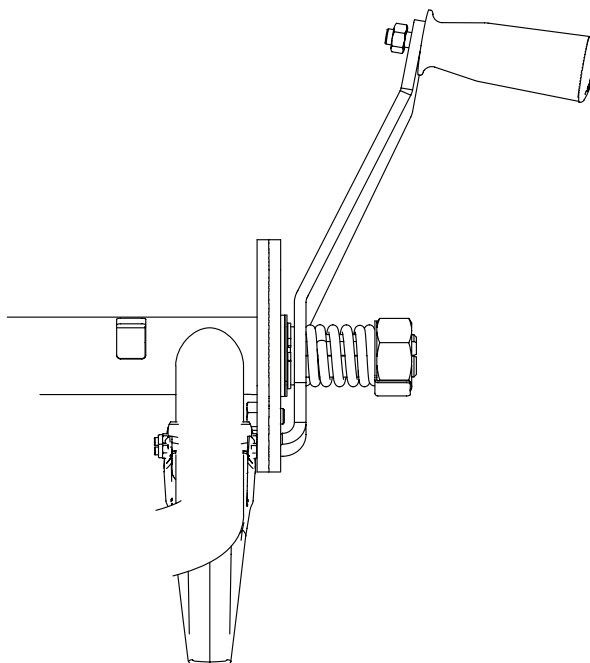


BRUKSANVISNING

BRUKSANVISNING I ORIGINAL.

0458-395-5460

REV: 1



MANUAL CRANK LEVELING



Läs igenom bruksanvisningen noggrant och förstå innehållet innan du använder sågutrustningen.



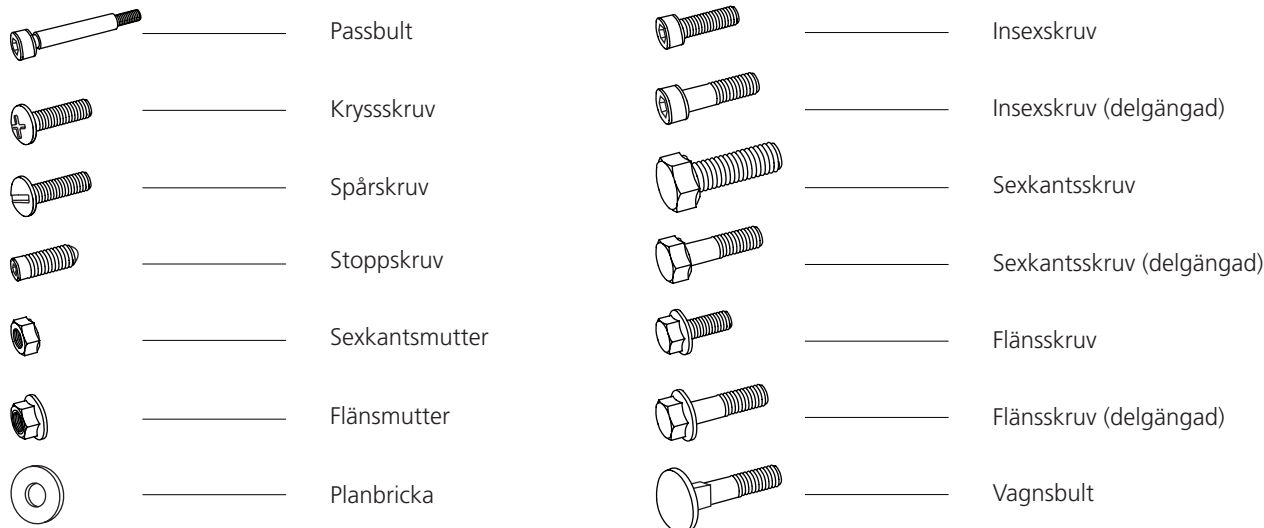
Denna bruksanvisning innehåller viktiga säkerhetsinstruktioner.



WARNING! Felaktigt användande kan leda till allvariga personskador eller dödsfall för operatören eller andra.

SKRUV/MUTTER

Definition av fästelementen på kommande sidor.



TILLÄGGSSYMBOLER

Följande symboler används som ett tillägg till bilderna ovanför för att beskriva detaljens utformning.



När denna symbol dyker upp under monteringsarbetet skall delar smörjas innan montage. Smörj berörda delar med universalfett.



