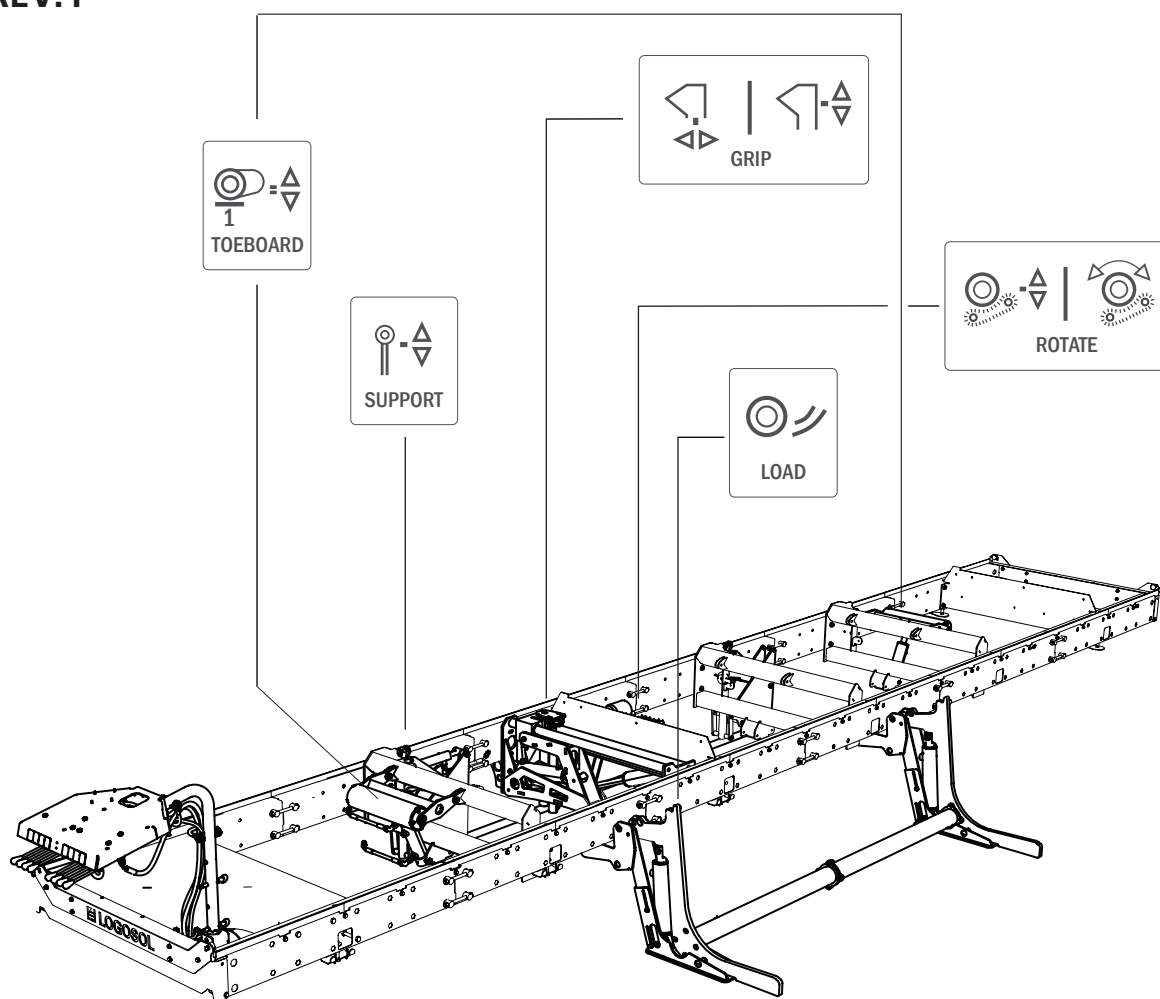


BRUKSANVISNING

Art.nr. 0458-395-0690

REV:1



LOGOSOL

B1001 HYDRAULIC

TACK FÖR ATT DU VALDE EN LOGOSOL-MASKIN!

Vi är glada att du visar oss förtroende genom att köpa denna maskin och vi kommer att göra vårt yttersta för att uppfylla dina förväntningar.

LOGOSOL har tillverkat sågverk sedan 1989 och sedan dess levererat ca 50.000 maskiner till nöjda kunder runt om i världen.

Vi är måna om såväl din säkerhet som att du når ett så bra resultat med maskinen som möjligt. Vi rekommenderar därför att du tar dig tid att läsa denna bruksanvisning i lugn och ro innan du börjar använda maskinen. Tänk på att själva maskinen bara är en del av värdet på produkten. Ett stort värde ligger även i de kunskaper vi delar med oss av i bruksanvisningen. Det vore synd om detta inte togs tillvara.

Vi önskar dig mycket nöje med din nya maskin.

Bengt-Olov Byström

Bengt-Olov Byström

Grundare och styrelseordförande,
Logosol i Härnösand



Läs igenom bruksanvisningen noggrant och förstå innehållet innan du använder sågutrustningen.



Denna bruksanvisning innehåller viktiga säkerhetsinstruktioner.



WARNING! Felaktigt användande kan leda till allvarliga personskador eller dödsfall för operatören eller andra.

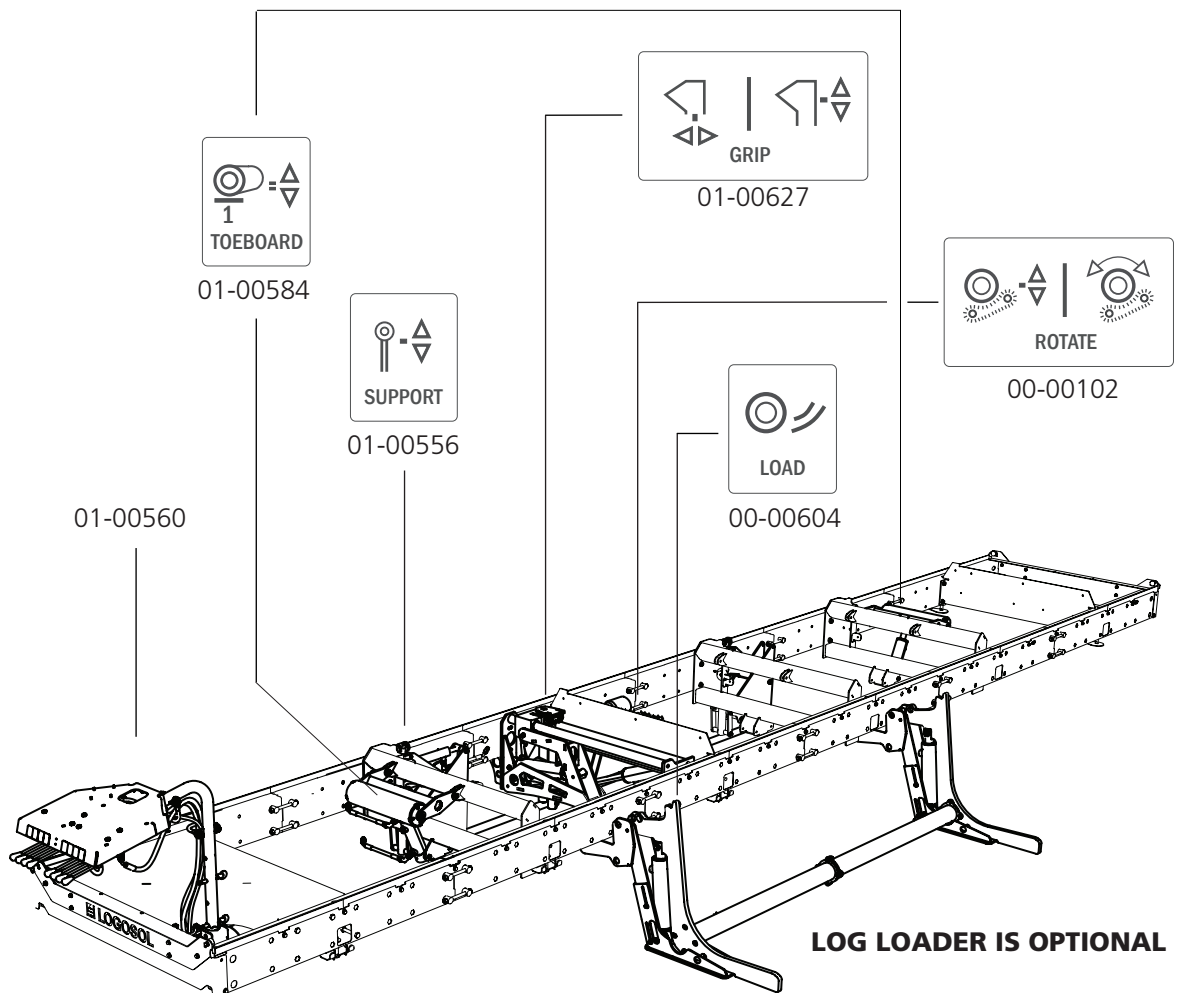
LOGOSOL bedriver ett fortlöpande utvecklingsarbete.
Vi måste därför förbehålla oss rätten att ändra konstruktionen och utformningen av våra produkter.
Dokument: LOGOSOL B1001 Hydraulic Bruksanvisning
Manual, artikelnr: 458-395-0690
Text: Martin Söderberg
Illustration: Martin Söderberg
Senast reviderad: Mars 2022
© 2022 LOGOSOL, Härnösand Sweden

INNEHÅLLSFÖRTECKNING

Maskinbeskrivning	4
Säkerhetsinstruktioner	5
Underhåll	7
Tekniska data	9
Ingående delar:	10
Montering	18
Inkoppling ventil/hydraulcylindrar	37
Hydraulslang	45
Justering	47
Vid första uppstart	48
Användning	49
Transport	51
Sprängskisser	52
Hydraulschema	63
Felsökning	63
CE-försäkran	64

BESKRIVNING AV MASKINEN

LOGOSOL B1001 HYDRAULIC



SÄKERHETSINSTRUKTIONER

- Läs noggrant igenom hela manualen innan maskinen tas i drift. Om säkerhetsföreskrifter inte följs kan detta medföra livsfara.
- Förvissa dig om att alla som arbetar med maskinen är väl insatta i riskerna och har läst manualen. Manualen ska alltid finnas tillgänglig för de som arbetar med maskinen.
- Minderåriga, under 18 år, får inte använda maskinen.
- Barn och djur får inte finnas i närheten av maskinen under drift.
- Den som arbetar med maskinen ska vara i god form, frisk och utvilad. Lägg in regelbundna pauser i arbetet. Arbeta inte under påverkan av alkohol, narkotika eller läkemedel som kan orsaka dåsighet eller ouppmärksamhet.
- Arbeta med maskinen ska alltid ske under goda siktförhållanden. Arbeta ej i mörker och ej med nedsatt synförmåga.
- Se till att ha andra personer inom hörhåll om du skulle behöva hjälp.
- Vid påbyggnad av extrautrustning, använd endast produkter som tillverkats av LOGOSOL eller som uttryckligen godkänts för ändamålet. Annan utrustning kan medföra risk för olycksfall och får ej användas. LOGOSOL avsäger sig allt ansvar för person- eller egendomsskador som uppkommit under drift av sågverk med icke godkänd påbyggnad.
- Bär alltid personlig skyddsutrustning: Ändamålsenlig klädsel är till exempel en åtsittande arbetsoverall. Arbeta aldrig med löst sittande kläder, överdragsrock eller liknande.
- Använd skor med stålhätta och väl mönstrad sula som ger gott grepp. Bär inte halsduk, slips, smycken eller liknande som kan fastna i utrustningen.
- Använd kraftiga skyddshandskar. Risk för skärskador vid hantering av utrustningen.

SYMBOLFÖRKLARING



VARNING! Denna symbol innebär att man skall vara extra uppmärksam och följs alltid av en information om vilken risken är.



UPPMANING. Efter denna symbol följer en uppmaning. Var extra uppmärksam där denna symbol förekommer i manualens text.



För din egen och andras säkerhet, använd inte bandsågverket eller hantera bandsågblad utan att först läsa igenom och förstå hela innehållet i denna bruksanvisning.



VARNING! Skärande verktyg: Ovarsam användning av maskinen kan leda till livshotande personskador. Bandsågblad är extremt vassa och farliga.



Använd alltid skyddshandskar (klass 1) när du arbetar med bandsågverket eller hanterar bandsågblad. Risk för skärskador vid hantering av bandsågblad. Bandsågblad och motordelar kan vara heta efter sågningen.



Använd alltid godkända hörselskydd när du arbetar med maskinen. Hörseln kan skadas efter bara en kort stund i högfrekvent buller. Använd alltid tätslutande skyddsglasögon när du arbetar med maskinen eller hanterar bandsågblad. Det kan också under vissa omständigheter vara befogat att använda skyddsmask. Det gäller främst om du sågar torrt virke eller sågar inomhus.













Bär alltid godkända skyddsskor med sågskydd, stålhätta och halkfri sula när ni arbetar med maskinen eller hanterar bandsågblad.



Bär alltid hellånga skyddsbyxor vid arbete med maskinen eller vid hantering av bandsågblad. Bär aldrig löst sittande klädsel, halsdukar, halsband etc som kan fastna i maskinen under arbetet. Sätt upp långt hår innan arbete med maskinen.


SÄKERHETSINSTRUKTIONER

Säkerhetsavstånd

-  **Varning! Brandrisk.** Hydraulolja är lättantändligt, utför inte heta arbeten i närheten av hydrauliska komponenter och utrustning.
-  **Varning! Överskrid inte angivna maxvikter för utrustningen.** Överlast kan innebära plötsliga haverier med fara inom arbetsområdet som följd
-  **Varning! Klämrisk.** Vistas inte inom arbetsområdet när hydraulcylindrarna är belastade.
-  **Varning! Skärskada.** Hantera aldrig trycksatta hydraulslangar, olja från en trycksatt slang kan penetrera huden och orsaka allvarlig skada.
-  **Varning! Brännkada.** Låt utrustningen svalna innan arbete med hydraulaggregat och slangar. Under användning kan hög temperatur arbetas upp i hydrauloljan.
-  Hantera hydraulslangar och kopplingar varsamt vid montering samt underhållsarbete. Undvik skarpa böjar på hydraulslangar. Skarpa böjar skadar slangarna och ökar risken för haveri.
-  Lyft och hantera inte inkopplad hydraulutrustning i slangarna eller kopplingar.
-  Använd alltid av Logosol föreskriven hydraulolja vid arbete med utrustningen.
-  Torka alltid upp eventuellt spill av hydraulolja från produkten och arbetsområdet. Kvarliggande hydraulolja utgör en halkrisk för användarna.
-  Använd alltid absorbtionsdukar under utrustningen vid arbete med maskinen.

Före varje arbetspass:

Kontrollera hydraulslangar, kopplingar samt kablar för synliga skador.


-  **Varning! Överträd inte angivna maxvikter för utrustningen.** Överlast kan innebära plötsliga haverier med fara inom arbetsområdet som följd

Kontrollera alltid att det finns angiven mängd hydraulolja i tanken innan uppstart av maskinen.

Under drift

-  **Sågverket får inte luta under drift. Risk för tippning!**

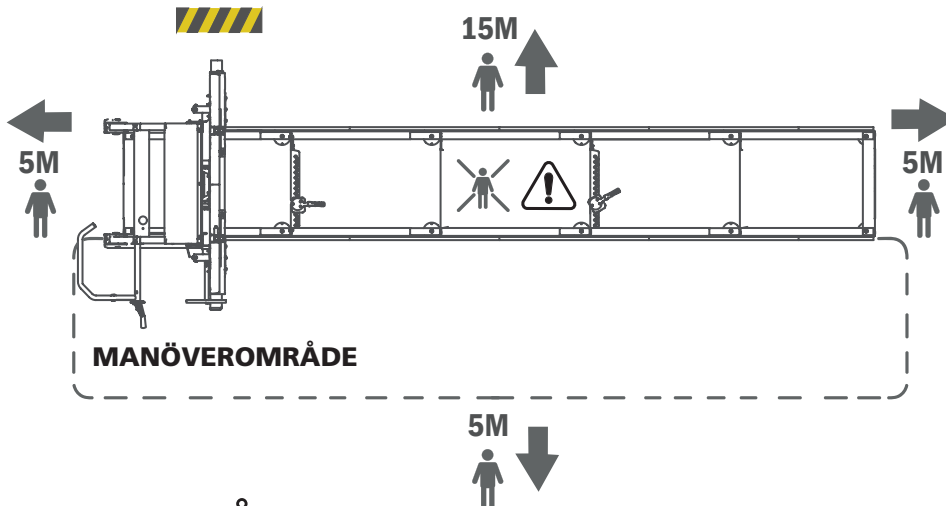
- Håll arbetsplatsen fri från verktyg, trästycken, spån och andra saker som du kan falla över.

-  **Om någon form av störning uppstår, upphör genast med arbetet och stäng av maskinen innan problemet löses. Tänk ständigt på detta. De flesta olyckor med farliga maskiner, sker när något krånglar och operatören ska rätta till detta under drift. Ett driftstopp syns sällan på det färdiga resultatet.**

SÄKERHETSINSTRUKTIONER

Säkerhetsavstånd:

Försäkra dig om att inga personer finns inom säkerhetsavståndet vid arbete med maskinen.



UNDERHÅLL

UNDERHÅLL

Periodvis underhåll på maskinen som förväntas utföras av operatören finns beskrivet under detta avsnitt. Var noga med att följa de angivna underhållsintervallerna, då detta ligger till grund för en god funktion hos maskinen.

! WARNING! Risk för allvarlig skada:

! Innan du utför service och underhåll på maskinen försäkra dig om att maskinen är avslagen. Bär alltid arbetshandskar (Klass 1) vid underhållsarbete med maskinen

! WARNING! Skärskada:

! Det finns vassa kanter på maskinen, var försiktig vid arbete med maskinen.

! WARNING! Brandrisk:

INNAN ARBETE PÅ MASKINEN

Dra alltid ur nätsladdens stickpropp innan service eller justering påbörjas. Kontrollera att elkabel, kontakter och strömbrytare är i god kondition och utan skador. Rengör maskinens alla delar med borste och torra trasor. Förvara maskinen i en torr, ren och ickekorrosiv miljö, utom räckhåll för barn. Kontrollera att alla skruvförband är åtdragna.

! Rök inte och utför inte heller något arbete (svetsning, slipning etc.) på maskinen som kan skapa en antändande gnista i närhet av hydraulolja eller brännbart material.

! Om du spiller olja på maskinen vid tankning skall detta omedelbart torkas upp. Får du olja på kläderna, byt omedelbart kläder.

! Kör aldrig motorn om det finns oljeläckage. Stäng alltid av motorn innan tankning.

UNDERHÅLL

RENGÖRING AV MASKINEN

Rengör bandsågverket efter varje arbetspass. Sopa bort sågspån och sågdamm runt funktionerna och på och runt rälsen.

VID VARJE UPPSTART

Kontrollera skrapningar:

Kontrollera att det inte ansamlas smuts och spån på skrapingarna.

Kontrollera oljeläckage:

Kontrollera alla anslutningar för oljeläckage

Kontrollera oljenivån:

Kontrollera oljenivån i hydraultanken före varje arbetspass. Följ underhållsschemat i motorns instruktionsbok.

Kontroll av säkerhetsfunktioner:

Inför varje arbetspass, kontrollera följande säkerhetsfunktioners funktion: Kontrollera att ventilens spakar returnerar när handtaget släpps.

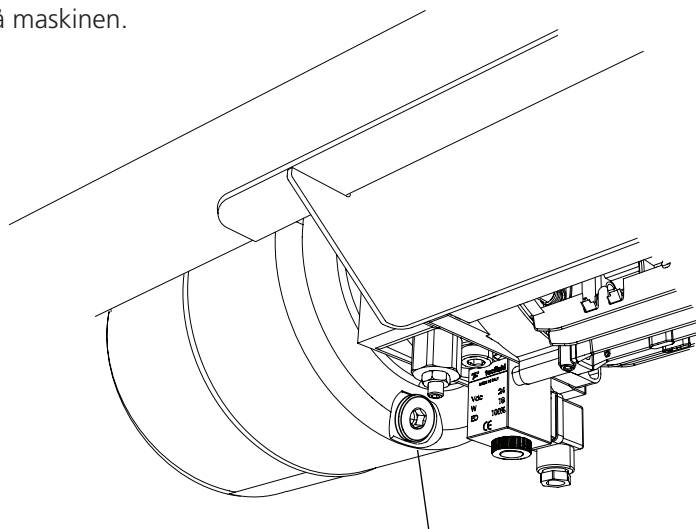
Kontrollera skruvförband:

Kontrollera så att det inte finns lösa skruvförband på maskinen.

OLJEBYTE

Byt olja första gången efter ca 30 timmars arbete. Andra bytet behöver vid normal körning inte göras förrän efter ca 4-500 timmars arbete. Hydraulolja: (ISO VG 32).

Om bensenaggregat används skall hydrauloljefiltret bytas vid 300 timmars användning, se hydraulaggregatets instruktion.



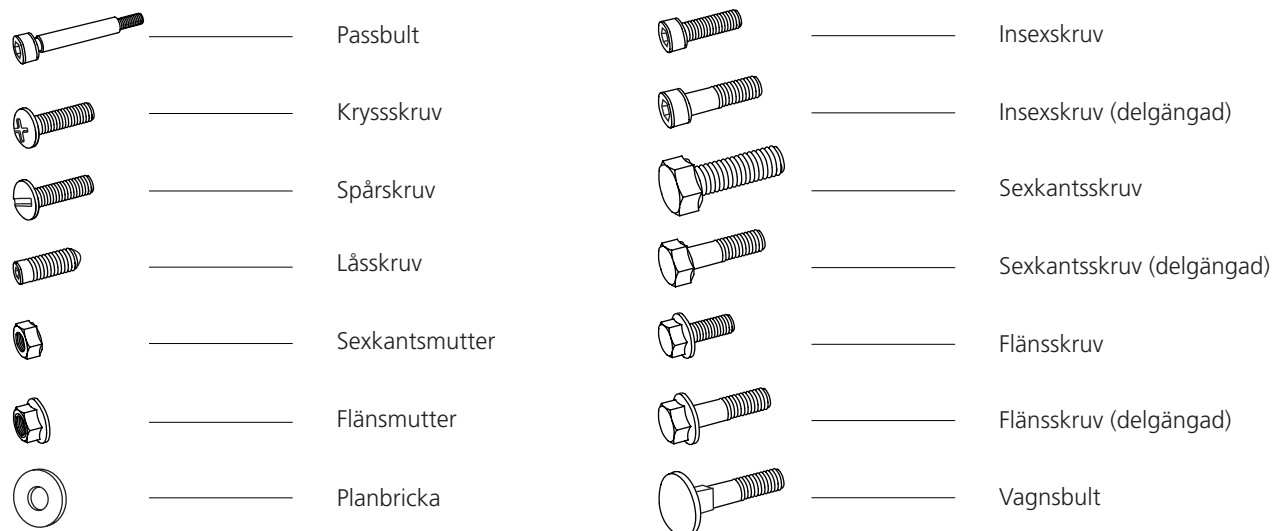
Oljepluggens placering på hydraulaggregatets undersida.

TEKNISK DATA

LOGOSOL HYDRAULIC B1001/B751	
01-00556 TOEBOARD	
Slaglängd toeboard	70mm
Diameter rulle	100 mm
01-00627 LOG CLAMP	
Vertikalt slag	300 mm
Minsta klämbredd	20mm
Maximal klämbredd	700 mm
01-00584 LOG SUPPORT	
Vertikalt slag	305 mm
Cylinder	150mm
Antal	2
Stödets diameter	40mm
POWERPACK	
Effekt	3 kW, 400 V CEE 16A / 6hp Kranman Ks791
Oljevolym	4L / 5L
	Ungefärlig oljemängd i systemet med alla funktioner inkopplade cirka 10L

SKRUV/MUTTER

Definition av fästelement.



TILLÄGGSSYMBOLER

Följande symboler används som ett tillägg till bilderna ovanför för att beskriva detaljens utformning.



Symbolen beskriver sågriktningen och återkommer under montagen.



När denna symbol dyker upp under monteringsarbetet skall delar smörjas innan montage. Smörj berörda delar med universalfett.



Symbolen plus ett nummer som hänvisar till paket med slang och nipplar.

MÅTT/LÄNGD

Måtten på fästelementen skrivs ut som ett diame-
termått (**M**) ISO 68-1. Därefter följer för skruvar ett
längdmått, måttet på skruven är den del av skruven
som försvinner i materialet den monteras i.

(Diameter) **(Längd)**
M8 x 20



Symbolen beskriver rekommenderad lyftpunkt vid tunga lyft.



Dra förbandet fingerhårt.

Leverans

Leveransen av hydrauliken är uppdelade på flera olika kollin. De olika funktionerna är packade som illustrationen visar nedan. Lägg upp de ingående delarna efter respektive funktion innan montaget påbörjas.



01-00771-neu



99-00771-Box



04-00539



04-00441



04-00442



04-00477



01-00766



00-00102-div



04-00440



04-00478



01-00474



01-00771-skp

01-00584-skp
01-00767-skp
01-00627-skp
00-00102-skp
01-00766-skp

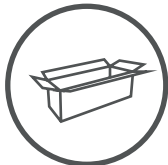


01-00771-div

01-00627-div
01-00584-div
01-00767-div



00-00771-1001



**Optional
8310-001-0205**



8310-302-0205

01-00663-skp
01-00663-div



**01-00617
Operator-arm**

Power:



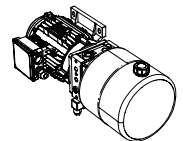
01-00718 Petrol



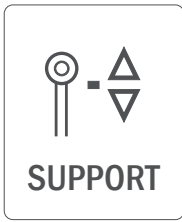
01-00624-Neu

**230v
01-00702**

**400v
01-00703**



01-00770



01-00771-neu
01-00584



01-00584-skp

- 2 x – M8x75
- 6x – M10x110
- 2x – M10x130
- 1x – M10x90
- 4 x – M8x16
- 12 x – M8x20
- 8 x – M10x50
- 4 x – M10x20
- 6 x – M12x25
- 2 x – M8
- 17 x – M10
- 12 x – M8
- 8 x – M8



01-00584-div

- 4x – 03-02814
- 3x – 03-02820 (61mm)
- 6x – 03-02822 (83mm)
- 4x – 03-02830
- 4x – 03-02834 (23,5mm)
- 4x – 03-02839
- 4x – 03-02842 (29,5mm)
- 2x – 03-02843 (100mm)
- 1x – 03-02971 (59,5mm)
- 2x – 03-03293
- 4x – (8,5x12x11)

- 02-00445 — 2 x
- 03-02815 — 2 x
- 03-02816 — 2 x
- 03-02838 — 2 x (515mm)
- 04-00488
- 03-03036 — 2 x
- 03-03038 — 3 x

- 04-00538
- 04-00537
- 4x (1/4)
- 4 x (1/4- 1/4)
- 2x (1/4- 1/4)

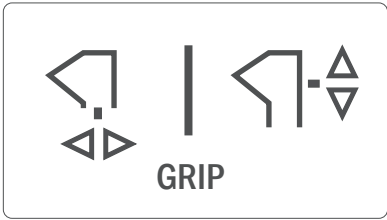


04-00539

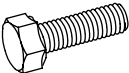
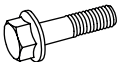
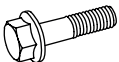
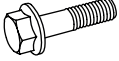
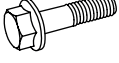
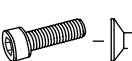







99-00771-Box




- 01-00769 — 2 x




01-00771-neu
01-00627

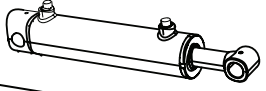
-  8 x - M12x100
-  1 x - M10x100
-  2 x - M10x110
-  2 x - M10x140
-  1 x - M16x100
-  5 x - M12x30
-  8 x - M12
-  1 x - M16
-  5 x - M10
-  10 x - M12
-  2 x - M8

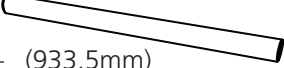
01-00627-skp


-  2x - 03-02868 (105mm)
-  3x - 03-02878 (77mm)
-  2x - 03-02879 (35mm)

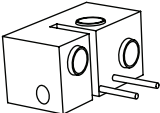
01-00627-div

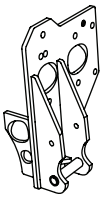

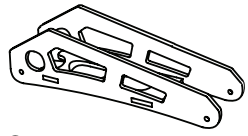
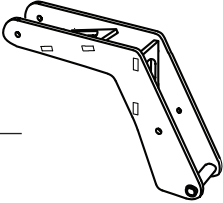

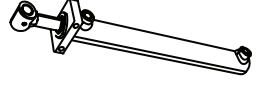
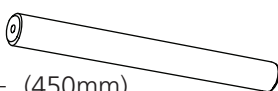
 **00-00771-1001**




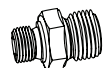
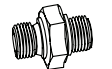



04-00365 







03-02730  2 x (933,5mm)

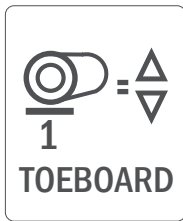
 **99-00771-Box**

01-00628 

- 02-00468 
- 03-02925 
- 02-00447 
- 02-00448 
- 02-00469 
- 02-00460 
- 03-02871  (450mm)

-  **04-00442**
-  1x 04-00535
-  1x 04-00536
-  2x (1/4- 3/8)
-  2x (1/4- 1/4)
-  2x (1/4)
-  2x (3/8)
-  2x (1/4- 1/4)

-  **04-00441**
-  1x 04-00532
-  1x 04-00531
-  4x (1/4- 1/4)
-  4x (1/4)
-  2x (1/4- 1/4)



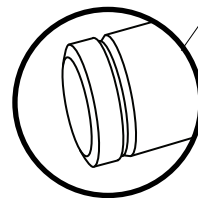
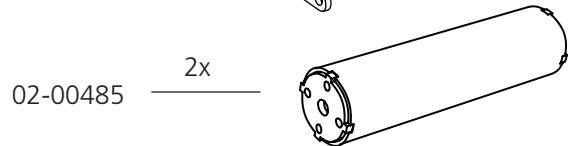
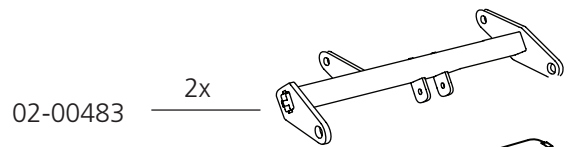
01-00771-neu