Symbolen beskriver sågriktningen och återkommer under montagen.



Symbolen beskriver rekommenderad lyftpunkt vid tunga lyft.



Dra förbandet fingerhårt.

MÅTT/LÄNGD

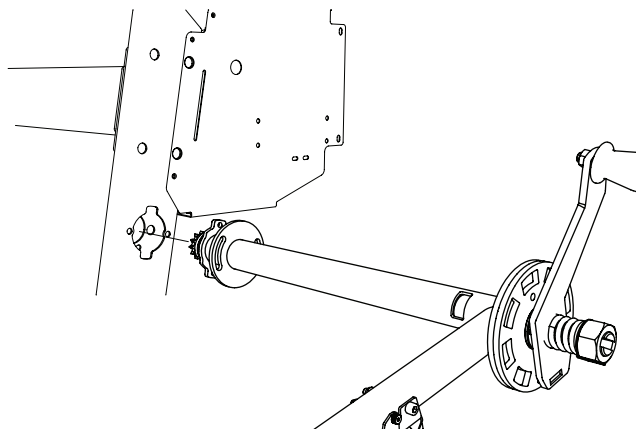
Måtten på fästelementen skrivs ut som ett diametermått (**M**) ISO 68-1. Därefter följer för skruvar ett längdmått, måttet på skruven är den del av skruven som försvinner i materialet den monteras i.

(Diameter)	(Längd)
M8	x 20

MONTERING AV HANDTAG


Smart-set

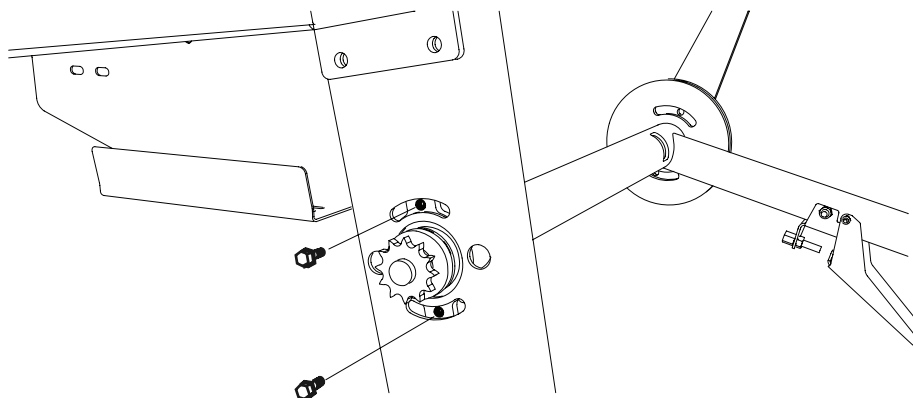
Dessa steg (6-8) skall inte utföras om maskinen skall utrustas med Smart-set, Se Smart-set manual.



För in handtaget i pylonröret.

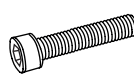


Fixera handtaget med förmonterade korta fästsruvarna.

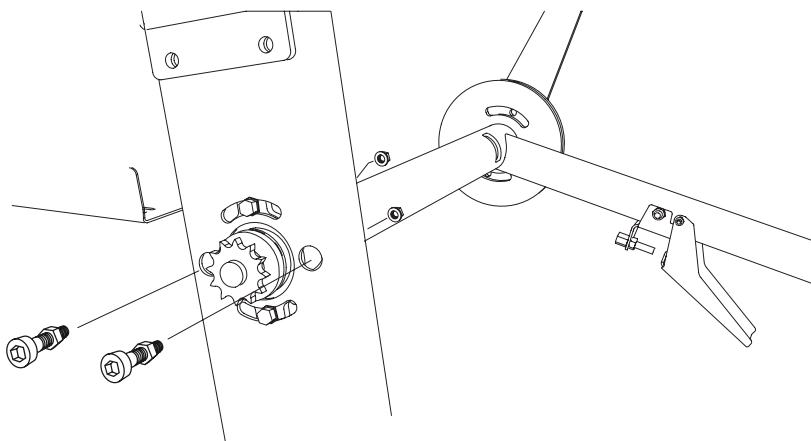
 — 2 x — M8x16

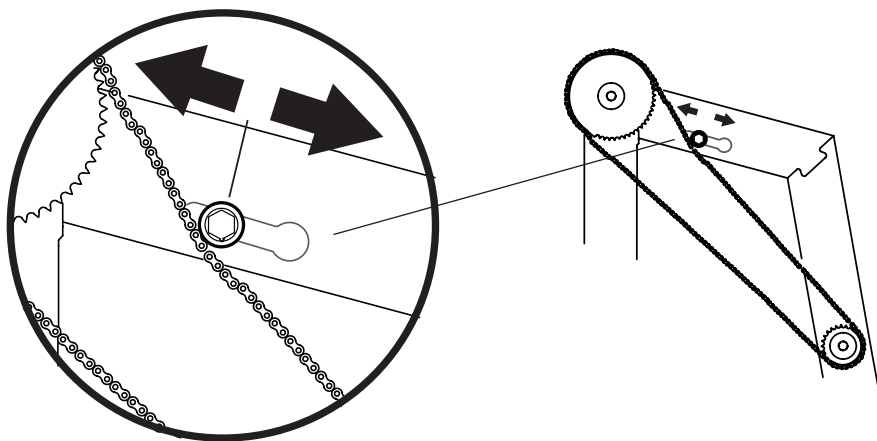


Fixera handtaget med de långa fästsruvarna. Notera att den inre muttern skall placeras så att insexskallen på bulten turar med rörets utsida.

Använd de förmonterade skruvarna vid detta montage.

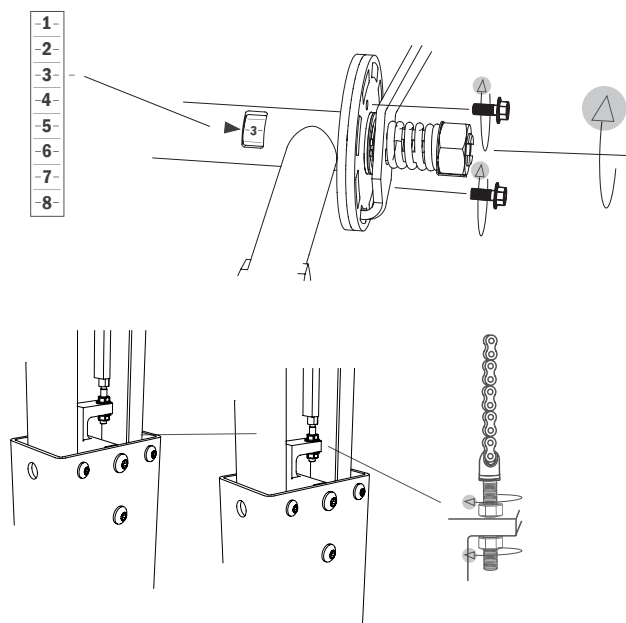
 — 2 x — M8x60
 — 2 x — M8
 — 2 x — M8





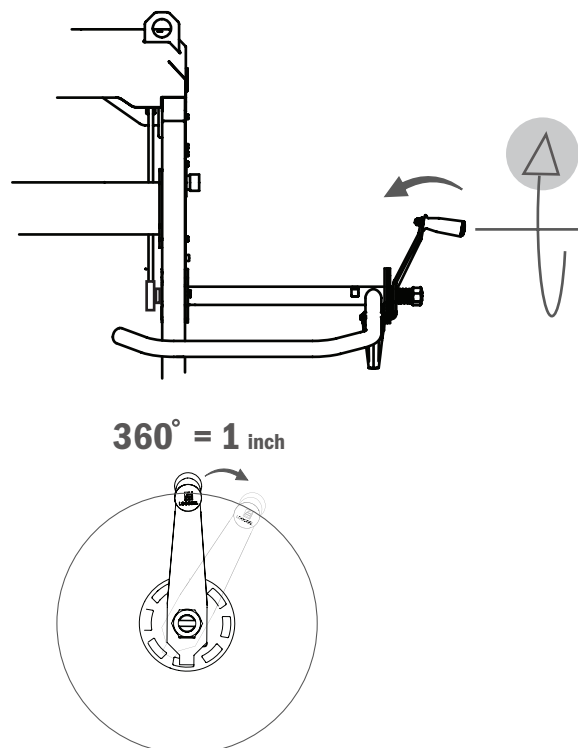
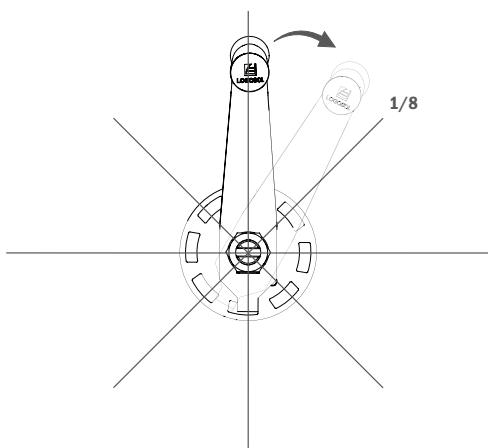
STÄLLA IN VEVEN