01-00767



01-00767-skp

- 4 x - SGA20
- 4 x - M10x35
- 2 x - M10x70
- 2 x - M10x100
- 4 x - BRB20
- 8 x - M10



01-00767-div

- 2 x - 03-02898 (46,5mm)
- 2 x - 03-02878 (77mm)
- 4 x - 03-02926 (11,5mm)



04-00440

- 1x 04-00534
- 1x 04-00533
- 4x (1/4- 1/4)
- 2x (1/4- 3/8)
- 4x (1/4)
- 2x (3/8)
- 2x (1/4- 1/4)



04-00478

- 2x 04-00481
- 4x (1/4)
- 4 x (1/4- 1/4)
- 2x (1/4- 1/4)



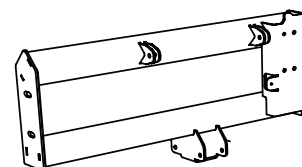
01-00684 B-1001 (2x)



01-00684-skp

- 4x - M12x90
- 4 x - M12
- 4 x - M12

02-00461





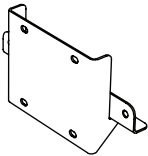
01-00771-neu
01-00560



01-00624-Neu



01-00624-skp
SKP powerpack



- 4 x - M10x25
 - 4 x - M10
 - 2x - M12x90
 - 4 x - M12
 - 4 x - M4
 - 4 x - M4
- 04-00439

- 2x 04-00530
- 2x (1/4- 1/4)
- 2x (1/4- 3/8)
- 2x (1/4)
- 2x (3/8)



04-00439



01-00718

03-03154

03-03181

04-00547



01-00718-skp

- 3x - M12x90
- 6 x - M12
- 1 x - M8x20
- 1 x - M8



01-00617

02-00465

02-00487

02-00449

03-02857

04-00521

2x



01-00617-skp
SKP operation arm

- 2 x - M8x20
- 1x - M12x90
- 2 x - M12
- 4 x - M6x16
- 4 x - M6



01-00766

04-00420

2 x

03-03106

2x

01-00766-skp

- 6 x - M8x14
- 6 x - M12
- 2x - M12x90
- 2x - M12x25
- 10x - M10x80
- 10 x - M10



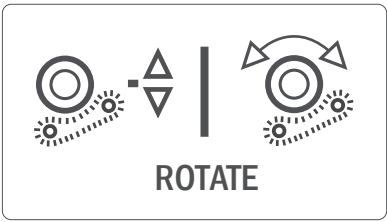
01-00770

02-00458



01-00770-skp

- 4 x - M12x90
- 8 x - M12
- 3 x - M6x12
- 3 x - M6



01-00771-neu
00-00102

00-00102-skp

- 2 x - M12x30
- 2 x - M12
- 4 x - M10x70
- 7 x - M10
- 00-001634-skp** 1 x - M10x80
- 2 x - M10x110
- 4x - M12x100
- 00-00692-skp** 8 x - M12

02-00463

04-00436

04-00365

00-00771-1001

03-02896

01-00652

04-00435

01-00102-div

- 1 x - 03-02878 (77mm)
- 1 x - 03-02898 (46,5mm)
- 1x - 03-02894 (90,5mm)
- 1x - 04-00437
- 2x - 03-02893
- 1x - 04-00554
- 2x - 03-02895

04-00477

- 2x 04-00479
- 2x (1/2)
- 2x (1/4)
- 2x (1/4- 1/2)
- 2 x (1/4- 1/4)

04-00474

- 1x 04-00545
- 1x 04-00475
- 4 x (1/4- 1/4)
- 4x (1/4)
- 2x (1/4- 1/4)



LOAD

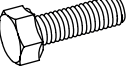
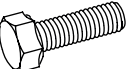
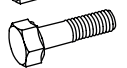
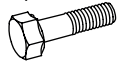
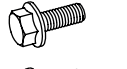
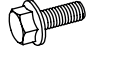
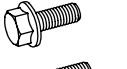
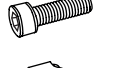






8310-001-0205



8310-302-0205




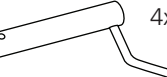


01-00663-skp

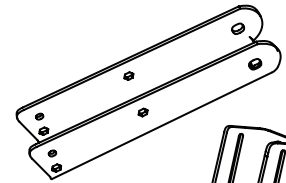
-  8 x – M10x20
-  4x – M12x90
-  2x – M12x110
-  2x – M12x130
-  4x – M10x25
-  8x – M10x30
-  2x – M12x55
-  4 x – M8x40
-  8 x – M12
-  20 x – M10
-  6 x – M12
-  4 x – M8
-  8 x – BRB10
-  4 x – BRB12



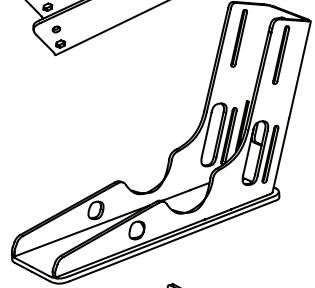
01-00663-div

-  2x – 03-03094 (97mm)
-  2x – 03-03105 (78mm)
-  2x – 03-03102 (21,8mm)
-  4x – 04-00553

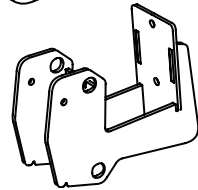
03-02902 — 2 x



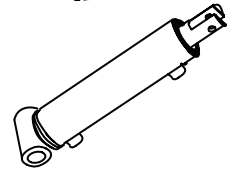
02-00481 — 2 x



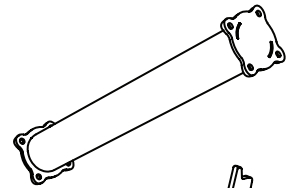
02-00472 — 2 x



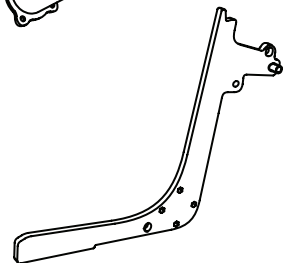
04-00552 — 2 x



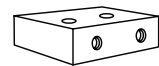
02-00482 — 2 x



02-00470 — 2 x



03-03001 — 2 x



04-00468



2x 04-00592



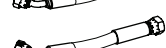
16x (1/4)



16 x (1/4- 1/4)



4x 04-00470



2x 04-00471

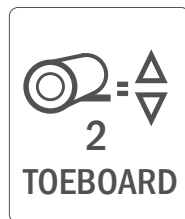
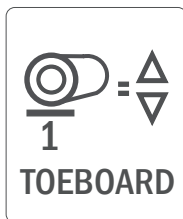


2x 04-00472

MONTERING



01-00767



PLACERING

För att alla funktioner skall få plats på rälsen är placeringen viktig. Vi utgår från skarvarna på rälsrören och räknar sedan hålbilderna från de aktuella skarvarna för att hitta korrekt position.

Monteringen utgår ifrån att sågrälsen har en förlängning. Om en andra förlängning monteras skall den monteras på den bortre änden av rälsen.

För att påbörja monteringen behövs delarna från paket. **01-00767** Vi rekommenderar att lägga ut alla fästelement på en bricka eller liknande för att underlätta.



För att kunna montera nya funktioner i rälsen är det viktigt att släppa på befintliga stockhyllor för att underlätta montage av det nya funktionerna.



När denna symbol dyker upp under monteringsarbetet skall delar smörjas innan montage. Smörj berörda delar med universalfett.



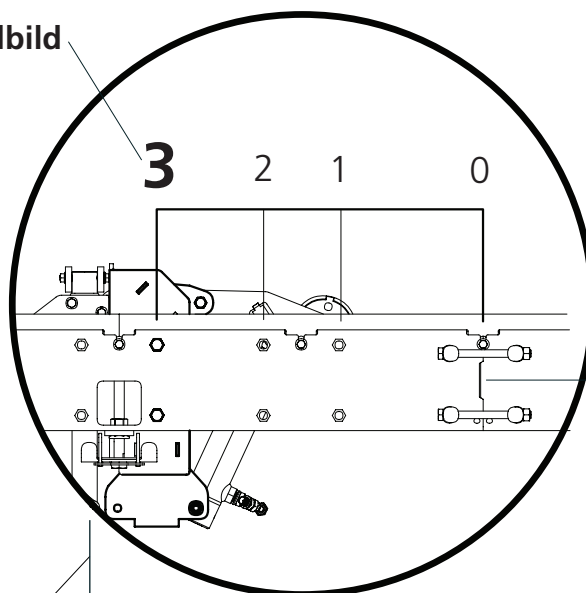
Symbolen beskriver sågriktningen och återkommer under montagen.

Placering 01-00767

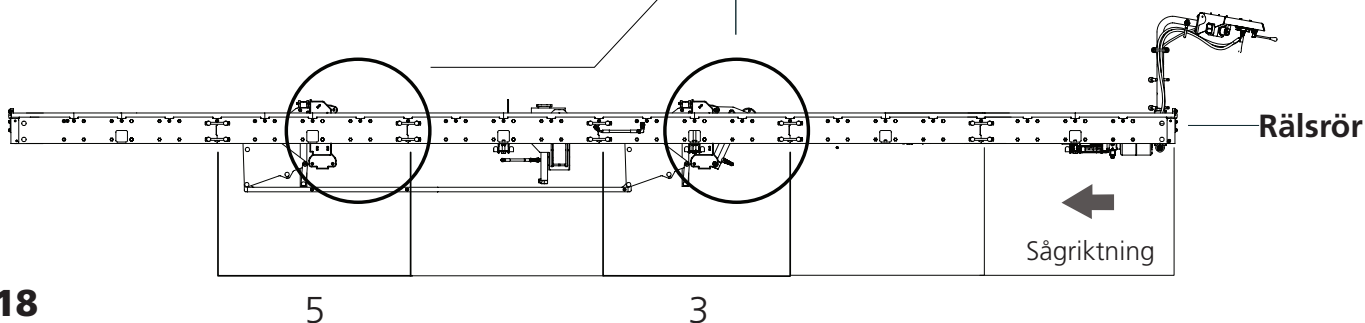
Placeringen av stockhyllorna sker på rör nummer **3** och **5** sett i sågriktningen. Hyllorna placeras sedan på hålbild 3 räknat från skarven på röret i sågriktningen.

Räkna hålbilderna från rörskarven, stockhyllorna skall placeras på den tredje hålbilden från respektive rörskarv

Hålbild



Rörskarv



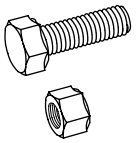
Rälsrör

Sågriktning



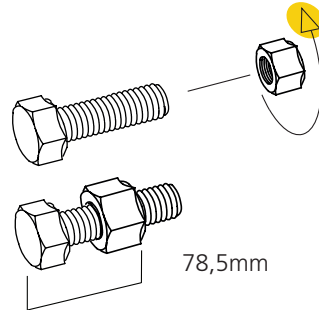
01-00767

1



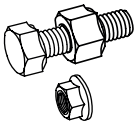
4 x - M12x100

4 x - M12



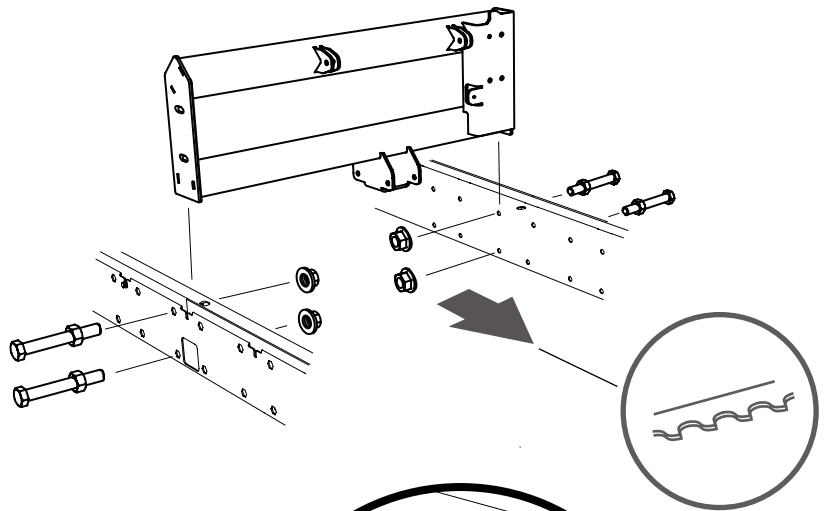
78,5mm

2

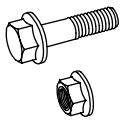


4 x - M12x100 + M12

4 x - M12

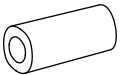


3

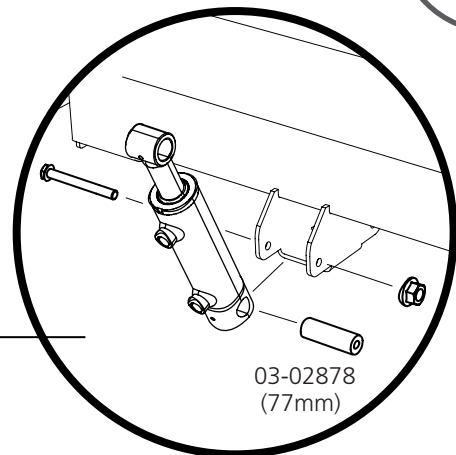


1 x - M10x100

1 x - M10



1 x - 03-02878 (77mm)



03-02878
(77mm)

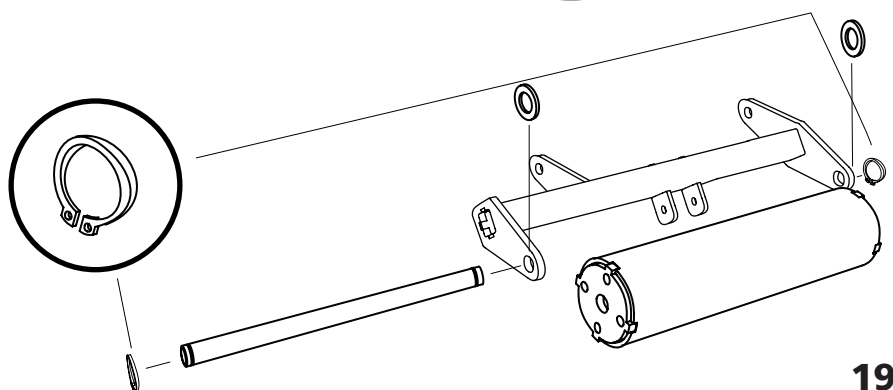
4



2 x - BRB20



2 x - SGA20



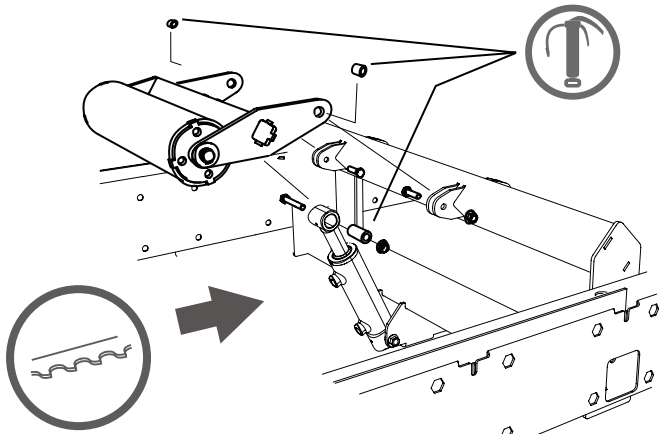




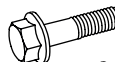

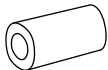
01-00767

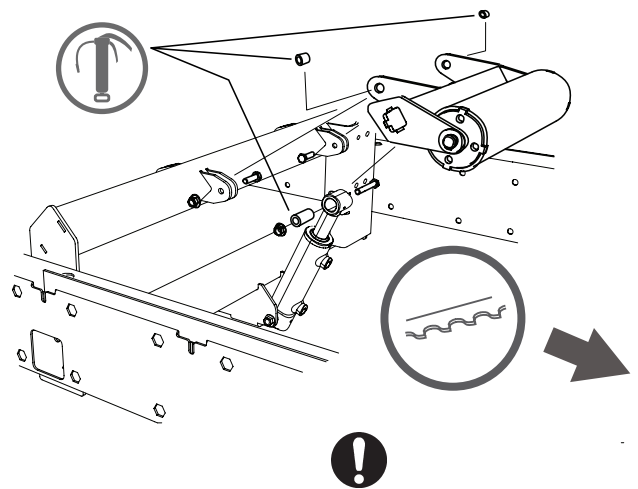


5

Notera att de två toeboardsen skall monteras på var sin sida av sin respektive hylla. Toe board (1) skall monteras närmast manöverplatsen.



-  2x – 03-02926 (11,5mm)
-  2x – M10x35
-  1x – M10x70
-  3x – M10
-  1 x – 03-02898 (46,5mm)



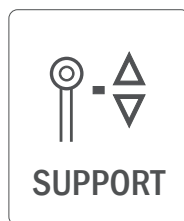
Vi rekommenderar att lägga ut alla fästelement på en bricka eller liknande för att underlätta.

För att kunna montera nya funktioner i rälsen är det viktigt att släppa på befintliga stockhyllor för att underlätta montage av det nya funktionerna.





⚠ VARNING KLÄMRISK! I detta montage avsnitt finns det risk för klämskada var försiktig och använd arbetshandskar vid montage.



01-00584

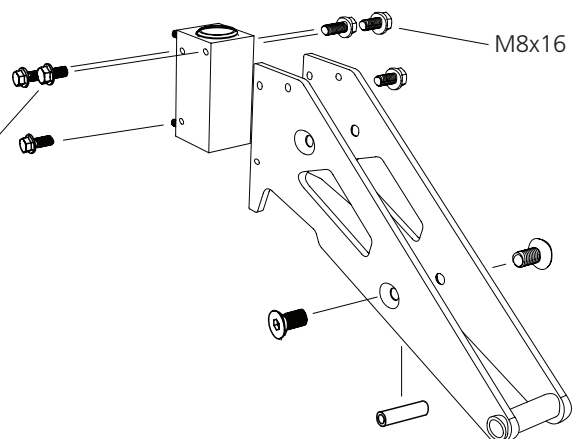


1

-  2 x – M8x16
-  4 x – M8x20
-  2 x – M12x25
-  03-02820 (61mm)

20

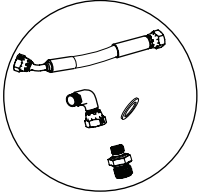
M8x16



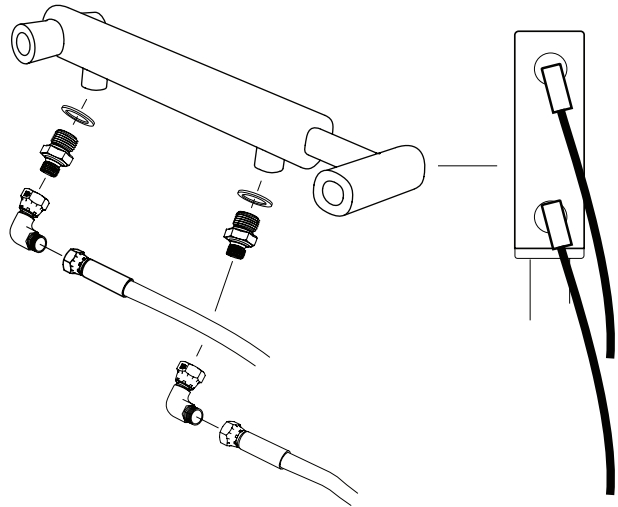


01-00584

2



04-00539



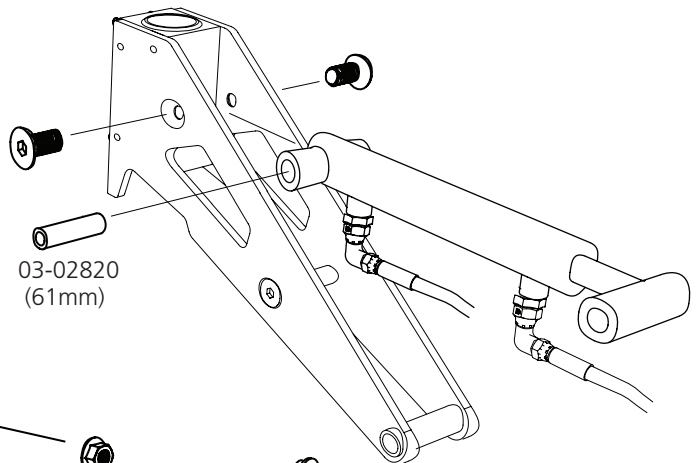
3



2 x - M12x25



1x - 03-02820 (61mm)



03-02820
(61mm)

4



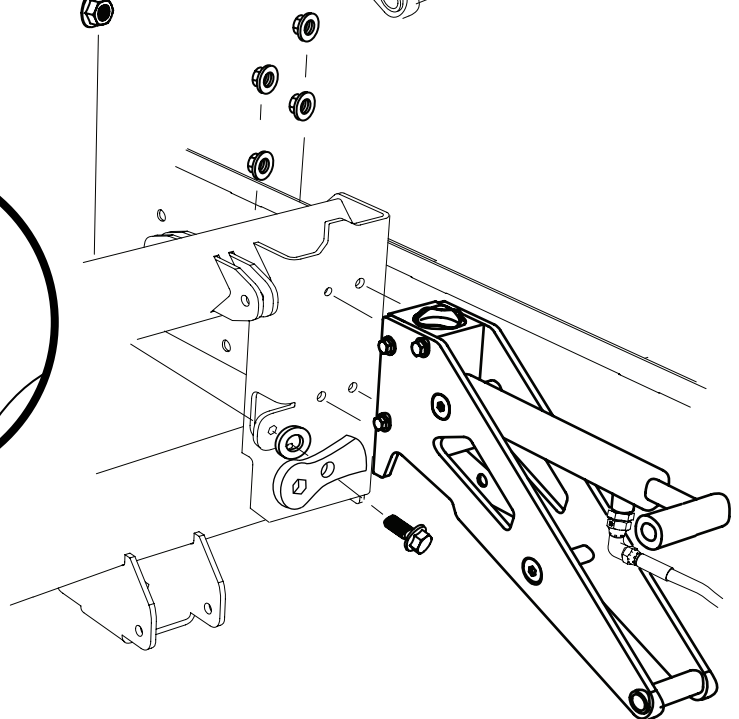
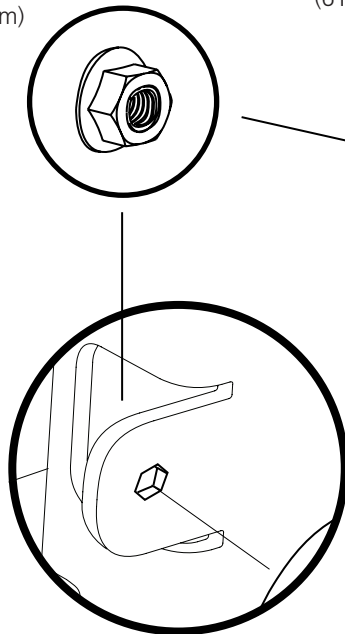
5 x - M8



1 x - M8

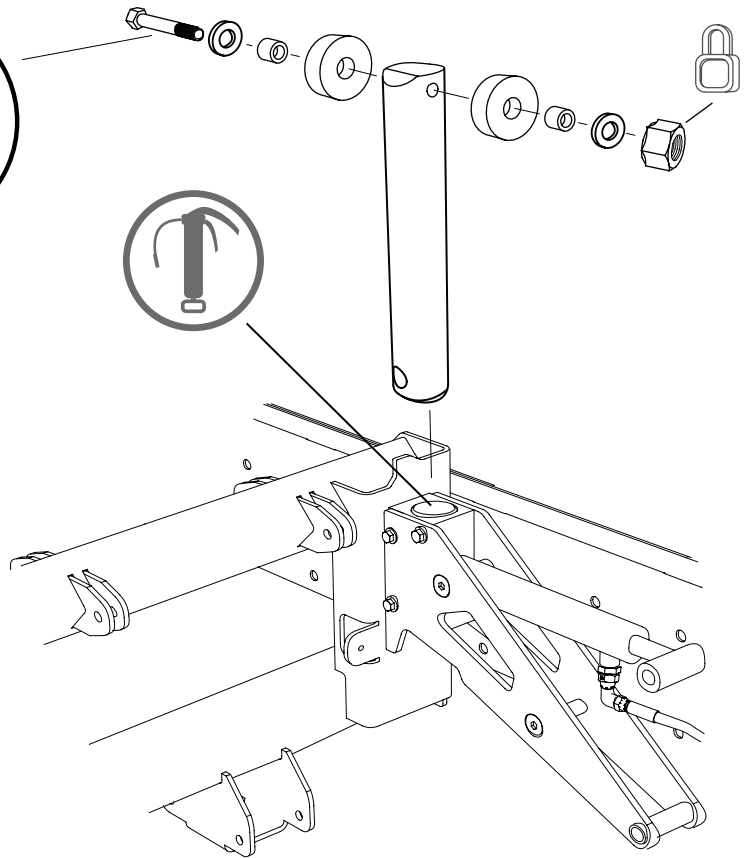
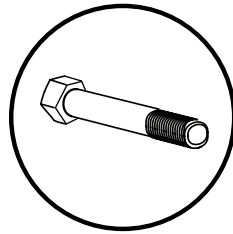


1 x - M8x20

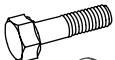




01-00584



5



1 x - M8x75



1 x - M8



2 x - M8

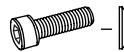


2x - DR-01467

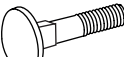


2x - 03-02839

6



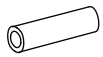
2 x - M10x20



1 x - M10x110



1 x - M10



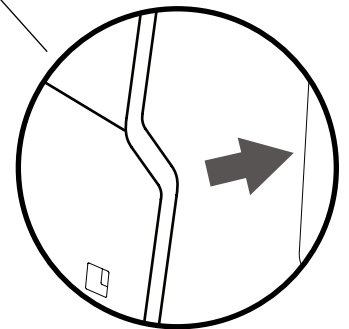
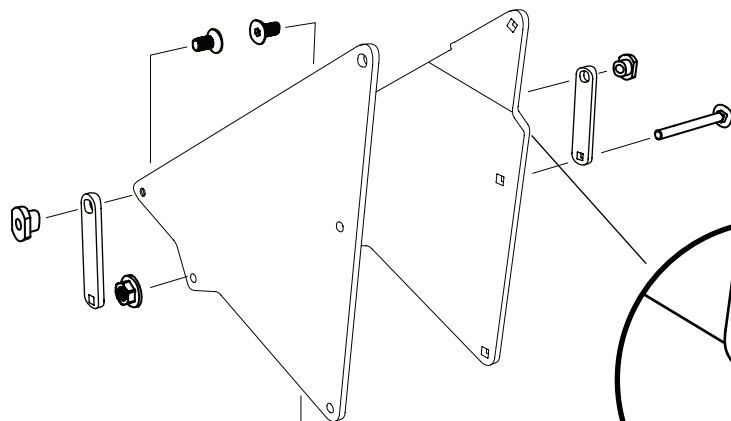
1x - 03-02822 (83mm)



2x - 03-02830



2x - 03-02814



7



1 x - M10x90



1 x - M10x110



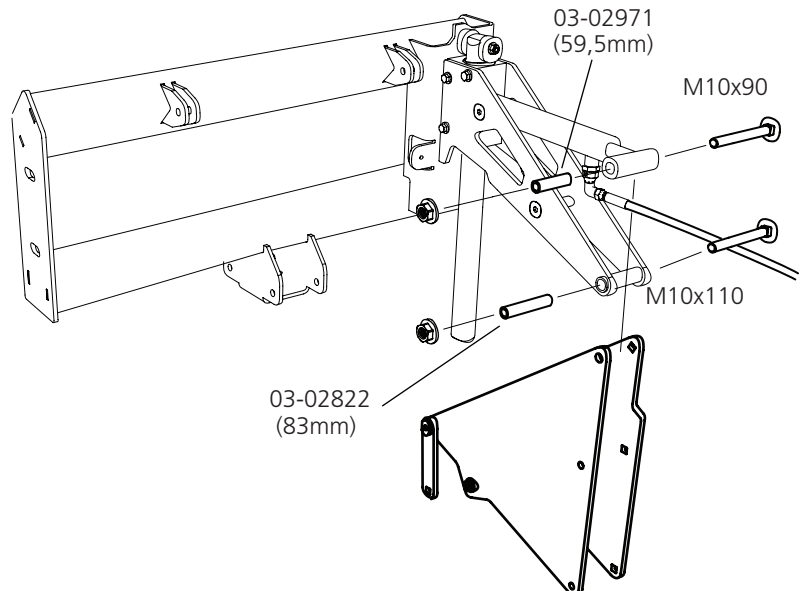
2 x - M10



1x - 03-02971 (59,5mm)

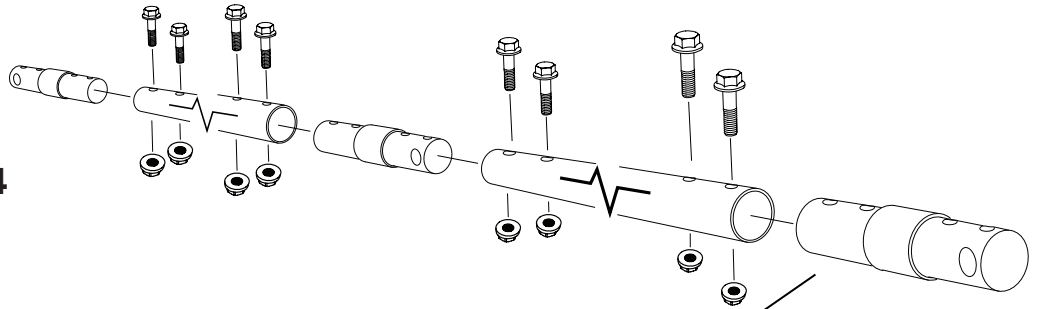


1x - 03-02822 (83mm)

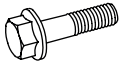




01-00584



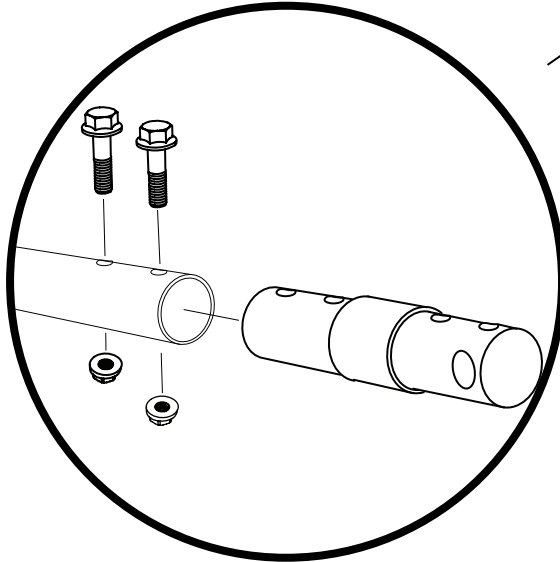
8



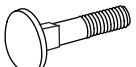
8 x - M10x50



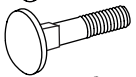
8 x - M10



9



1 x - M10x130



1 x - M10x110



2 x - M10



1 x - 03-02843 (100mm)



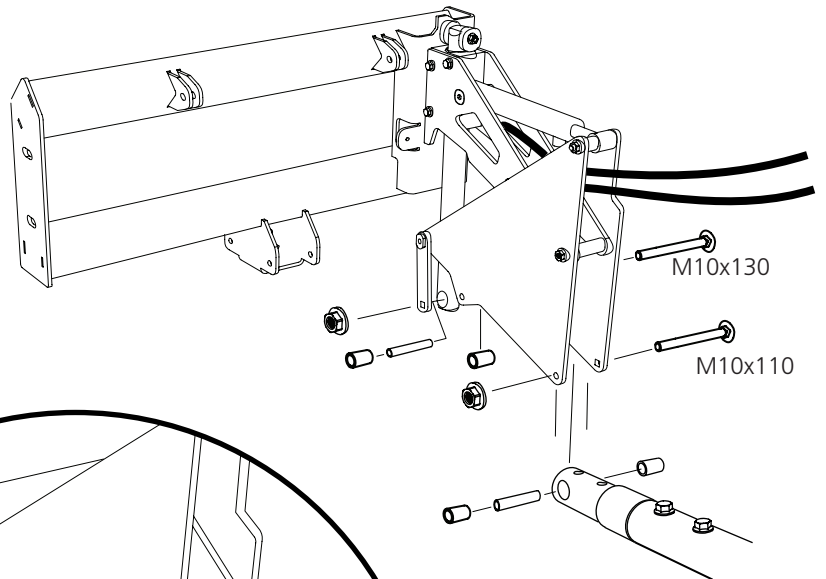
2 x - 03-02834 (23,5mm)



2 x - 03-02842 (29,5mm)



1 x - 03-02822 (83)mm



M10x130

M10x110



03-02842
(29,5mm)

03-02843
(100mm)

03-02834
(23,5mm)

03-02822
(83)mm

M10x130

M10x110



01-00627

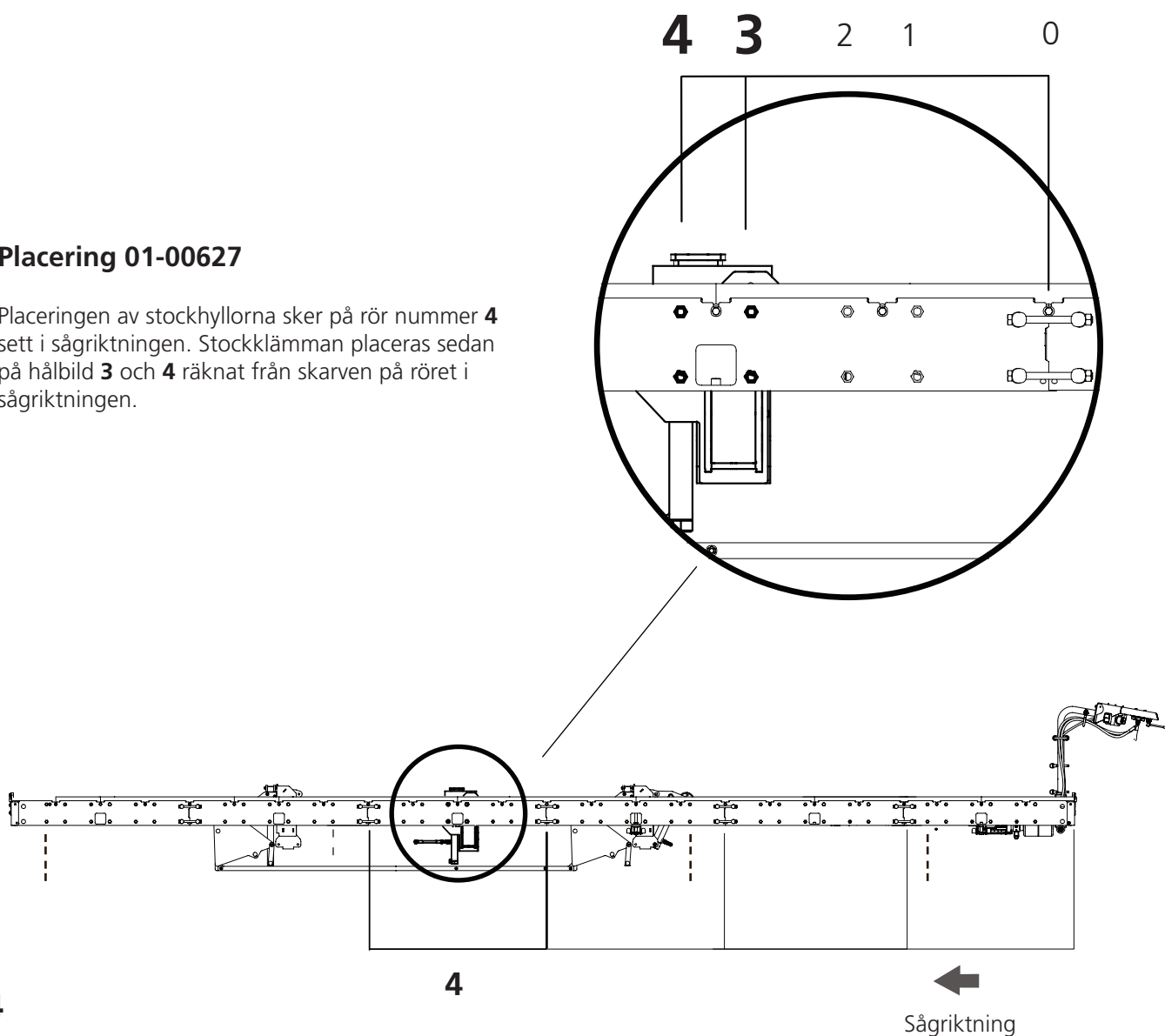


Vi rekommenderar att lägga ut alla fästelement på en bricka eller liknande för att underlätta.

För att kunna montera nya funktioner i rälserna är det viktigt att släppa på befintliga stockhyllor för att underlätta montage av de nya funktionerna.

Placering 01-00627

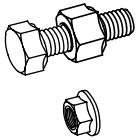
Placeringen av stockhyllorna sker på rör nummer **4** sett i sågriktningen. Stockklämman placeras sedan på hålbild **3** och **4** räknat från skarven på röret i sågriktningen.





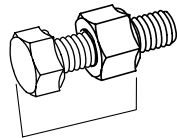
01-00627

03-01976

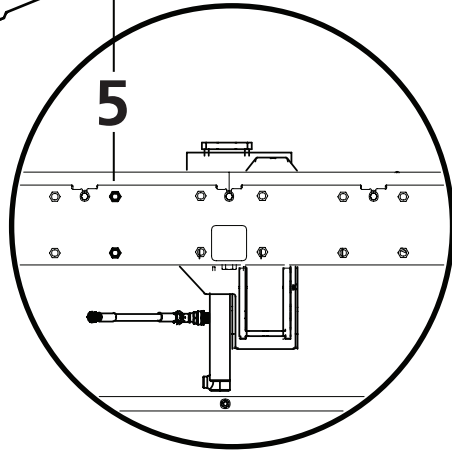


4 x - M12x100 +M12

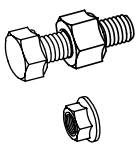
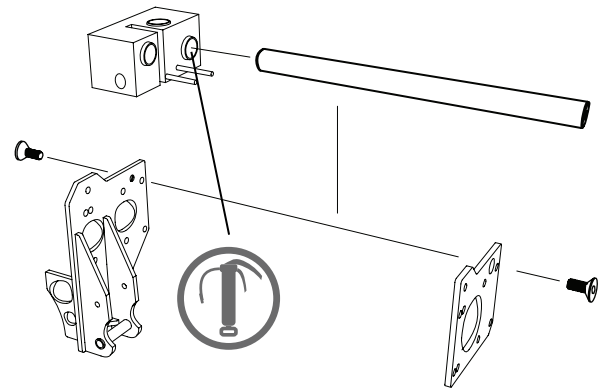
4 x - M12



78,5mm

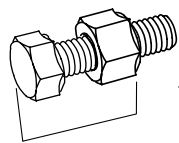


2 x - M12x30

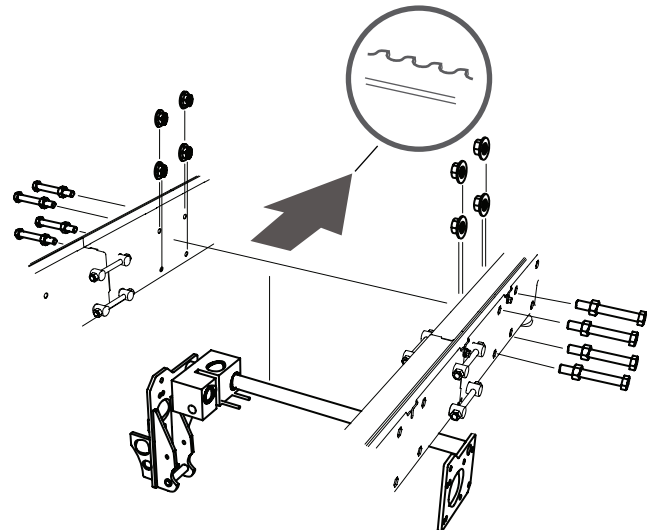


8 x - M12x100 +M12

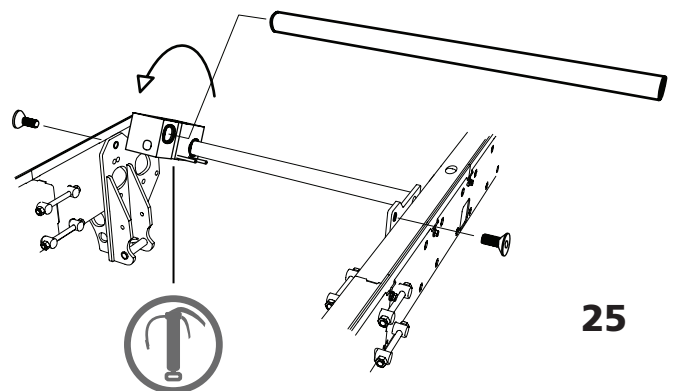
8 x - M12



78,5mm



2 x - M12x30

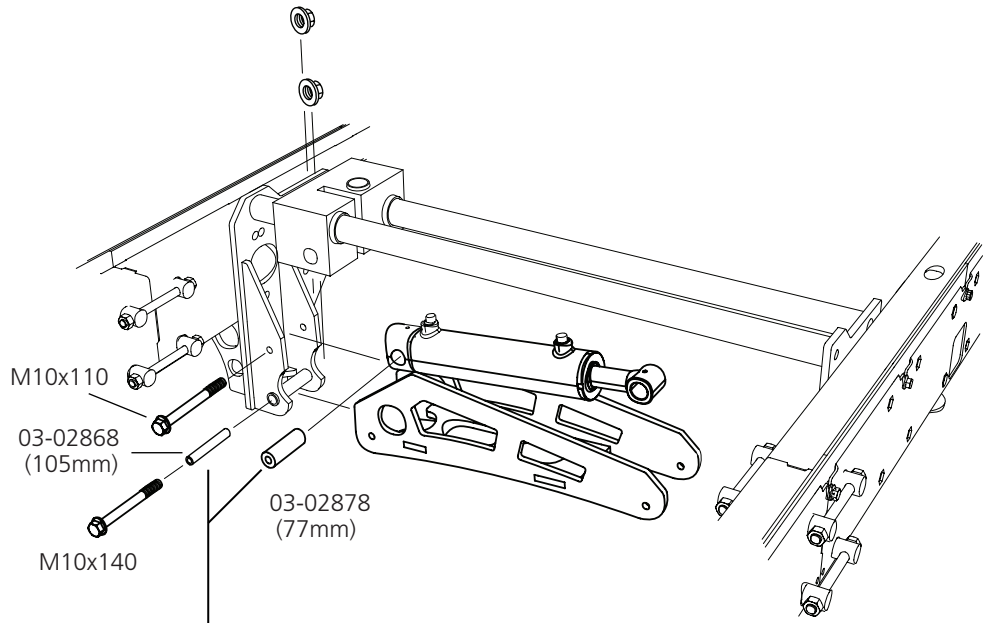




01-00627

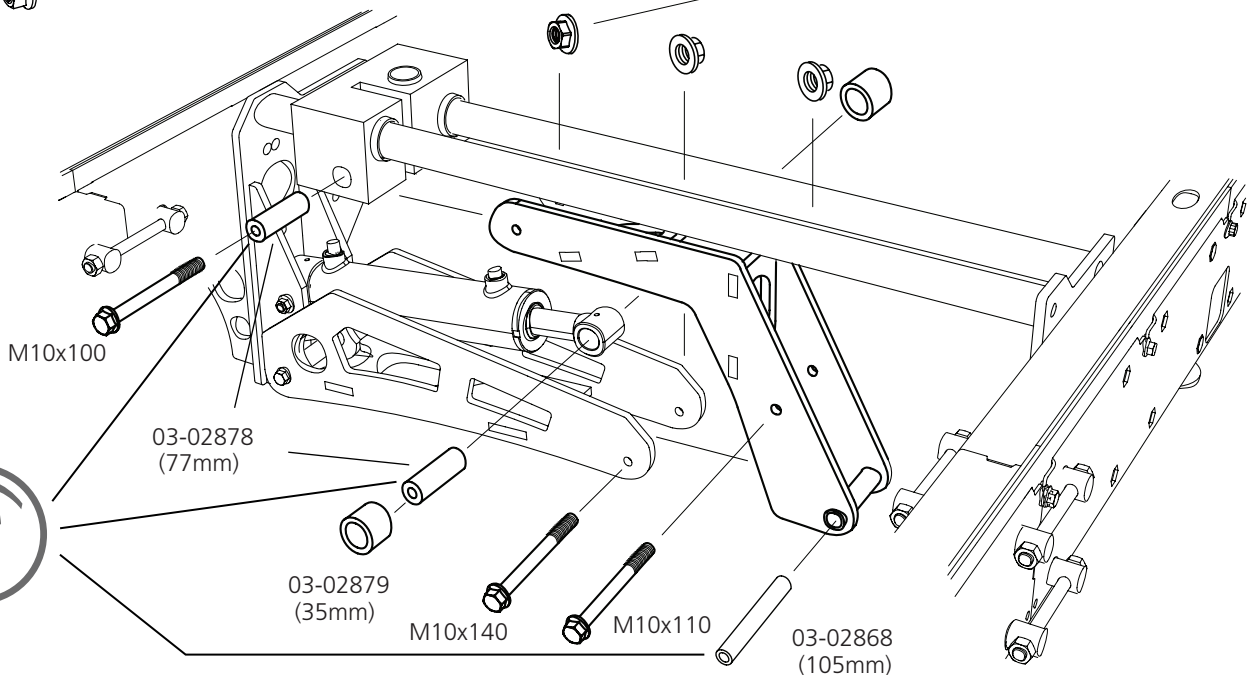
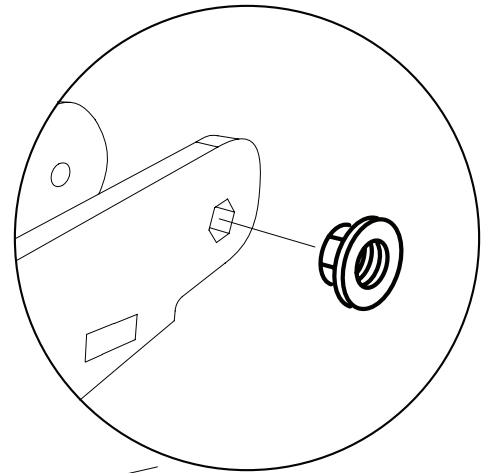
4

- 1 x - M10x110
- 1 x - M10x140
- 2 x - M10
- 1x - 03-02868 (105mm)
- 1x - 03-02878 (77mm)



5

- 1 x - M10x100
- 1 x - M10x110
- 1 x - M10x140
- 3 x - M10
- 2x - 03-02878 (77mm)
- 2x - 03-02879 (35mm)
- 1x - 03-02868 (105mm)



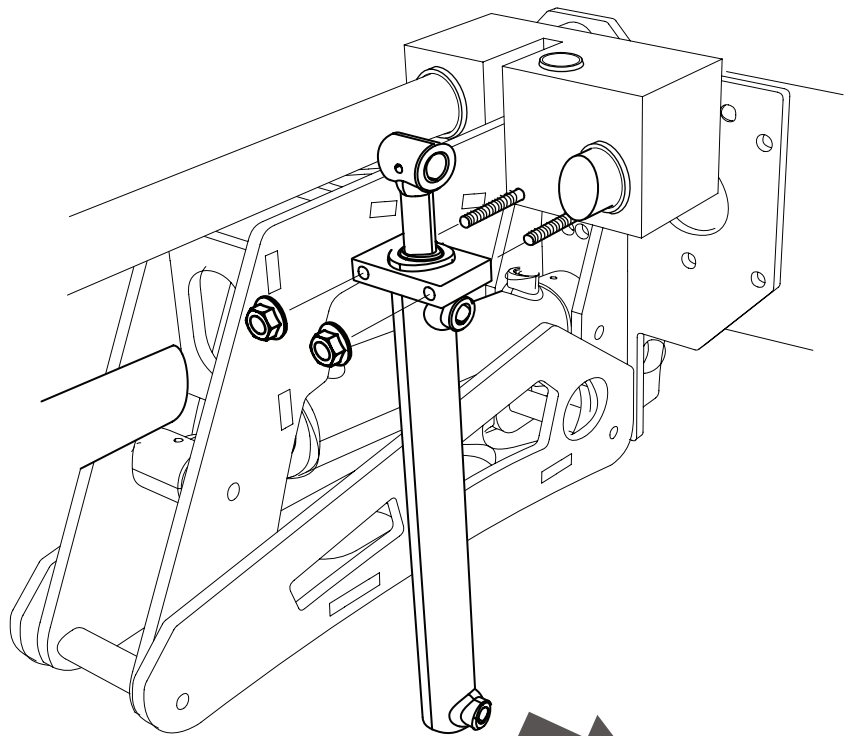


01-00627

6



2 x - M8

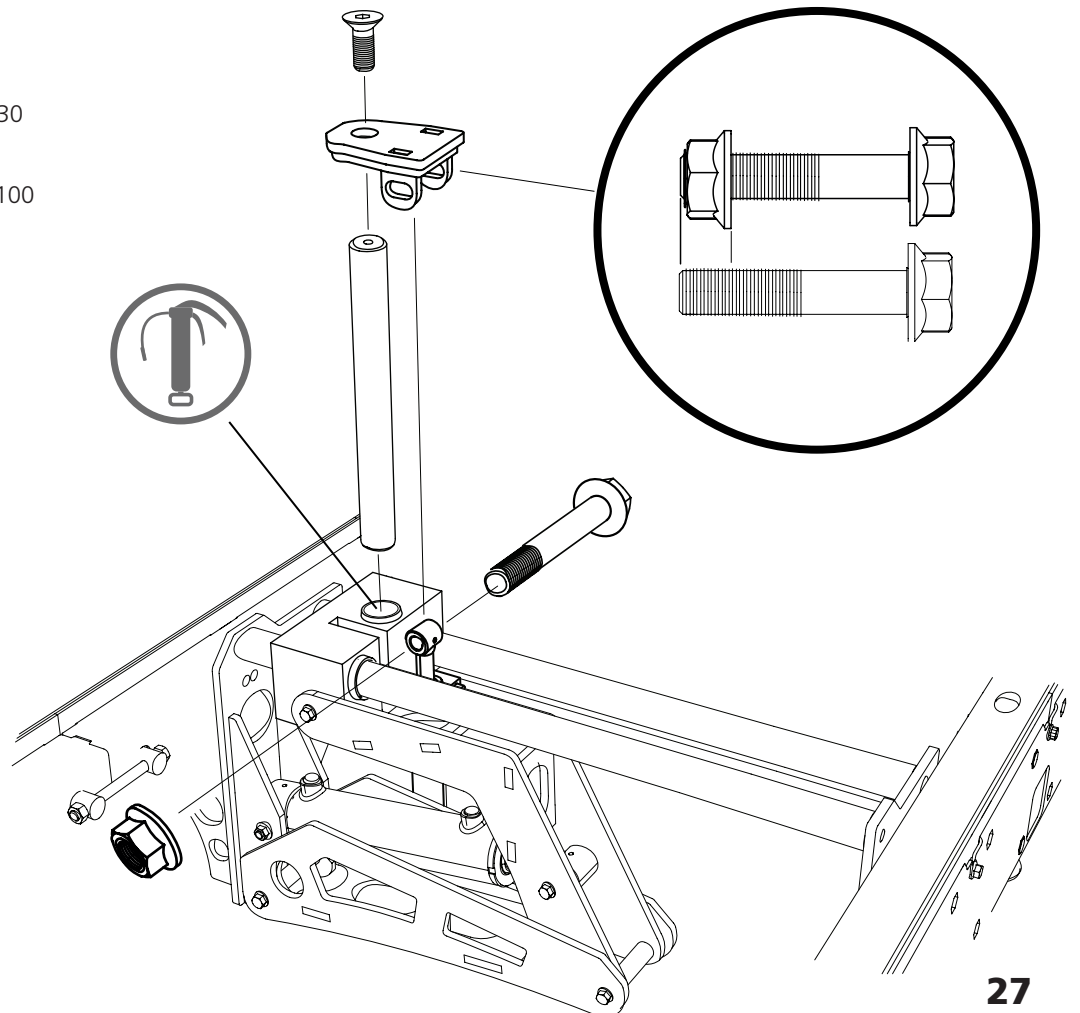


7

1 x - M12x30

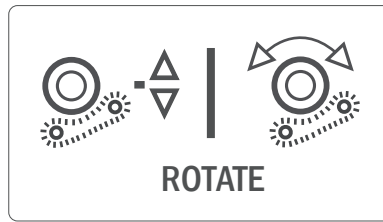
1 x - M16x100

1 x - M16





00-00102

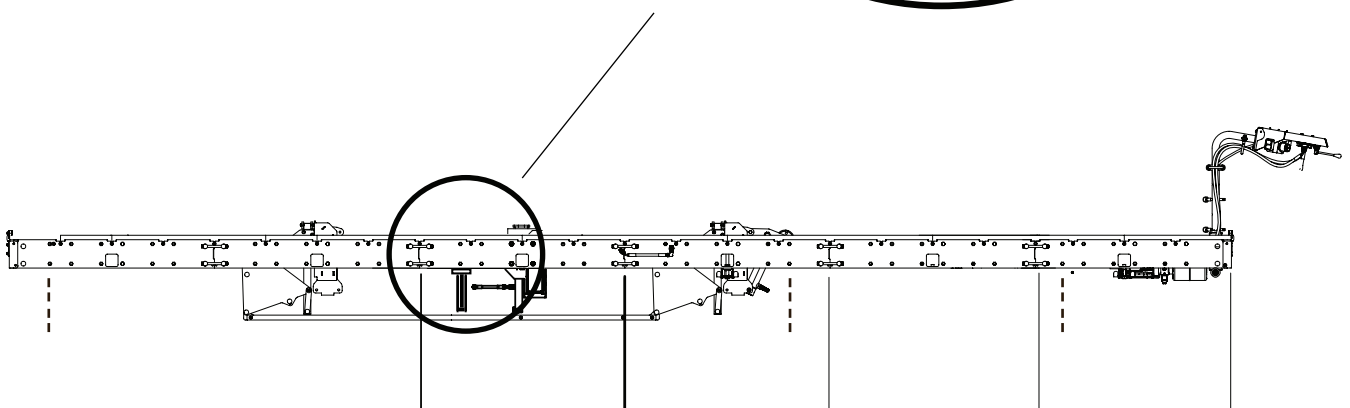
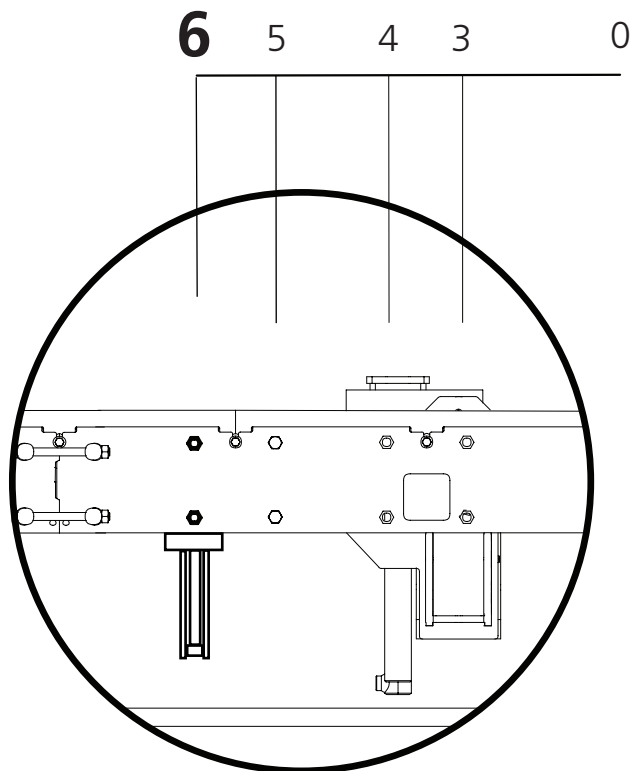


Vi rekommenderar att lägga ut alla fästelement på en bricka eller liknande för att underlätta.

För att kunna montera nya funktioner i rälsen är det viktigt att släppa på befintliga stockhyllor för att underlätta montage av det nya funktionerna.

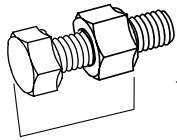
Placering 00-00102

Placeringen av stockhyllorna sker på rör nummer **4** sett i sågriktningen. Stockrotoraren placeras sedan på hålbild **6** räknat från skarven på röret i sågriktningen.