För att skalan som finns på vevaxeln skall fungera krävs att man justerar in veven. Detta görs genom att sänka såghuvudet till bottenläget och sedan släppa på vevens justerplatta. Höj nu såghuvudet tills att en siffra på vevaxeln ligger för visaren i handtagsröret. Det spelar ingen roll vilket siffra så länge den är mitt för visaren. Dra sedan åt skruvförbandet. Avsluta monteraget genom att skruva på kedjornas justerskruvar tills att såghuvudet åter vilar på stoppen i pylonröret. Var noga med att justera exakt lika mycket på båda sidor för att behålla bladets parallelitet mot rälsen.

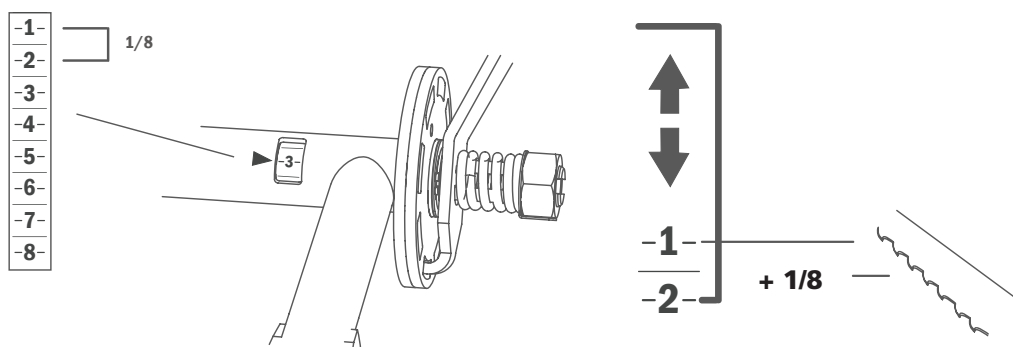


VEVENS FUNKTION

Veven som används för att flytta såghuvudet upp och ned är fjäderbelastad och måste tryckas in emot maskinen för att frigöra låsmekanismen medan man höjer eller sänker såghuvudet.



Vevens låsmekanism är uppdelad på åtta lägen på en rotation. Varje läge motsvarar en förflyttning av såghuvudet på 1/8 tum och ett helt varv motsvarar 1 tum. Delningsskiva med 16 steg finns som tillbehör.



På vevens axel finns en öppning där man ser en numrering. Denna är numrerad i 8 st steg där varje steg är 1/8 tum. **TIPS:** När en bräda sågas ut på översidan av sågbladet ska du alltid kompensera för sågbladets tjocklek, d.v.s. 1/8". Det trästycke som finns på undersidan av bladet behöver aldrig kompenseras. Det har det mått som står på den absoluta höjdskalen.

Så används vevskalan som hjälpmedel vid såginställning

Exempel 1: Om du ska såga en 1" bräda och vevskalan står på "3", sänker du först såghuvudet ett varv så du kommer tillbaka till "3", därefter sänker du ytterligare ett steg (1/8") till siffran "4".

Exempel 2: För att såga en 2" bräda och vevskalan står på "3", sänk två varv och stanna på "2".

Exempel 3: För att såga en 3/4" bräda, och vevskalan står på "3" sänk motsvarande 6/8 + ett steg för bladkompensering och stanna på "2".



Arkivvägen 6, SE-871 53 Härnösand, Sweden
+46 611-182 85 | info@logosol.com | www.logosol.com