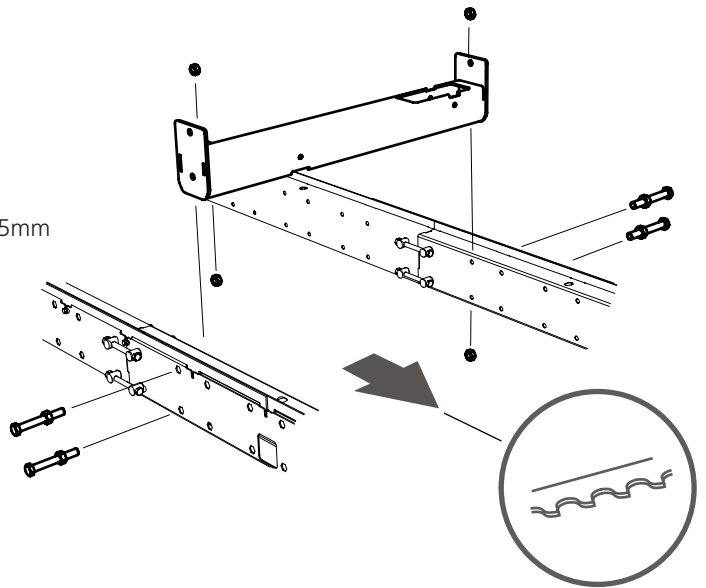




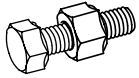
00-00102



78,5mm



1

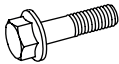


4 x - M12x100 +M12



4 x - M12

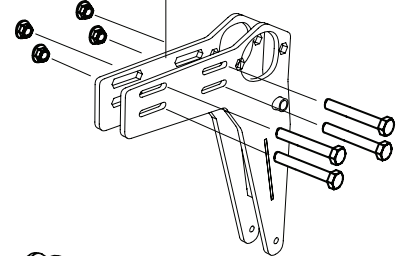
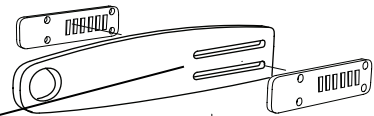
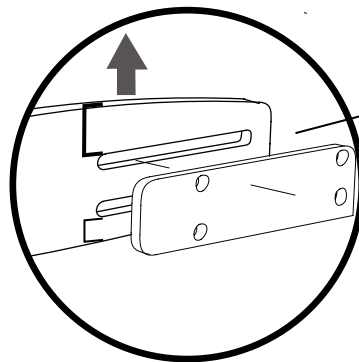
2



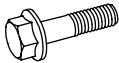
4 x - M10x70



4 x - M10



3



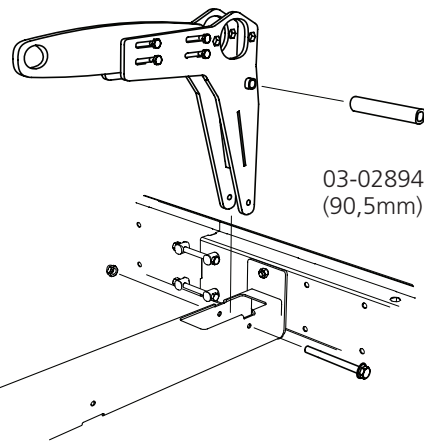
1 x - M10x110



1 x - M10

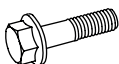


1x - 03-02894 (90,5mm)

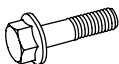


03-02894
(90,5mm)

4



1 x - M10x110



1 x - M10x75



2 x - M10



1x - 03-02878 (77mm)



1x - 03-02898 (46,5mm)



2x - 03-02898



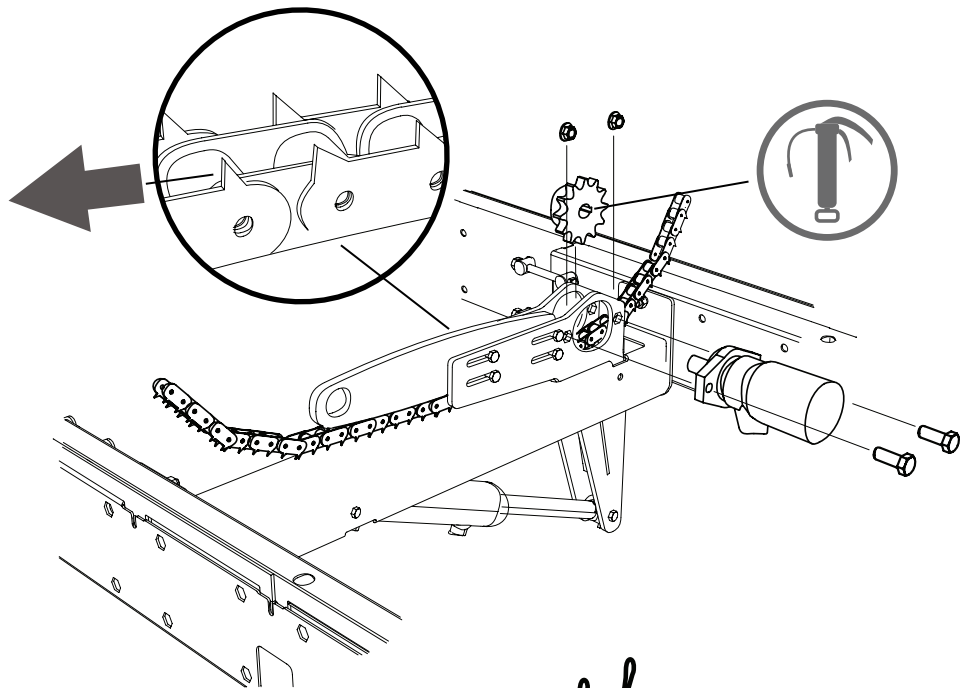
03-02878
(77mm)

M10x110

03-02898
(46,5mm)



00-00102



5



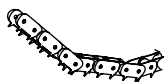
2 x - M12x30



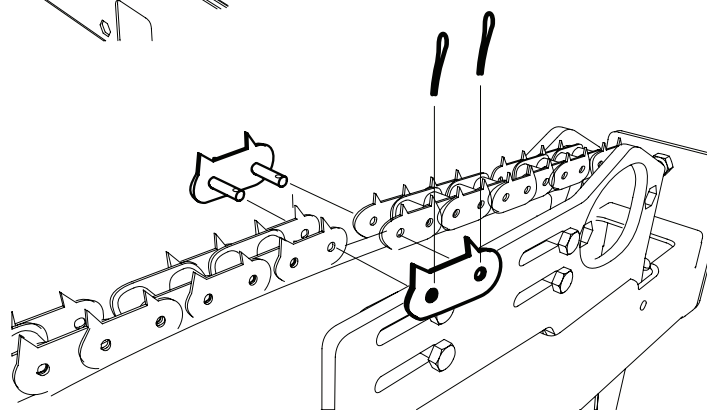
2 x - M12



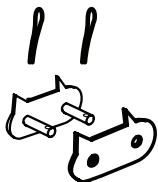
1x - 04-00437



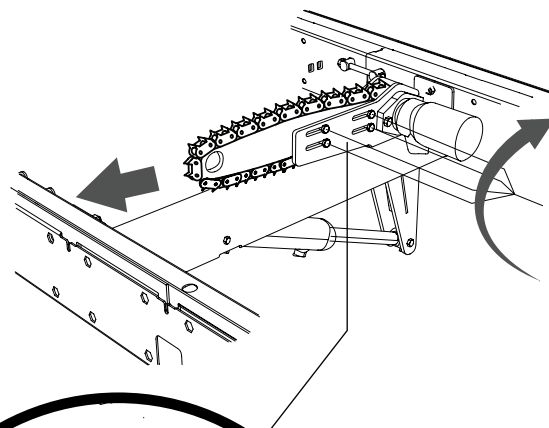
04-00550 B751pro
04-00435



6



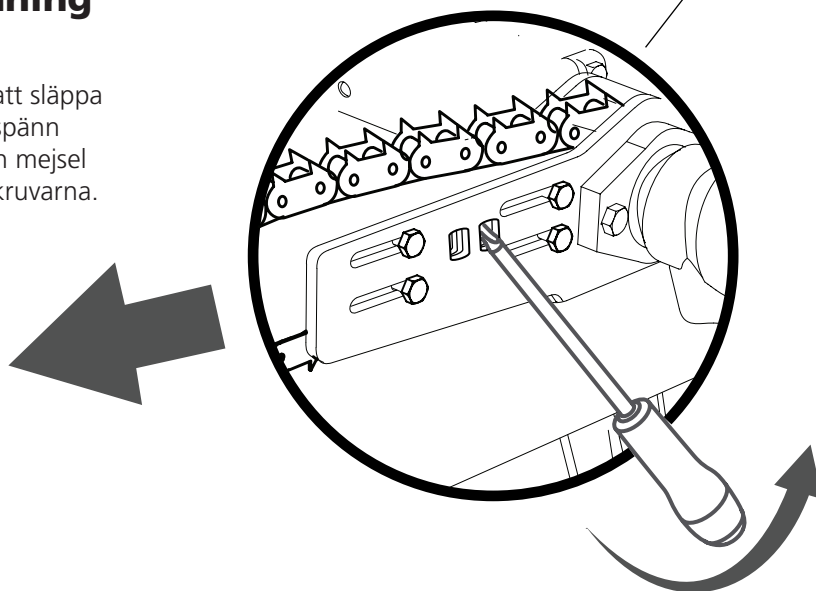
1x - 04-00554



7

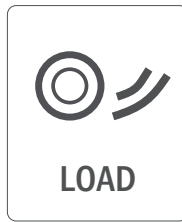
Justering kedjespänning

Justera kedjespänningen genom att släppa på skruvarna som håller svärdet, spänn sedan upp kedjan med hjälp av en mejsel eller ett brytjärn. Återdra sedan skruvarna.





8310-001-0205



Placering 8310-001-0205

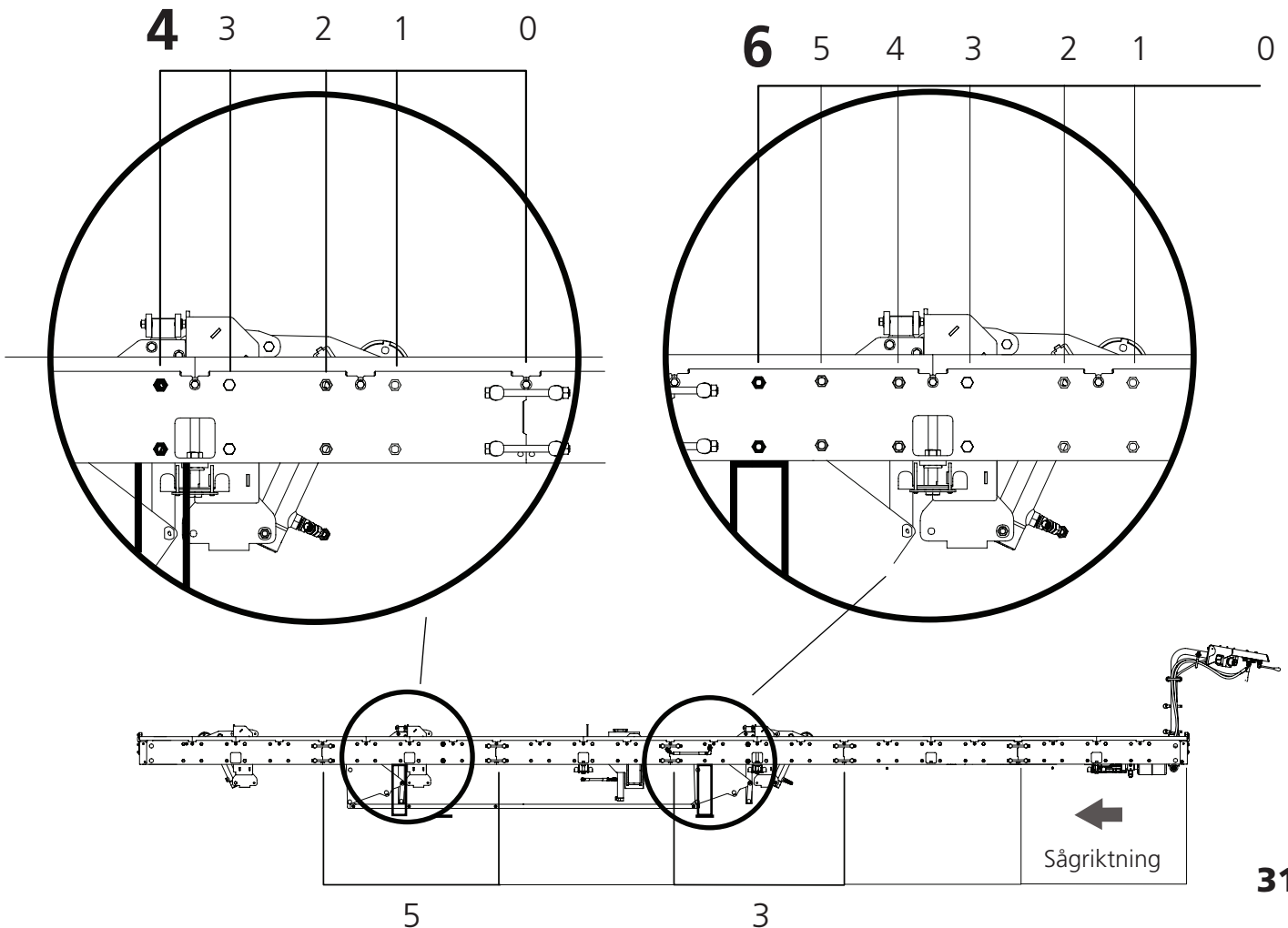
Placeringen av stocklastarna sker på rör nummer **3** och **5** sett i sågriktningen.

Räkna hålbilderna från rörskarven.



Vi rekommenderar att lägga ut alla fästelement på en bricka eller liknande för att underlätta.

För att kunna montera nya funktioner i rälsen är det viktigt att släppa på befintliga stockhyllor för att underlätta montage av det nya funktionerna.





8310-001-0205

1



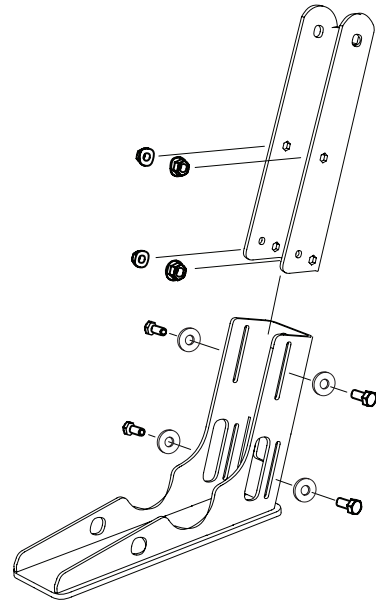
4 x - M10x20



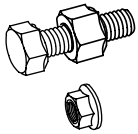
4 x - M10



4 x - M10



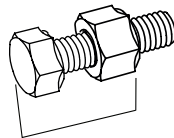
2



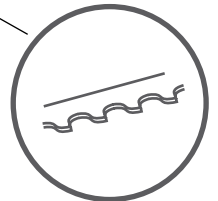
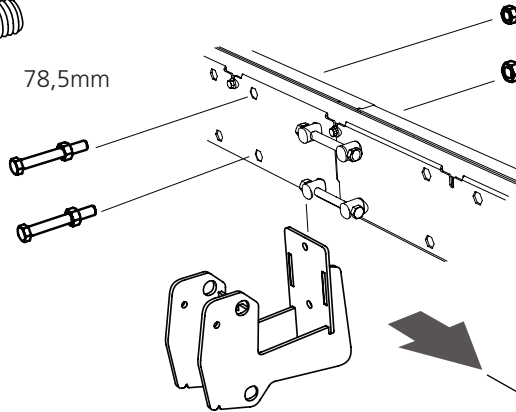
2 x - M12x100 +M12



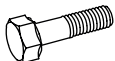
2 x - M12



78,5mm



3



1 x - M12x130



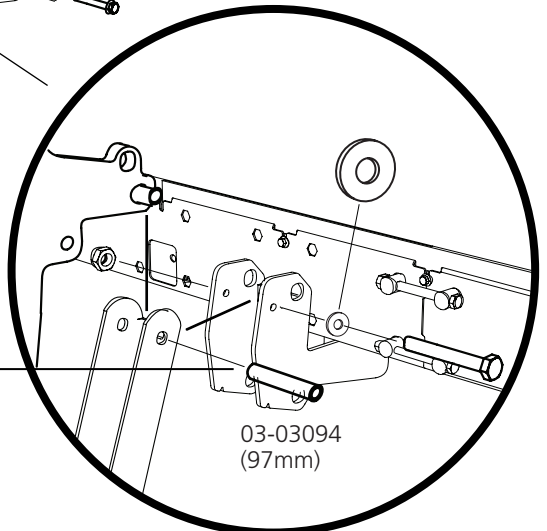
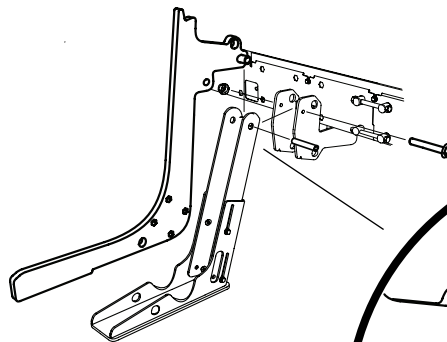
1 x - M12



1 x - M12



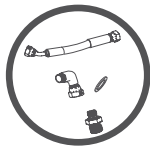
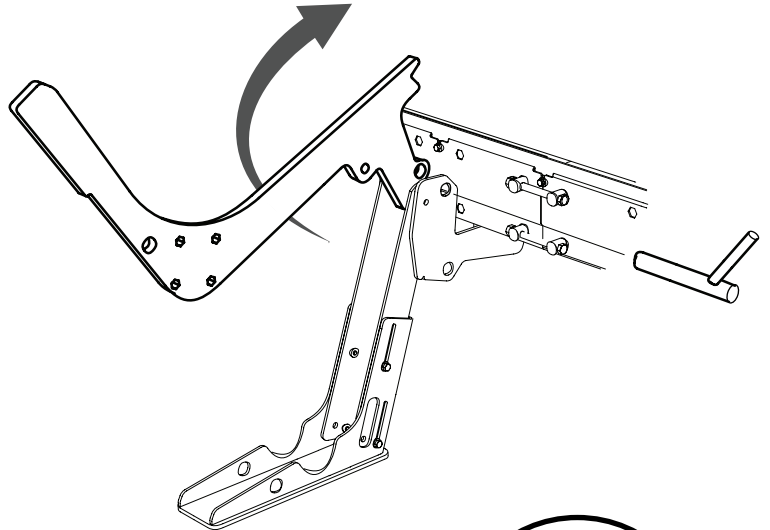
1x - 03-03094 (97mm)



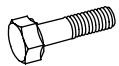
03-03094
(97mm)



8310-001-0205



04-00468



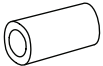
1 x - M12x110



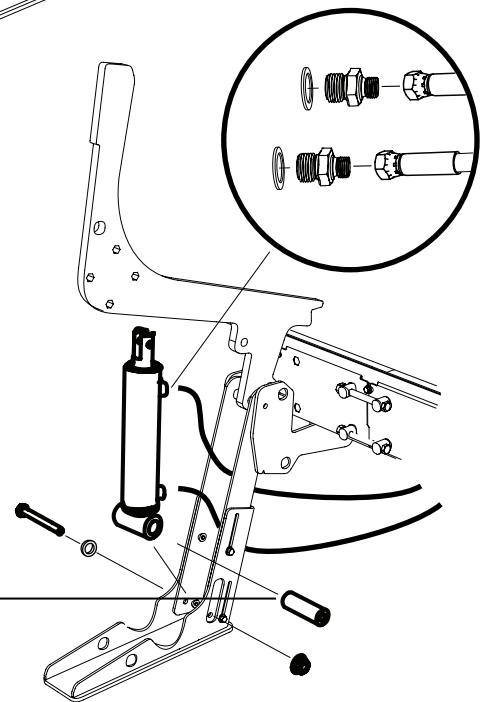
1 x - M12



1 x - M12



1x - 03-03105 (78mm)



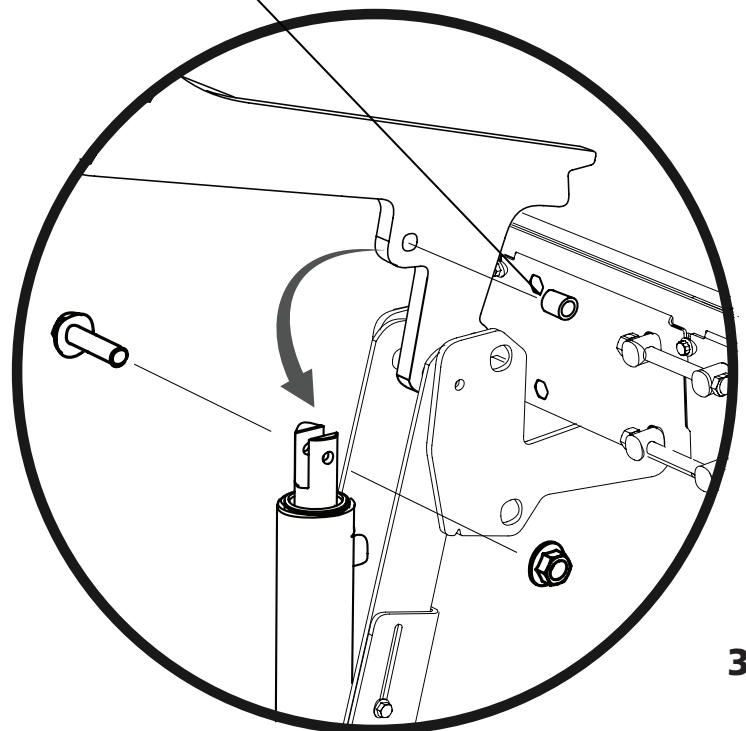
1 x - M12x55



1 x - M12

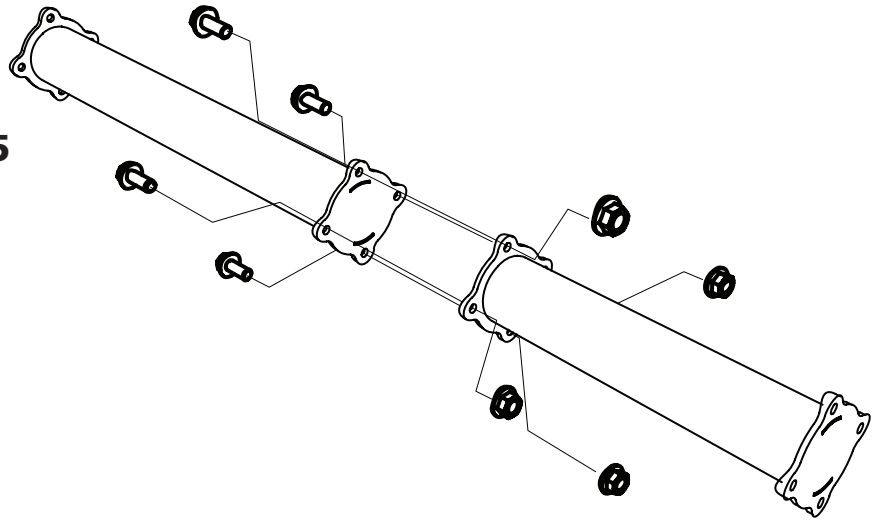


1x - 03-03102 (21,8mm)





8310-001-0205



7



4 x - M10x25



4 x - M10

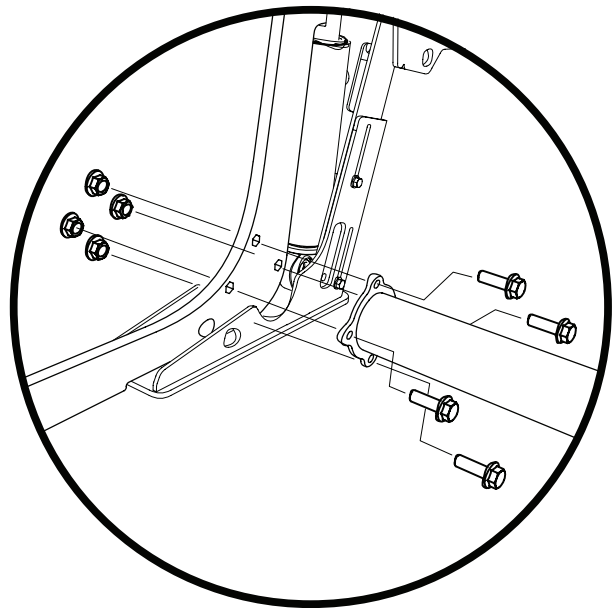
8



4 x - M10x30



4 x - M10



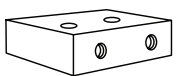
9



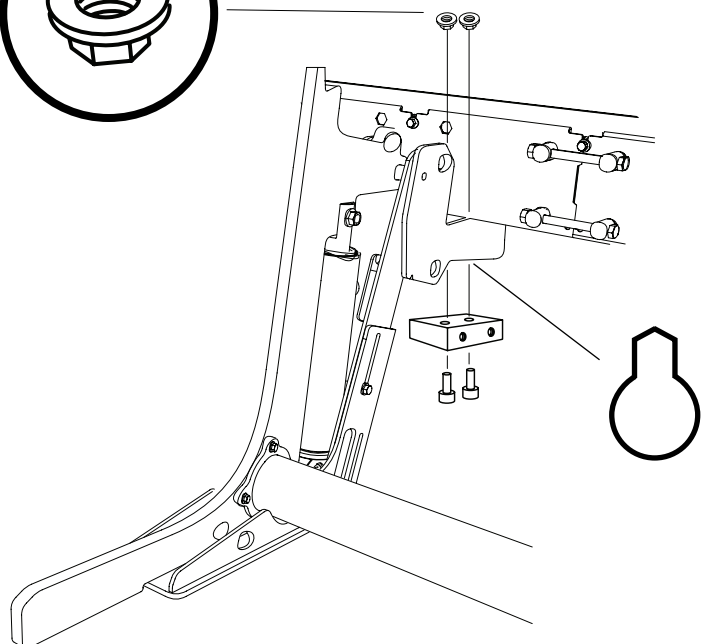
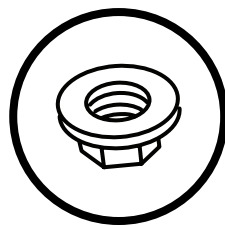
4 x - M8x40



4 x - M8



2 x





01-00560

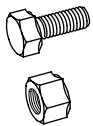


För att påbörja nästa moment behövs delarna från paket. **01-00560**. Vi rekommenderar att lägga ut alla fästelement på en bricka eller liknande för att underlätta skruvletandet.



För att kunna montera nya funktioner i rälsen är det viktigt att släppa på befintliga stockhyllor för att underlätta montage av det nya funktionerna.

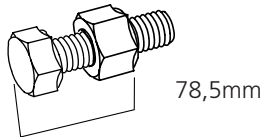
1



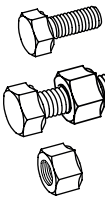
4 x – M10x25

4 x – M10

2



78,5mm

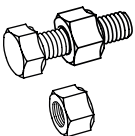


2 x – M8x20

1 x – M12x90 +M12

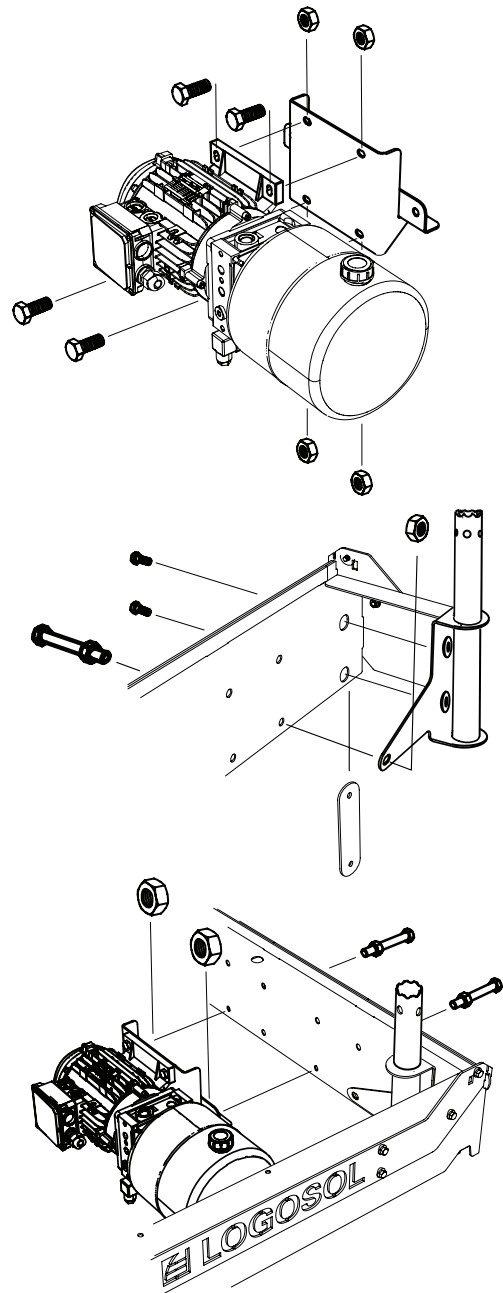
1 x – M12

3



2 x – M12x90 +M12

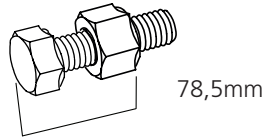
2 x – M12



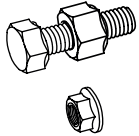


01-00718

1

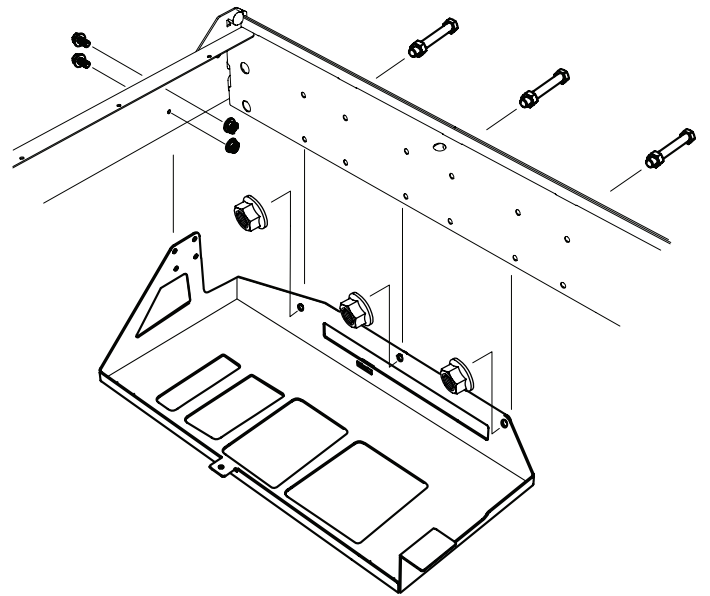


78,5mm

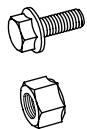


3 x - M12x100 +M12

2 x - M12

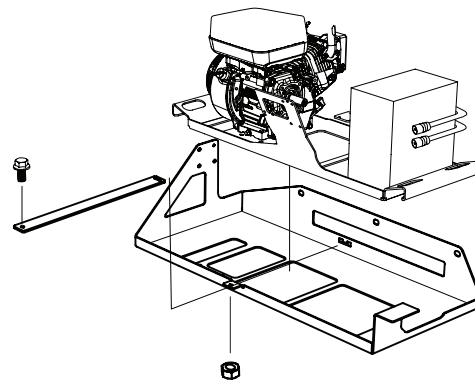


2



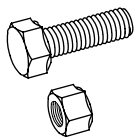
1 x - M8x20

1 x - M8



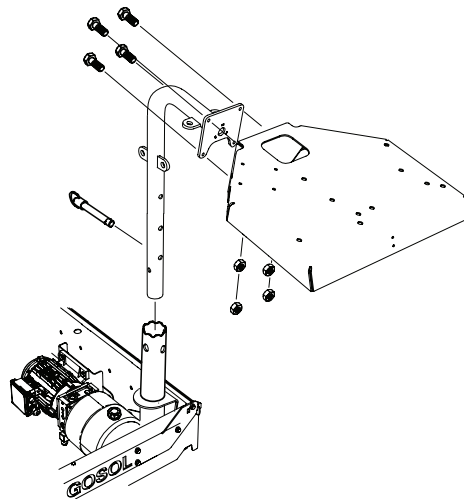
01-00560

1



4 x - M6x16

4 x - M6



2



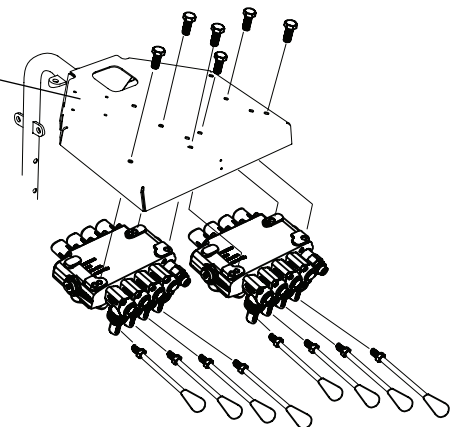
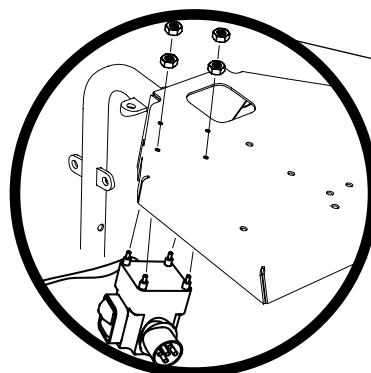
6 x - M8x14



4 x - M4



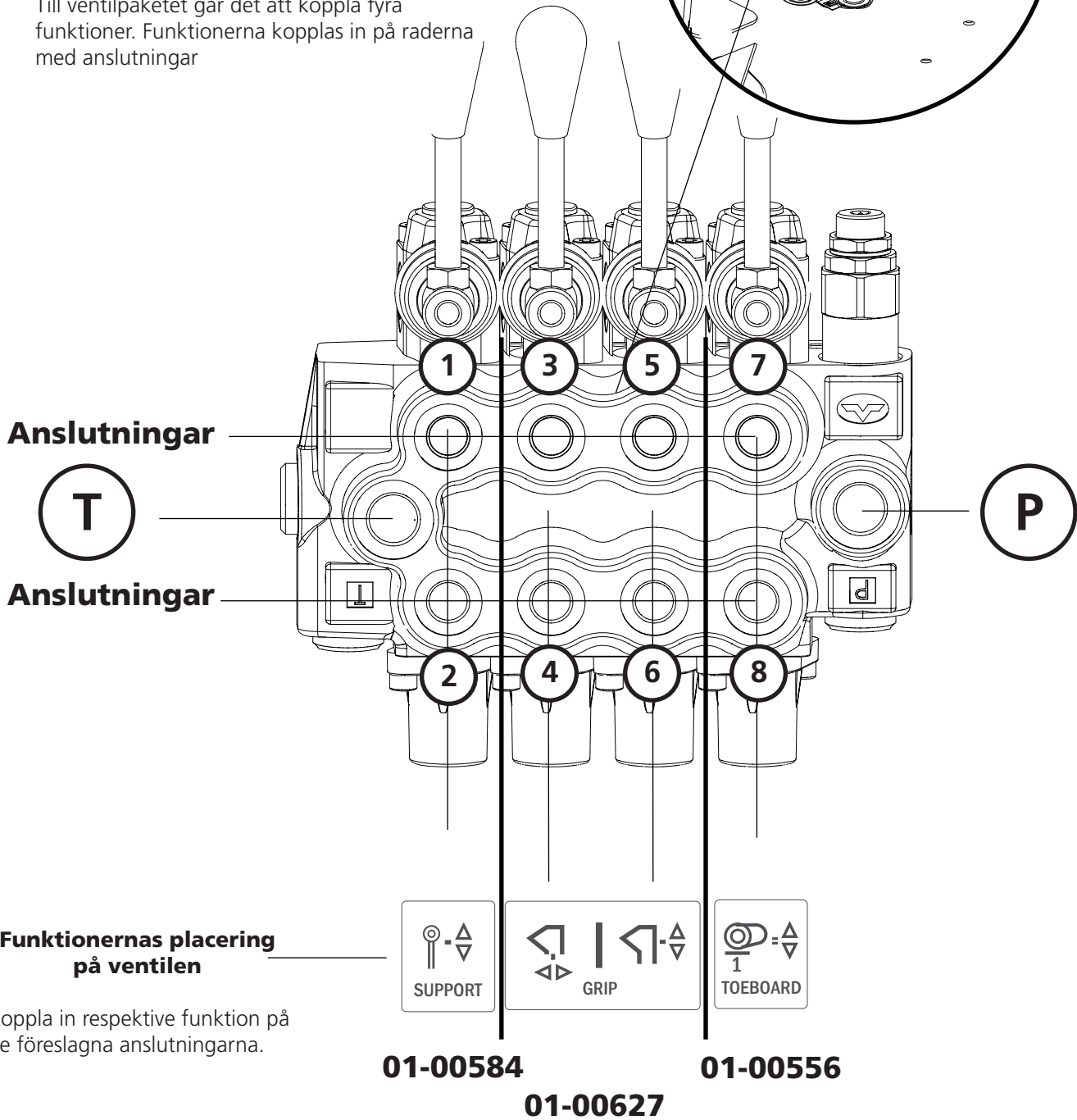
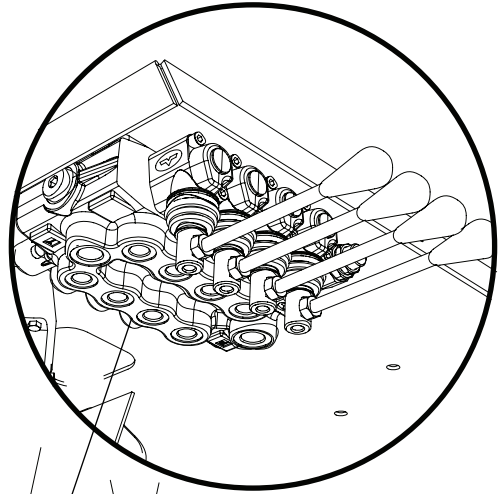
4 x - M4



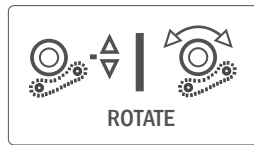
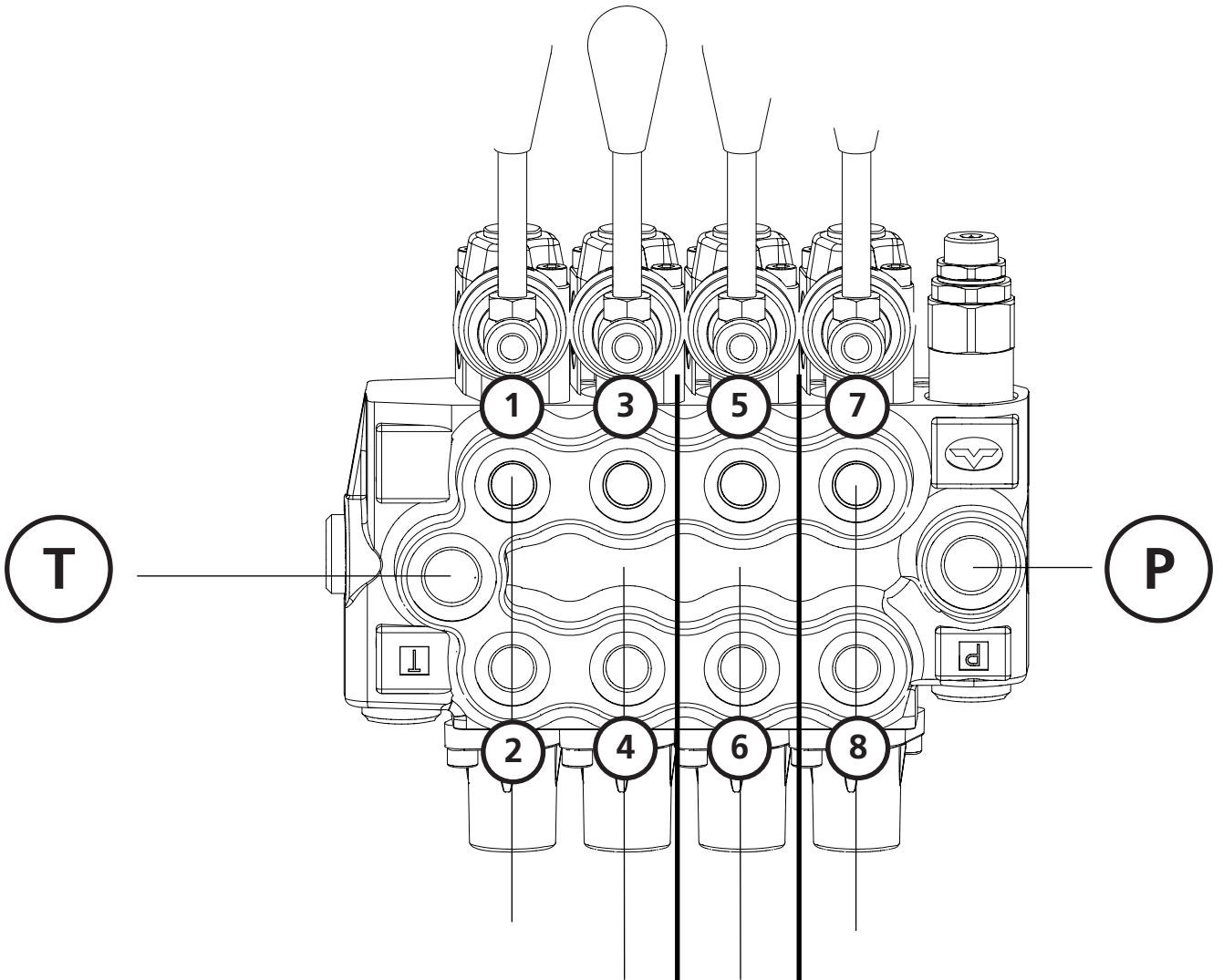
INKOPPLING VENTIL/ HYDRAULCYLINDRAR

VENTILPAKET 1

Till ventilpaketet går det att koppla fyra funktioner. Funktionerna kopplas in på raderna med anslutningar



2



01-00102

8310-001-0205

01-00584

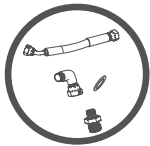
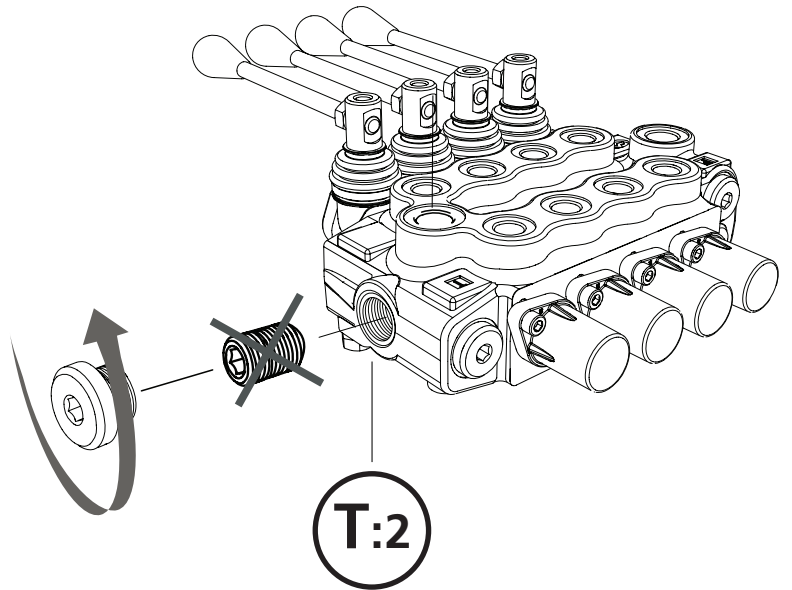


Parallellkoppling ventiler

För att ventilen 2 skall fungera korrekt skall den kopplas ihop med ventil 1. Koppla ihop ventilerna som illustrationen visar nedan. Kontrollera att samtliga tätningsytor är rena innan åtdragning.

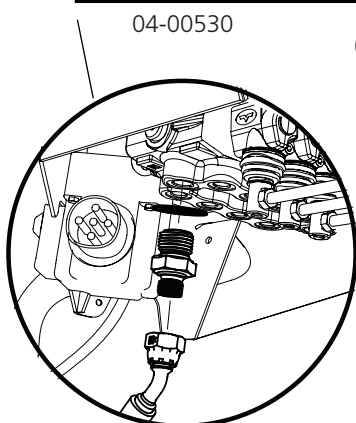
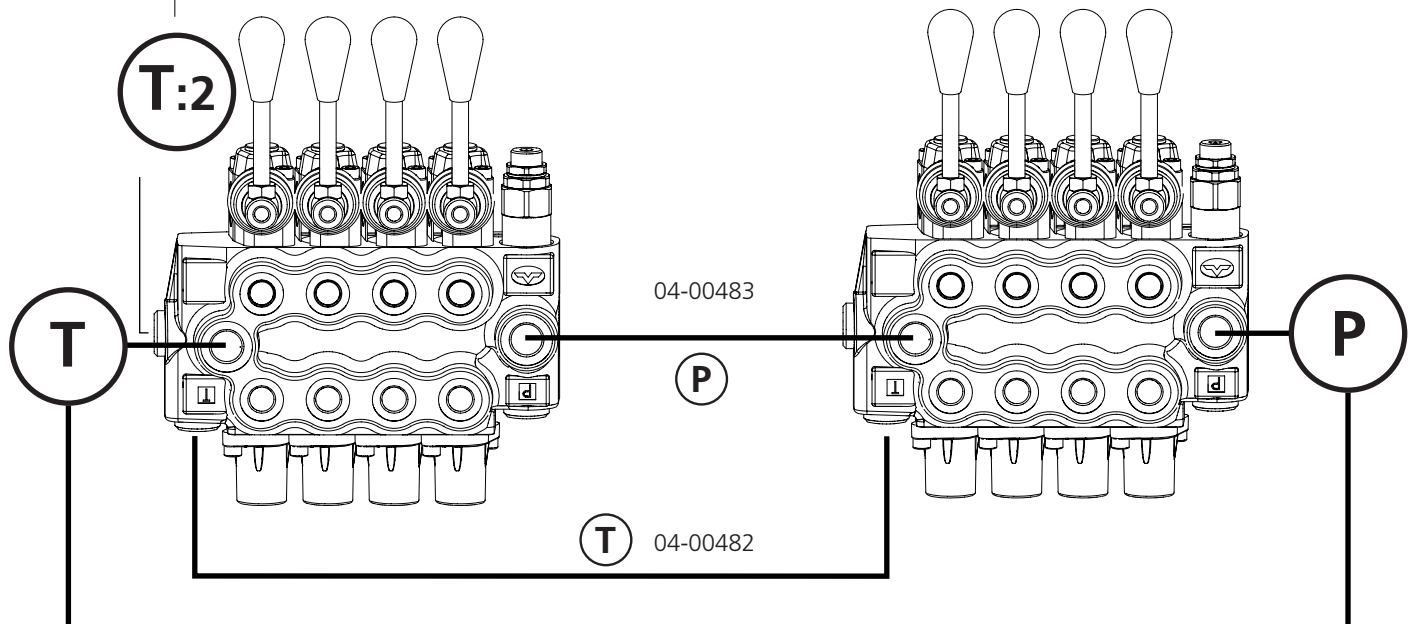
Carryover plugg T:2

För att ventilen skall fungera korrekt behöver en plugg i porten T:2 monteras bort. Skruva bort täcklocket, skruva ut pluggen och återmontera locket.

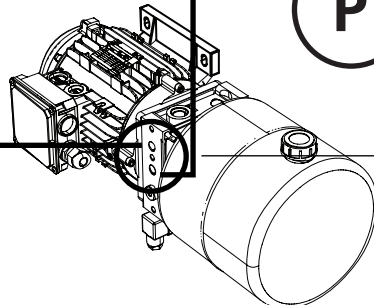


1x - 04-00439

1x - 04-00444



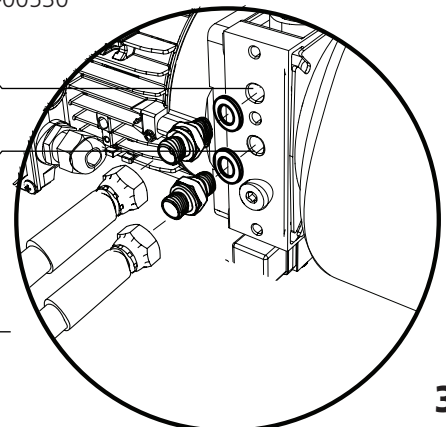
T



P

T
P

04-00530

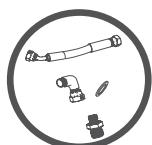




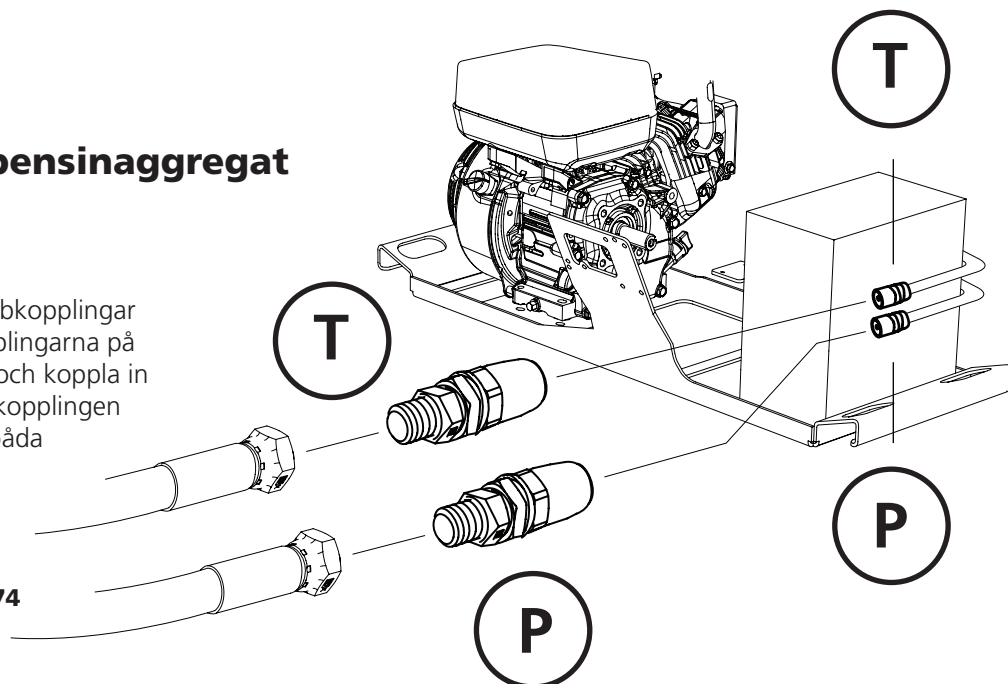
01-00718

Inkoppling T/P bensinaggregat

Bensinaggregatet har snabbkopplingar på P/T, montera snabbkopplingarna på pump och tank slangarna och koppla in den i bensinaggregatet. Inkopplingen i ventilerna är samma för båda aggregaten.



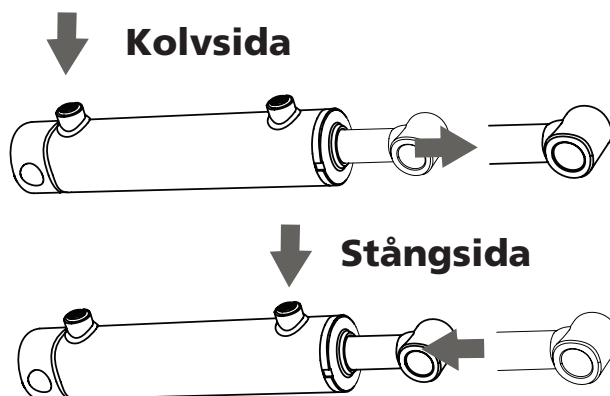
1x - 04-00574



VENTILPAKET

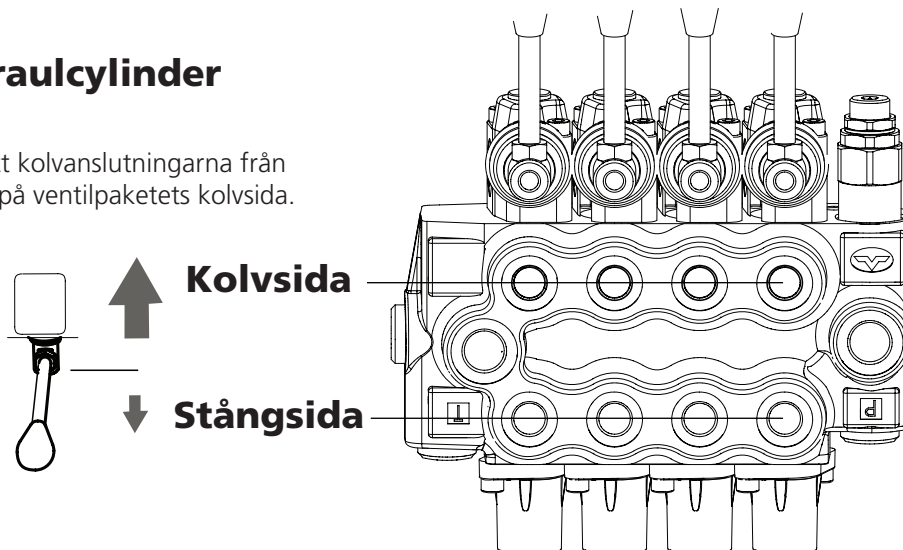
Hydraulcylindrar

För att underlätta inkopplingen av hydraulcylindrarna definierar vi anslutningarna som kolvsida och stångsida.



Inkoppling hydraulcylinder

Logosol rekommenderar att kolvanslutningarna från hydraulcylindrarna ansluts på ventilpaketets kolvsida.



Inkoppling hydraulcylindrar

Montera slangarna på hydraulcylindern. Notera placeringen av respektive slang på cylindern och ventilen. Slangarna som kopplas på in på cylinderns kolvsida skall kopplas in på ventilens kolvsida. (A) Notera illustrationen som visar vilken sida av sågverket slangarna skall dras för respektive funktion. (B)

Utför sedan förfarandet på de andra funktionerna utifrån respektive instruktion.

Utför dubbelkontroll att alla inkopplingar är ordentligt åtdragna innan arbetet med maskinens första uppstart påbörjas.



Varning! Skärskada. Hantera aldrig trycksatta hydraulslangar, olja från en trycksatt slang kan penetrera huden och orsaka allvarlig skada.



Lyft och hantera inte inkopplad hydraulutrustning i slangarna eller kopplingarna.



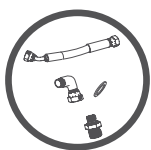
Hantera hydraulslangar och kopplingar varsamt vid montering samt underhållsarbete. Undvik skarpa böjar på hydraulslangar. Skarpa böjar skadar slangarna och ökar risken för haveri.

Inkopplingsvinkel

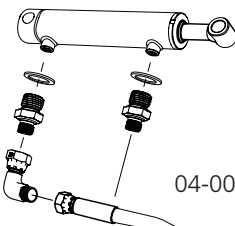
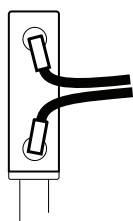
Illustrationen visar slangarnas inkopplingsvinkel för respektive funktion i toppvy.



01-00584

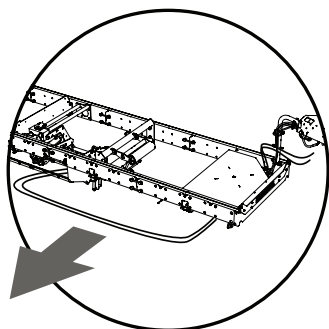


1x - 04-00539



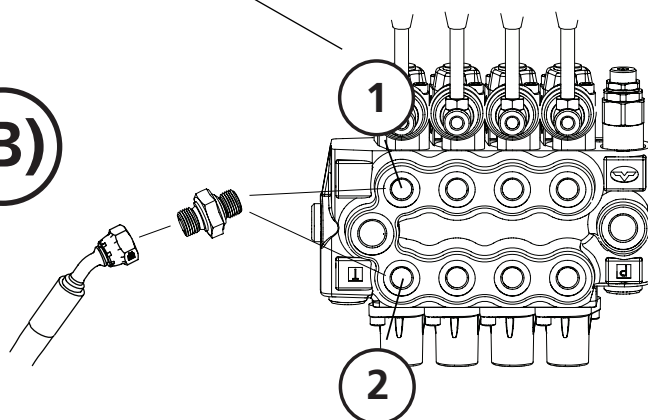
04-00537

04-00538



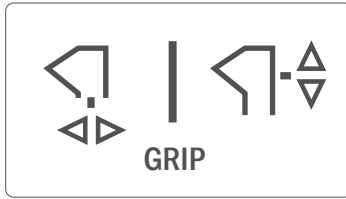
Placering hydraulslang

Illustrationen visar vilken sida av sågbädden slangarna skall dras för respektive funktion.





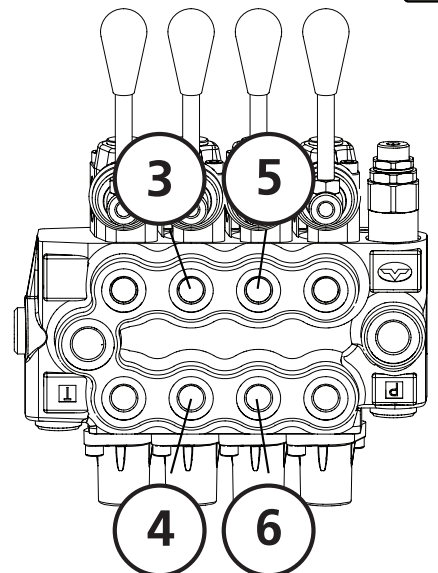
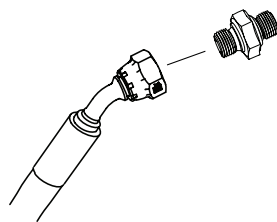
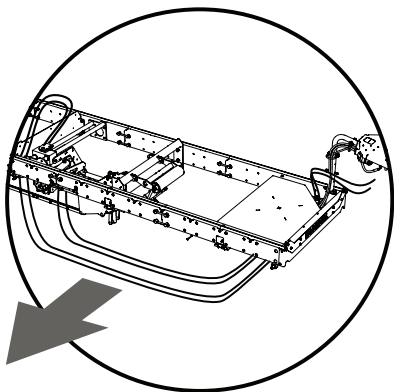
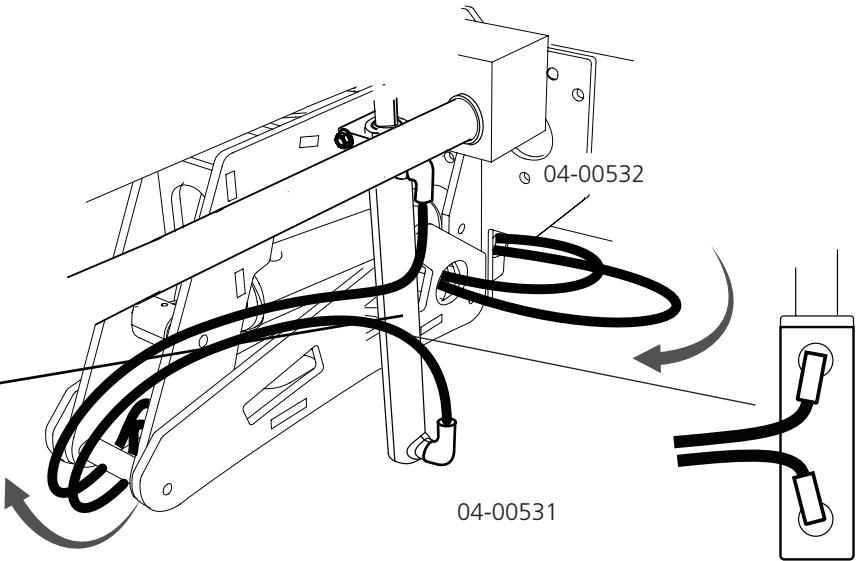
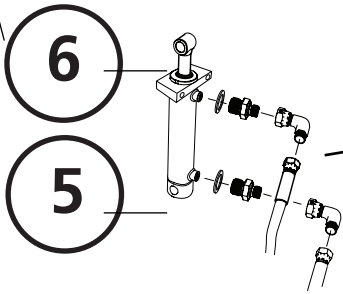
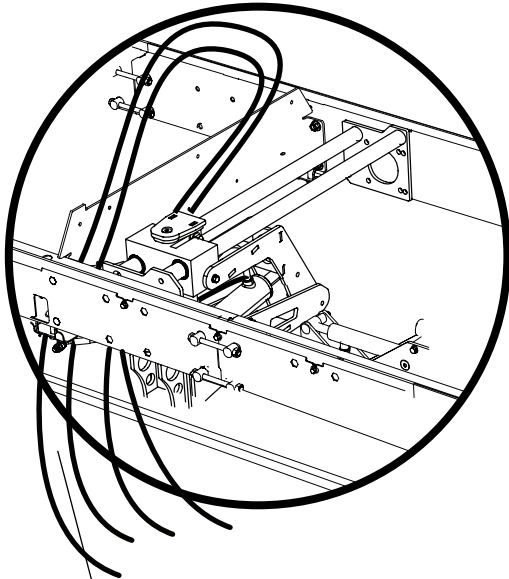
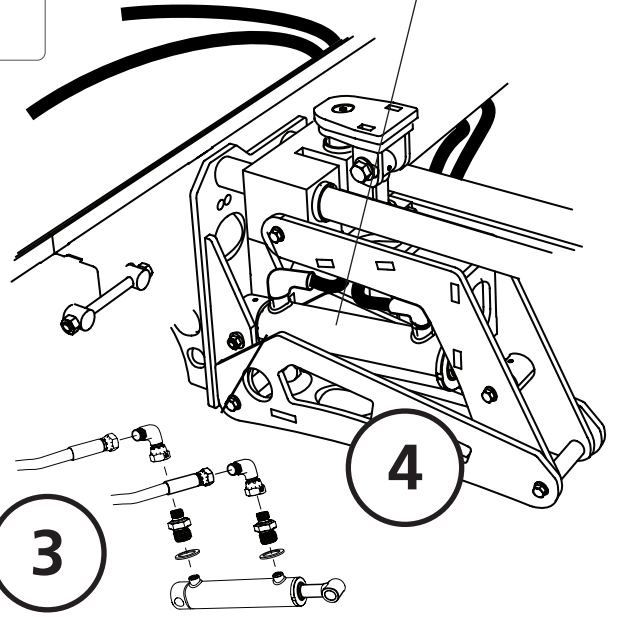
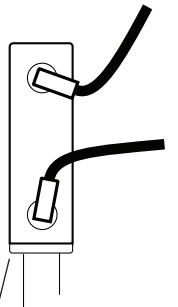
01-00627



1x - 04-00441
1x - 04-00442

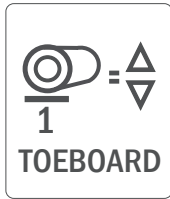
04-00535

04-00536





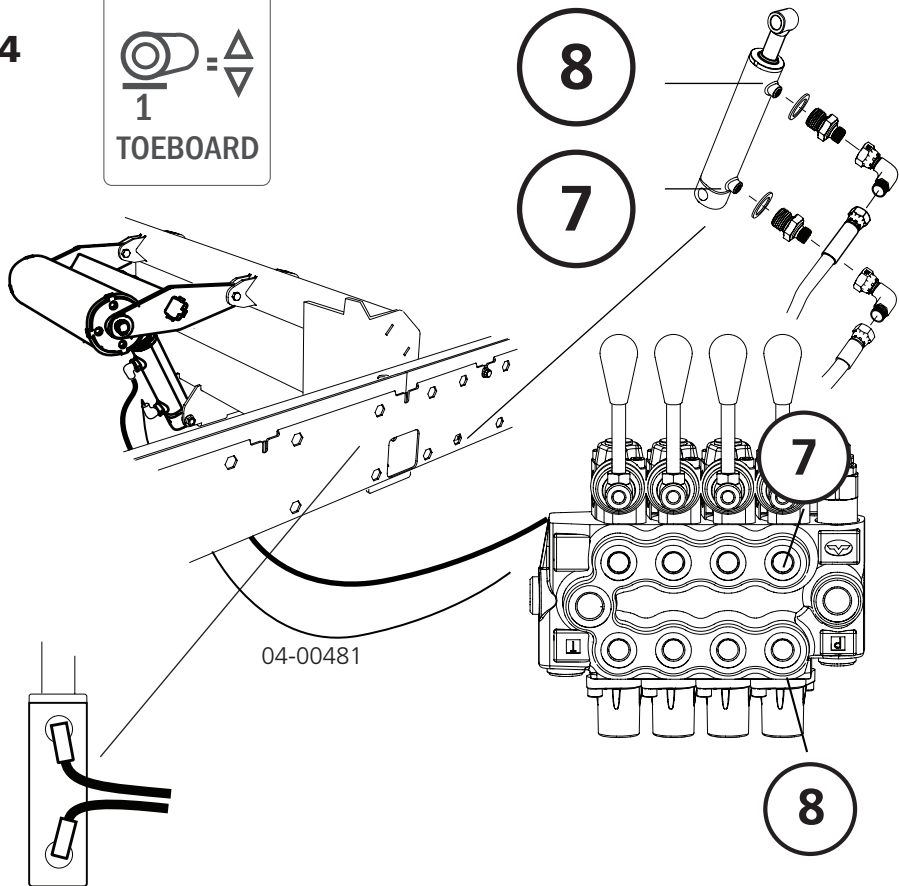
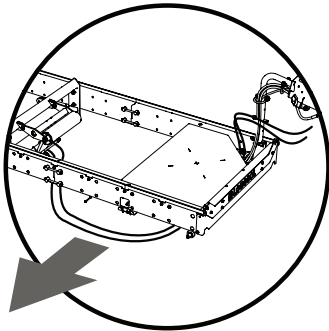
01-00584



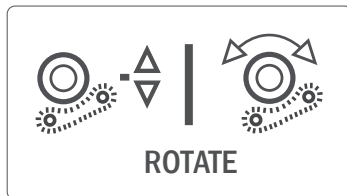
TOEBOARD



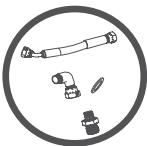
04-00440



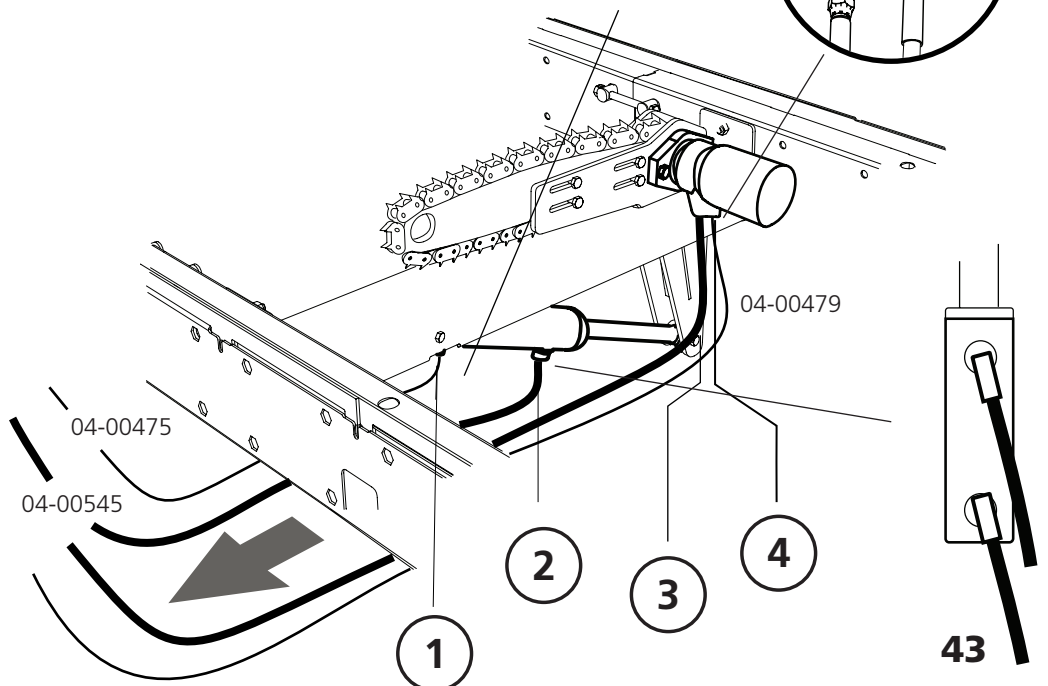
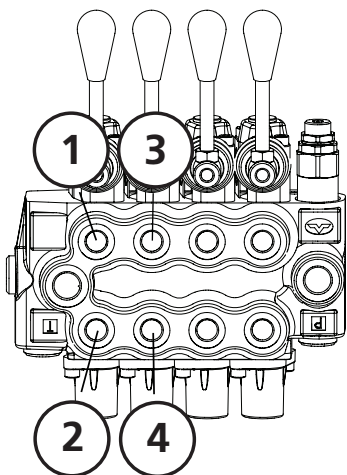
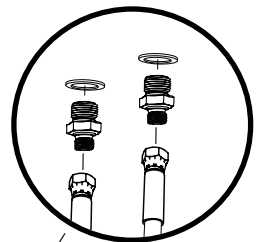
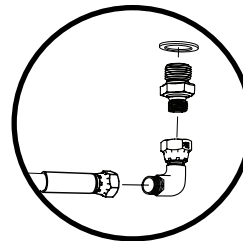
01-00102



ROTATE



04-00474
04-00477





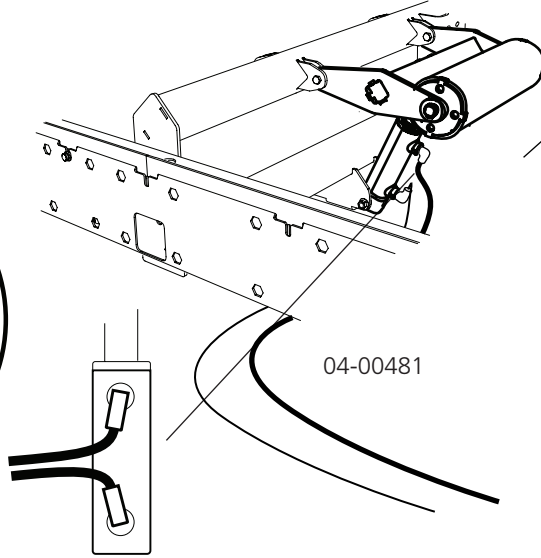
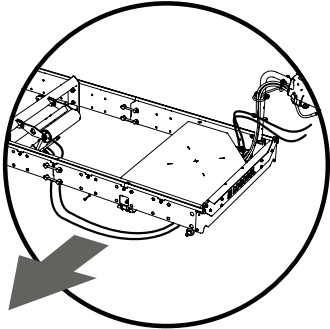
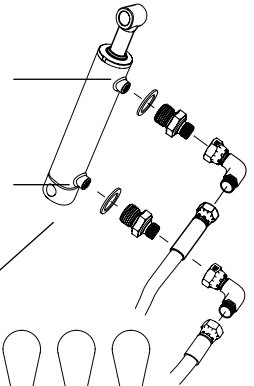
01-00584



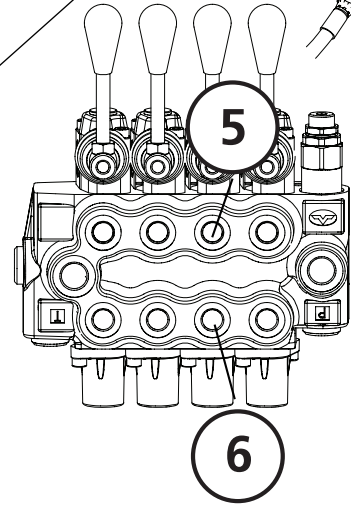
04-00478

6

5



04-00481

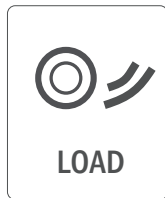


5

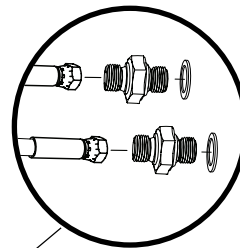
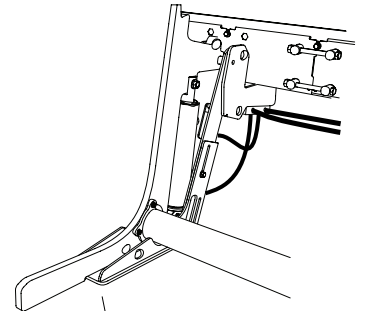
6



01-00604



04-00468

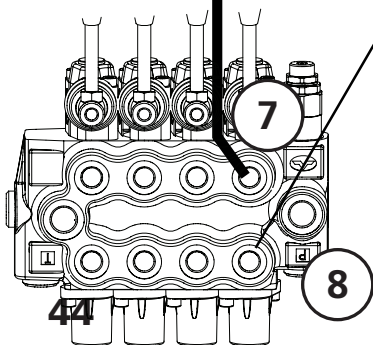


04-00472

04-00471

04-00470

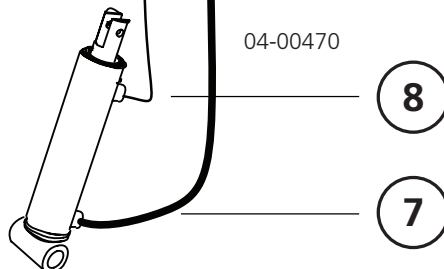
04-00470



7

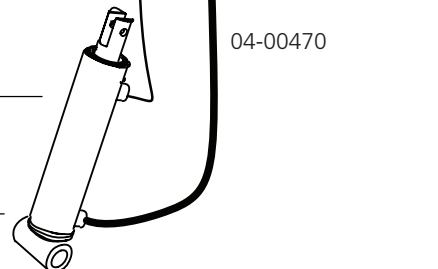
8

44



8

7



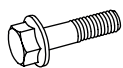
HYDRAULSLANG

Fixering av hydraulslang

Hydraulslangarna skall fixeras under stockbädden på sin väg mellan funktionerna och manöverplatsen. Fixera slangarna med de medföljande fästena. Var noga med att sträcka upp slangarna, försök att minimera nedhänget på slangarna mellan fästena samt se till att de inte kläms så att fästena orsakar slitage på slangarna. Vid manöverplatsen häng upp och fixera slangöverskottet under arbetsplattformen med spännbanden. Montering av plattformen finns på nästa sida.

Montera kabelskyddet över slangarna på den delen som är nedanför ventilerna.

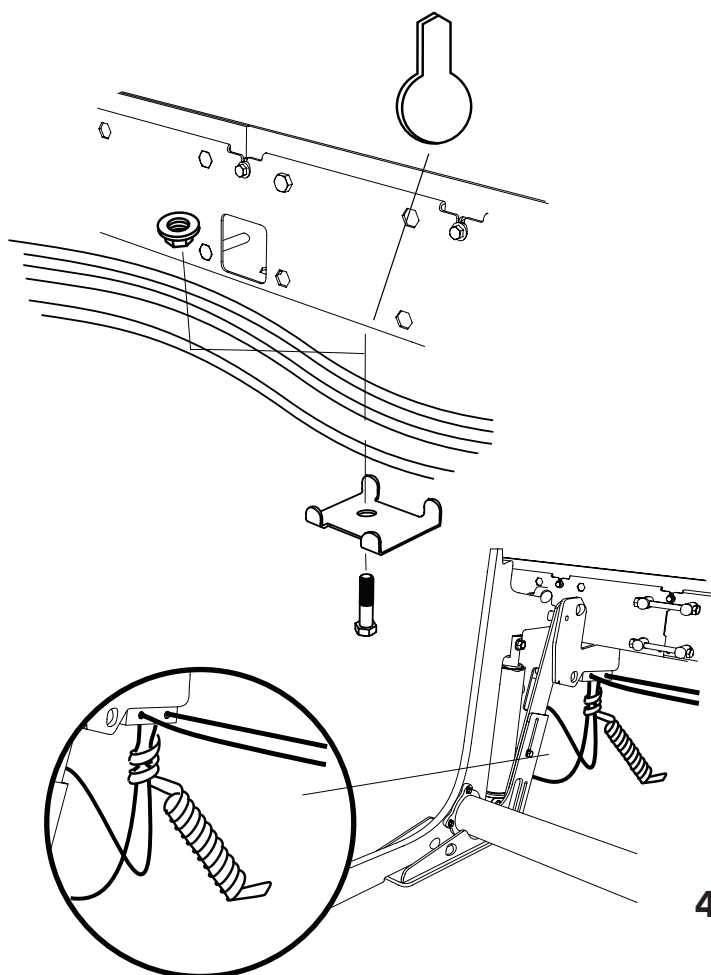
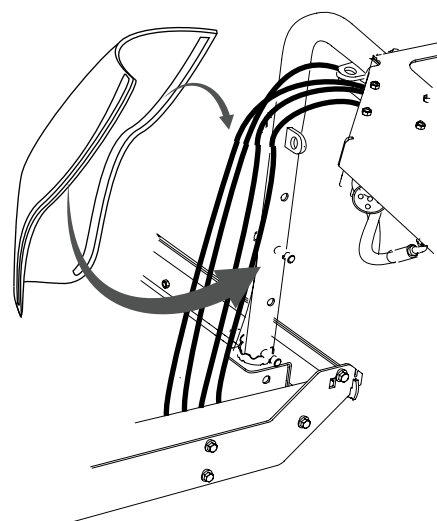
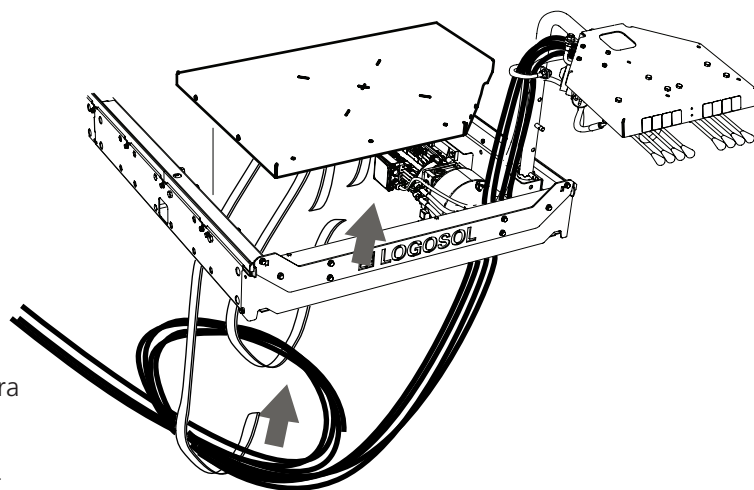
Hydraulslangarna skall fixeras under stockbädden på sin väg mellan funktionerna och manöverplatsen. Använd de medföljande fästena, var noga med att sträcka upp slangarna så de inte hänger ned mellan fästena samt se till att de inte kläms så att fästena orsakar slitage på slangarna.



10x – M10x80




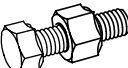



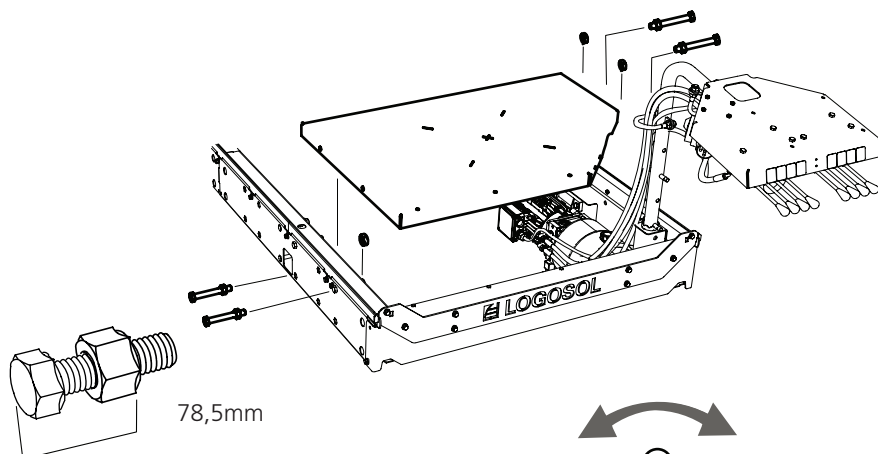
10 x – M10



Manöverplatsen

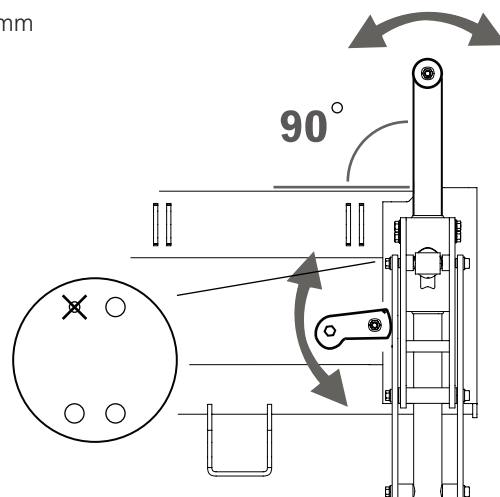
Hydraulslangarna skall fixeras på sin väg upp till manöverplatsen. Använd de medföljande fästena, var noga med att samla slangarna i en fin bunt samt se till att de inte kläms så att fästena orsakar slitage på slangarna. När slangfästena är monterade fortsätt då med att montera golvet ovanför hydraulaggregatet.

-  2x – M12x25
-  2x – M12x90
-  4 x – M2
-  4 x – M12x90 +M12
-  4 x – M12



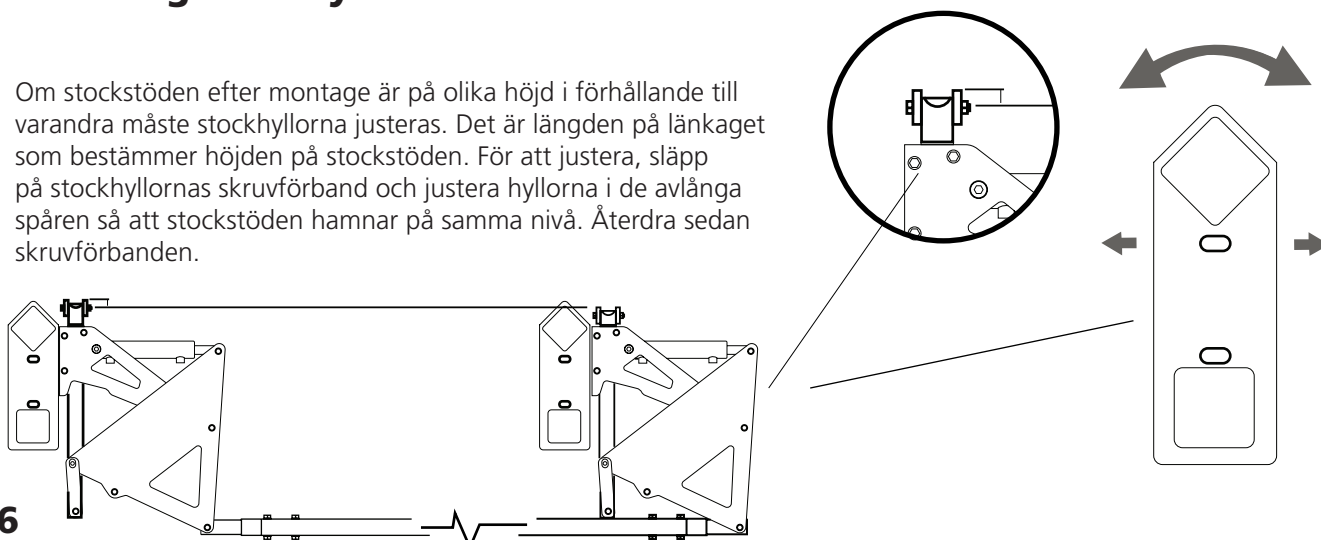
Justering stockstöd

Stockstödens vinkel är justerbar. Målet är att uppnå ett 90graders vinkelförhållande mot stockhyllan. Släpp på skruvarna som håller stockstöden i hyllan. Notera att den övre skruven mot rälsens centrum bara skall släppas ytterst lite. Justera sedan vinkeln med vredet. När vinkelförhållandet är 90 grader så dras fästskruvarna och vredet åt.

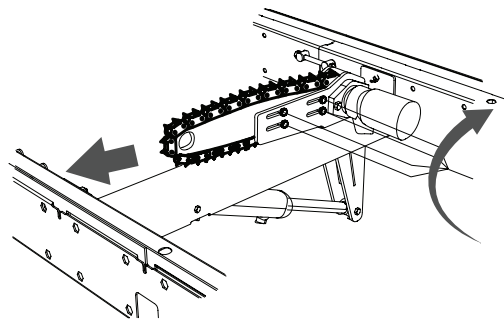


Justering stockhylla

Om stockstöden efter montage är på olika höjd i förhållande till varandra måste stockhyllorna justeras. Det är längden på länkaget som bestämmer höjden på stockstöden. För att justera, släpp på stockhyllornas skruvförband och justera hyllorna i de avlånga spåren så att stockstöden hamnar på samma nivå. Återdra sedan skruvförbanden.

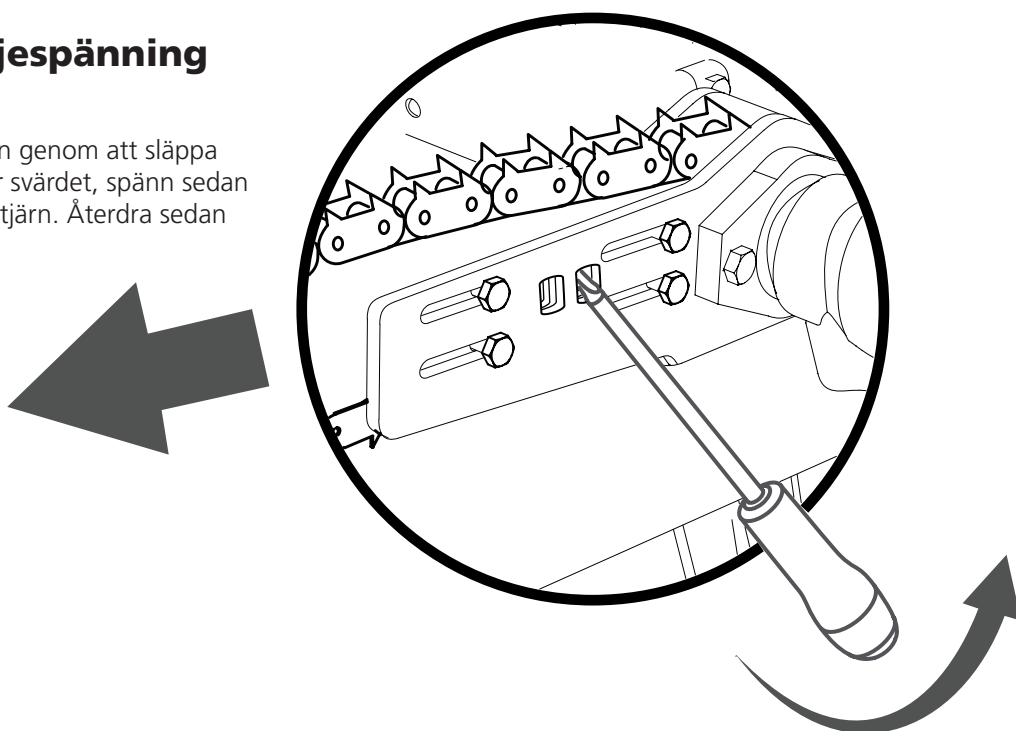


JUSTERING



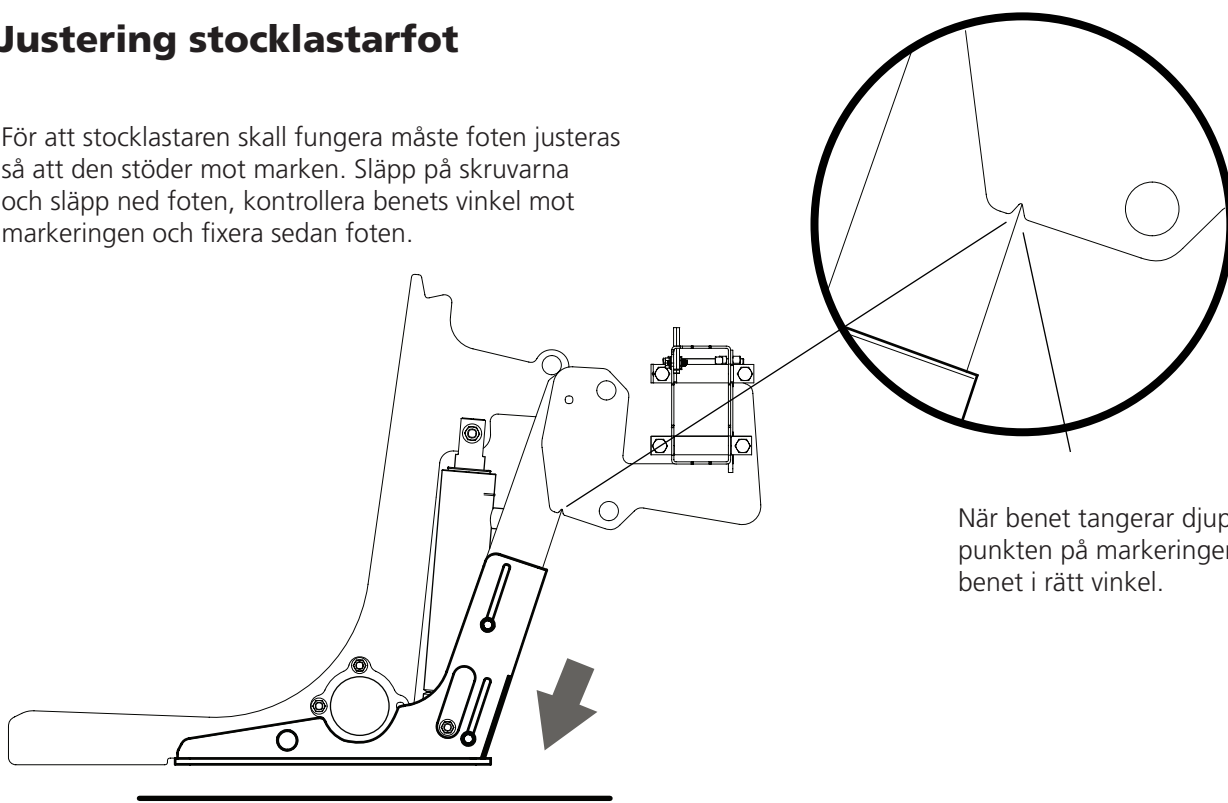
Justering kedjespänning

Justera kedjespänningen genom att släppa på skruvarna som håller svärdet, spänn sedan upp kedjan med ett brytjärn. Återdra sedan skruvarna.



Justering stocklastarfot

För att stocklastaren skall fungera måste foten justeras så att den stöder mot marken. Släpp på skruvarna och släpp ned foten, kontrollera benets vinkel mot markeringen och fixera sedan foten.



När benet tangerar djupaste punkten på markeringen är benet i rätt vinkel.

VID FÖRSTA UPPSTART



Varning! Brandrisk. Hydraulolja är lättantändligt, utför inte heta arbeten i närheten av hydrauliska komponenter och utrustning.



Varning! Klämrisk. Vistas inte inom arbetsområdet när hydraulcylindrarna är belastade.



Varning! Skärskada. Hantera aldrig trycksatta hydraulslangar, olja från en trycksatt slang kan penetrera huden och orsaka allvarlig skada.



Varning! Brännskada. Låt utrustningen svalna innan arbete med hydraulaggregat och slangar. Under användning kan hög temperatur arbetas upp i hydrauloljan.



Hantera hydraulslangar och kopplingar varsamt vid montering samt underhållsarbete. Undvik skarpa böjar på hydraulslangar. Skarpa böjar skadar slangarna och ökar risken för haveri.



Lyft och hantera inte inkopplad hydraulutrustning i slangarna eller kopplingar.



Använd alltid av Logosol föreskriven hydraulolja vid arbete med utrustningen.



Torka alltid upp eventuellt spill av hydraulolja från produkten och arbetsområdet. Kvarliggande hydraulolja utgör en halkrisk för användarna.



Använd alltid absorptionsdukar under utrustningen vid arbete med maskinen.

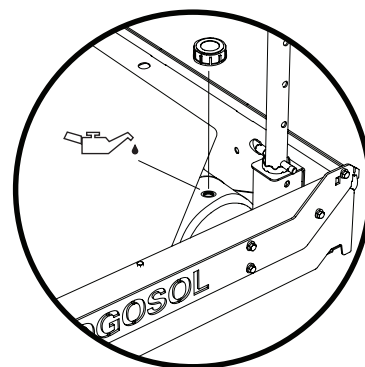
Första uppstart

När allt montage och inkoppling är slutfört, kontrollera då att alla kopplingar på maskinen är ordentligt åtdragna. Fyll sedan olja i tanken.

Starta sedan hydropumpen och kör en funktion i taget, det kan ta en liten stund för oljan att fylla systemet och driva ut luften. Lägg absorptionsduk under kopplingarna på varje funktion som startas upp. Kontrollera kopplingarnas täthet.

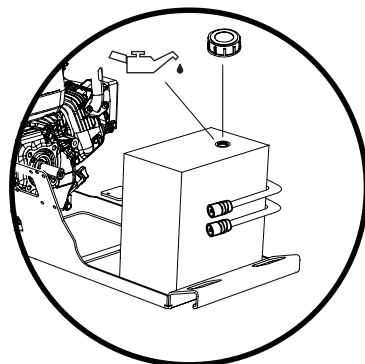
Det kan behövas fyllas på flera gånger innan det finns olja i hela systemet. Var noga med att inte köra oljetanken tom under tiden du fyller hydraulslangarna. Om tanken blir tom får man mycket luft i systemet och det tar då längre tid än nödvändigt innan det drivits ut.

Om inget händer med pumpen vid uppstart, kolla så att pumpens handske inte är fasvänd.



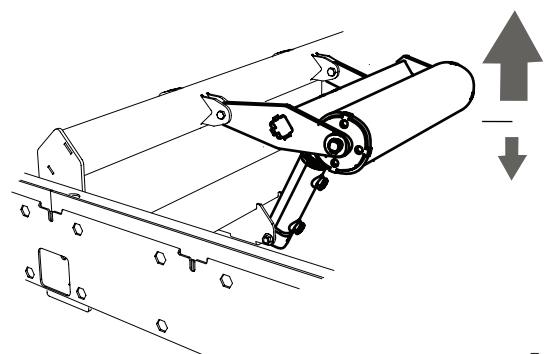
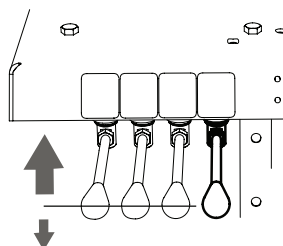
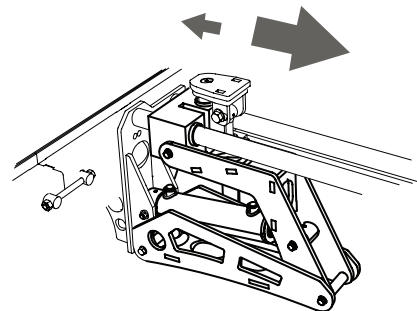
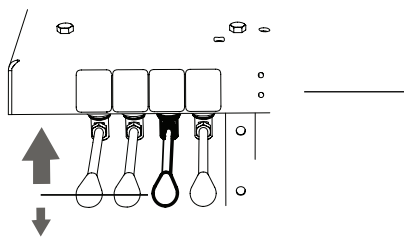
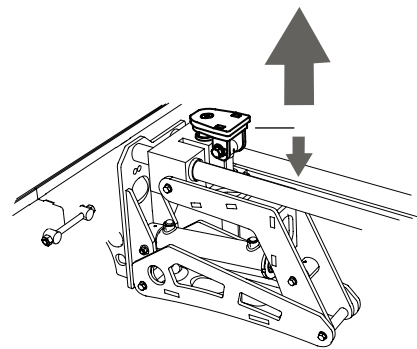
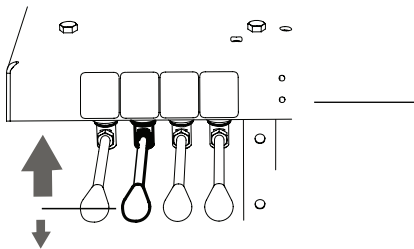
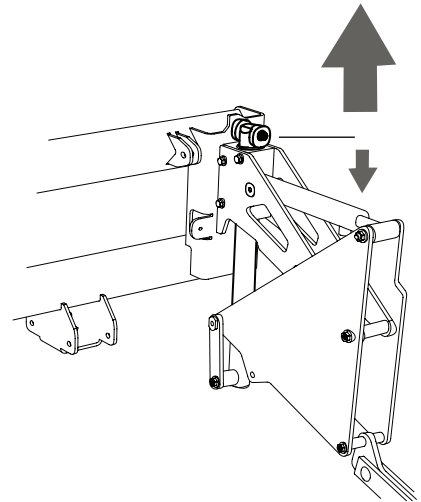
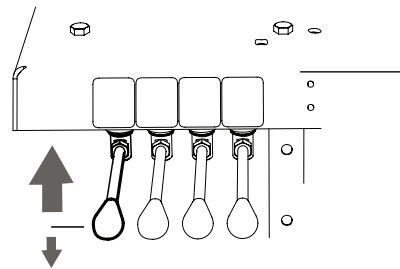
Hydraulolja

Hydraulolja:
(ISO VG 32)

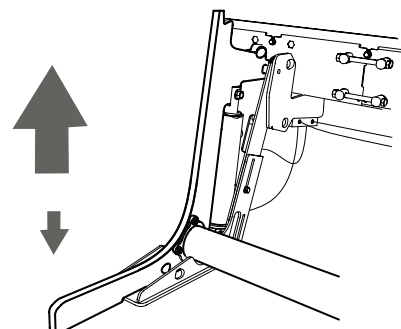
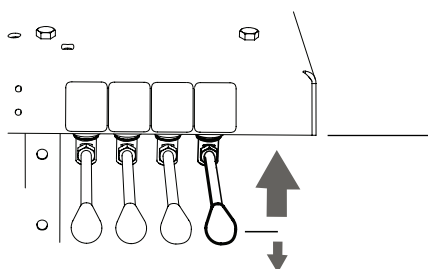
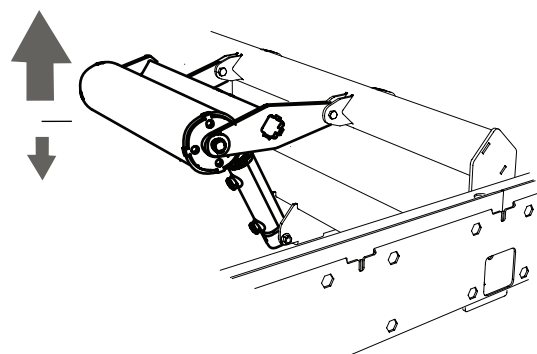
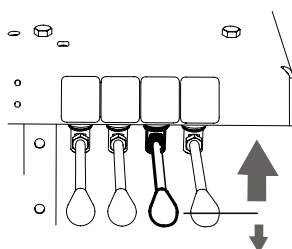
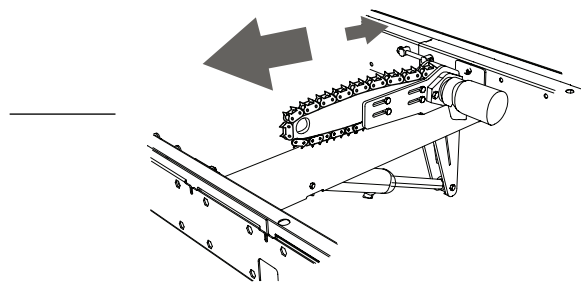
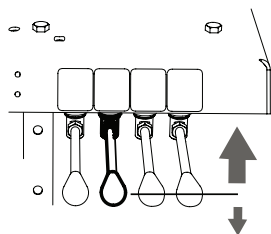
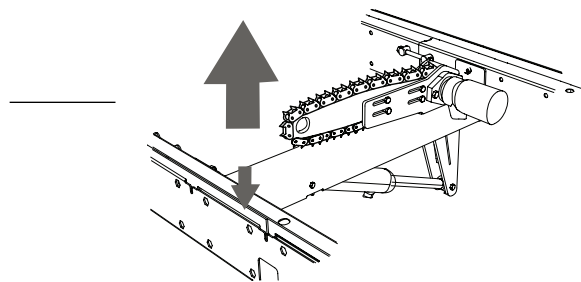
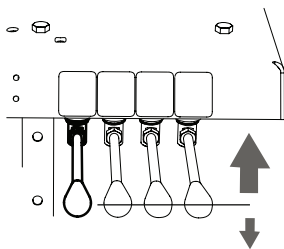
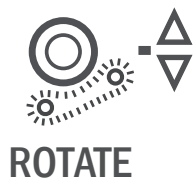


ANVÄNDNING

Om inkopplingen av funktionerna utförts efter beskrivningen skall funktionen vara som illustrationerna nedan.



ANVÄNDNING



TRANSPORT

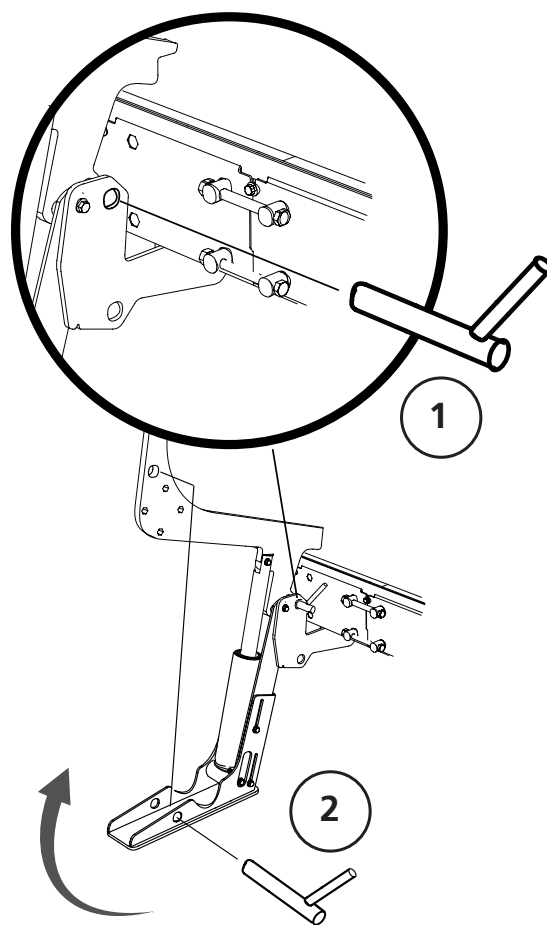
Transport av maskinen

Om maskinen har trailerkit och skall transporteras, kontrollera då att allt på maskinen sitter fast. Följande hydraulikfunktioner måste placeras i transportläge innan transport. Kontrollera noga att det inte uppstår någon krock mellan funktionerna innan transport.

Stocklastarens transportläge

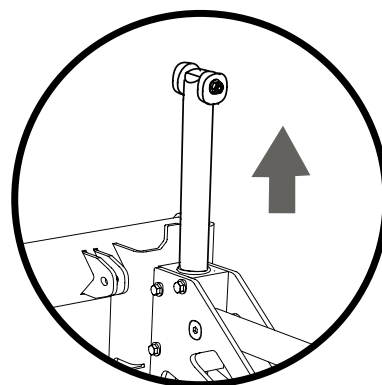
Stocklastarna skall placeras i transportläge innan sågverket kan transporteras. Börja med att köra upp lastarna i sitt översta läge, sprinta lyftarmarna (1). Lyft sedan upp stocklastarfoten med hydraulspaken. Sprinta sedan foten i stocklyftarmen (2), Notera att Foten behöver vara i sitt översta läge i justerspären.

! Notera att såghuvudets bladspänningsarm måste ställas så att T-handtaget är parallellt med rälsen för att inte krocka med stocklastaren i transportläge.



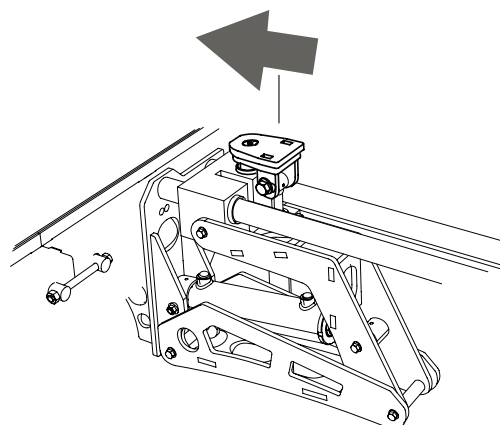
Stockstödens transportläge

Stockstöden skall vara placerade i översta läget under transport, markfrigången blir annars för liten och maskinen riskerar att skadas.



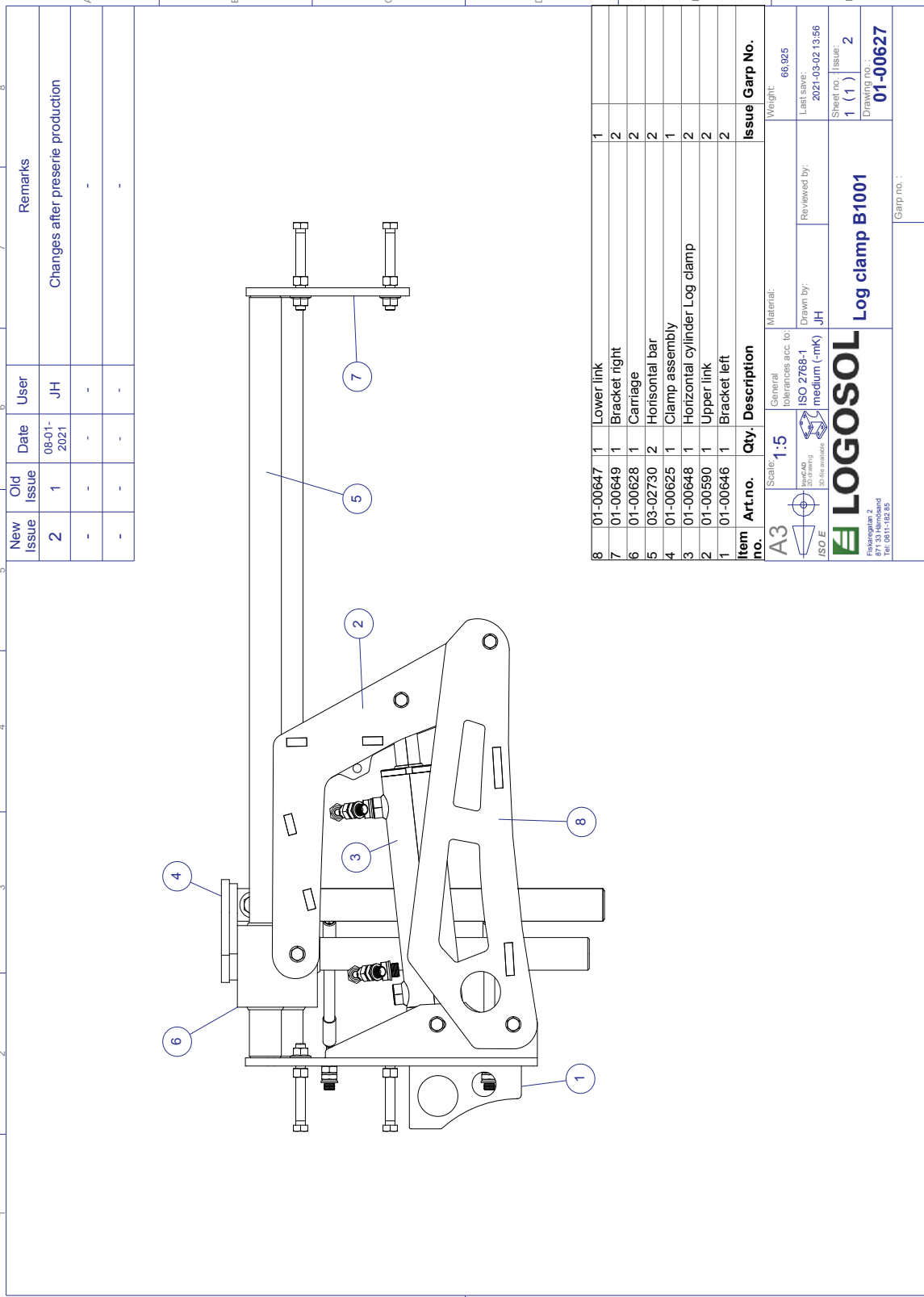
Stockklämmans transportläge

Stockklämmen skall placeras i sitt innersta läge innan transport för att maximera markfrigången.





01-00627



New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
2	1	08-01-2021	JH	Changes after preserie production
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

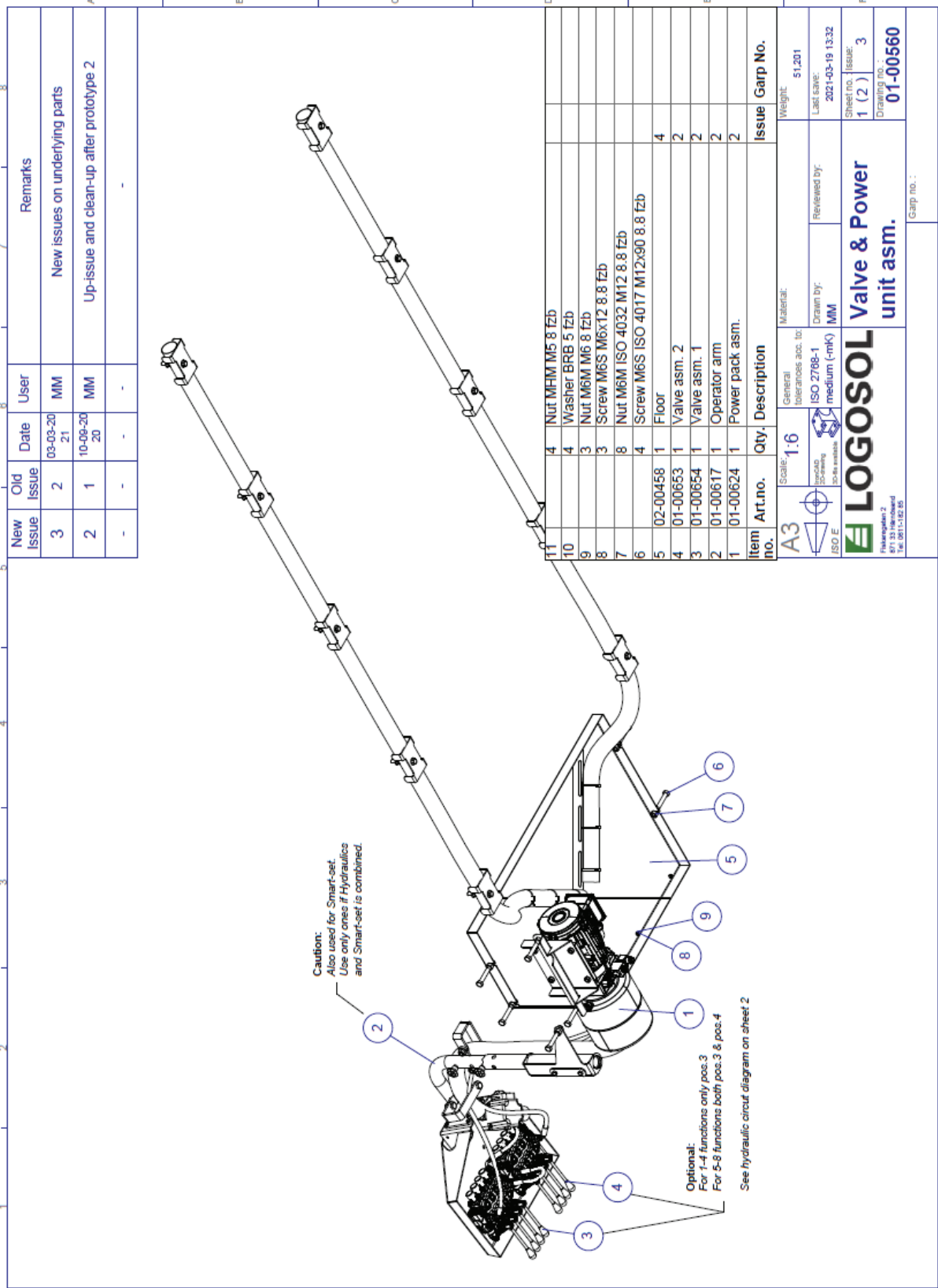
Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue	Garp No.
8	01-00647	1	Lower link	1	
7	01-00649	1	Bracket right	2	
6	01-00628	1	Carriage	2	
5	03-02730	2	Horizontal bar	2	
4	01-00625	1	Clamp assembly	1	
3	01-00648	1	Horizontal cylinder Log clamp	2	
2	01-00590	1	Upper link	2	
1	01-00646	1	Bracket left	2	

LOGOSOL Fabriksgatan 2 161 0531-182 85		Log clamp B1001 Garp.no.:	
Scale: 1:5 General tolerances acc. to:		Material: 66.925 Weight:	
Drawn by: JH		Reviewed by:	
Sheet no.: 1 (1)		Issue: 2	
Drawing no.: 01-00627		Garp.no.:	

This document and its contents are the exclusive property of Logosol AB and may not be copied, reproduced, transmitted or communicated to a third party or used for any purpose without written permission.



01-00560



New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
3	2	03-03-20 21	MM	New issues on underlying parts
2	1	10-06-20 20	MM	Up-issue and clean-up after prototype 2
-	-	-	-	-

Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue	Garp No.
11	4	Nut M6M M5 8 Tzb			
10	4	Washer BRB 5 Tzb			
9	3	Nut M6M M6 8 Tzb			
8	3	Screw M6S M6x12 8.8 Tzb			
7	8	Nut M6M ISO 4032 M12 8.8 Tzb			
6	4	Screw M6S ISO 4017 M12x90 8.8 Tzb			
5	02-00458	1	Floor		4
4	01-00653	1	Valve asm. 2		2
3	01-00654	1	Valve asm. 1		2
2	01-00617	1	Operator arm		2
1	01-00624	1	Power pack asm.		2

A3 Scale: 1:6 General tolerances acc. to: ISO 2768-1 medium (-mk) ISO E 	Drawn by: MM	Reviewed by: MM	Weight: 51,201
	LOGOSOL Valves & Power unit asm.		Label size: 2021-03-19 13:32 Sheet no.: Issue: 1 (2) : 3 Drawing no.: 01-00560
Material: Steel		Garp no.:	

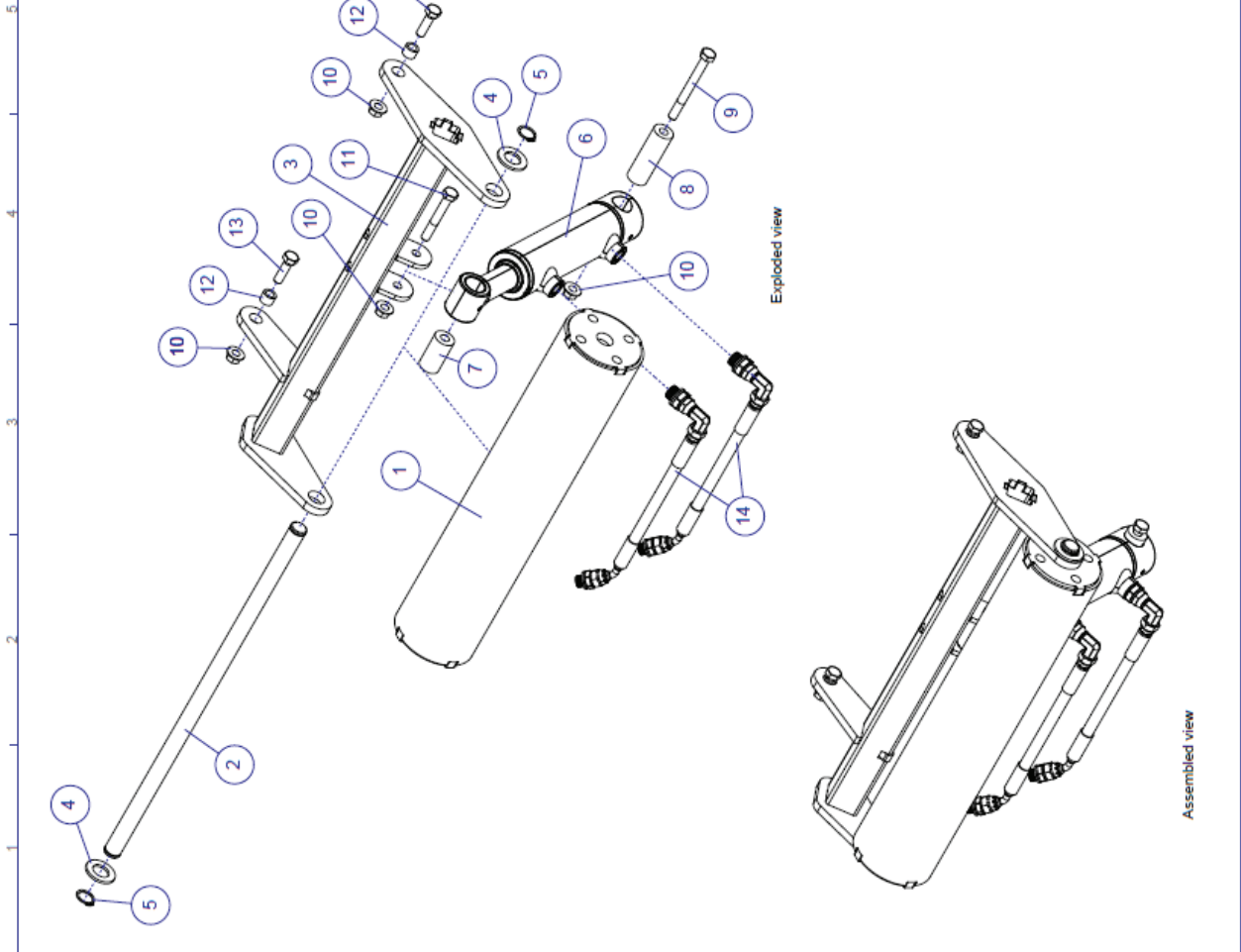
This document and its contents are the exclusive property of Logosol AS and may not be copied, reproduced, transmitted or communicated in any form or by any means without written permission.

This document is a design document. It is not intended for production. It is not intended for use in the design of other systems or components. It is not intended for use in the design of other systems or components.



01-00556

New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-



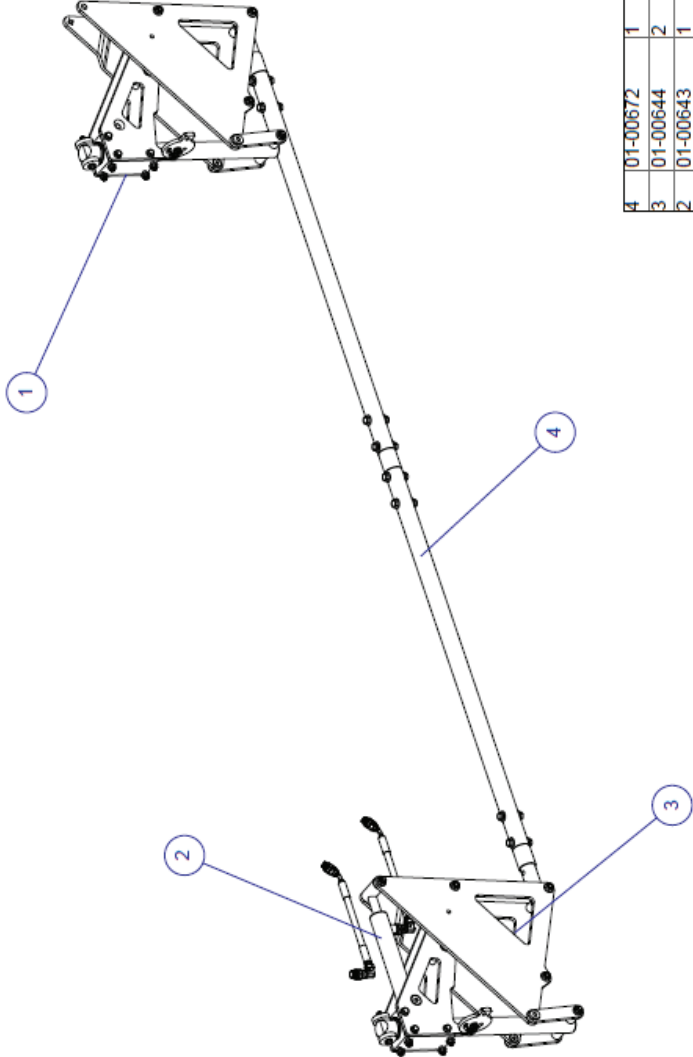
Art.no.	Qty.	Description	Issue
04-00440	1	Toe board	2
M6S M10x35	2	Sexkantsskruv	
03-02926	2	Spacer 16x2 8	1
M6S M10x70	1	Sexkantsskruv	
M6MF M10	4	Flänsmutter	
M6S M10x100	1	Sexkantsskruv	2
03-02878	1	Ø25x7	2
03-02898	1	Ø25x7	2
04-00428	1	Jötek 702/1 HYDRAULCYLINDER DUBBELVERKANDE 21	
	2	Retaining ring SGA 20	
BRB 20	2	Plänbricka	
02-00483	1	Toeboard arm	1
03-03041	1	Axle Ø20x540	2
02-00485	1	Log roller	1

Scale: 1:5
 General tolerances acc. to ISO 2768-1 medium (-mK)
 Material: 12.296
 Weight: 12,296
 Drawn by: MM
 Reviewed by:
 Last save: 2021-03-22 13:22
 Sheet no.: 1 (1)
 Issue: 1
LOGOSOL
 Hydraulisk
 toeboard 1
 Drawing no.: 01-00673
 Gaip no.:



01-00584

New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
3	2	05-03-2021	ES	01-00641, 01-00643 & 01-00644 updated, 01-00642 replaced by 01-00672.
2	1	22-05-2020	ES	Optimized design for pre-series order.
-	-	-	-	-



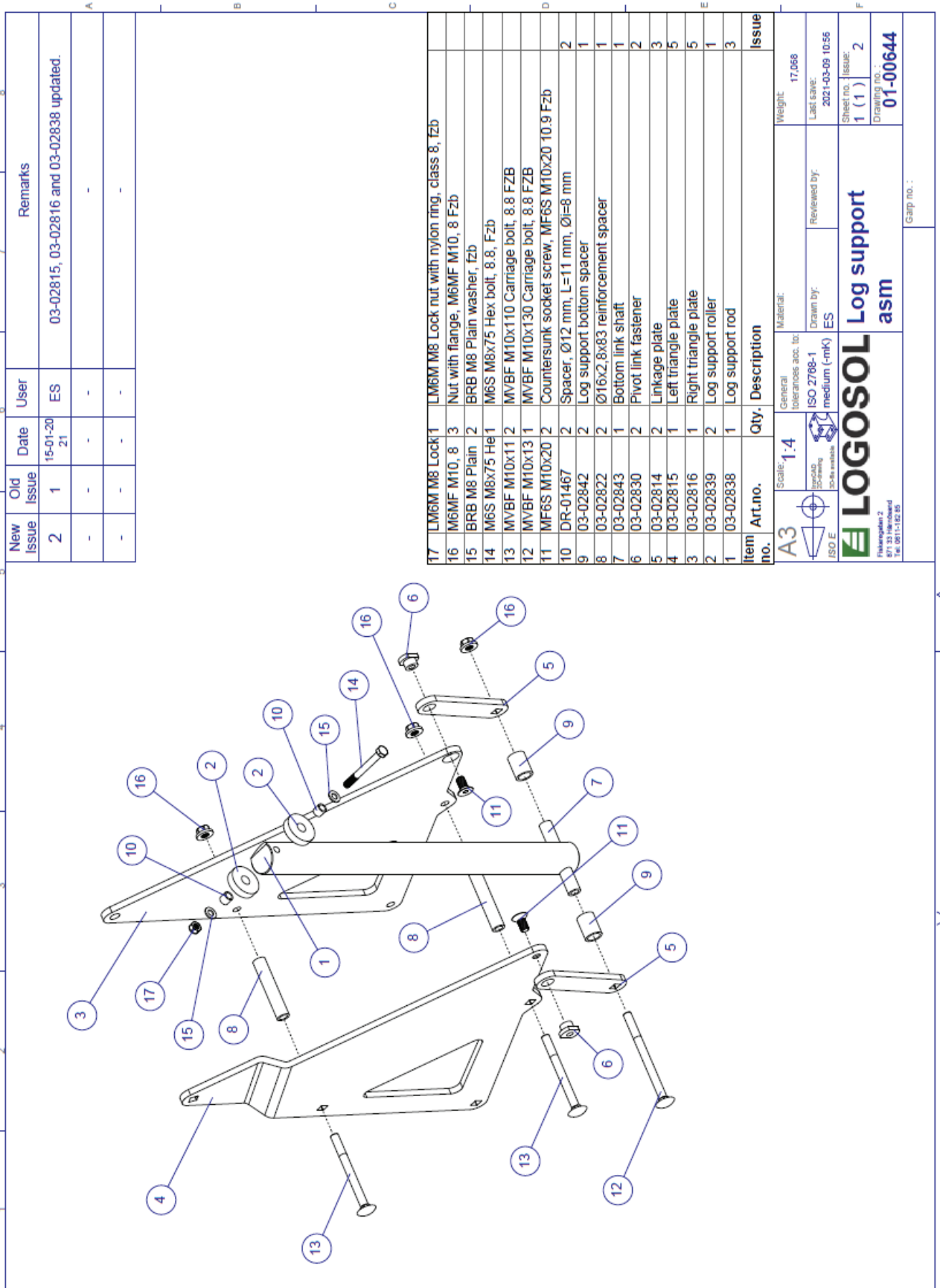
Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue
4	01-00672	1	motion transfer link	2
3	01-00644	2	Log support asm	2
2	01-00643	1	Hydraulic cylinder asm	2
1	01-00641	2	Log support guide asm	3

A3		Scale: 1:10		Material: 64,479	
General tolerances acc. to ISO E		General tolerances acc. to ISO 2768-1 medium (-mK)		Reviewed by:	
				Drawn by: ES	
		LOGOSOL <small>Phlegonplein 2 8713S Heterenland Tel: 0611-182 85</small>		Drawing no.: 01-00584 Sheet no.: 1 (1) 3 Last date: 2021-03-09 11:29 Weight: 64,479 Garp no.:	

Ditte document en de inhoud daarvan zijn auteursrechtelijk beschermd. Het kopiëren, verspreiden of anderszins openbaar maken van de inhoud van dit document is strafbaar. Het kopiëren, verspreiden of anderszins openbaar maken van de inhoud van dit document is strafbaar. Het kopiëren, verspreiden of anderszins openbaar maken van de inhoud van dit document is strafbaar. Het kopiëren, verspreiden of anderszins openbaar maken van de inhoud van dit document is strafbaar.



01-00644



New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
2	1	15-01-2021	ES	03-02815, 03-02816 and 03-02838 updated.
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue
17	LM6M M8 Lock1	1	LM6M M8 Lock nut with nylon ring, class 8, Fzb	
16	M6MF M10, 8	3	Nut with flange, M6MF M10, 8 Fzb	
15	BRB M8 Plain	2	BRB M8 Plain washer, Fzb	
14	M6S M8x75 Hel1	1	M6S M8x75 Hex bolt, 8.8, Fzb	
13	MVBF M10x11	2	MVBF M10x11 Carriage bolt, 8.8 FZB	
12	MVBF M10x13	1	MVBF M10x13 Carriage bolt, 8.8 FZB	
11	MF6S M10x20	2	Countersunk socket screw, MF6S M10x20 10.9 Fzb	
10	DR-01467	2	Spacer, Ø12 mm, L=11 mm, ØI=8 mm	2
9	03-02842	2	Log support bottom spacer	1
8	03-02822	2	Ø16x2.8x83 reinforcement spacer	1
7	03-02843	1	Bottom link shaft	1
6	03-02830	2	Pivot link fastener	2
5	03-02814	2	Linkage plate	3
4	03-02815	1	Left triangle plate	5
3	03-02816	1	Right triangle plate	5
2	03-02839	2	Log support roller	1
1	03-02838	1	Log support rod	3

Scale: 1:4	Material: 17.068
General tolerances acc. to: ISO 2768-1 medium (-mk)	Weight: 17,068
Drawn by: ES	Reviewed by:
ISO E	Last save: 2021-03-09 10:56
LOGOSOL	Sheet no. Issue: 1 (1) 2
Pharmakol 2 871 53 Hainbühl Tel. 0811-152 85	Drawing no.: 01-00644
Garp no.:	



01-00642

New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
4	3	11-11-20 21	MM	Made a new part nr. for what we assemble in production
3	2	09-03-20 21	ES	02-00445 updated to issue 4. Added 03-02970.
2	1	15-01-2 021	ES	02-00445 updated.

Exploded view

Assembled view

Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issu e
9	03-03293	1	Excenter	1
8		1	Washer BRB M8 fzb	
7		5	Screw MF6M M8 8 Fzb	
6		2	Screw MF6S M12x25 10.9 Fzb	
5		2	Screw M6SF M8x16 8.8 fzb	
4		5	Screw M6SF M8x20 8.8 fzb	
3	03-02820	1	Threaded spacer	1
2	01-00769	1	Log support guide asm.	1
1	02-00445	1	Main frame weld asm	4

Scale: 1:4	Material: A3	General tolerances acc. to: ISO 2768-1 medium (-mk)	Weight: 7,688
 <small>ISO 9001</small> <small>certified</small> <small>3D file available</small>	 <small>ISO 9001</small> <small>certified</small>	Drawn by: MM Reviewed by:	Last save: 2021-12-02 12:56 Sheet no. Issue: 1 (1) 4 Drawing no.: 01-00641

Fläskogarna 2
871 33 Hälsostrand
Tel: 0811-182 85

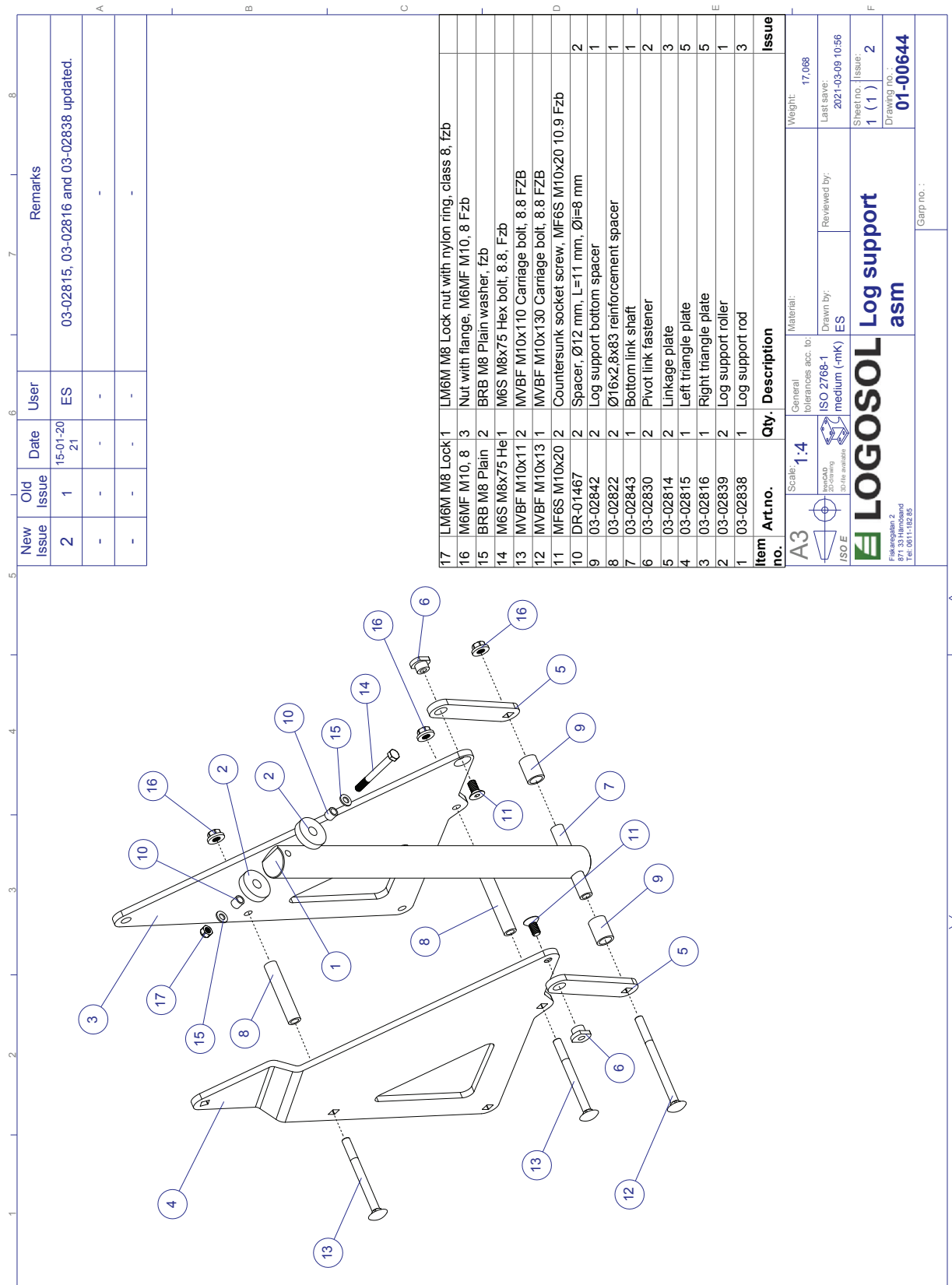
Detta dokument och dess innehåll är förbehållna för Logosol AB. Innehållet får ej kopieras, reproduceras, överföras eller spridas till tredje part, eller användas för syften som ej skriftligen godkänns. This document and its contents are the exclusive property of Logosol AB and may not be copied, reproduced, transferred or communicated to a third party, or used for any purpose without written permission.



01-00644

This document and its contents are the exclusive property of Logosol AB and may be copied, reproduced, transmitted or communicated to a third party or used for any purpose without written permission.

Den här dokumentet och dess innehåll är Logosol AB:s exklusiva egendom och får inte kopieras, reproduceras, överföras eller spridas till tredje part, eller användas för syften som ej skiljning godkänns.



New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
2	1	15-01-20 21	ES	03-02815, 03-02816 and 03-02838 updated.
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue
17	LM6M M8 Lock 1		LM6M M8 Lock nut with nylon ring, class 8, fzb	
16	M6MF M10, 8	3	Nut with flange, M6MF M10, 8 Fzb	
15	BRB M8 Plain	2	BRB M8 Plain washer, fzb	
14	M6S M8x75 He1		M6S M8x75 Hex bolt, 8.8, Fzb	
13	MVBF M10x11	2	MVBF M10x11 Carriage bolt, 8.8 FZB	
12	MVBF M10x13	1	MVBF M10x13 Carriage bolt, 8.8 FZB	
11	MF6S M10x20	2	Countersunk socket screw, MF6S M10x20 10.9 Fzb	
10	DR-01467	2	Spacer, Ø12 mm, L=11 mm, Øj=8 mm	2
9	03-02842	2	Log support bottom spacer	1
8	03-02822	2	Ø16x2.8x83 reinforcement spacer	1
7	03-02843	1	Bottom link shaft	1
6	03-02830	2	Pivot link fastener	2
5	03-02814	2	Linkage plate	3
4	03-02815	1	Left triangle plate	5
3	03-02816	1	Right triangle plate	5
2	03-02839	2	Log support roller	1
1	03-02838	1	Log support rod	3

Scale: 1:4
 General tolerances acc. to: ISO 2768-1 medium (m-k)
 3D file available

Material: Weight: 17,068
 Last save: 2021-03-08 10:56
 Drawn by: ES
 Reviewed by:

LOGOSOL
 Filskogsgatan 2
 871 33 Himostrand
 Tel: 0871-182 88

Log support
asm

Sheet no.: Issue: 1 (1) 2
 Drawing no.: 01-00644
 Grupp no.:



01-00672

New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
2	1	08-03-2021	ES	03-03036 and 03-03038 updated. More screws added.
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue
7	MVBF M10x112		MVBF M10x110 Carriage bolt, 8.8 Fzb	
6	MF6M M10 Nut10		MF6M M10 Nut with flange, class 8, fzb	
5	M6SF M10x50 8		M6SF M10x50 Hex bolt with flange, 8.8 fzb	
4	03-02834	4	Cylinder top spacer	1
3	03-02822	2	Ø16x2,8x83 reinforcement spacer	1
2	03-03036	2	Motion link pipe	2
1	03-03038	3	Motion link joint	2

A3	Scale: 1:10	Material:	Weight:
	General tolerances acc. to: ISO 2768-1 medium (m/k)	Material:	10,688
ISO E	Drawn by: ES	Reviewed by:	Last date: 2021-03-09 08:28
		motion transfer link	
<small>Frankfurt 2 D-70372 Frankfurt T: +49 69 45 12 20</small>		Drawing no: 01-00672 Sheet no. Issue: 1 (1) 2 Drawing no. 01-00672 Camp no.:	

Note:
Sharp edges broken

Surface treatment:
No surface treatment

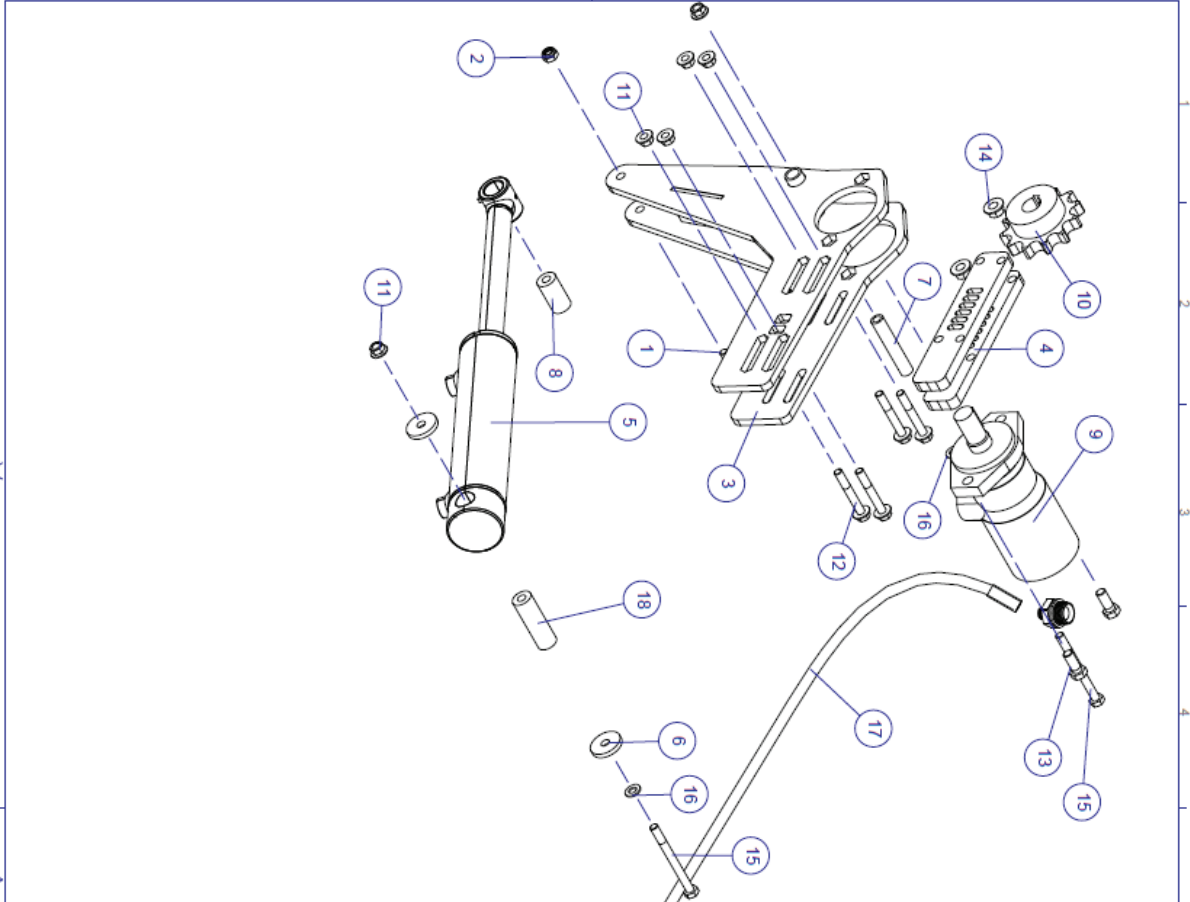
This document is the property of Logosol AG. It is not to be copied, reproduced, transmitted or disseminated in any form or by any means without written permission. The document is to be used for the purpose of the specific project only.



01-00634

Detta dokument och dess innehåll tillhör Logosol AB.
Innehållet får ej kopieras, reproduceras, överföras eller utvärderas
utöver vad som är avsett för system som ej utvecklas godkända.

This document and its contents are the exclusive property of Logosol AB
and may not be copied, reproduced, transmitted or communicated to a
third party, or used for any purpose without written permission.



Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Material	Weight
1	M6S M10x75	1	Hex screw M10x75		
2	Lock nut M10	1	Lock nut M10		
3	02-00463	1	Rotator arm		
4	03-02895	2	Sword shim 15mm		
5	04-00438	1	Jotek HFR 60/30-200		
6	03-02893	2	Cylinder spacer		
7	03-02894	1	Spacer 16x2,8		
8	03-02898	1	Ø25x7		
9	04-00436	1	Pmc hydraulics MP315CDP art.nr 1028864		
10	04-00437	1	Sprocket-116-12-S, Ramström		
11	M6MF M10	6	Flangnut		
12	M6SF M10x70	4	Flangescrew M6SF DIN 6921		
13	M6S M12x30	2	Hexscrew		
14	M6MF M12	2	Flangnut		
15	M6S M10x110	2	Hexscrew		
16	BRB 10	2	Washer		
17	04-00477	1	Log rotator (rotate) asm.		
18	03-02878	1	Ø25x7		

Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Material	Weight
1	M6S M10x75	1	Hex screw M10x75		
2	Lock nut M10	1	Lock nut M10		
3	02-00463	1	Rotator arm		
4	03-02895	2	Sword shim 15mm		
5	04-00438	1	Jotek HFR 60/30-200		
6	03-02893	2	Cylinder spacer		
7	03-02894	1	Spacer 16x2,8		
8	03-02898	1	Ø25x7		
9	04-00436	1	Pmc hydraulics MP315CDP art.nr 1028864		
10	04-00437	1	Sprocket-116-12-S, Ramström		
11	M6MF M10	6	Flangnut		
12	M6SF M10x70	4	Flangescrew M6SF DIN 6921		
13	M6S M12x30	2	Hexscrew		
14	M6MF M12	2	Flangnut		
15	M6S M10x110	2	Hexscrew		
16	BRB 10	2	Washer		
17	04-00477	1	Log rotator (rotate) asm.		
18	03-02878	1	Ø25x7		

Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
4	2	06-05-20	MS	New rev before serial production
2	1	19-03-20	MS	Prototyp 3
-	-	-	-	-

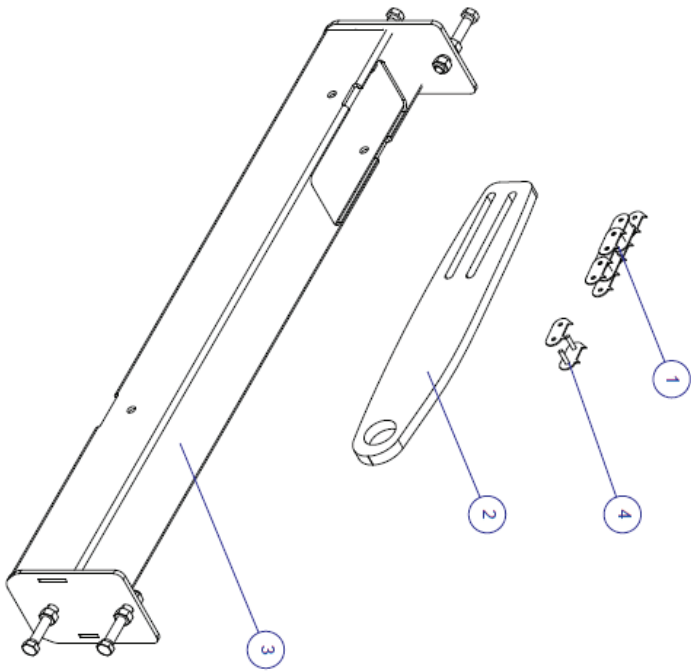
Scale: 1:5	General tolerances acc. to: ISO 2768-1 medium (mK)	Material: MS	Weight: 42,714
ISO E	ISO 2768-1 medium (mK)	Drawn by: MS	Label date: 2021-05-10 14:48
LOGOSOL	Rotating arm assembly	Reviewed by:	Sheet no: 1 (1)
Part no.: 01-00634	Comp. no.:		Issue: 4



01-00692

Detta dokument och dess innehåll tillhör Logosol AB.
Innehållet får ej kopieras, reproduceras, distribueras eller vidareföras till tredje part, eller användas för syften som ej blivit givna godkännande.

This document and its contents are the exclusive property of Logosol AB and may not be copied, reproduced, transmitted or communicated to a third party, or used for any purpose without written permission.



Note:
Sharp edges broken

Surface treatment:
No surface treatment

New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue
4	04-00554	1	Ramströms Rak kopplingslänk nr 30, 1", 16B-1-TZ9-30	1
3	01-00652	1	Hydraulic rotator cassette assembly B1001	1
2	03-02896	1	Guidebar-B1001	3
1	04-00435	1	Ramströms- 16B-1-TZ9 (Chain length, 53 links for B1001)	1

A3 Scale: 1:5 General tolerances acc. to: ISO 2798-1 medium (-mk)		Material: Drawn by: MS Reviewed by:		Weight: 16,085 Label save: 2021-05-10 14:36	
		B1001 (Cassette+Sword+Chain)		Sheet no.: 1 Issue: 1	
Part no.:		Drawing no.: 01-00692		Carp. no.:	



01-00604

New Issue	Old Issue	Date	User	Remarks
5	4	06-05-2021	MS	New rev before release to serial production.
4	3	16-03-2021	MS	Changed thickness of 02-00471
3	2	09-12-2020	MS	Prototyp 3

Item no.	Art.no.	Qty.	Description	Issue
22	04-00553	2	Kramp (Z525130KR) Pin with handle 25 x130mm (Pin lengt	6
21	03-02902	1	Log-tuner (turner case)	
20	M6S M12x110	1	Hexscrew	
19	BRB 12	2	Washer	
18	BRB 10	4	Washer	
17	M6SF M10x25	2	Flangescrew M6SF DIN 6921	
16	M6SF M10x30	4	Flangescrew M6SF DIN 6921	
15	Hexscrew M12	2	Hexscrew M12x90 ISO 4017 (NV18)	
14	Hexnut M12 IS	4	Hexnut M12 ISO 4017 (NV18)	
13	M6S M10x20	4	Hexscrew	
12	M6S M12x130	1	Hexscrew	
11	M6MF M10	10	Flangenut	
10	M6SF M12x55	1	Flangescrew M6SF DIN 6921	
9	M6MF M12	3	Flangenut	
8	04-00552	1	TUBEX, (Logosol, 0665769601, BM 63/40-200S)	1
7	03-03105	1	Spacer (25x12)	2
6	03-03102	1	Spacer (27x7)	2
5	03-03094	1	Spacer (20x4)	3
4	02-00472	1	Log loading (rail attachment)	4
3	02-00481	1	Log loading fot assembly	3
2	02-00482	1	Torsion beam (weld assembly)	2
1	02-00470	1	Log loading arm weld assembly	5

A3 Scale: 1:10 General tolerances acc. to ISO 2788-1 medium (-mk) ISO E	Material: General tolerances acc. to ISO 2788-1 medium (-mk)	Weight: 55,299
	Drawn by: MS Reviewed by:	Last save: 2021-05-07 15:27

LOGOSOL
 Filialepart 2
 87133 Heimbach
 Tel. 0811-142 85

Log-loading arm

Sheet no. 1 (1)
 Issue 5
 Drawing no. 01-00604

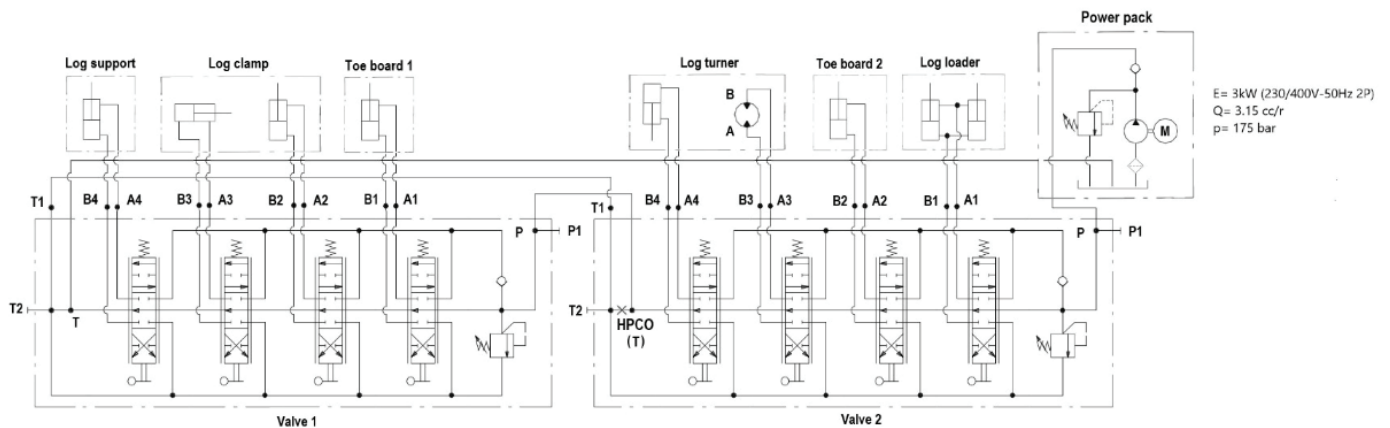
Stamp no.:

Note:
 Sharp edges broken

Surface treatment:
 No surface treatment

This document and its contents are the exclusive property of Logosol AG. Any use, reproduction, or distribution without written permission is prohibited. The user assumes all liability for any damage or loss resulting from the use of this document.

HYDRAULSCHEMA



FELSÖKNINGSSCHEMA

PROBLEM/SYMPTOM	TROLIG ORSAK	ÅTGÄRDER
Ingenting händer när man aktiverar spakarna	Låg oljenivå i tanken Säkring har gått Felaktig slanginkoppling på ventilen Pumpens motor går åt fel håll (Fasvänd motor)	Kontrollera oljenivå och fyll på vid behov Kontrollera säkringar i säkringsskåp Kontrollera utförd inkoppling mot manual. Fasvänd motorn i kopplingshandsken.
Pumpen startar inte när man slår på strömmen	Säkringar har gått Kontaktton inte ihopsatt riktigt	Kontrollera säkringar kontrollera kontaktton
Läckande olja från maskinen	Kontrollera om läckande koppling är åtdragen Kontrollera slangar för läckage	Efterdra lösa kopplingar Byt ut skadade slangar
En eller flera funktioner upplevs som orkeslösa.	Låg oljenivå i tanken Läckage i systemet Luft i systemet Skadad hydraulcylinder	Kontrollera oljenivå i tanken Efterdra lösa kopplingar Byt ut skadade slangar Kör funktionerna en och en tills luften tryckts ur systemet till tanken Kör ut kolvstången i änd-läge, stäng av maskinen. Om kolven glappar mycket kan packning och kolvstyrning vara trasig.
Funktioner rör sig ryckigt	Låg oljenivå i tanken Läckage i systemet Luft i systemet	Kontrollera oljenivå i tanken Efterdra lösa kopplingar Byt ut skadade slangar Kör funktionerna en och en tills luften tryckts ur systemet till tanken
Sågade block blir inte vinkelräta	Stockstöden inte injusterade Sågverket inte injusterat	Justera stockstöden vinkelräta mot sågbädden Kontrollera mot justeringsföljd i sågverksmanualen



Försäkran om överensstämmelse

Enligt direktiv 2006/42/EG, Bilaga 2A

Logosol AB
Fiskaregatan 2
871 33 Härnösand

försäkrar härmed att **Logosol Hydraulic B1001/B751**

är tillverkad i överensstämmelse med:
Maskindirektivet 2006/42/EG
EMC-direktivet 2004/108/EU

samt är tillverkad i överensstämmelse medföljande
harmoniserade standarder:
EN ISO 12100:2010
EN 60204-1:2006
EN 50370-1, -2.

Härnösand 2022-03-03
VD Fredrik Forssberg

LOGOSOL

Fiskaregatan 2, 871 33 Härnösand
0611-182 85 | info@logosol.se | www.logosol.se